
Вертикальные многоступенчатые центробежные насосы CR, CRN, CRT



1. CR, CRN Вертикальные многоступенчатые центробежные насосы	3
1.1 Поля характеристик	3
1.2. Общие сведения	4
Насосы CR, CRN	4
Электродвигатель	7
Защита электродвигателя	8
Положение клеммной коробки	8
Температура окружающей среды	8
Шумовые характеристики CR	8
Вязкость	8
Материалы	9
Области применения различных уплотнений вала	13
Максимальный подпор	14
Примеры взаимосвязи рабочего давления и подпора	15
1.3. Подбор насосов	16
Оптимальный КПД	16
Материал	17
Трубные соединения насоса	17
Уплотнение вала	17
Давление на входе в насос и максимальное давление	17
Расчет максимальной высоты всасывания	18
Расположение данных на диаграммах рабочих характеристик	19
1.4. Диаграммы характеристик/Технические данные	20
1.5. Перекачиваемые жидкости	73
Список перекачиваемых жидкостей	74
1.6. Принадлежности	76
1.7. Специсполнения	84
2. Насосы центробежные вертикальные многоступенчатые CR, CRN высокого давления	86
2.1. Поля характеристик	86
2.2. Общие сведения	87
Материалы	88
2.3. Выбор насосов высокого давления модели CR, CRN	95
2.4. Диаграммы характеристик/Технические данные	96
Стандартные электродвигатели для CR, CRN высокого давления, 50 Гц	134
Е-электродвигатели для CRNE-HS, 50 Гц	134
Е-электродвигатели для CRNE-SF, 50 Гц	134
2.5. Принадлежности	135
LiqTec для CR(E) и CRN(E)	137
3. CRT(E) насосы центробежные многоступенчатые из титана	138
3.1. Поля характеристик	138
3.2. Общие сведения	139
3.3. Диаграммы характеристик/Технические данные	142
3.4. Принадлежности	150

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(77172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73,
Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90,
Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12,
Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16,
Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

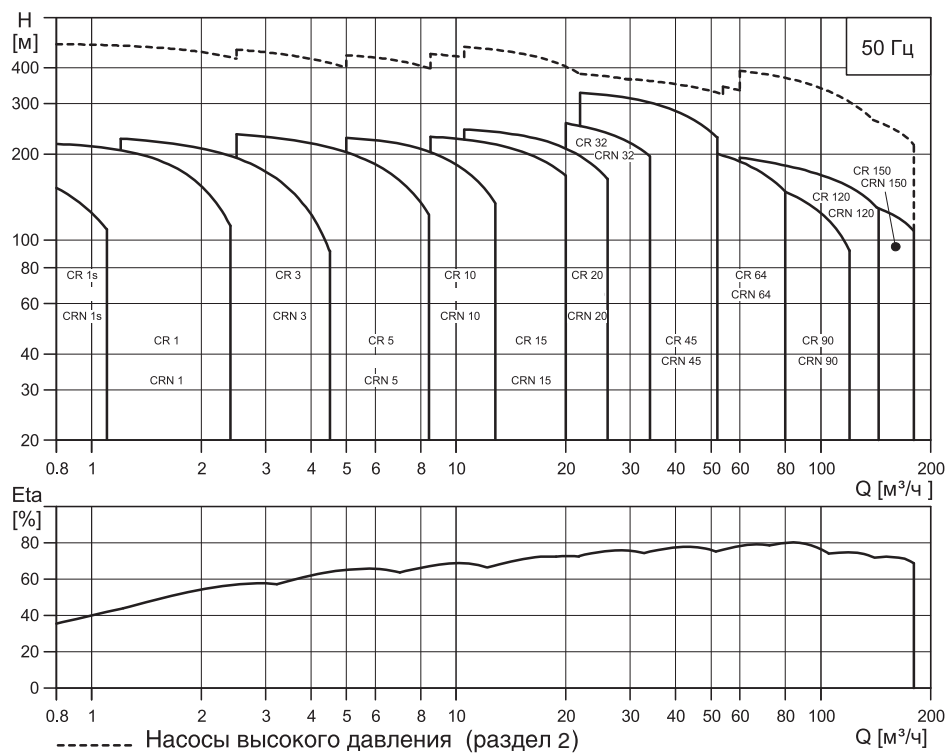
Единый адрес: gnu@nt-rt.ru

www.grundnasos.nt-rt.ru

1. CR, CRN

Вертикальные многоступенчатые центробежные насосы

1.1 Поля характеристик



TM02 1192 2507

1.2. Общие сведения

Насосы CR, CRN

Насос CR/CRN представляет собой вертикальный многоступенчатый центробежный насос с нормальным всасыванием со стандартным электродвигателем фирмы .

Насос состоит из основания и головной части. Промежуточные камеры и цилиндрический кожух соединены между собой, а также с основанием и головной частью насоса при помощи стяжных болтов. В основании имеются соосно расположенные всасывающий и напорный патрубки (конструкция типа «ин-лайн»). Конструкция «ин-лайн» позволяет устанавливать насос на горизонтальном трубопроводе.

Номенклатура насосов включает 13 типоразмеров с различным значением расхода, несколько сотен типоразмеров с различными значениями давления. Все насосы оснащены торцовым уплотнением вала, не требующим технического обслуживания.

GR5381

Рис. 1. Насосы CR, CRN.

IE 3

Области применения	CR	CRN
Водоснабжение		
Фильтрация и перекачивание воды для станций водоснабжения	•	○
Распределение воды из водоснабжающих станций	•	○
Повышение давления в магистральных трубопроводах	•	○
Повышение давления в системах водоснабжения высотных зданий, гостиничных комплексов и т.п.	•	○
Повышение давления в промышленных установках	•	○
Промышленность		
Повышение давления		
в системах водоснабжения для технологич. целей	•	•
в моечных установках и очистных сооружениях	•	•
на автомойках	•	○
в системах пожаротушения	•	
Перекачивание жидкости		
в системах охлаждения, системах кондиционирования воздуха	•	○
в системах питания котлов и удаления конденсата	•	○
в системах охлаждения инструмента металлорежущих станков (подача смазочно-охлаждающей жидкости)	•	•
в рыбоводстве	•	○
Перекачивание		
растворов масел и спиртов	•	•
слабых растворов кислот и щелочей	•	•
гликолей и антифризов	•	
Водоочистка		
Системы сверхтонкой фильтрации		•
Системы обратного осмоса	•	•
Системы умягчения, ионизации, деминерализации воды, системы перегонки		•
Системы дистилляции		•
Сепараторы	•	•
Плавательные бассейны		•
Ирригация		
Гидромелиорация полей (орошение)	•	○
Дождевальные установки	•	○
Капельное орошение	•	○

• - Рекомендуется

○ - Возможно применение

Обозначение	CR 1s	CR 1	CR 3	CR 5	CR 10	CR 15	CR 20	CR 32	CR 45	CR 64	CR 90	CR 120	CR 150
Номинальная подача [м³/ч]	0.8	1	3	5	10	15	20	32	45	64	90	120	150
Стандартный диапазон значений температуры [°C]	от -20 до +120							от -30 до +120 ¹⁾				-30+120 ^{1) 2)}	
Диапазон значений температуры [°C] - по заказу	от -40 до +180							от -40 до +180				-	-
Макс. КПД [%]	35	48	58	66	70	72	72	78	79	80	81	75	72
Насосы CR													
Диапазон значений подачи [м³/ч]	0.3-1.1	0.7-2.4	1.2-4.5	2.5-8.5	5-13	9-24	11-29	15-40	22-58	30-85	45-120	60-160	75-180
Макс. давление [бар]	21	22	24	24	22	23	25	28	26	20	20	21	19
Высокого давления [бар] - по запросу	-	47	47	47	47	47	47	39	39	39	40	40	39
Мощность электродвигателя [кВт]	0.37-1.1	0.37-2.2	0.37-3	0.37-5.5	0.37-7.5	1.1-15	1.1-18.5	1.5-30	3-45	4-45	5.5-45	11-75	11-75
Исполнения													
CR: чугун и нержавеющая сталь по DIN 1.4301/AISI 304	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
CRN: нержавеющая сталь по DIN 1.4401/AISI 316	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
CRT: титан	-	••	••	••	••	••	-	-	-	-	-	-	-
Присоединение насосов CR													
Овальный фланец (BSP)	Rp 1"	Rp 1"	Rp 1"	Rp 1"	Rp 1½"	Rp 2"	Rp 2"	-	-	-	-	-	-
Овальный фланец (BSP) - по запросу	Rp 1¼"	Rp 1¼"	Rp 1¼"	Rp 1¼"	Rp 1¼"/Rp 2"	Rp 2½"	Rp ½"	-	-	-	-	-	-
Фланец	DN25/ DN32	DN25/ DN32	DN25/ DN32	DN25/ DN32	DN40	DN50	DN50	DN65	DN80	DN100	DN100	DN125	DN125
Специальный фланец - по запросу	-	-	-	-	DN50	-	-	DN80	DN100	DN125	DN125	DN150	DN150
Присоединение насосов CRN													
Фланец	DN25 DN32	DN25 DN32	DN25 DN32	DN25 DN32	DN40	DN50	DN50	DN65	DN80	DN100	DN100	DN125	DN125
Специальный фланец - по запросу	-	-	-	-	DN50	DN65	DN65	DN80	DN100	DN125	DN125	DN150	DN150
Трубная муфта PJE (Vitaulic)	Rp 1¼" DN32	Rp 1¼" DN32	Rp 1¼" DN32	Rp 1¼" DN32	Rp 2" DN50	Rp 2" DN50	Rp 2" DN50	Rp 3"	Rp 4"	Rp 4"	Rp 5"	-	-
Трубная муфта типа Clamp	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-
Присоединение насоса CRT													
Специальный фланец - по запросу	-	••	••	••	••	••	-	-	-	-	-	-	-
Трубная муфта PJE (Vitaulic)	-	••	••	••	••	••	-	-	-	-	-	-	-

¹⁾ Насосы CRN 32-150 с уплотнением вала HBQE: -40+120°C

²⁾ Насосы CR, CRN 120 и 150 с двигателями 35-75 кВт и уплотнением вала HBQE: 0-120°C

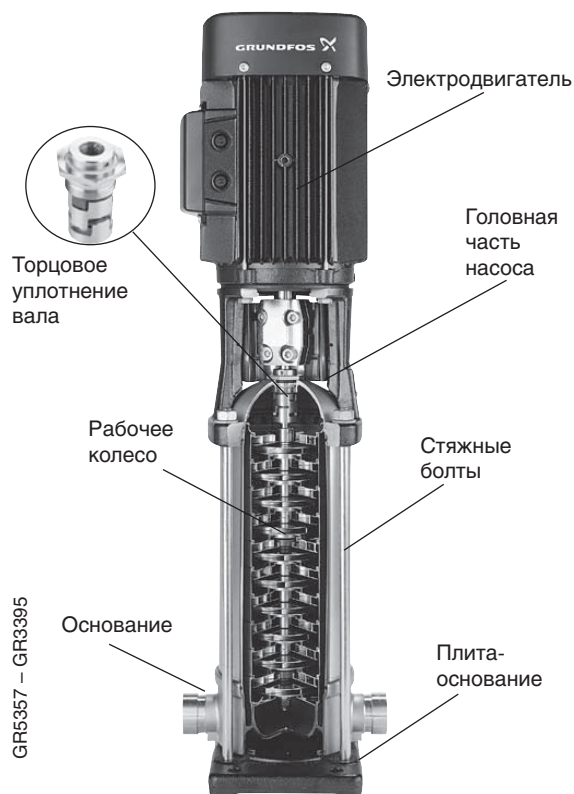


Рис. 3. Насос CR.

Электродвигатель

Стандартные электродвигатели : MG и Siemens.

Насосы CR, CRN поставляются со стандартным асинхронным двухполюсным электродвигателем закрытого типа с вентиляторным охлаждением. Основные размеры электродвигателя соответствуют стандарту EN.

Допуски на электрические параметры согласно EN 60034.

В стандартном исполнении все насосы имеют трехфазный электродвигатель MG. Для насосов с мощностью 0.37-2.2 кВт возможно исполнения с однофазным электродвигателем (1x220-230/240). Для получения более точной информации см. WinCaps (WebCaps).

Blueflux®

Энергоэффективные электродвигатели с маркировкой Blueflux® это передовая разработка от . Двигатели Blueflux® не только соответствуют требованиям законодательства на соответствие высшему классу энергоэффективности IE3 EuP, но и превосходят его.



Рис. 4. Знак Blueflux®.

TM04 9901 0211

Электрические параметры

	Электродвигатель MG
Обозначение исполнения	До 4 кВт: V 18 От 5,5 кВт и выше: V1
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс энергоэффективности	IE3
Класс защиты	IP 55 ¹⁾
Стандартное напряжение (допуск: + 10%)	P2: 0.37-1.5 кВт: 3 x 220-240/380-415 В P2: 2.2-11 кВт: 3 x 380-415 В P2: 15-75 кВт: 3 x 380-415/660-690 В
Стандартная частота	50 Гц

¹⁾ IP 44, IP 54 и IP 65 – по запросу

Виды электродвигателей

Стандартный ряд электродвигателей, применим в самых разных областях. Однако для нестандартных условий эксплуатации могут поставляться специ исполнения электродвигателей:

- Взрывозащищенное исполнение (ATEX)
- С устройством, препятствующим образованию конденсата
- С защитой от перегрева

Защита электродвигателя

Электродвигатели MG и Siemens

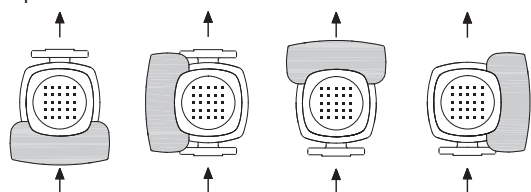
Однофазные электродвигатели имеют встроенное тепловое реле для защиты от перегрузки IEC 34-11: TP 211.

Трехфазные электродвигатели должны подключаться к пускателью электродвигателя в соответствии с местными нормами и правилами.

Трехфазные электродвигатели фирмы мощностью 3 кВт и более имеют встроенный термистор (PTC), отвечающий требованиям DIN 44 082.

Положение клеммной коробки

В стандартном исполнении клеммная коробка монтируется со стороны всасывания.



Положение 6 стандартное Положение 9 Положение 12 Положение 3

Температура окружающей среды

Мощность двигателя [кВт]	Тип мотора	Класс двигателя	Макс. тем-ра окружающей среды [°C]	Макс. высота над уровнем моря [м]
0.37 - 0.55	MG	—	+40	1000
0.75 - 22	MG	IE3	+60	3500
30 - 75	Siemens	IE3	+55	2750

Если температура окружающей среды превышает указанные значения или если высота установки насоса больше указанной в таблице высоты над уровнем моря, нельзя эксплуатировать электродвигатель с максимальной нагрузкой, так как существует опасность перегрева. Перегрев может быть вызван слишком высокой температурой окружающей среды или низкой плотностью, а, следовательно, и низкой охлаждающей способностью воздуха. В таких случаях необходимо использовать двигатель большей номинальной мощности.

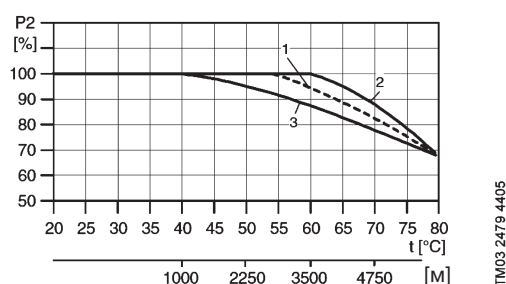


Рис. 5. Мощность двигателя в зависимости от температуры/высоты над уровнем моря

Поз.	Мощность двигателя P2 [кВт]	Тип электродвигателя
1	0.37-0.55	MG
2	0.75-22	MG
3	30-75	Siemens

Шумовые характеристики CR

Электродвигатель [кВт]	50 Гц LpA [dB(A)]
0.37	50
0.55	50
0.75	50
1.1	52
1.5	54
2.2	54
3.0	55
4.0	62
5.5	60
7.5	60
11	60
15	60
18.5	60
22	66
30	71
37	71
45	71
55	71
75	73

Вязкость

Перекачивание жидкостей с плотностью или кинематической вязкостью выше, чем у воды, приводит к снижению гидравлических характеристик и увеличению потребляемой мощности. В таких случаях насос должен быть оснащён двигателем большей мощности.

При возникновении дополнительных вопросов обращайтесь в ближайшее представительство.

CR 1S, 1, 3, 5, 10, 15 и 20



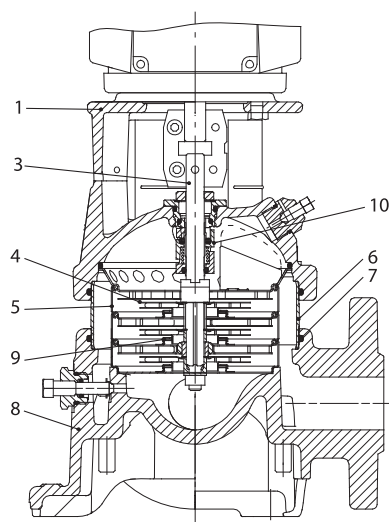
TM02 1198 0601 – GR7377 – GR7379

CRN 1S, 1, 3, 5, 10, 15 и 20



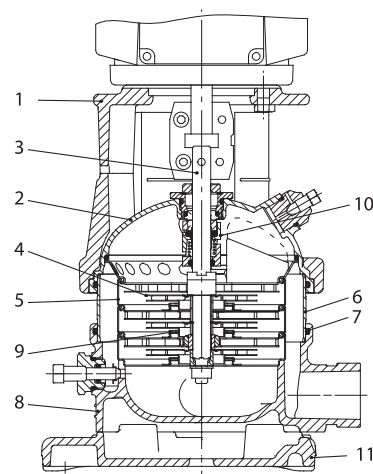
TM02 1808 2001 - GR7373 - GR7375

Вид в разрезе.



TM02 1194 1403

Вид в разрезе.



TM02 1194 1403

Материалы: CR

Поз.	Наименование	Материалы	DIN	AISI/ASTM
1	Головная часть насоса	Чугун EN-GJL-200	EN-JL1030	ASTM 25B
3	Вал	Нержавеющая сталь	1.4401 ¹⁾ 1.4057 ²⁾	AISI 316 AISI 431
4	Рабочее колесо	Нержавеющая сталь	1.4301	AISI 304
5	Промежут. камера	Нержавеющая сталь	1.4301	AISI 304
6	Цилиндрический кожух	Нержавеющая сталь	1.4301	AISI 304
7	Уплотнительное кольцо круглого сечения для цилиндрического кожуха	EPDM или FKM		
8	Основание	Чугун EN-GJL-200	EN-JL1030	ASTM 25B
9	Щелевое уплотнение	Тефлон (PTFE)		
10	Торцовое уплотнение вала	Эластомеры		
		EPDM или FKM		

1) CR 1S, 1, 3, 5.

2) CR 10, 15, 20

Материалы: CRN

Поз.	Наименование	Материалы	DIN	AISI/ASTM
1	Головная часть насоса	Чугун EN-GJL-200 ¹⁾	EN-JL1030	ASTM 25B
2	Крышка головной части насоса	Нержавеющая сталь	1.4408	CF 8M AISI 316
3	Вал	Нержавеющая сталь	1.4401 ²⁾ 1.4060 ³⁾	AISI 316 AISI 329
8	Основание	Нержавеющая сталь	1.4408	CF 8M AISI 316
9	Щелевое уплотнение	Политетрафтор-этилен (PTFE)		
10	Торцовое уплотнение вала	Картриджное уплотнение		
11	Плита-основание	Чугун EN-GJL-200 ¹⁾	EN-JL1030	ASTM 25B
4	Рабочее колесо	Эластомеры		
		EPDM или FKM		
4	Рабочее колесо	Нержавеющая сталь	1.4401	AISI 316
5	Промежут. камера	Нержавеющая сталь	1.4401	AISI 316
6	Цилиндрический кожух	Нержавеющая сталь	1.4401	AISI 316
7	Уплотнительное кольцо круглого сечения для цилиндрического кожуха	Эластомеры		
		EPDM или FKM		

1) Нержавеющая сталь – по запросу.

2) CRN 1S, 1, 3, 5.

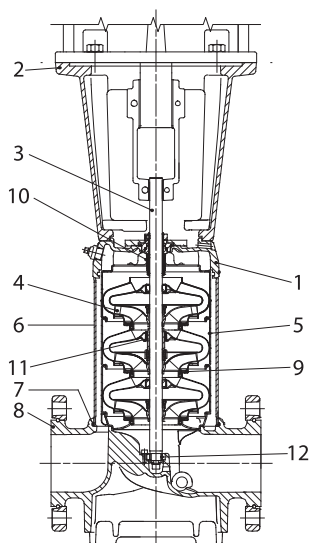
3) CRN 10, 15, 20

CR 32, 45, 64 и 90

CRN 32, 45, 64 и 90

TM02 7399 3403

Вид в разрезе.



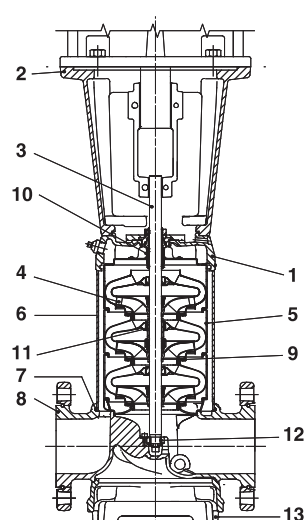
TM01 1836 1403

Материалы: CR

Поз.	Наименование	Материалы	DIN	AISI/ASTM
1	Головная часть насоса	Чугун EN-GJS-500-7	EN-JS 1050	ASTM 80-55-06
2	Фланец электродвигателя	Чугун EN-GJL-200	EN-JL 1030	ASTM 25B
3	Вал	Нержавеющая сталь	1.4057	AISI 431
4	Рабочее колесо	Нержавеющая сталь	1.4301	AISI 304
5	Камера	Нержавеющая сталь	1.4301	AISI 304
6	Цилиндрический кожух	Нержавеющая сталь	1.4301	AISI 304
7	Уплотнительное кольцо круглого сечения для цилиндрического кожуха	EPDM или FKM		
8	Основание	Чугун EN-GJS-500-7	EN-JS 1050	ASTM 80-55-06
9	Щелевое уплотнение	углеграфит с оболочкой из PTFE		
10	Торцовое уплотнение вала	см. стр. 33		
11	Втулка подшипника	Бронза		
12	Втулка упорного подшипника	ТС/ТС ¹⁾		
	Эластомеры	EPDM или FKM		

1) ТС = карбид вольфрама.

Вид в разрезе.



TM01 1837 1403

Материалы: CRN

Поз.	Наименование	Материалы	DIN	AISI/ASTM
1	Головная часть насоса	Нержавеющая сталь	1.4408	AISI 316
2	Фланец электродвигателя	Чугун EN-GJL-200	EN-JL1030	ASTM 25B
3	Вал	Нержавеющая сталь	1.4462	
4	Рабочее колесо	Нержавеющая сталь	1.4401	AISI 316
5	Камера	Нержавеющая сталь	1.4401	AISI 316
6	Цилиндрический кожух	Нержавеющая сталь	1.4401	AISI 316
7	Уплотнительное кольцо круглого сечения для цилиндрического кожуха	EPDM или FKM		
8	Основание	Нержавеющая сталь	1.4408	AISI 316
9	Щелевое уплотнение	углеграфит с оболочкой из PTFE		
10	Уплотнение вала	см. стр. 33		
11	Втулка подшипника	углеграфит с оболочкой из PTFE		
12	Втулка упорного подшипника	ТС/ТС ¹⁾		
13	Плита-основание	Чугун EN-GJL-500-7 ²⁾	EN-JL1050	ASTM 80-55-06
	Эластомеры	EPDM или FKM		

1) ТС = карбид вольфрама.

2) Нержавеющая сталь – по запросу.

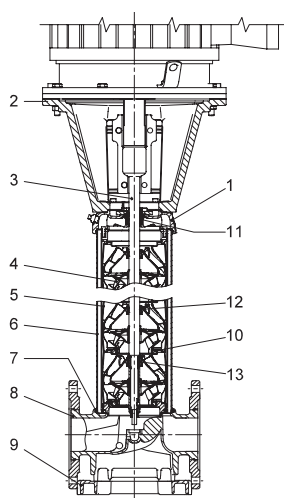
CR 120 и 150

CRN 120 и 150

GrA3732 - GrA3735

TM03 8836 2607

Вид в разрезе.



GrA3731

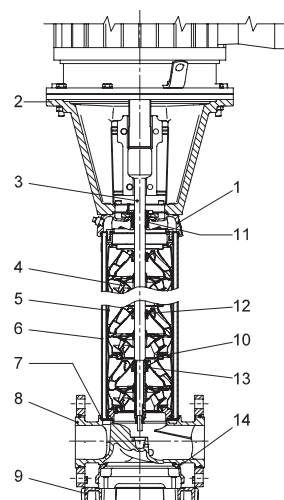
TM03 8836 2607

Материалы: CR

Поз.	Наименование	Материалы	DIN	AISI/ASTM
1	Головная часть насоса	Чугун EN-GJS-500-7	EN-JS 1050	ASTM 65-45-12
	Фланец электродвигателя (11-45 кВт)	Чугун EN-GJL-200	EN-JL 1030	A48-30 B
2	Фланец электродвигателя (55-75 кВт)	Чугун EN-GJL-500-7	EN-JL 1050	A 536 65-45-12
3	Вал	Нержавеющая сталь	1.4057	AISI 431
4	Рабочее колесо	Нержавеющая сталь	1.4301	AISI 304
5	Камера	Нержавеющая сталь	1.4301	AISI 304
6	Цилиндрический кожух	Нержавеющая сталь	1.4401	AISI 316
7	Уплотнительное кольцо круглого сечения для цилиндрического кожуха	EPDM или FKM		
8	Основание	Чугун EN-GJS-500-7	EN-JS 1050	ASTM 65-45-12
9	Плита-основание	Чугун EN-GJS-500-7	EN-JS 1050	A 536 65-45-12
10	Щелевое уплотнение	углеграфит с оболочкой из PTFE		
11	Торцовое уплотнение вала 1)	SiC/SiC Carbon/SiC		
12	Промежуточный подшипник	углеграфит с оболочкой из PTFE		
13	Втулка подшипника	SiC/SiC		
	Эластомеры	EPDM или FKM		

1) Вал $\varnothing$ 22 мм, 11-45 кВт. Вал $\varnothing$ 32 мм, 55-75 кВт

Вид в разрезе.



Материалы: CRN

Поз.	Наименование	Материалы	DIN	AISI/ASTM
1	Головная часть насоса	Нержавеющая сталь	1.4408	A 351 SF 8M
	Фланец электродвигателя (11-45 кВт)	Чугун EN-GJL-200	EN-JL 1030	A48-30 B
2	Фланец электродвигателя (55-75 кВт)	Чугун EN-GJL-500-7	EN-JS1050	A 536 65-45-12
3	Вал	Нержавеющая сталь	1.4462	SAF 2205
4	Рабочее колесо	Нержавеющая сталь	1.4401	AISI 316
5	Камера	Нержавеющая сталь	1.4401	AISI 316
6	Цилиндрический кожух	Нержавеющая сталь	1.4401	AISI 316
7	Уплотнительное кольцо круглого сечения для цилиндрического кожуха	EPDM или FKM		
8	Основание	Нержавеющая сталь	1.4408	A 351 CF 8M
9	Плита-основание	Чугун EN-GJS-500-7 ¹⁾	EN-JS1050	A 536 65-45-12
10	Щелевое уплотнение	углеграфит с оболочкой из PTFE		
11	Торцовое уплотнение вала 2)	SiC/SiC Carbon/SiC		
12	Промежуточный подшипник	углеграфит с оболочкой из PTFE		
13	Втулка подшипника	SiC/SiC		
14	Плита-основание	Чугун EN-GJS-500-7 ¹⁾	EN-JS-1050	A 536 65-45-12
	Эластомеры	EPDM или FKM		

1) Нержавеющая сталь - по запросу.

2) Вал $\varnothing$ 22 мм, 11-45 кВт. Вал $\varnothing$ 32 мм, 55-75 кВт

Расшифровка условного обозначения

CR(E), CRN(E)

Пример	CR	32	(s)	-4	-2	-A	-F	-G	-E	-HQQE
Типовой ряд: CR, CRN	└─									
Номинальная подача [м³/ч]		└─								
Все рабочие колеса уменьшенного диаметра (только для CR, 1(s))			└─							
Число рабочих колес				└─						
Число рабочих колес уменьшенного диаметра					└─					
CR, CRN 32, 45, 64, 90, 120, 150						└─				
Код исполнения насоса							└─			
Код трубного соединения								└─		
Код материала									└─	
Код эластомеров										└─
Код торцевого уплотнения вала										└─

Кодовые обозначения

Пример	A-	F-	A-	E-	H	QQ	E
Исполнение насоса							
A Базовое исполнение							
B Насос, выбранный с запасом на один типоразмер электродвигателя больше "переразмеренный" электродвигатель							
F Насос CR для высоких значений температуры (головная часть с воздушным охлаждением)							
H Горизонтальное исполнение							
HS Насос высокого давления с повышенной скоростью вращения							
I Увеличенное макс. давление корпуса							
K С повышенным кавитационным запасом							
M Магнитный привод							
P Электродвигатель, который выбран на один типоразмер меньше							
R Горизонтальное исполнение для ременного привода							
SF Насос высокого давления без стяжных болтов							
X Специальное исполнение							
Трубное соединение							
A Овальный фланец							
B NPT резьба							
CA Трубное соединение FlexiClamp (CRN 1, 3, 5, 10, 15, 20)							
F Стандартный фланец (DIN) – Европа							
G Стандартный фланец (ANSI) – США							
J Фланец JIS – Япония							
N Соединение для патрубков измененного диаметра							
P Трубая муфта PJE							
X Специальное исполнение							
Материалы							
A Основное исполнение, чугун / 1.4301							
D Углеродистый с оболочкой из PTFE (подшипники)							
G Нержавеющая сталь 1.4401 (плита-основание, фланцы, фонарь из чугуна)							
GI Подставка насоса также из нерж. стали 1.4401 (плита-основание, фланцы – нерж. сталь, фонарь – чугун)							
I Нержавеющая сталь 1.4301 (плита-основание, фланцы, фонарь из чугуна)							
II Подставка насоса также из нерж. стали 1.4301 (плита-основание, фланцы – нерж. сталь, фонарь – чугун)							
K Бронза (подшипники)							
S Кольца подшипников из карбида кремния (SiC) + щелевое уплотнение из PTFE (только для CR, CRN 32...90)							
X Специальное исполнение							
Кодовое обозначение эластомеров							
E EPDM							
F FXM							
K FFKM							
V FKM (Viton)							
Торцовое уплотнение вала							
H Сбалансированное картриджное уплотнение							
B Графит							
Q Карбид кремния							
U Карбид вольфрама							
E EPDM							
V FKM (Viton®)							
F FXM (Fluoraz®)							
K FFKM (Kalrez®)							

Максимальный подпор

В приведенной ниже таблице содержатся данные о максимально допустимых значениях подпора. Суммарное значение имеющегося подпора и напора при нулевой подаче никогда не должны превышать максимально допустимого рабочего давления.

Тип насоса		Макс. подпор [бар]
CR, CRN 1 s		
1 s-2	1 s-36	10
CR, CRN 1		
1-2	1-36	10
CR, CRN 3		
3-2	3-29	10
3-31	3-36	15
CR, CRN 5		
5-2	5-16	10
5-18	5-36	15
CR, CRN 10		
10-1	10-6	8
10-7	10-22	10
CR, CRN 15		
15-1	15-3	8
15-4	15-17	10
CR, CRN 20		
20-1	20-3	8
20-4	20-17	10
CR, CRN 32		
32-1-1	32-4	4
32-5-2	32-10	10
32-11	32-14	15
CR, CRN 45		
45-1-1	45-2	4
45-3-2	45-5	10
45-6-2	45-13-2	15
CR, CRN 64		
64-1-1	64-2-2	4
64-2-1	64-4-2	10
64-4-1	64-8-1	15
CR, CRN 90		
90-1-1	90-1	4
90-2-2	90-3-2	10
90-3	90-6	15
CR, CRN 120		
120-1	120-2-1	10
120-2	120-5-1	15
120-6-1	120-7	20
CR, CRN 150		
150-1-1	150-1	10
150-2-1	150-4-2	15
150-5-2	150-6	20

Примеры взаимосвязи рабочего давления и подпора

Приведенные в таблицах значения рабочего давления и подпора всегда должны учитываться совместно, смотрите приведенные далее примеры.

Пример 1:

Выбран насос:	CR 5–16 A-A-A.
Макс. значение рабочего давления:	16 бар
Макс. значение подпора:	10 бар
Напор при нулевой подаче:	10,6 бар см. рабочую характеристику насоса

Таким образом, данный насос не может работать при подпоре 10 бар ($10+10,6=20,6$ бар $>$ 16 бар), макс. рабочее давление 16 бар за вычетом напора при нулевой подаче 10,6 бар дает значение допустимого подпора:

$$16-10,6 = 5,4 \text{ бара.}$$

Пример 2:

Выбран насос:	CR 10–2 A-A-A.
Макс. значение рабочего давления:	16 бар
Макс. значение подпора:	8 бар
Напор при нулевой подаче:	2 бар см. рабочую характеристику насоса

Данный насос можно эксплуатировать при подпоре 8 бар, так как напор при нулевой подаче составляет всего 2 бар, что дает в результате значение максимально возможного рабочего давления:

$$8+2=10 \text{ бар.}$$

В случае если подпор или рабочее давление превышает допустимое значение необходимо использовать насос специального исполнения (см. раздел «Специсполнения»).

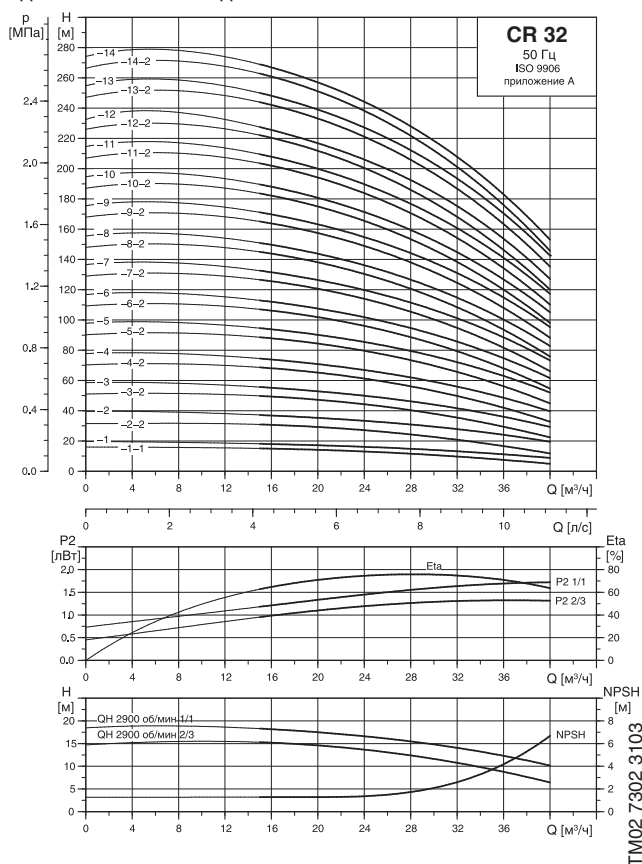
1.3. Подбор насосов

Выбор насоса зависит от:

- требуемых параметров расхода и напора
- типа перекачиваемой жидкости, ее температуры, концентрации и т.п.
- давления на входе в насос
- конфигурации системы

1. Рабочая точка

Исходя из положения рабочей точки, можно выбрать насос на основе рабочих характеристик, которые приведены в разделе «Технические данные».

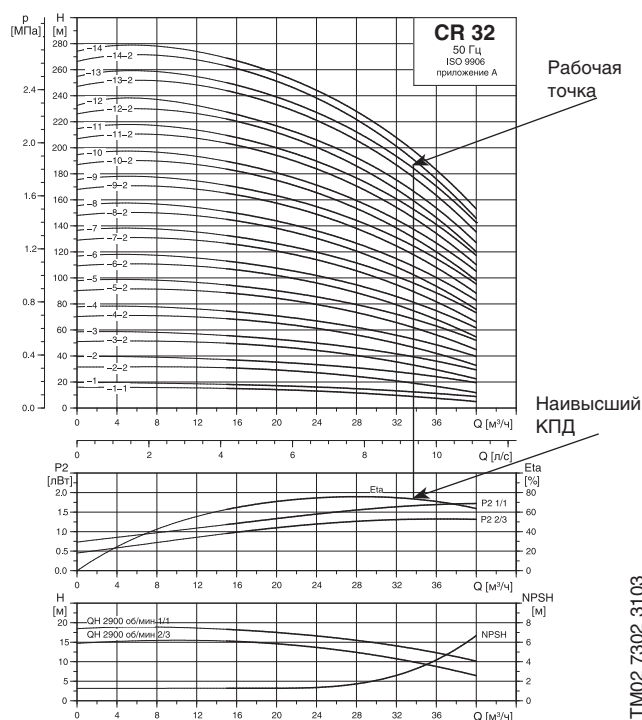


2. Технические данные

При выборе типоразмера насоса необходимо учитывать следующие данные:

- максимальный расход и давление
- потери давления из-за перепада высот ($H_{\text{подъема}}$)
- потери на трение в трубопроводе ($\Delta H_{\text{гидр}}$)
- КПД в ожидаемой рабочей точке
- данные о NPSH

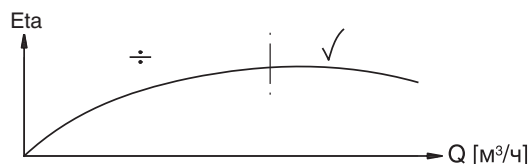
Если типоразмер насоса выбран на основании максимального расхода, важно, чтобы рабочая точка всегда находилась справа на характеристике КПД (Eta), для того, чтобы поддерживать КПД на высоком уровне при падении расхода.



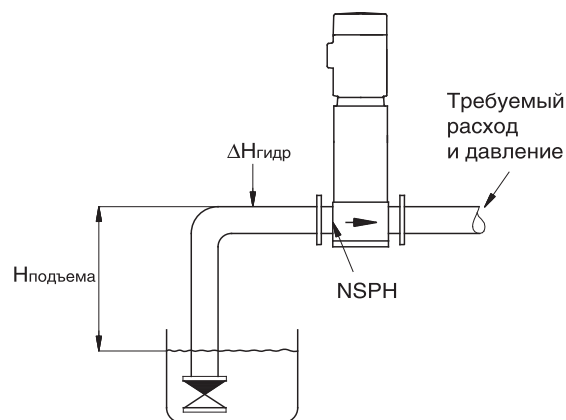
КПД

Если предполагается эксплуатация насоса при постоянной подаче, то следует выбирать такой насос, у которого КПД в рабочей точке близок к максимальному. В случае эксплуатации с изменяющимися характеристиками или в условиях переменного водопотребления необходимо выбирать такой насос, у которого наивысший КПД достигается в пределах рабочего диапазона, в котором насос эксплуатируется большую часть своего рабочего времени.

Оптимальный КПД



Технические данные



Материал

Выбор материалов для насосов CR, CRN определяется перекачиваемой насосом жидкостью. Насосы модели CR и предназначены для перекачивания чистых, неагрессивных жидкостей таких как питьевая вода, масла и т.п.

Насосы модели CRN предназначены для перекачивания технологических жидкостей (смотрите «Список перекачиваемых жидкостей»).

Трубные соединения насоса

Выбор трубных соединений насоса зависит от номинального давления и конфигурации трубопровода. Для удовлетворения любых требований, предъявляемых к соединениям насосов CR, и CRN, заказчику предлагается широкий выбор трубных соединений:

- овальный фланец
- фланец по стандарту DIN
- муфта PJE
- обжимная трубная муфта (Clamp)
- другие трубные соединения поставляются по требованию заказчика

Уплотнение вала

В качестве стандартного торцевого уплотнения для насосов типа CR поставляется картриджное уплотнение, пригодное для работы в большинстве случаев эксплуатации. При выборе уплотнения вала необходимо принимать во внимание три следующих ключевых фактора:

- тип перекачиваемой жидкости
- температуру перекачиваемой жидкости
- максимальное давление

Компания предлагает широкий выбор различных типов уплотнений вала, отвечающих требованиям технических условий (смотрите «Список перекачиваемых жидкостей»).

Давление на входе в насос и максимальное давление

Необходимо проверить выполнение требований в отношении давления.

Предельно допустимые значения не должны превышать, если речь идет о:

- максимальном подпоре
- максимальном рабочем давлении

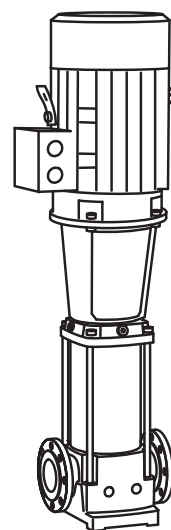


Рис. 32. Насос CR.

TM01 2100 1198

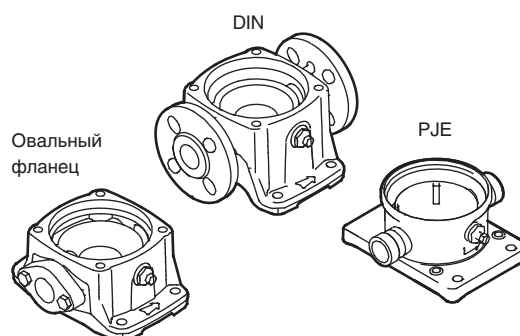
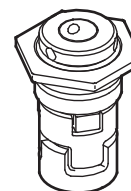


Рис. 33. Трубные соединения насоса.

TM02 1201 0601



TM02 0538 4800

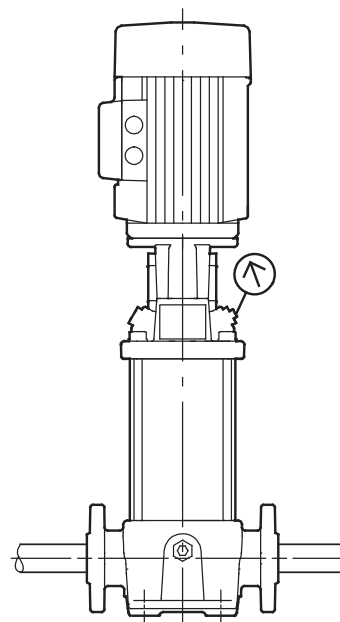


Рис. 34. Уплотнение вала.

TM02 1204 060

Расчет минимального давления

на входе в насос

Рекомендуется в следующих случаях:

- при высокой температуре жидкости
- когда расход значительно превышает расчетный
- когда существует значительное сопротивление на входе (фильтры, клапаны и т.д.)
- при низком давлении в системе

Для исключения кавитации убедитесь, что давление на входе в насос больше минимального.

$$H_{\text{вх}} = \text{NPSH} + H_{\text{н.п.}} + H_3 - P_6 \times 10,2$$

$$P_{\text{вх}} = 0,098 \times H_{\text{вх}}$$

$P_{\text{вх}}$ [бар] – давление на входе в насос

$H_{\text{вх}}$ [м] – давление на входе в насос

P_6 [бар] – барометрическое давление.

На уровне моря барометрическое давление может быть принято равным 1 бар

NPSH [м] – параметр насоса, характеризующий всасывающую способность. (Может быть получен по кривой NPSH при максимальном расходе насоса)

$H_{\text{н.п.}}$ [м] – давление насыщенных паров жидкости. (Может быть получено по таблице давления насыщенных паров, где $H_{\text{н.п.}}$ зависит от температуры жидкости $t_{\text{ж}}$)

H_3 [м] – запас = минимум 0,5 м столба жидкости

Если вычисленная величина $P_{\text{вх}} > 0$, то необходимо, чтобы избыточное давление, показываемое мановакуумметром, установленным на входе в насос, было не ниже данного значения.

$P_{\text{вх}} < 0$, то необходимо, чтобы разрежение, показываемое мановакуумметром, установленным на входе в насос, было не более полученного значения.

Расчет максимальной высоты всасывания

В случае, если всасывание жидкости происходит из резервуара, установленного ниже уровня насоса, то максимальная высота всасывания рассчитывается по формуле:

$$H_{\text{всас}} = P_6 \times 10,2 - \text{NPSH} - \Delta H_{\text{гидр}} - H_{\text{н.п.}} - H_3$$

$H_{\text{всас}}$ [м] – высота всасывания жидкости

$H_{\text{гидр}}$ [м] – суммарные гидравлические потери напора во всасывающем трубопроводе при максимальном расходе насоса

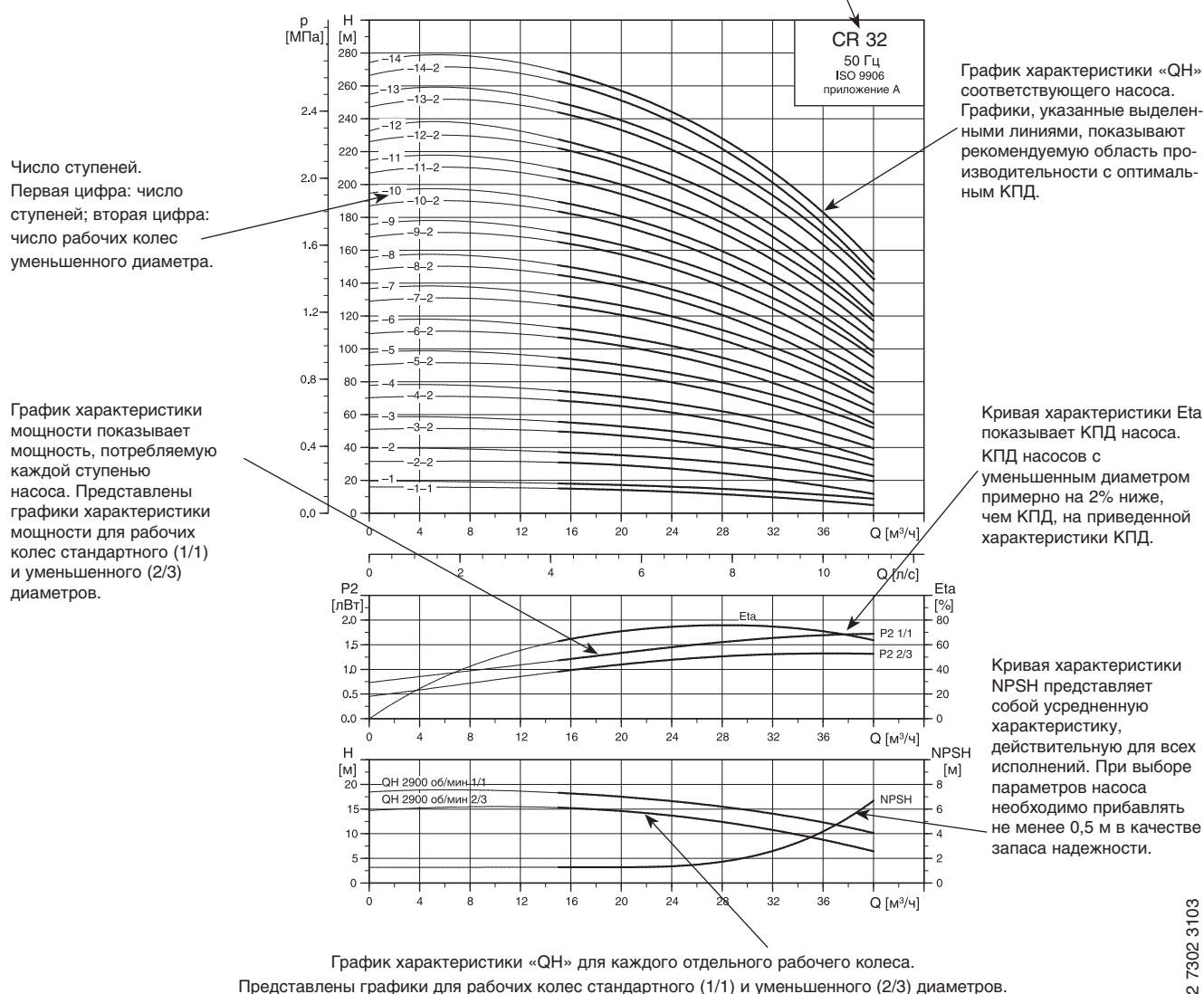
Если рассчитанная величина $H_{\text{всас}}$ отрицательна, насос не будет работать пока не будут созданы условия при которых $H_{\text{всас}} > 0$.

Давление насыщенного пара воды

$t_{\text{ж}}, ^\circ\text{C}$	$H_{\text{н.п.}}, \text{м}$
0	0,06
5	0,09
10	0,13
15	0,17
20	0,24
25	0,32
30	0,43
35	0,58
40	0,76
45	0,99
50	1,27
55	1,63
60	2,07
65	2,60
70	3,25
75	4,03
80	4,97
85	6,09
90	7,41
95	8,97
100	10,79
105	12,92
110	15,37
115	18,22
120	21,48
125	25,22
130	29,48
135	34,35
140	39,82
145	46,03
150	52,98
155	60,79
160	69,54
165	79,28
170	90,11
175	102,09
180	115,35

Убедитесь в том, что насос будет работать без кавитации!

Расположение данных на диаграммах рабочих характеристик



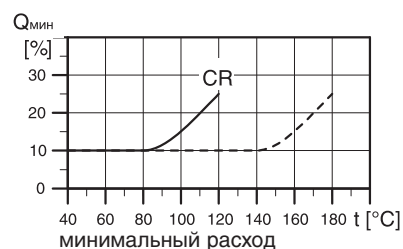
TM02 7302 3103

TM01 2816 0303

Нижеприведенные принципы применимы к кривым, показанным на следующих страницах:

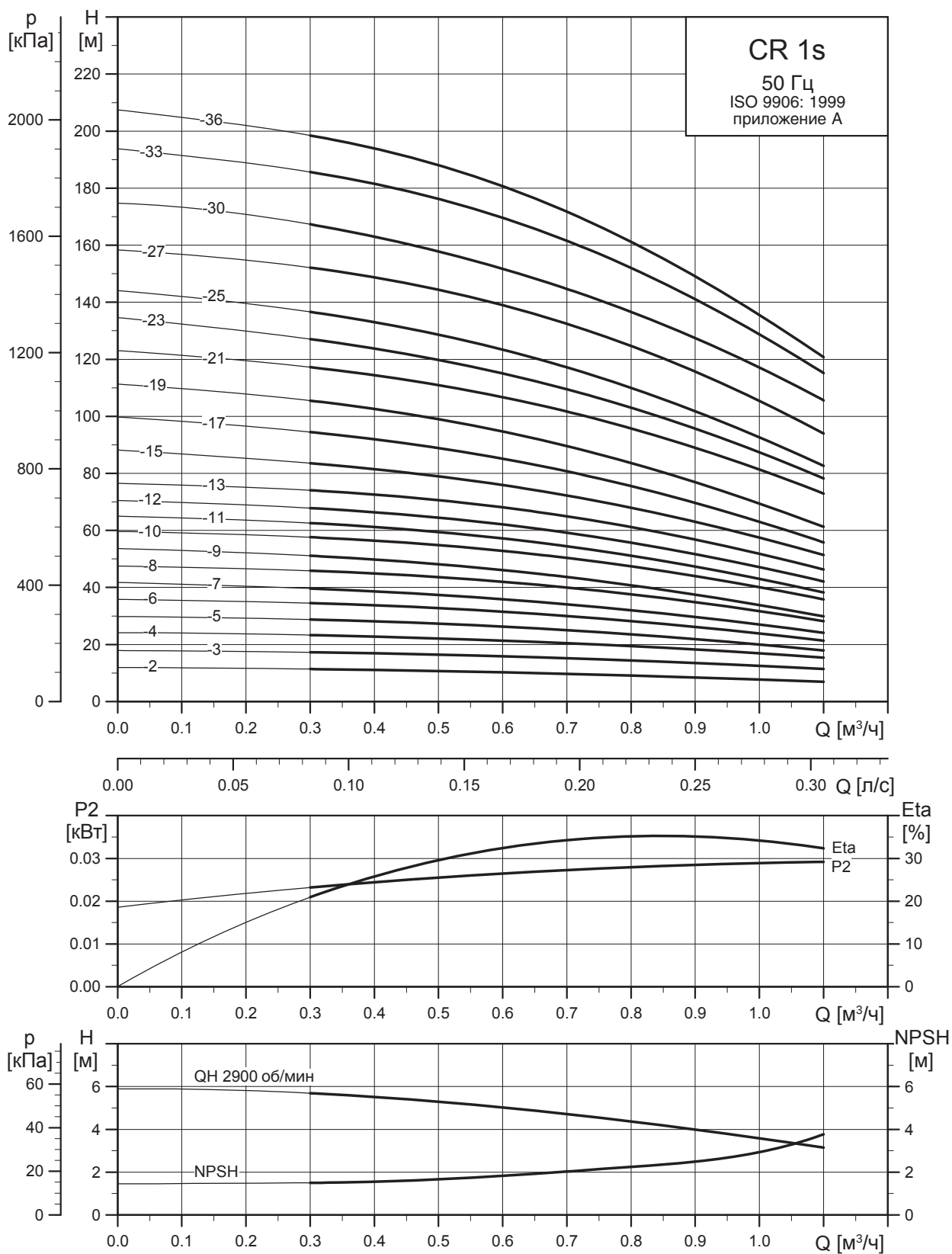
1. Допуски согласно ISO9906, приложение A.
2. Для измерений использовались стандартные двигатели.
3. Измерения проведены для воды, не содержащей воздуха, при температуре 20°C.
4. Кривые соответствуют кинематической вязкости, равной 1 мм²/с (1 сСт).
5. Насосы не должны использоваться при расходах ниже, чем указывает жирная линия, вследствие опасности нагрева перекачиваемой жидкости.
6. Если плотность и/или вязкость перекачиваемой жидкости выше, чем таковая у воды, может потребоваться двигатель большей мощности.

Приведенная ниже кривая показывает значения минимальной подачи в процентах от номинального значения в зависимости от температуры перекачиваемой среды. Пунктирная линия показывает значение минимального расхода для насоса с охлаждаемым торцевым уплотнением (Air-cooled top).

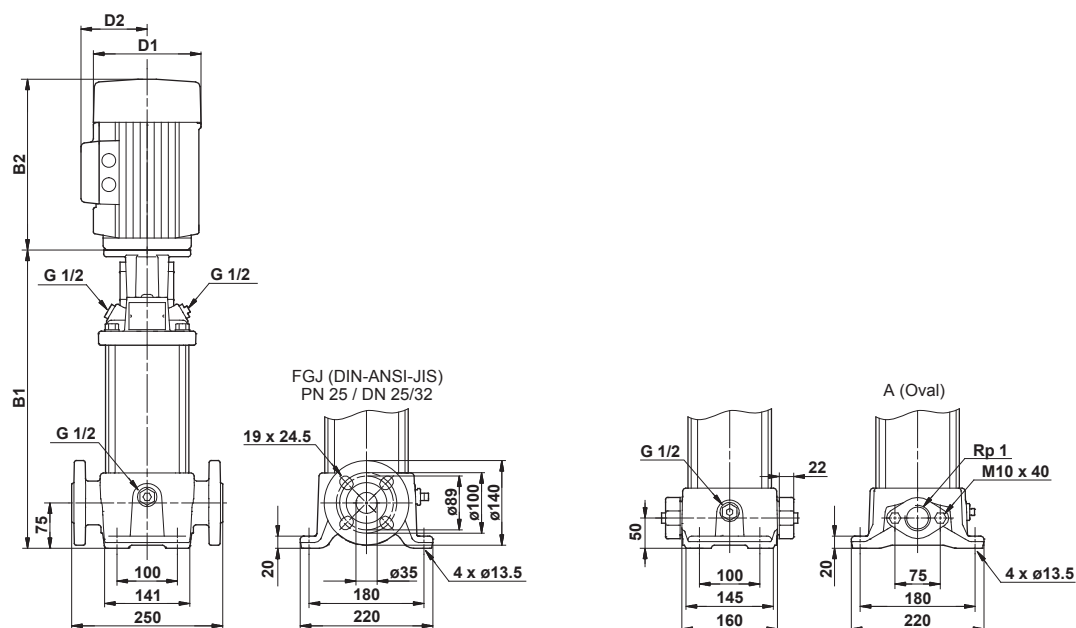


1.4. Диаграммы характеристик/Технические данные

CR 1s

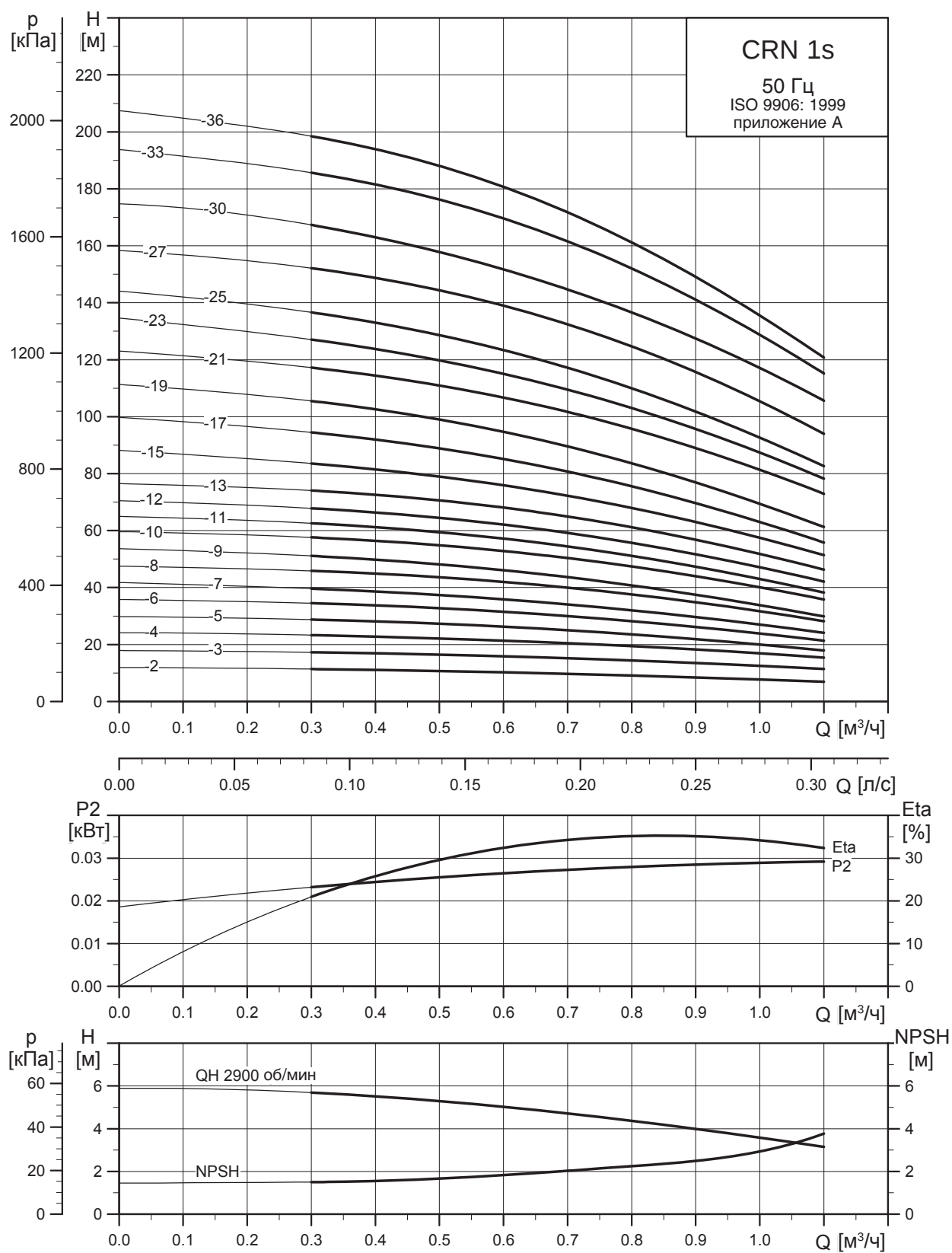


Габаритный чертеж

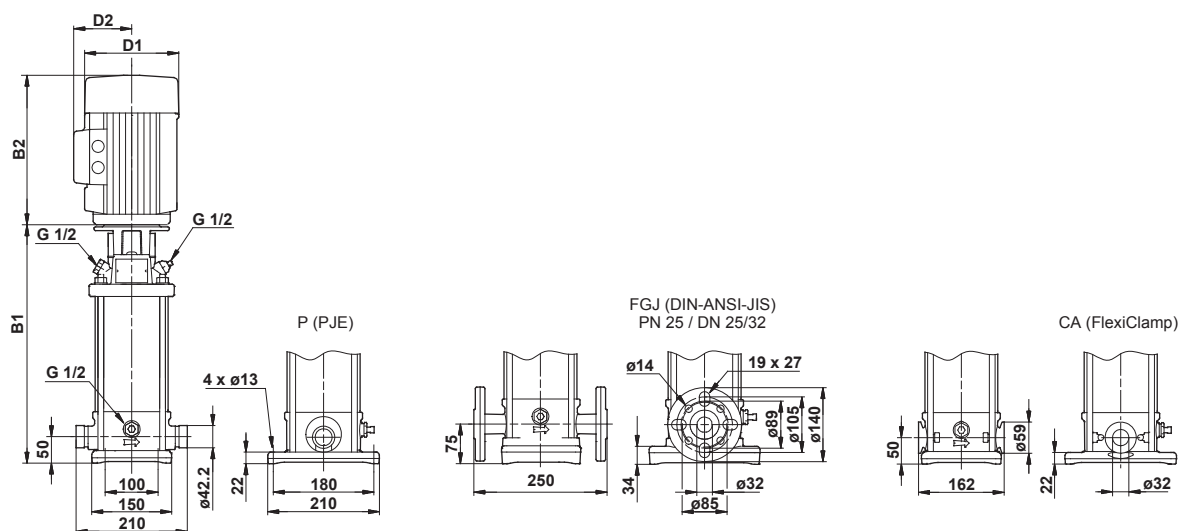


Тип насоса	P ₂ [кВт]	Размеры [мм]						Масса [кг]	
		Овальный фланец		Фланец по DIN		Оваль- ный фланец		Фланец по DIN	
		B1	B1+B2	B1	B1+B2	D1	D2		
CR 1s-2	0.37	254	445	279	470	141	109	18	23
CR 1s-3	0.37	254	445	279	470	141	109	18	23
CR 1s-4	0.37	272	463	297	488	141	109	19	23
CR 1s-5	0.37	290	481	315	506	141	109	19	24
CR 1s-6	0.37	308	499	333	524	141	109	19	24
CR 1s-7	0.37	326	517	351	542	141	109	20	24
CR 1s-8	0.37	344	535	369	560	141	109	20	25
CR 1s-9	0.37	362	553	387	578	141	109	21	25
CR 1s-10	0.37	380	571	405	596	141	109	21	26
CR 1s-11	0.37	398	589	423	614	141	109	21	26
CR 1s-12	0.37	416	607	441	632	141	109	22	26
CR 1s-13	0.37	434	625	459	650	141	109	22	27
CR 1s-15	0.55	470	661	495	686	141	109	24	28
CR 1s-17	0.55	506	697	531	722	141	109	25	29
CR 1s-19	0.55	542	733	567	758	141	109	25	30
CR 1s-21	0.75	584	815	609	840	141	109	28	32
CR 1s-23	0.75	620	851	645	876	141	109	29	33
CR 1s-25	0.75	656	887	681	912	141	109	29	34
CR 1s-27	1.10	692	943	717	968	141	109	32	37
CR 1s-30	1.10	-	-	771	1022	141	109	-	38
CR 1s-33	1.10	-	-	825	1076	141	109	-	39
CR 1s-36	1.10	-	-	879	1130	141	109	-	41

CRN 1s



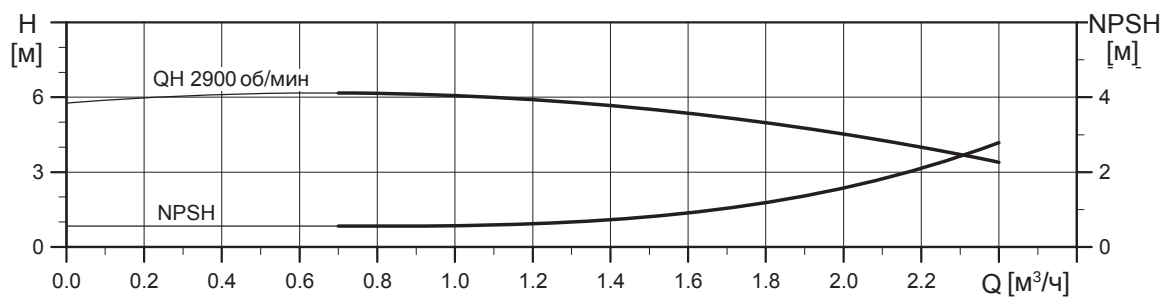
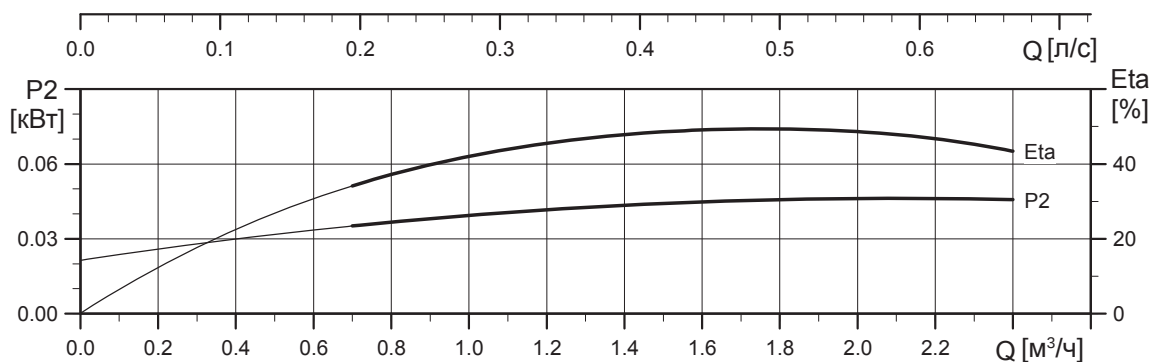
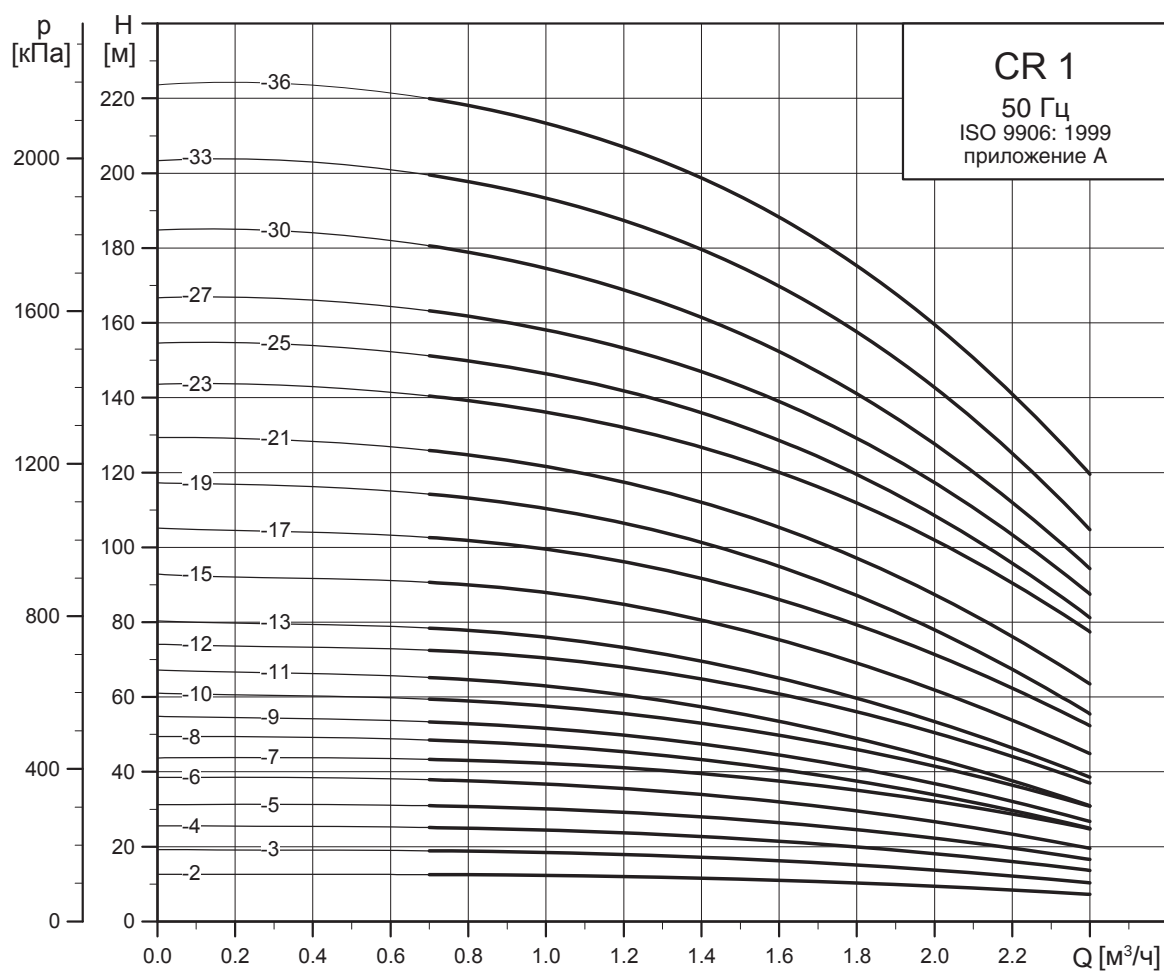
Габаритный чертеж



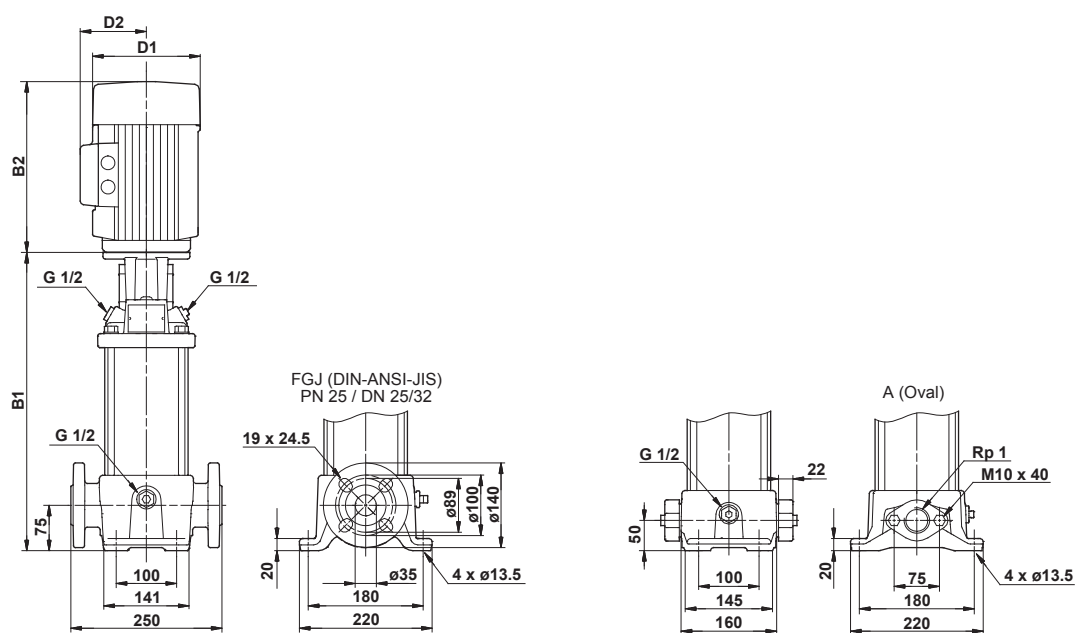
TM03 1722 2805

Тип насоса	P ₂ [кВт]	Размеры [мм]						Масса [кг]	
		PJE/CA		Фланец по DIN				PJE/CA	Фланец по DIN
		B1	B1+B2	B1	B1+B2	D1	D2		
CRN 1s-2	0.37	257	448	282	473	141	109	16	20
CRN 1s-3	0.37	257	448	282	473	141	109	16	21
CRN 1s-4	0.37	275	466	300	491	141	109	17	21
CRN 1s-5	0.37	293	484	318	509	141	109	17	21
CRN 1s-6	0.37	311	502	336	527	141	109	18	22
CRN 1s-7	0.37	329	520	354	545	141	109	18	22
CRN 1s-8	0.37	347	538	372	563	141	109	18	23
CRN 1s-9	0.37	365	556	390	581	141	109	19	23
CRN 1s-10	0.37	383	574	408	599	141	109	19	23
CRN 1s-11	0.37	401	592	426	617	141	109	20	24
CRN 1s-12	0.37	419	610	444	635	141	109	20	24
CRN 1s-13	0.37	437	628	462	653	141	109	20	25
CRN 1s-15	0.55	473	664	498	689	141	109	22	26
CRN 1s-17	0.55	509	700	534	725	141	109	23	27
CRN 1s-19	0.55	545	736	570	761	141	109	23	28
CRN 1s-21	0.75	587	818	612	843	141	109	26	31
CRN 1s-23	0.75	623	854	648	879	141	109	27	31
CRN 1s-25	0.75	659	890	684	915	141	109	28	32
CRN 1s-27	1.10	695	946	720	971	141	109	31	35
CRN 1s-30	1.10	749	1000	774	1025	141	109	32	36
CRN 1s-33	1.10	803	1054	828	1079	141	109	33	38
CRN 1s-36	1.10	857	1108	882	1133	141	109	35	39

CR 1



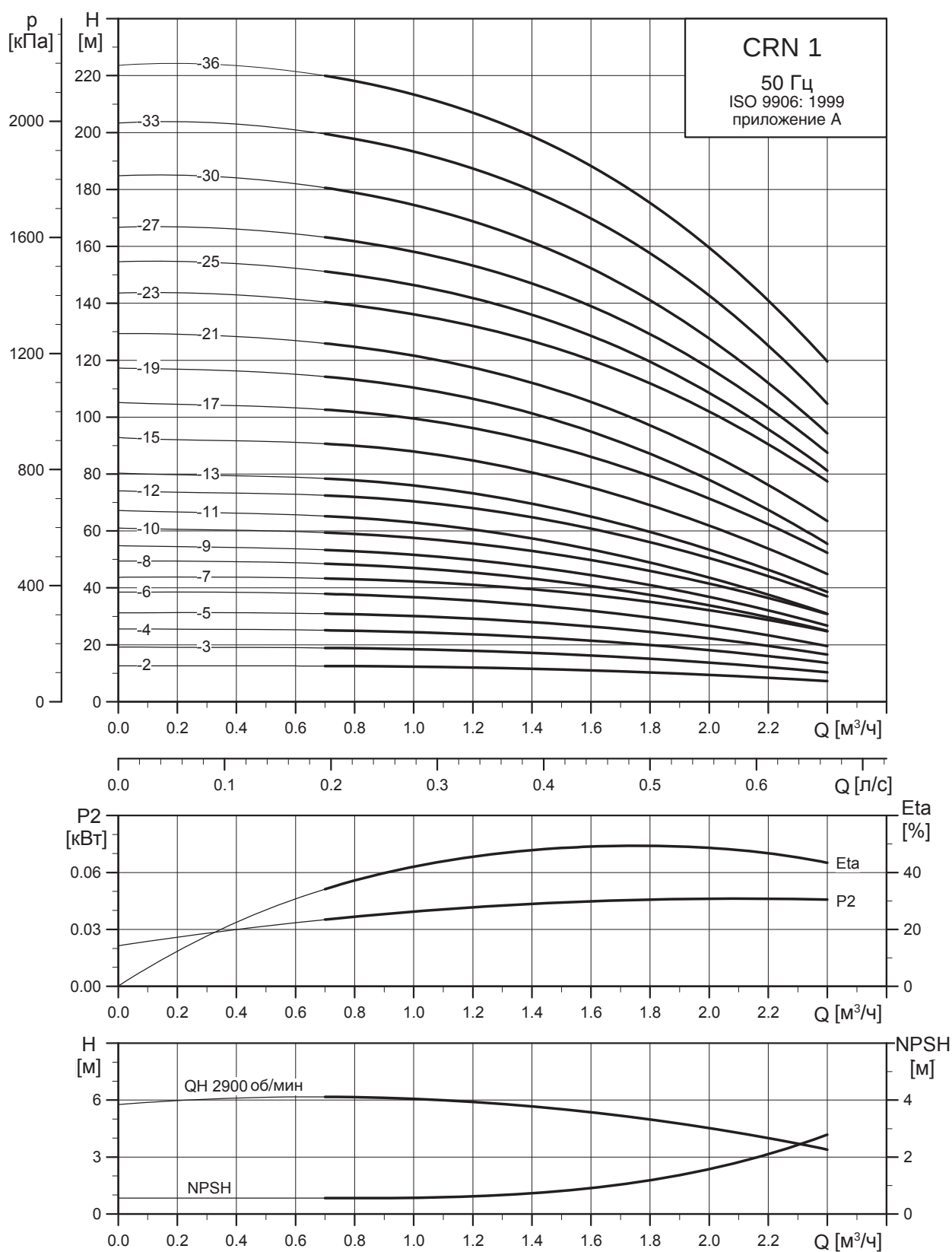
Габаритный чертеж



Тип насоса	P ₂ [кВт]	CR							
		Размеры [мм]						Масса [кг]	
		Овальный фланец		Фланец по DIN		Овальный фланец		Фланец по DIN	
		B1	B1+B2	B1	B1+B2	D1	D2		
CR 1-2	0.37	254	445	279	470	141	109	18	23
CR 1-3	0.37	254	445	279	470	141	109	18	23
CR 1-4	0.37	272	463	297	488	141	109	19	23
CR 1-5	0.37	290	481	315	506	141	109	19	24
CR 1-6	0.37	308	499	333	524	141	109	20	24
CR 1-7	0.37	326	517	351	542	141	109	20	25
CR 1-8	0.55	344	535	369	560	141	109	21	26
CR 1-9	0.55	362	553	387	578	141	109	21	26
CR 1-10	0.55	380	571	405	596	141	109	22	26
CR 1-11	0.55	398	589	423	614	141	109	22	27
CR 1-12	0.75	422	653	447	678	141	109	24	29
CR 1-13	0.75	440	671	465	696	141	109	25	29
CR 1-15	0.75	476	707	501	732	141	109	26	30
CR 1-17	1.10	512	763	537	788	141	109	29	33
CR 1-19	1.10	548	799	573	824	141	109	30	34
CR 1-21	1.10	584	835	609	860	141	109	30	35
CR 1-23	1.10	620	871	645	896	141	109	31	36
CR 1-25	1.50	-	-	697	978	178	110	-	44
CR 1-27	1.50	-	-	733	1014	178	110	-	44
CR 1-30	1.50	-	-	787	1068	178	110	-	46
CR 1-33	2.20	-	-	841	1162	178	110	-	47
CR 1-36	2.20	-	-	895	1216	178	110	-	49

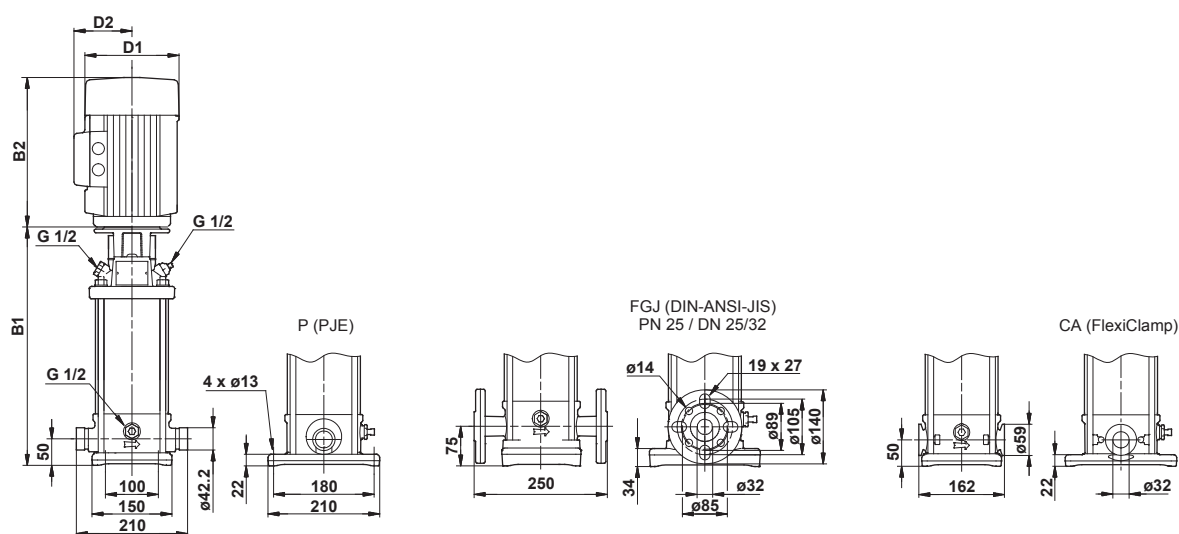
TM03 1721 2805

CRN 1



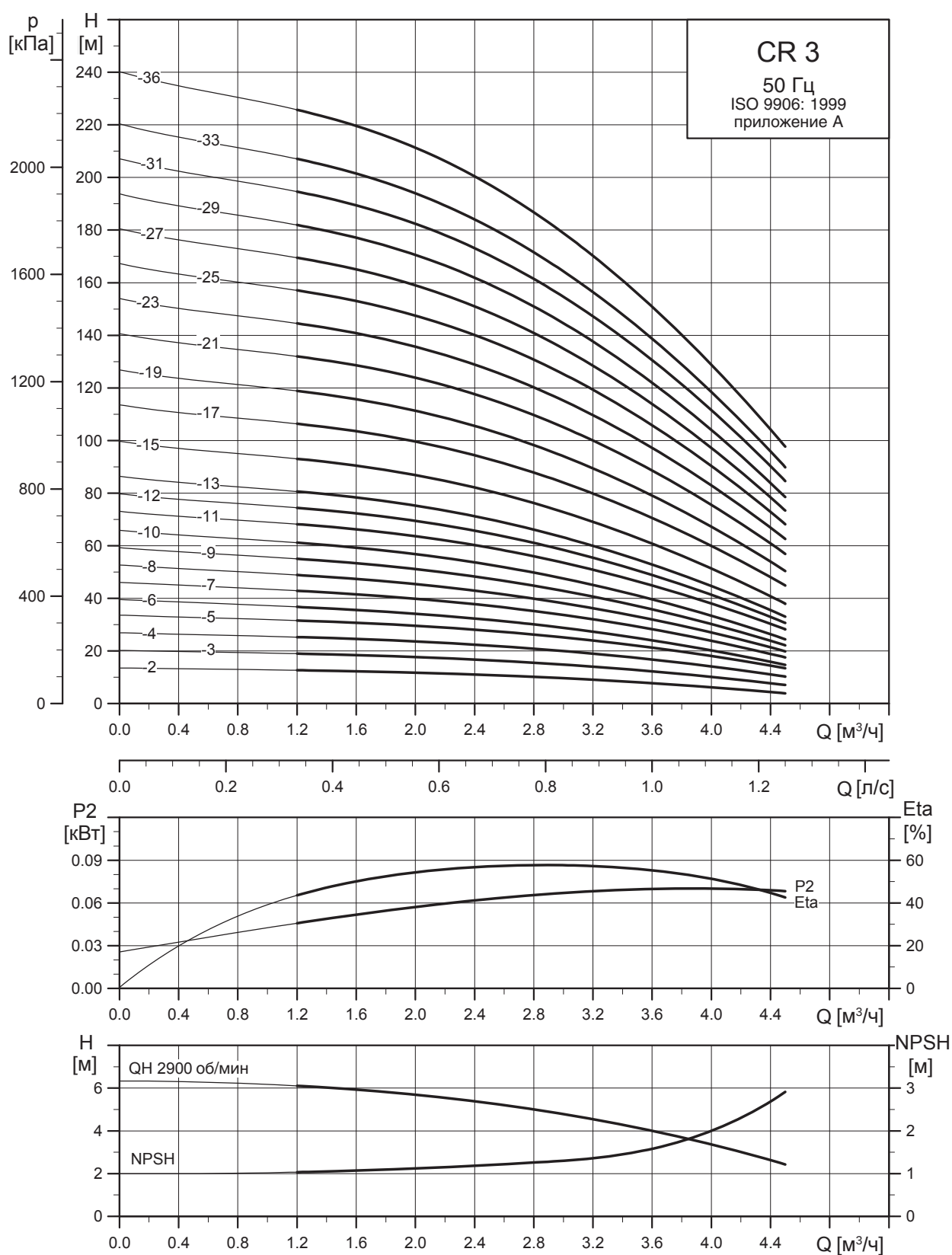
TM02 7291 1013

Габаритный чертеж



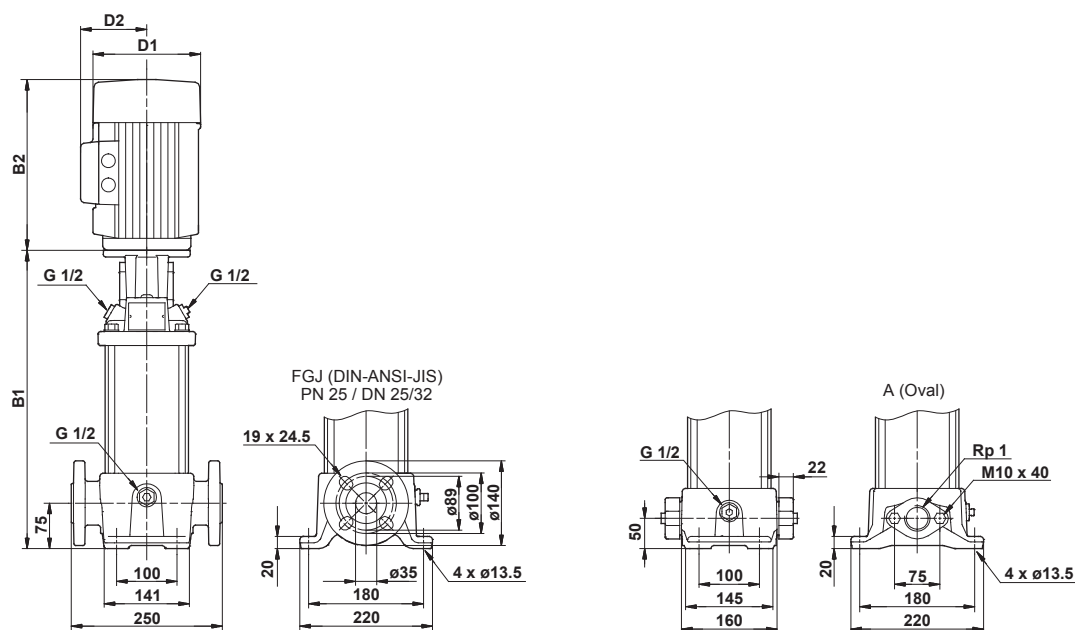
Тип насоса	P ₂ [кВт]	CRI/CRN							
		Размеры [мм]						Масса [кг]	
		PJE/CA		Фланец по DIN				PJE/CA	Фланец по DIN
		B1	B1+B2	B1	B1+B2	D1	D2		
CRN 1-2	0.37	257	448	282	473	141	109	16	20
CRN 1-3	0.37	257	448	282	473	141	109	16	21
CRN 1-4	0.37	275	466	300	491	141	109	17	21
CRN 1-5	0.37	293	484	318	509	141	109	17	21
CRN 1-6	0.37	311	502	336	527	141	109	18	22
CRN 1-7	0.37	329	520	354	545	141	109	18	22
CRN 1-8	0.55	347	538	372	563	141	109	19	23
CRN 1-9	0.55	365	556	390	581	141	109	20	24
CRN 1-10	0.55	383	574	408	599	141	109	20	24
CRN 1-11	0.55	401	592	426	617	141	109	20	24
CRN 1-12	0.75	425	656	450	681	141	109	23	27
CRN 1-13	0.75	443	674	468	699	141	109	23	28
CRN 1-15	0.75	479	710	504	735	141	109	24	28
CRN 1-17	1.10	515	766	540	791	141	109	27	31
CRN 1-19	1.10	551	802	576	827	141	109	28	32
CRN 1-21	1.10	587	838	612	863	141	109	29	33
CRN 1-23	1.10	623	874	648	899	141	109	30	34
CRN 1-25	1.50	675	956	700	981	178	110	37	41
CRN 1-27	1.50	711	992	736	1017	178	110	38	42
CRN 1-30	1.50	765	1046	790	1071	178	110	39	43
CRN 1-33	2.20	819	1140	844	1165	178	110	41	45
CRN 1-36	2.20	873	1194	898	1219	178	110	42	46

CR 3



TM02 7292 1013

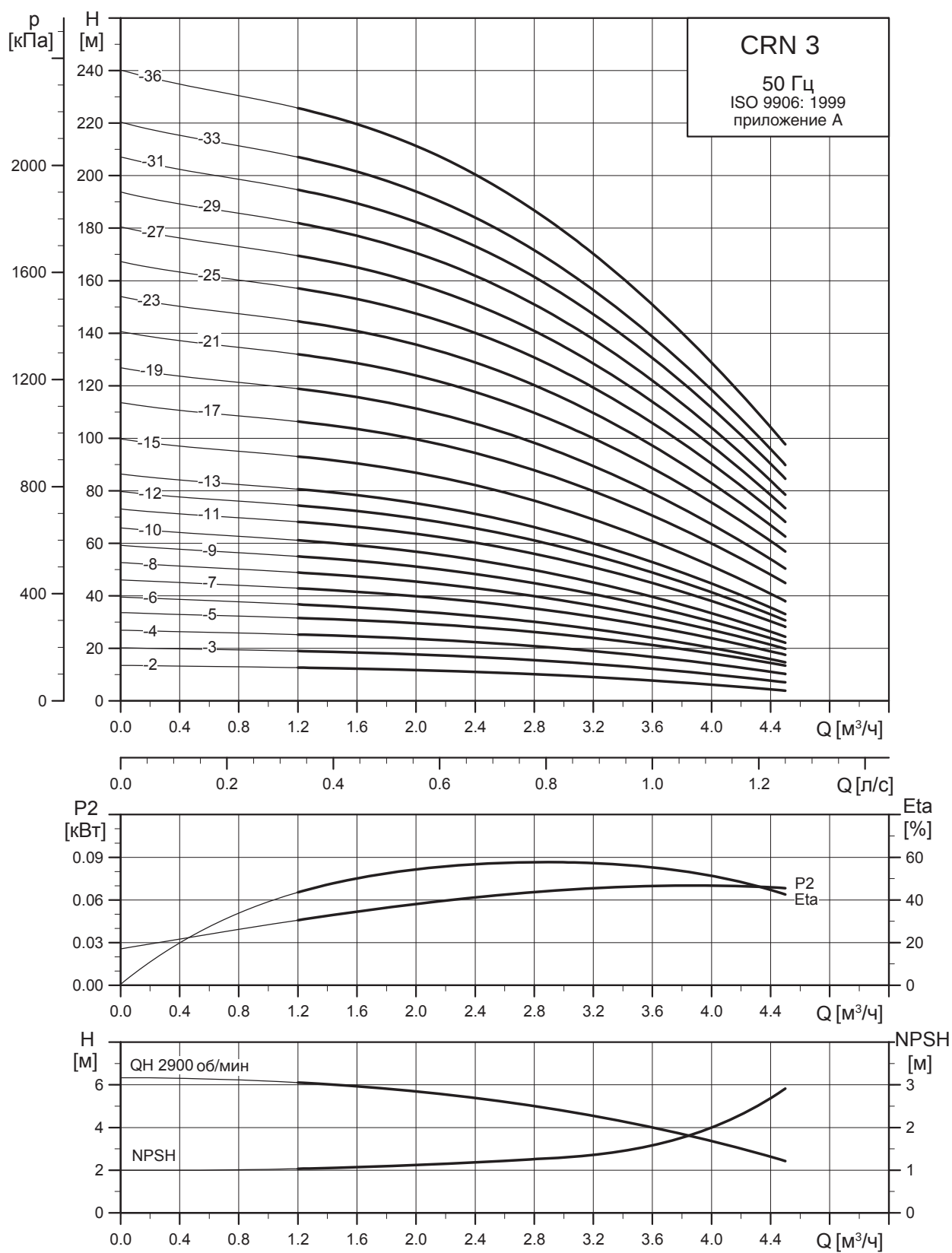
Габаритный чертеж



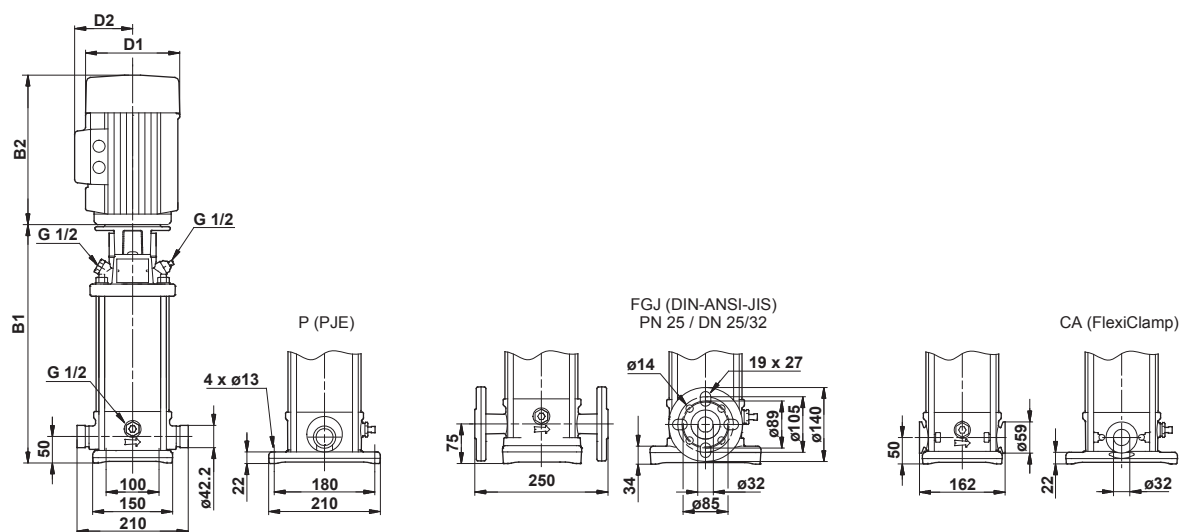
Тип насоса	P ₂ [кВт]	CR							
		Размеры [мм]						Масса [кг]	
		Овальный фланец		Фланец по DIN		Овальный фланец		Фланец по DIN	
		B1	B1+B2	B1	B1+B2	D1	D2		
CR 3-2	0.37	254	445	279	470	141	109	18	23
CR 3-3	0.37	254	445	279	470	141	109	18	23
CR 3-4	0.37	272	463	297	488	141	109	19	23
CR 3-5	0.37	290	481	315	506	141	109	19	24
CR 3-6	0.55	308	499	333	524	141	109	20	25
CR 3-7	0.55	326	517	351	542	141	109	21	25
CR 3-8	0.75	350	581	375	606	141	109	23	27
CR 3-9	0.75	368	599	393	624	141	109	23	28
CR 3-10	0.75	386	617	411	642	141	109	24	28
CR 3-11	1.1	404	655	429	680	141	109	26	31
CR 3-12	1.1	422	673	447	698	141	109	27	31
CR 3-13	1.1	440	691	465	716	141	109	27	32
CR 3-15	1.1	476	727	501	752	141	109	28	32
CR 3-17	1.5	528	809	553	834	178	110	36	40
CR 3-19	1.5	564	845	589	870	178	110	37	41
CR 3-21	2.2	600	921	625	946	178	110	38	42
CR 3-23	2.2	636	957	661	982	178	110	39	43
CR 3-25	2.2	-	-	697	1018	178	110	-	44
CR 3-27	2.2	-	-	733	1054	178	110	-	45
CR 3-29	2.2	-	-	769	1090	178	110	-	46
CR 3-31	3	-	-	809	1144	198	120	-	53
CR 3-33	3	-	-	845	1180	198	120	-	53
CR 3-36	3	-	-	899	1234	198	120	-	55

TM03 1721 2805

CRN 3



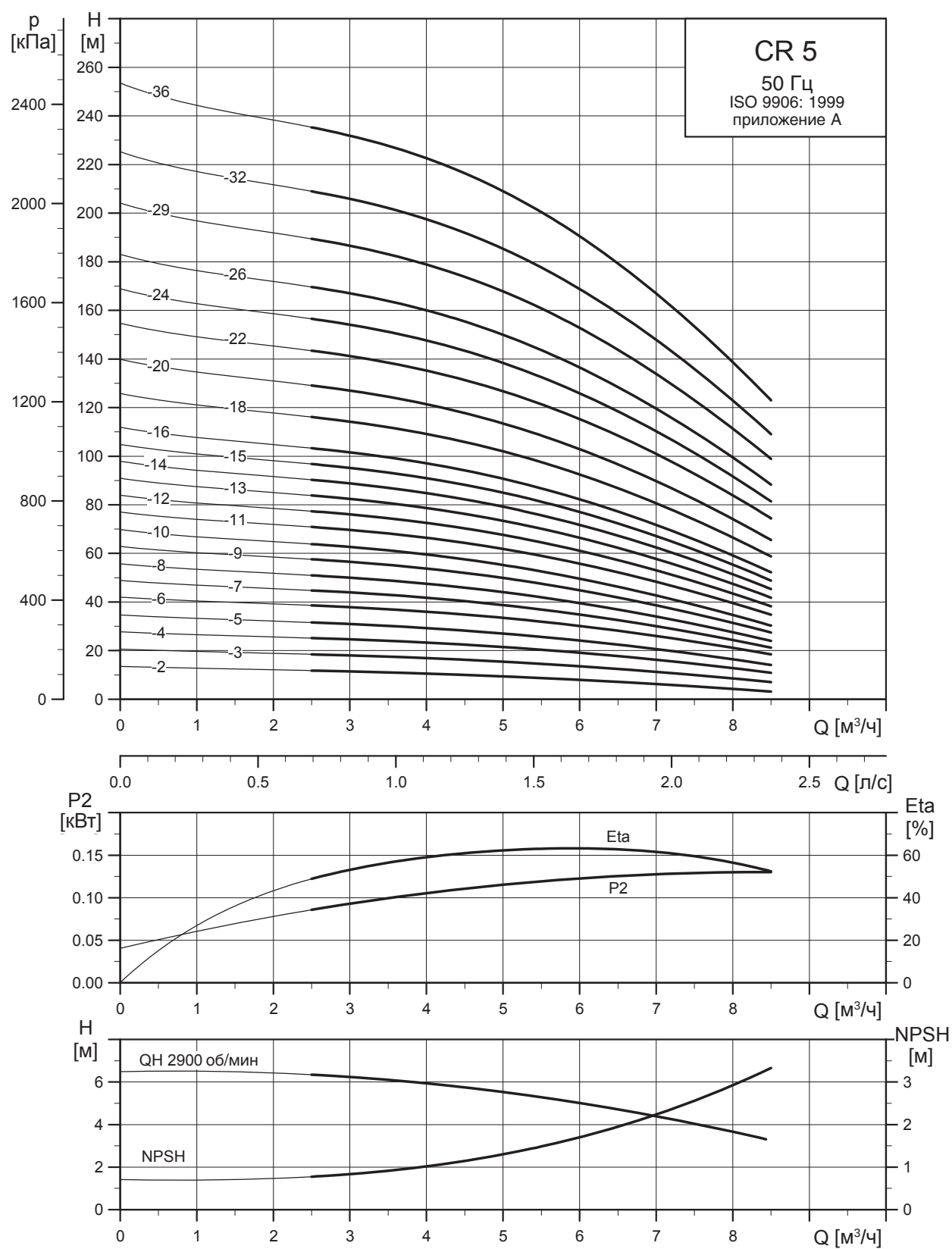
Габаритный чертеж



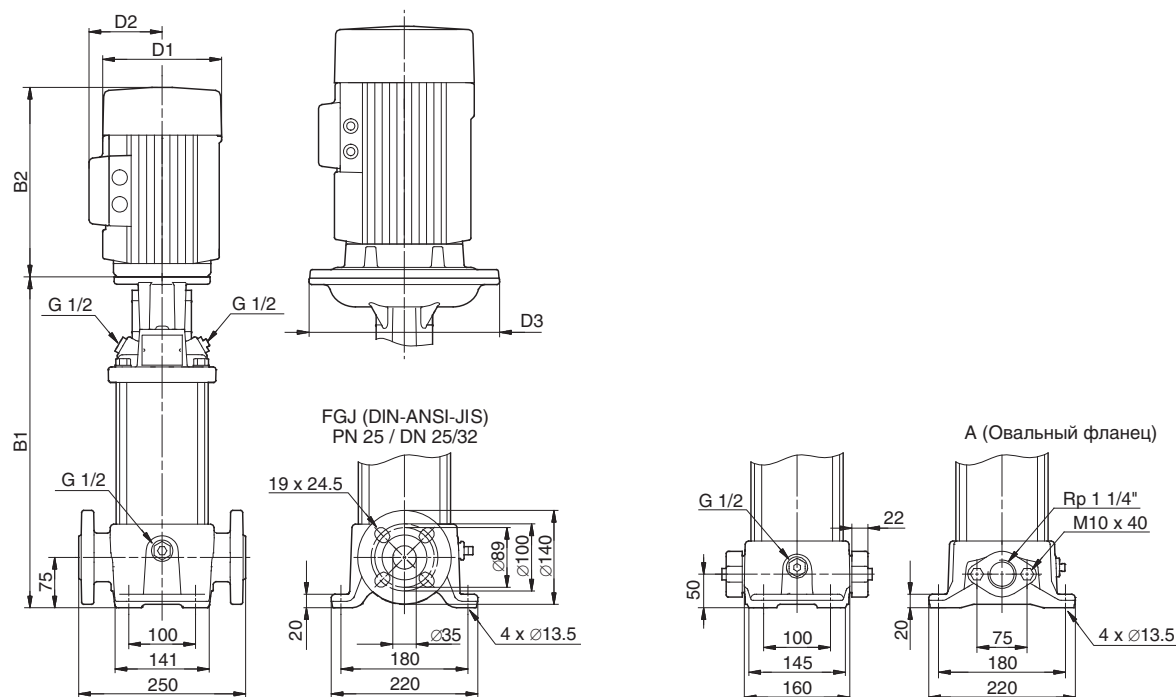
Тип насоса	P ₂ [кВт]	CRI/CRN							
		Размеры [мм]						Масса [кг]	
		PJE/CA		Фланец по DIN		PJE/CA		Фланец по DIN	
		B1	B1+B2	B1	B1+B2	D1	D2		
CRN 3-2	0.37	257	448	282	473	141	109	16	20
CRN 3-3	0.37	257	448	282	473	141	109	16	21
CRN 3-4	0.37	275	466	300	491	141	109	17	21
CRN 3-5	0.37	293	484	318	509	141	109	17	21
CRN 3-6	0.55	311	502	336	527	141	109	18	23
CRN 3-7	0.55	329	520	354	545	141	109	19	23
CRN 3-8	0.75	353	584	378	609	141	109	21	26
CRN 3-9	0.75	371	602	396	627	141	109	22	26
CRN 3-10	0.75	389	620	414	645	141	109	22	26
CRN 3-11	1.10	407	658	432	683	141	109	25	29
CRN 3-12	1.10	425	676	450	701	141	109	25	29
CRN 3-13	1.10	443	694	468	719	141	109	26	30
CRN 3-15	1.10	479	730	504	755	141	109	26	31
CRN 3-17	1.50	531	812	556	837	178	110	34	38
CRN 3-19	1.50	567	848	592	873	178	110	34	39
CRN 3-21	2.20	603	924	628	949	178	110	36	40
CRN 3-23	2.20	639	960	664	985	178	110	37	41
CRN 3-25	2.20	675	996	700	1021	178	110	37	42
CRN 3-27	2.20	711	1032	736	1057	178	110	38	42
CRN 3-29	2.20	747	1068	772	1093	178	110	39	43
CRN 3-31	3.00	788	1123	813	1148	198	120	46	50
CRN 3-33	3.00	824	1159	849	1184	198	120	47	51
CRN 3-36	3.00	878	1213	903	1238	198	120	48	52

TM03 1722 2805

CR 5



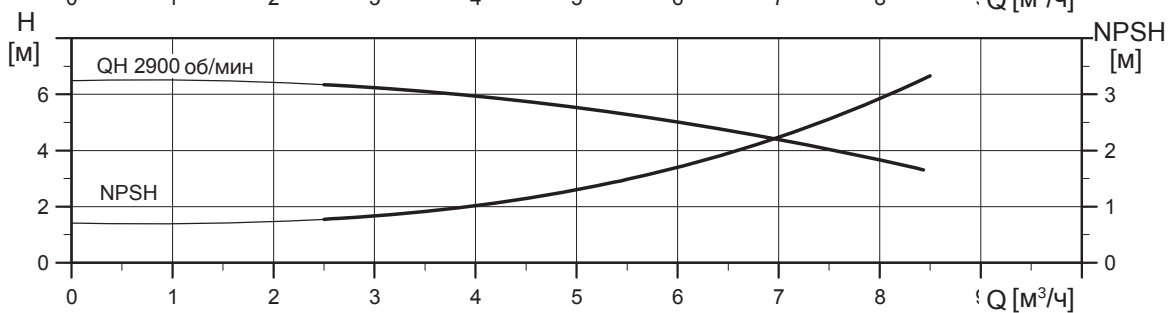
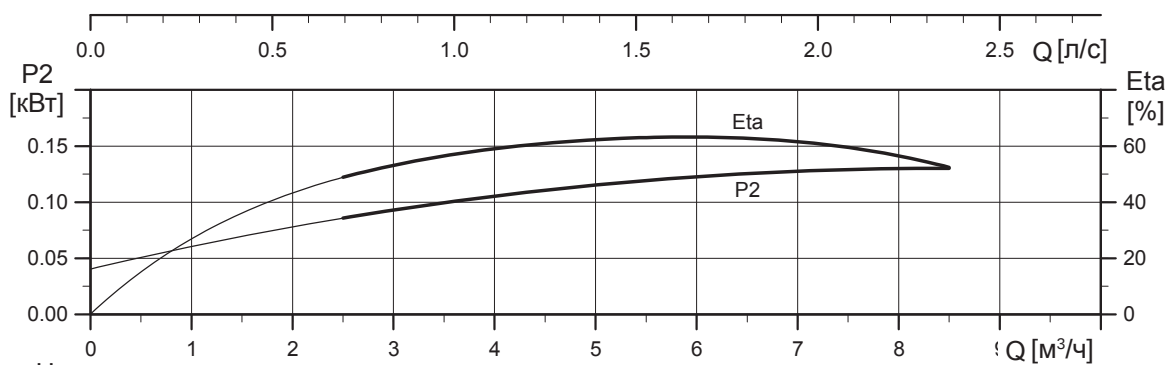
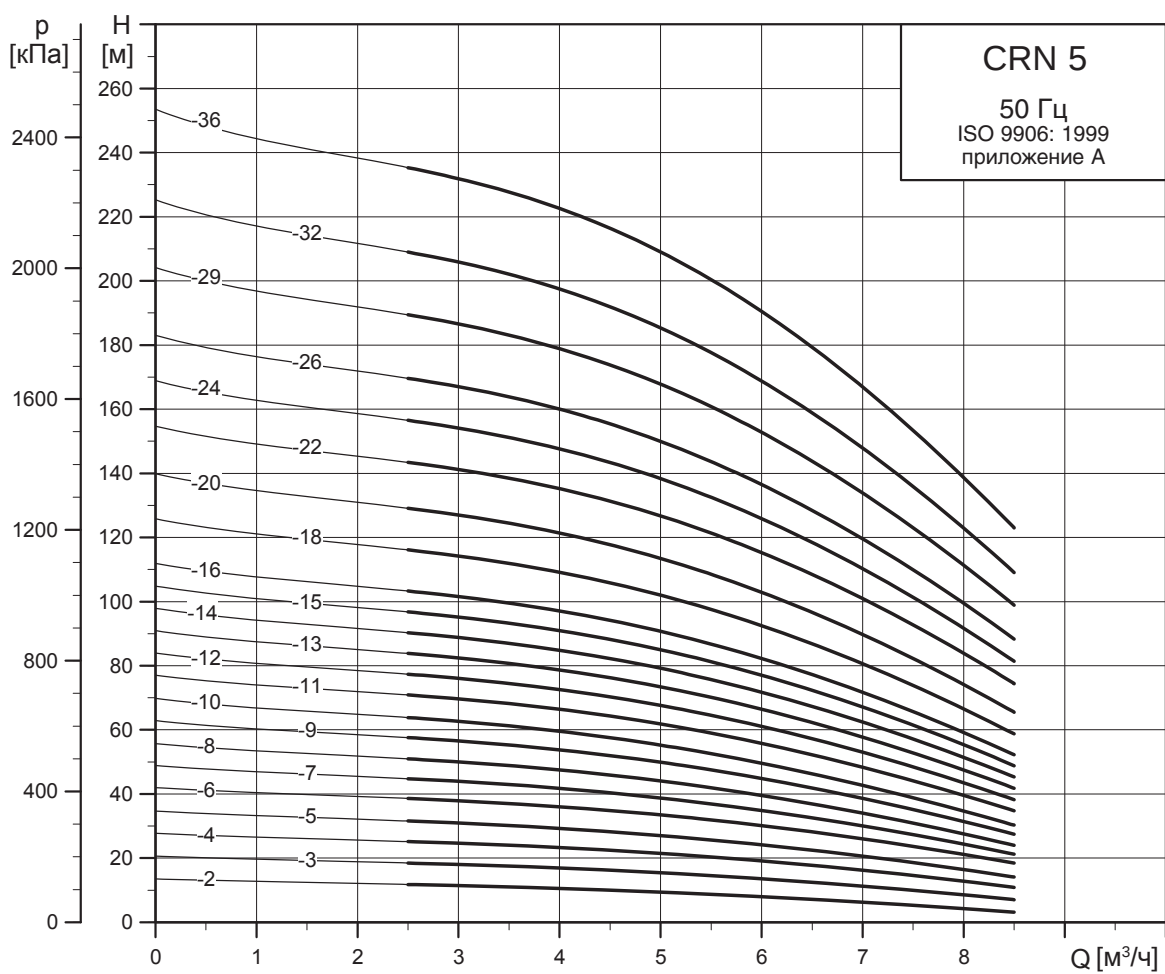
Габаритный чертеж



TM03 1723 2805

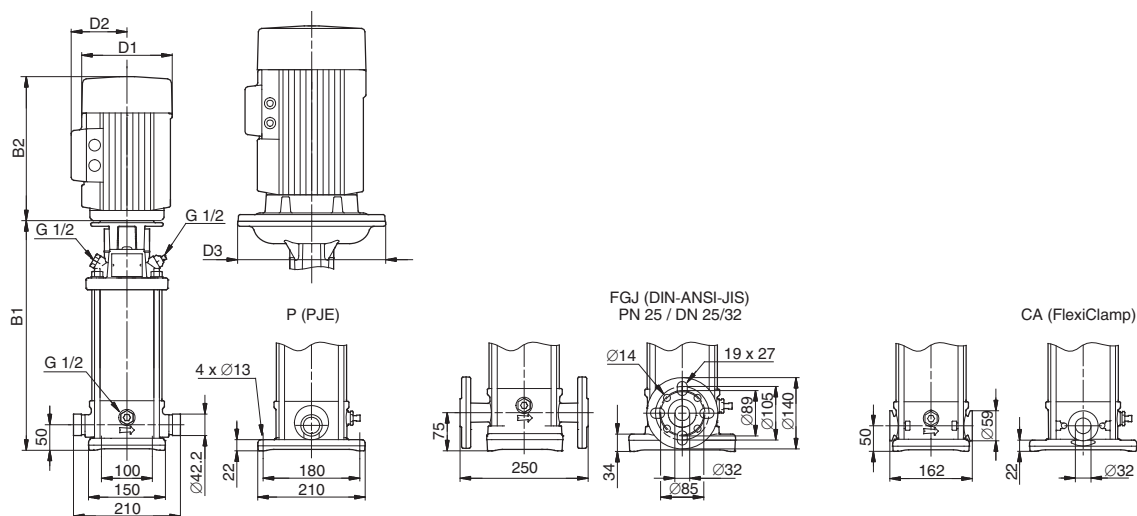
Тип насоса	P ₂ [кВт]	CR									
		Размеры [мм]							Масса [кг]		
		Овальный фланец		Фланец по DIN					Оваль- ный фланец	Фланец по DIN	
B1	B1+B2	B1	B1+B2	D1	D2	D3					
CR 5-2	0.37	254	445	279	470	141	109	-	18	23	
CR 5-3	0.55	281	472	306	497	141	109	-	20	24	
CR 5-4	0.55	308	499	333	524	141	109	-	20	25	
CR 5-5	0.75	341	572	366	597	141	109	-	22	27	
CR 5-6	1.10	368	619	393	644	141	109	-	25	30	
CR 5-7	1.10	395	646	420	671	141	109	-	26	30	
CR 5-8	1.10	422	673	447	698	141	109	-	26	31	
CR 5-9	1.50	465	746	490	771	178	110	-	34	38	
CR 5-10	1.50	492	773	517	798	178	110	-	34	39	
CR 5-11	2.20	519	840	544	865	178	110	-	36	40	
CR 5-12	2.20	546	867	571	892	178	110	-	36	41	
CR 5-13	2.20	573	894	598	919	178	110	-	37	41	
CR 5-14	2.20	600	921	625	946	178	110	-	37	42	
CR 5-15	2.20	627	948	652	973	178	110	-	38	43	
CR 5-16	2.20	654	975	679	1000	178	110	-	38	43	
CR 5-18	3.00	712	1047	737	1072	198	120	-	46	50	
CR 5-20	3.00	766	1101	791	1126	198	120	-	47	52	
CR 5-22	4.00	820	1192	845	1217	220	134	-	57	62	
CR 5-24	4.00	-	-	899	1271	220	134	-	-	63	
CR 5-26	4.00	-	-	953	1325	220	134	-	-	64	
CR 5-29	4.00	-	-	1034	1406	220	134	-	-	66	
CR 5-32	5.50	-	-	1145	1536	220	134	300	-	82	
CR 5-36	5.50	-	-	1253	1644	220	134	300	-	84	

CRN 5



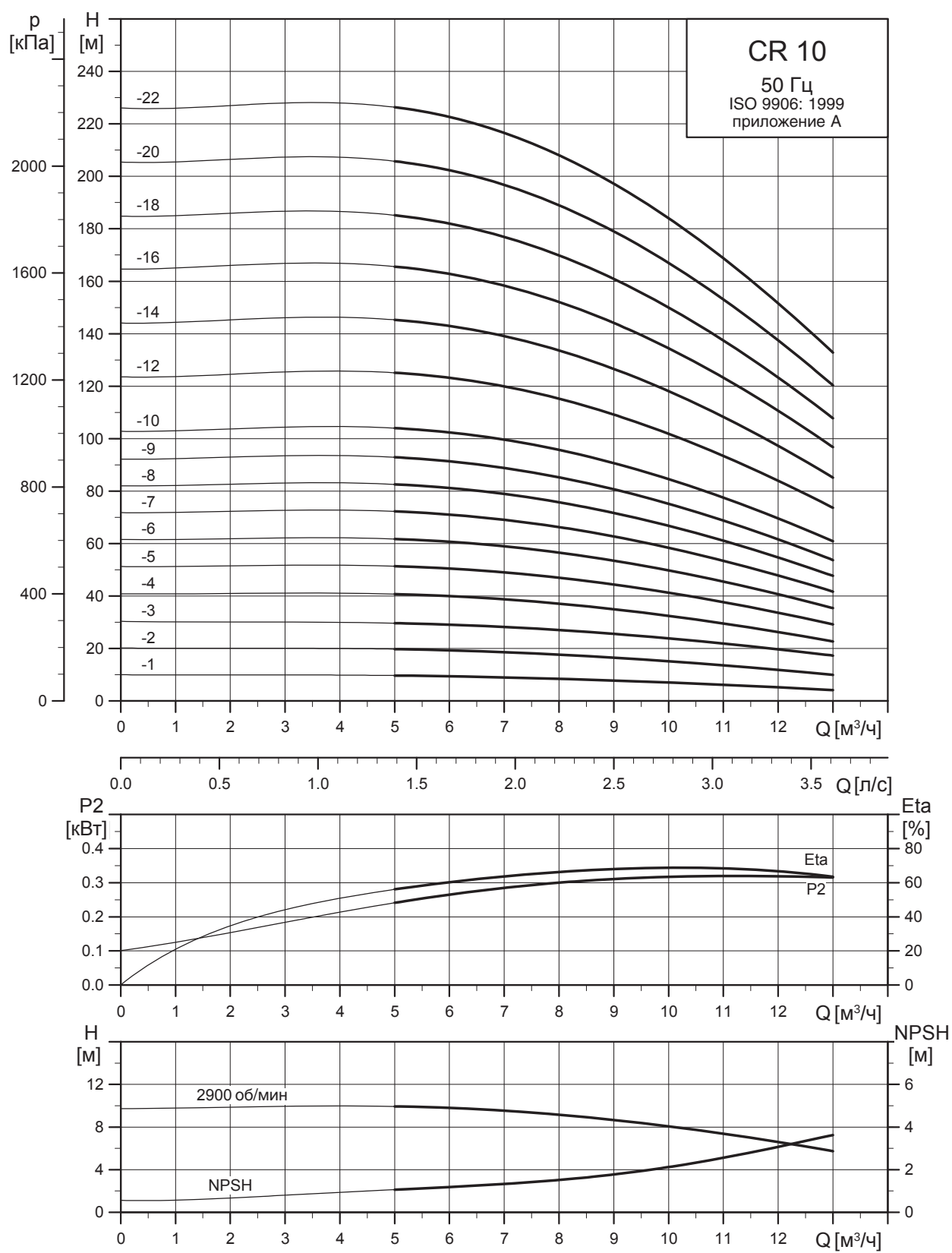
CR, CRN, CRT

Габаритный чертеж

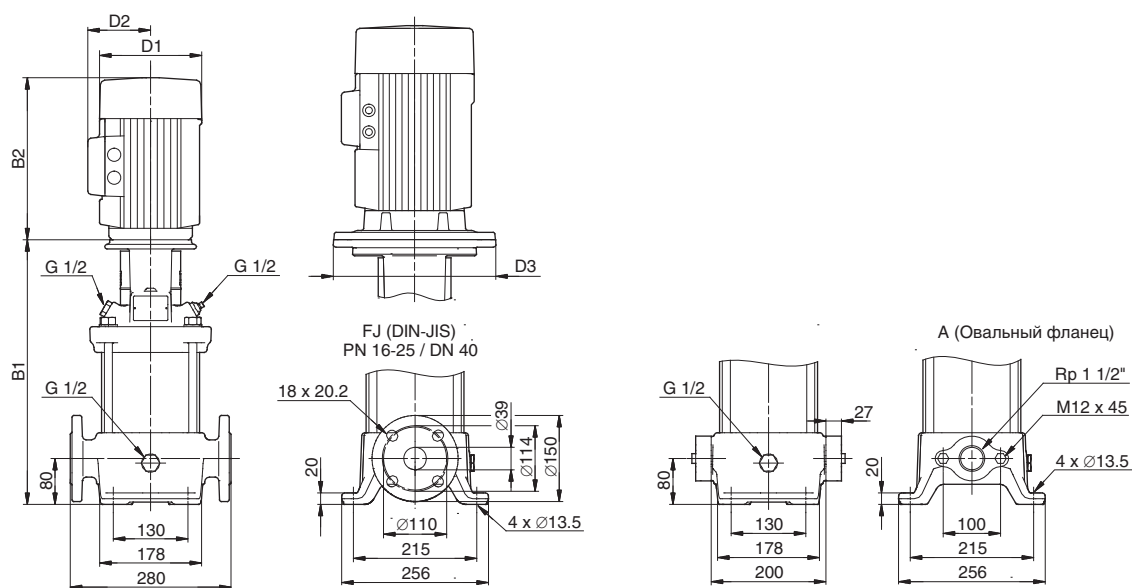


Тип насоса	P ₂ [кВт]	CRI/CRN									
		Размеры [мм]								Масса [кг]	
		PJE/CA		Фланец по DIN				PJE/CA		Фланец по DIN	
		B1	B1+B2	B1	B1+B2	D1	D2	D3			
CRN 5-2	0.37	257	448	282	473	141	109	-	16	21	
CRN 5-3	0.55	284	475	309	500	141	109	-	18	22	
CRN 5-4	0.55	311	502	336	527	141	109	-	18	22	
CRN 5-5	0.75	344	575	369	600	141	109	-	21	25	
CRN 5-6	1.10	371	622	396	647	141	109	-	24	28	
CRN 5-7	1.10	398	649	423	674	141	109	-	24	29	
CRN 5-8	1.10	425	676	450	701	141	109	-	25	29	
CRN 5-9	1.50	468	749	493	774	178	110	-	32	36	
CRN 5-10	1.50	495	776	520	801	178	110	-	32	37	
CRN 5-11	2.20	522	843	547	868	178	110	-	34	38	
CRN 5-12	2.20	549	870	574	895	178	110	-	34	38	
CRN 5-13	2.20	576	897	601	922	178	110	-	35	39	
CRN 5-14	2.20	603	924	628	949	178	110	-	35	40	
CRN 5-15	2.20	630	951	655	976	178	110	-	36	40	
CRN 5-16	2.20	657	978	682	1003	178	110	-	36	41	
CRN 5-18	3.00	716	1051	741	1076	198	120	-	44	48	
CRN 5-20	3.00	770	1105	795	1130	198	120	-	45	49	
CRN 5-22	4.00	824	1196	849	1221	220	134	-	55	59	
CRN 5-24	4.00	878	1250	903	1275	220	134	-	56	61	
CRN 5-26	4.00	932	1304	957	1329	220	134	-	58	62	
CRN 5-29	4.00	1013	1385	1038	1410	220	134	-	59	64	
CRN 5-32	5.50	1123	1514	1148	1539	220	134	300	75	79	
CRN 5-36	5.50	1231	1622	1256	1647	220	134	300	77	81	

CR 10



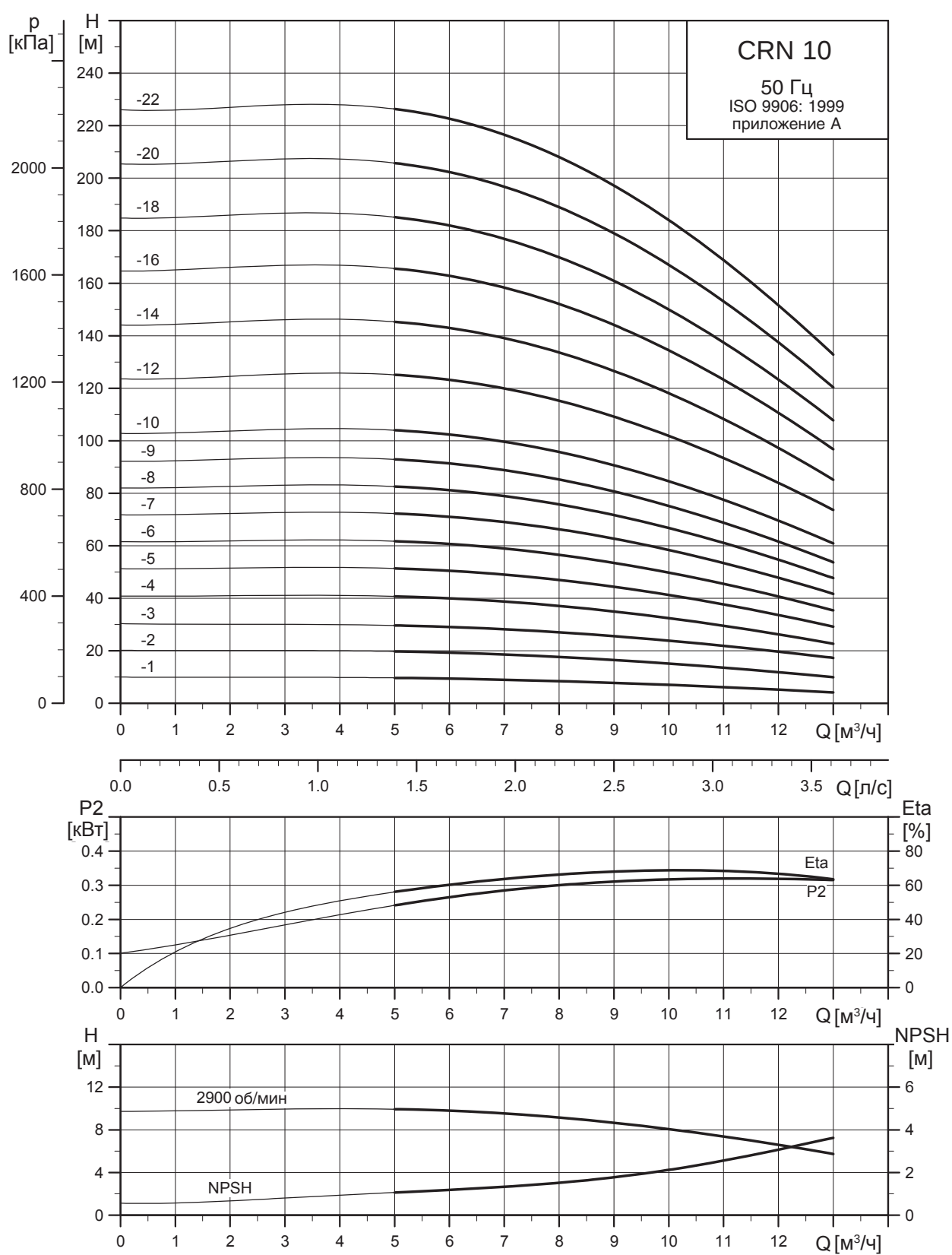
Габаритный чертеж



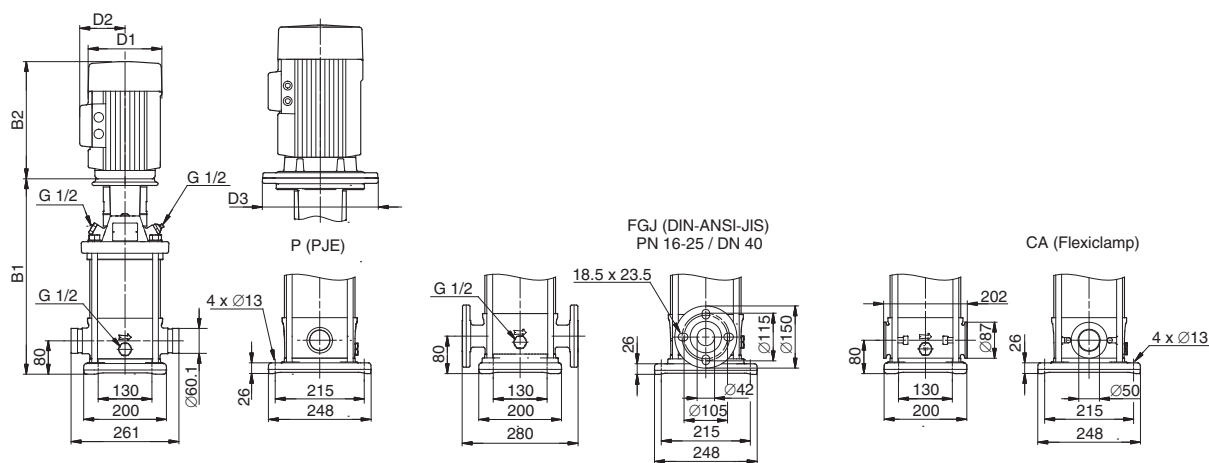
Тип насоса	P ₂ [кВт]	CR								
		Размеры [мм]							Масса [кг]	
		Овальный фланец		Фланец по DIN					Оваль- ный фланец	Фланец по DIN
		B1	B1+B2	B1	B1+B2	D1	D2	D3		
CR 10-1	0.37	343	534	343	534	141	109	-	31	34
CR 10-2	0.75	347	578	347	578	141	109	-	34	36
CR 10-3	1.10	377	628	377	628	141	109	-	37	39
CR 10-4	1.50	423	704	423	704	178	110	-	45	47
CR 10-5	2.20	453	774	453	774	178	110	-	46	49
CR 10-6	2.20	483	804	483	804	178	110	-	47	50
CR 10-7	3.00	518	853	518	853	198	120	-	54	57
CR 10-8	3.00	548	883	548	883	198	120	-	55	58
CR 10-9	3.00	578	913	578	913	198	120	-	56	59
CR 10-10	4.00	608	980	608	980	220	134	-	66	69
CR 10-12	4.00	668	1040	668	1040	220	134	-	69	71
CR 10-14	5.50	760	1151	760	1151	220	134	300	91	94
CR 10-16	5.50	820	1211	820	1211	220	134	300	93	96
CR 10-18	7.50	-	-	880	1259	260	159	300	-	109
CR 10-20	7.50	-	-	940	1319	260	159	300	-	112
CR 10-22	7.50	-	-	1000	1379	260	159	300	-	114

TM03 1725 2805

CRN 10



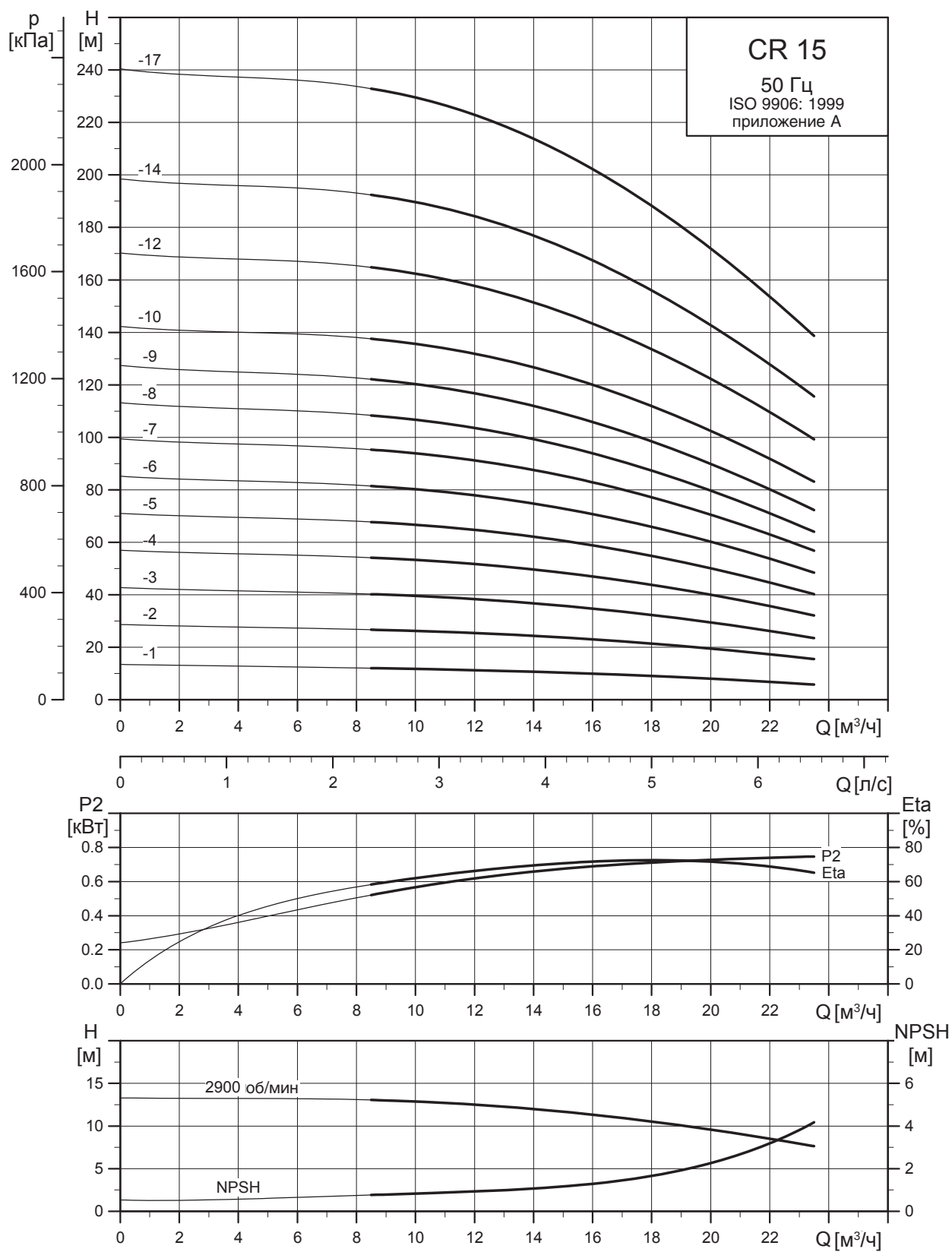
Габаритный чертеж



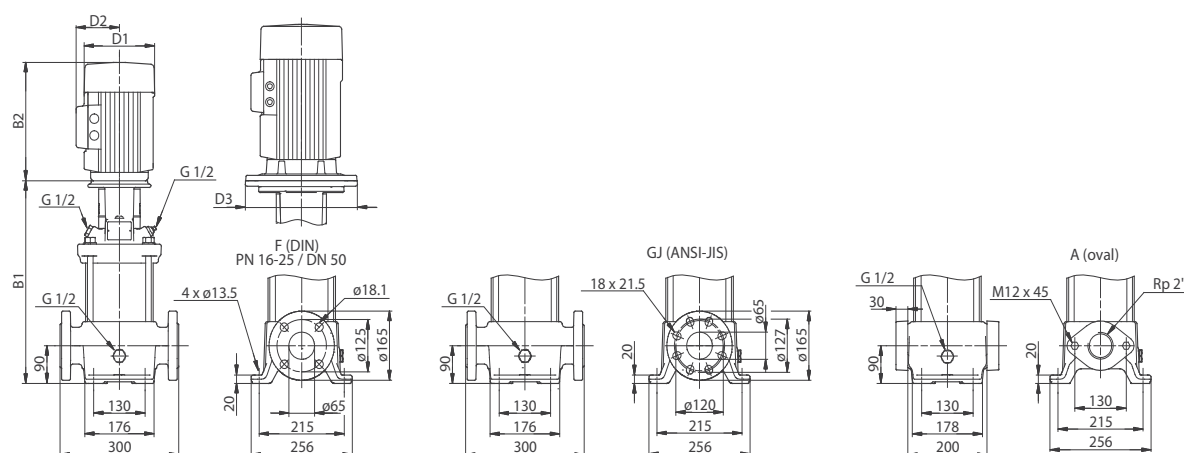
Тип насоса	P ₂ [кВт]	CRI/CRN									
		Размеры [мм]								Масса [кг]	
		PJE/CA		Фланец по DIN						PJE/CA	Фланец по DIN
B1	B1+B2	B1	B1+B2	D1	D2	D3					
CRN 10-1	0.37	353	544	353	544	141	109	-	28	32	
CRN 10-2	0.75	357	588	357	588	141	109	-	31	34	
CRN 10-3	1.10	387	638	387	638	141	109	-	34	38	
CRN 10-4	1.50	433	714	433	714	178	110	-	42	46	
CRN 10-5	2.20	463	784	463	784	178	110	-	44	48	
CRN 10-6	2.20	493	814	493	814	178	110	-	45	49	
CRN 10-7	3.00	528	863	528	863	198	120	-	52	56	
CRN 10-8	3.00	558	893	558	893	198	120	-	54	57	
CRN 10-9	3.00	588	923	588	923	198	120	-	55	58	
CRN 10-10	4.00	618	990	618	990	220	134	-	65	68	
CRN 10-12	4.00	678	1050	678	1050	220	134	-	67	70	
CRN 10-14	5.50	770	1161	770	1161	220	134	300	89	93	
CRN 10-16	5.50	830	1221	830	1221	220	134	300	91	95	
CRN 10-18	7.50	890	1269	890	1269	260	159	300	104	108	
CRN 10-20	7.50	950	1329	950	1329	260	159	300	106	110	
CRN 10-22	7.50	1010	1389	1010	1389	260	159	300	108	112	

TM03 2498 4405

CR 15



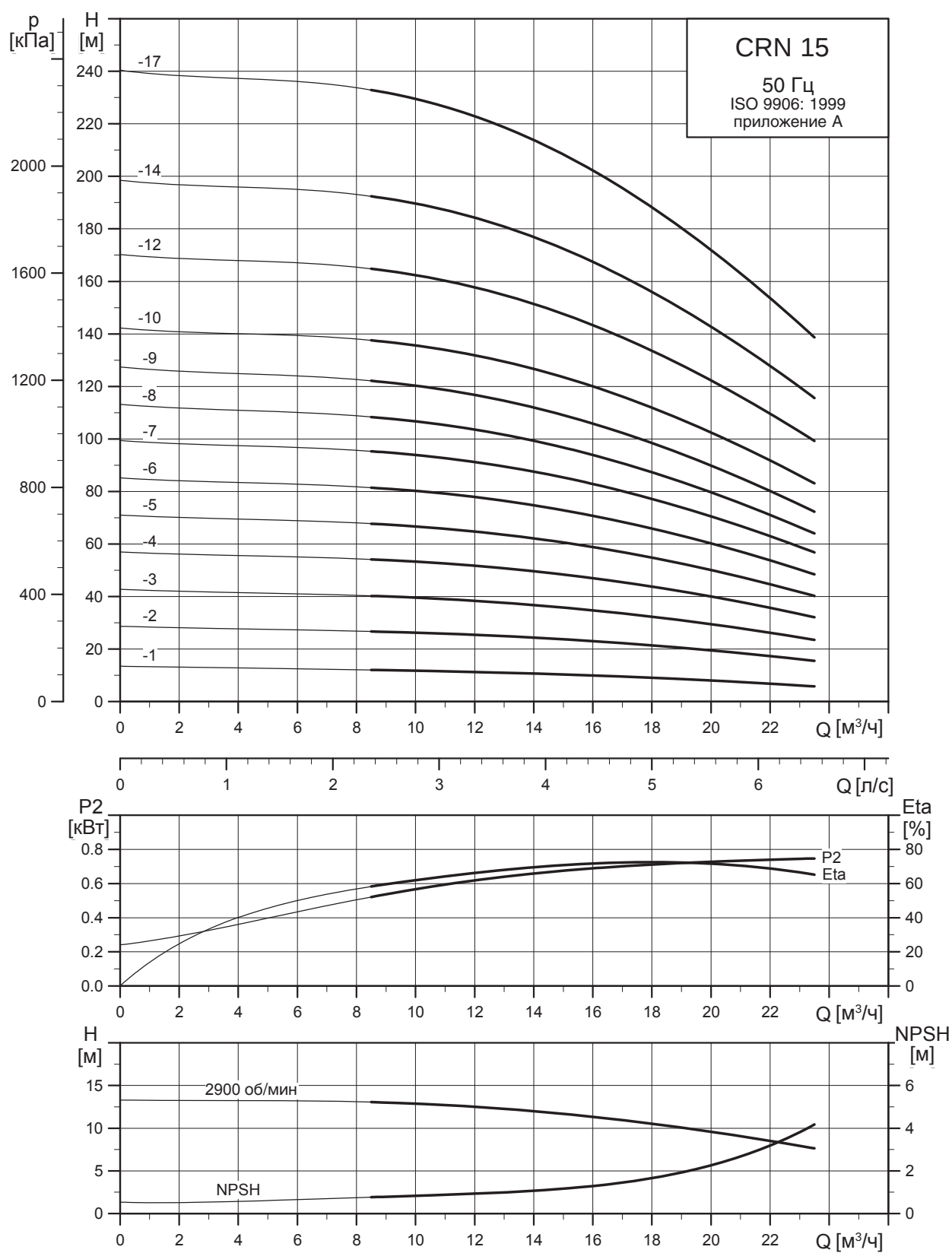
Габаритный чертеж



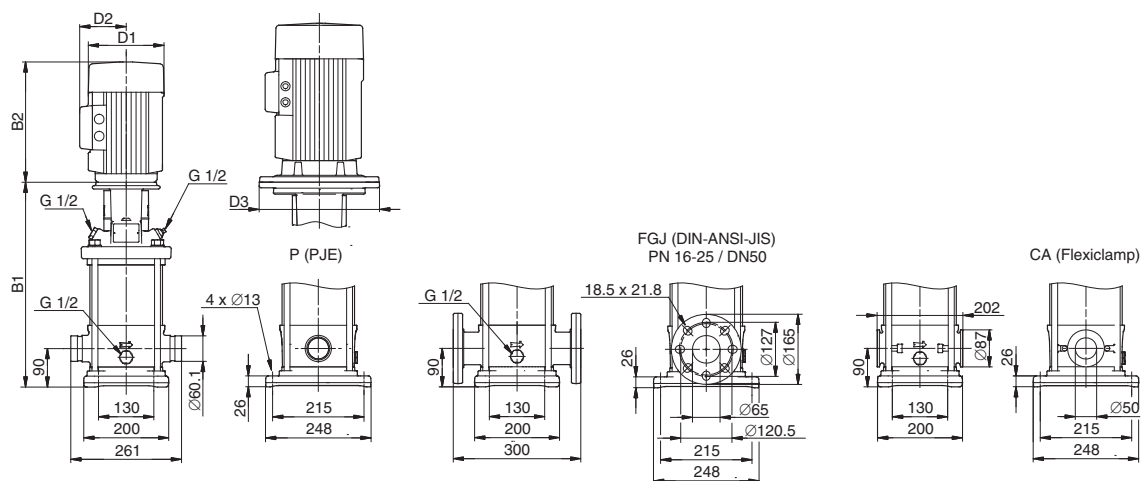
TM03 1727 2805

Тип насоса	P ₂ [кВт]	CR									
		Размеры [мм]								Масса [кг]	
		Овальный фланец		Фланец по DIN						Оваль- ный фланец	Фланец по DIN
B1	B1+B2	B1	B1+B2	D1	D2	D3					
CR 15-1	1.10	400	651	400	651	141	109	-	41	42	
CR 15-2	2.20	415	736	415	736	178	110	-	49	50	
CR 15-3	3.00	465	800	465	800	198	120	-	56	57	
CR 15-4	4.00	510	882	510	882	220	134	-	67	68	
CR 15-5	4.00	555	927	555	927	220	134	-	68	69	
CR 15-6	5.50	632	1023	632	1023	220	134	300	90	91	
CR 15-7	5.50	677	1068	677	1068	220	134	300	92	93	
CR 15-8	7.50	-	-	722	1101	260	159	300	-	105	
CR 15-9	7.50	-	-	767	1146	260	159	300	-	107	
CR 15-10	11.00	-	-	889	1360	314	204	350	-	149	
CR 15-12	11.00	-	-	979	1450	314	204	350	-	153	
CR 15-14	11.00	-	-	1069	1540	314	204	350	-	157	
CR 15-17	15.00	-	-	1204	1675	314	204	350	-	175	

CRN 15



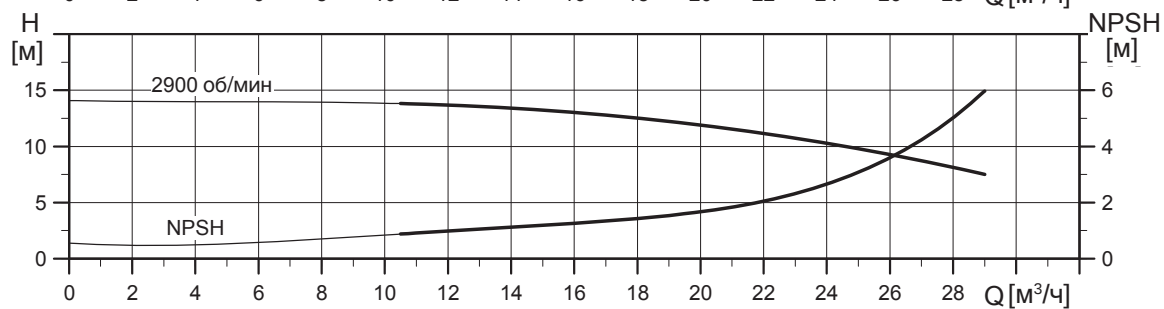
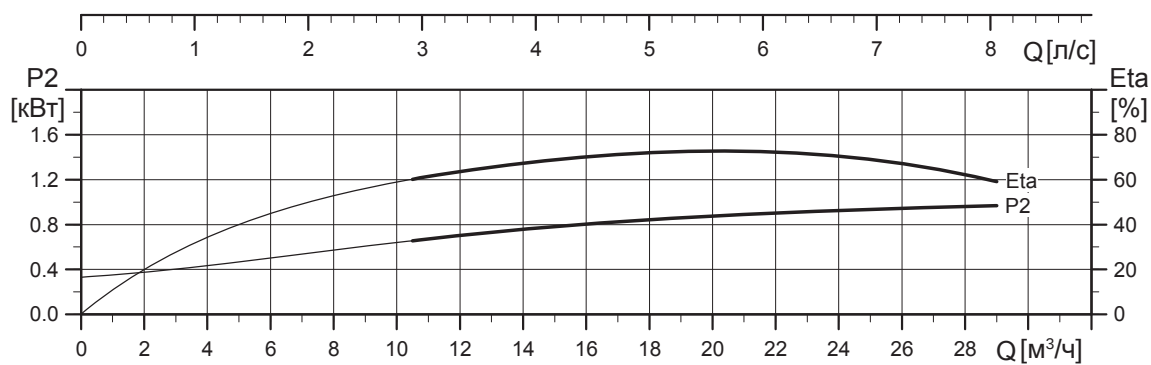
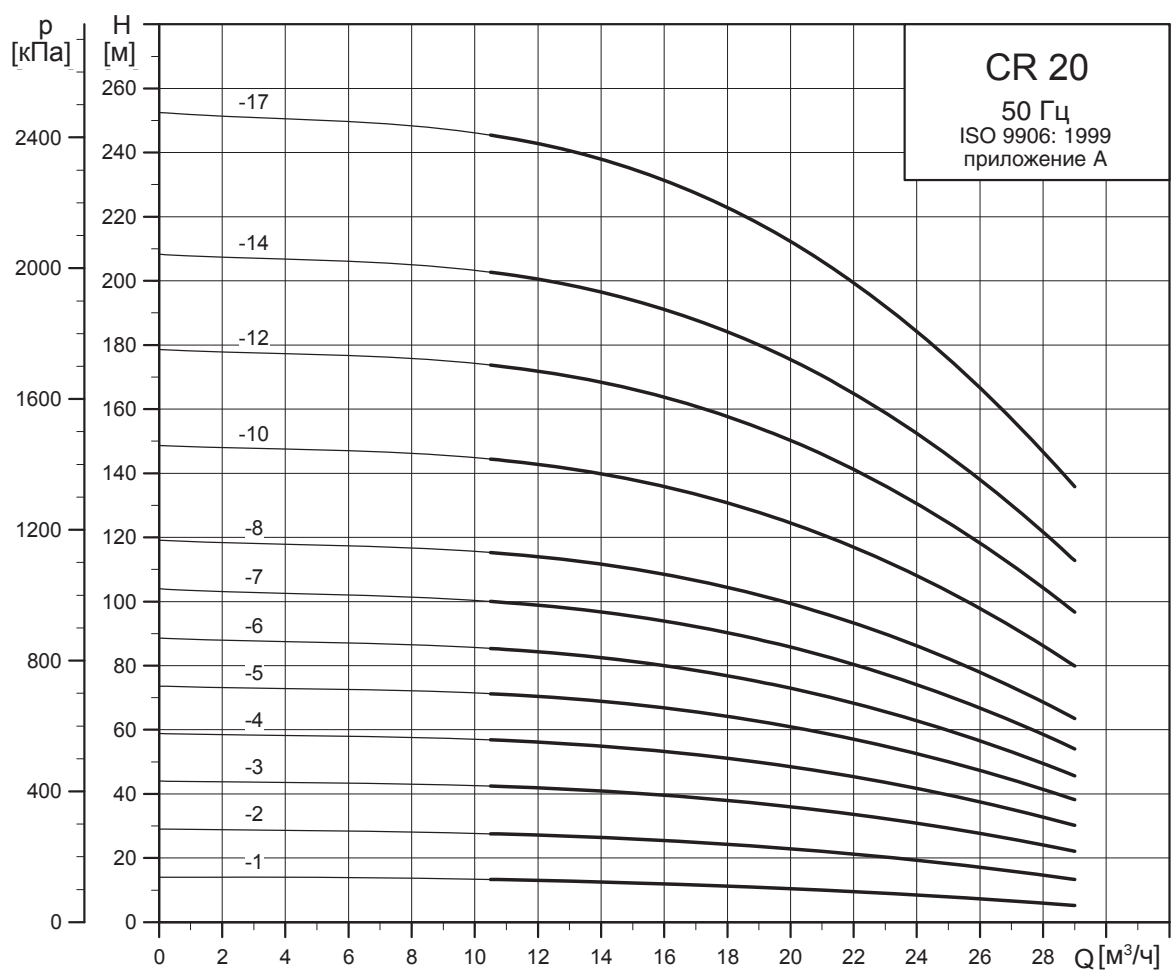
Габаритный чертеж



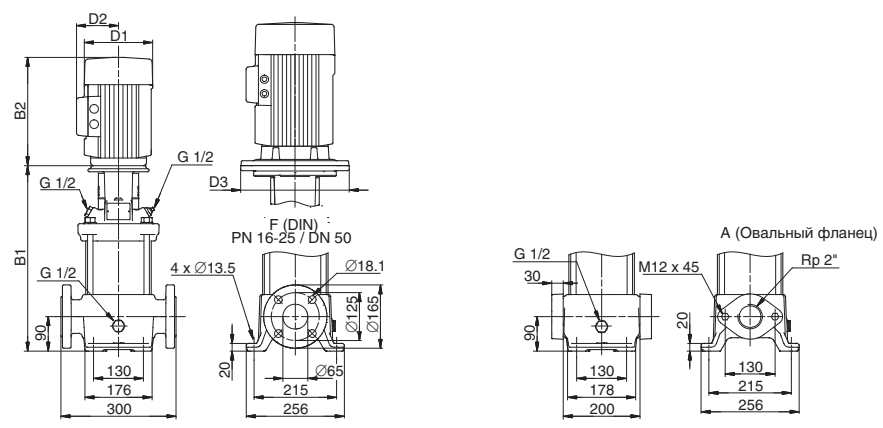
Тип насоса	P ₂ [кВт]	CR/CRN									
		Размеры [мм]								Масса [кг]	
		PJE/CA		Фланец по DIN		PJE/CA Фланец по DIN					
B1	B1+B2	B1	B1+B2	D1	D2	D3					
CRN 15-1	1.10	397	648	397	648	141	109	-	34	39	
CRN 15-2	2.20	413	734	413	734	178	110	-	42	47	
CRN 15-3	3.00	463	798	463	798	198	120	-	50	55	
CRN 15-4	4.00	508	880	508	880	220	134	-	61	65	
CRN 15-5	4.00	553	925	553	925	220	134	-	62	67	
CRN 15-6	5.50	630	1021	630	1021	220	134	300	84	89	
CRN 15-7	5.50	675	1066	675	1066	220	134	300	86	90	
CRN 15-8	7.50	720	1099	720	1099	260	159	300	98	103	
CRN 15-9	7.50	765	1144	765	1144	260	159	300	100	104	
CRN 15-10	11.00	887	1358	887	1358	314	204	350	142	147	
CRN 15-12	11.00	977	1448	977	1448	314	204	350	145	150	
CRN 15-14	11.00	1067	1538	1067	1538	314	204	350	149	153	
CRN 15-17	15.00	1202	1673	1202	1673	314	204	350	167	171	

TM03 1728 2805

CR 20



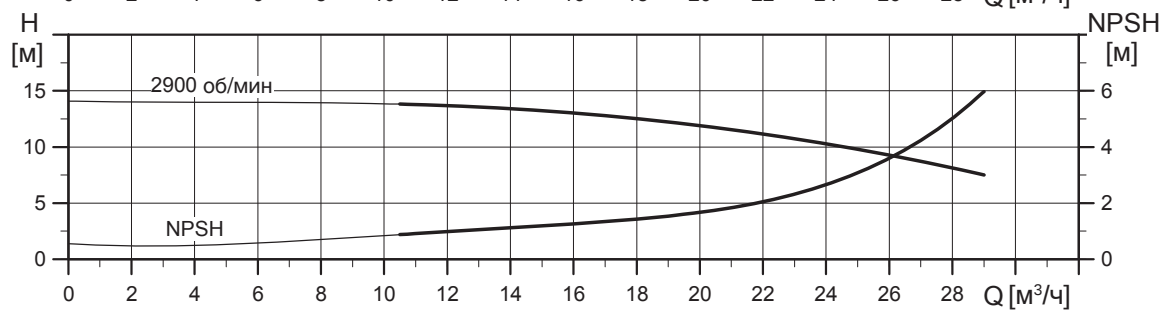
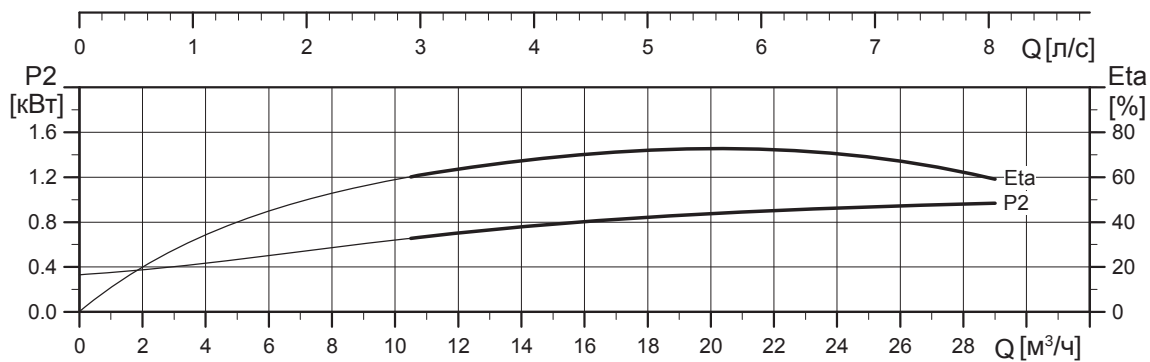
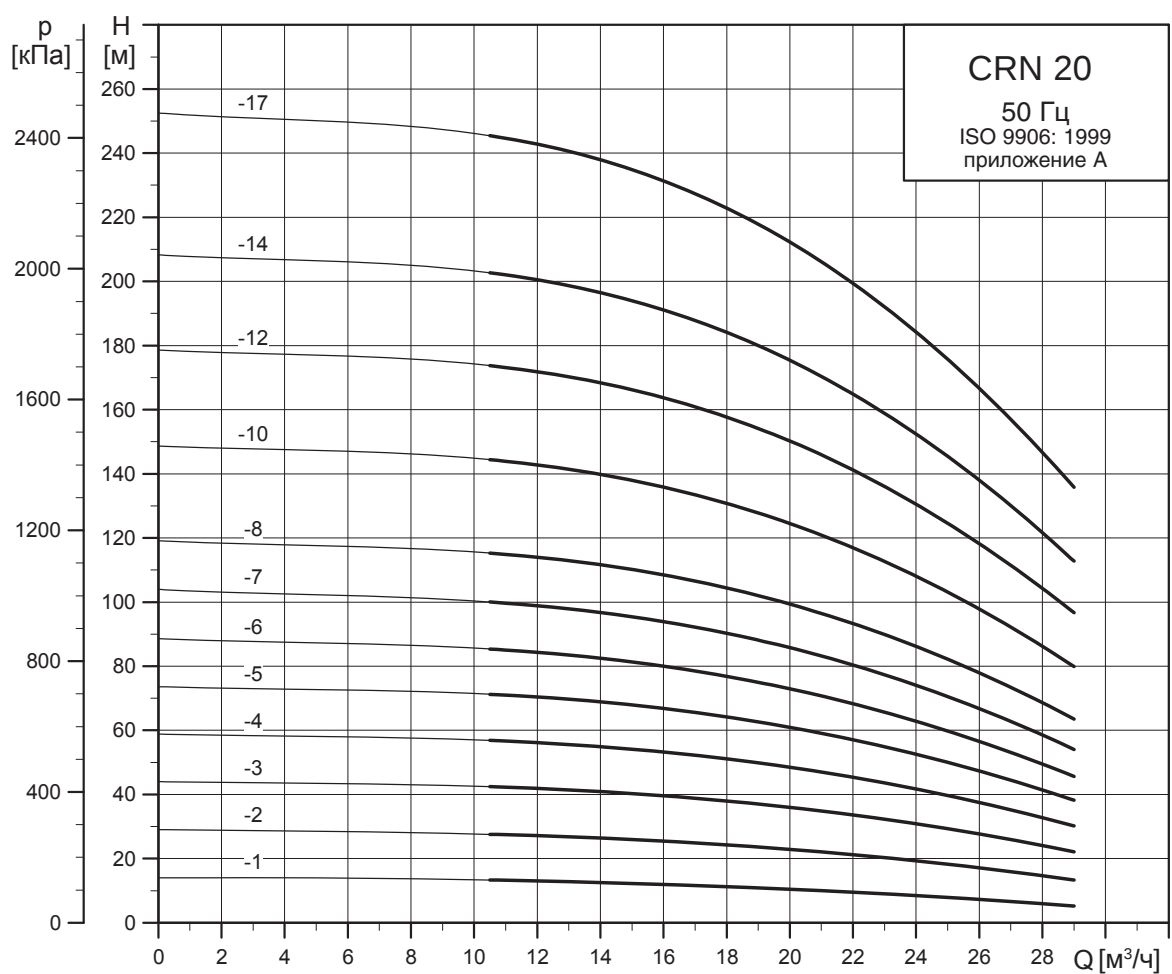
Габаритный чертеж



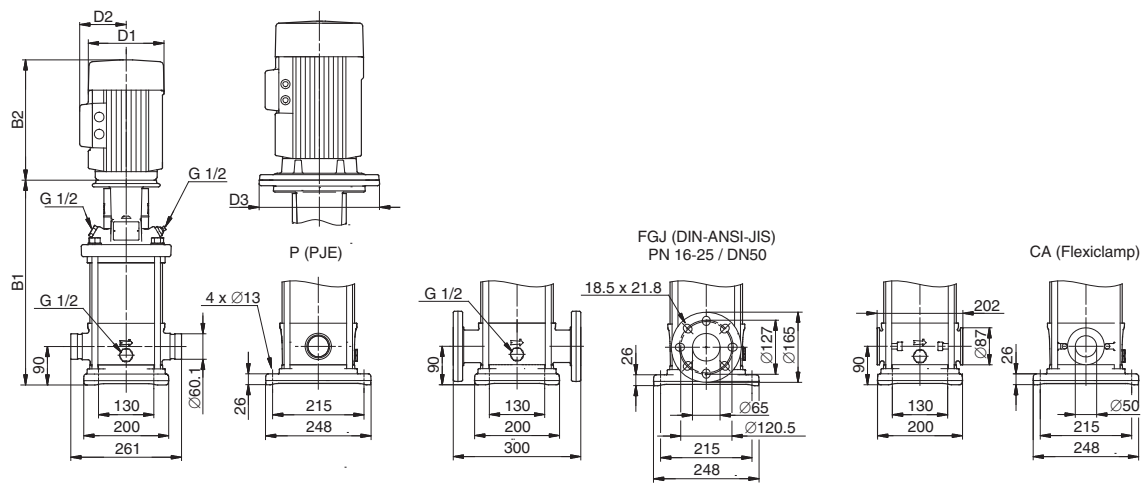
Тип насоса	P ₂ [кВт]	CR									
		Размеры [мм]							Масса [кг]		
		Овальный фланец		Фланец по DIN		D1 D2 D3			Оваль- ный фланец	Фланец по DIN	
CR 20-1	1.10	400	651	400	651	141	109	-	41	42	
CR 20-2	2.20	415	736	415	736	178	110	-	49	50	
CR 20-3	4.00	465	837	465	837	220	134	-	65	66	
CR 20-4	5.50	542	933	542	933	220	134	300	87	88	
CR 20-5	5.50	587	978	587	978	220	134	300	89	90	
CR 20-6	7.50	632	1011	632	1011	260	159	300	101	102	
CR 20-7	7.50	677	1056	677	1056	260	159	300	103	103	
CR 20-8	11.00	-	-	799	1270	314	204	350	-	146	
CR 20-10	11.00	-	-	889	1360	314	204	350	-	149	
CR 20-12	15.00	-	-	979	1450	314	204	350	-	166	
CR 20-14	15.00	-	-	1069	1540	314	204	350	-	170	
CR 20-17	18.50	-	-	1204	1719	314	204	350	-	188	

ТМ03 1727 2805

CRN 20



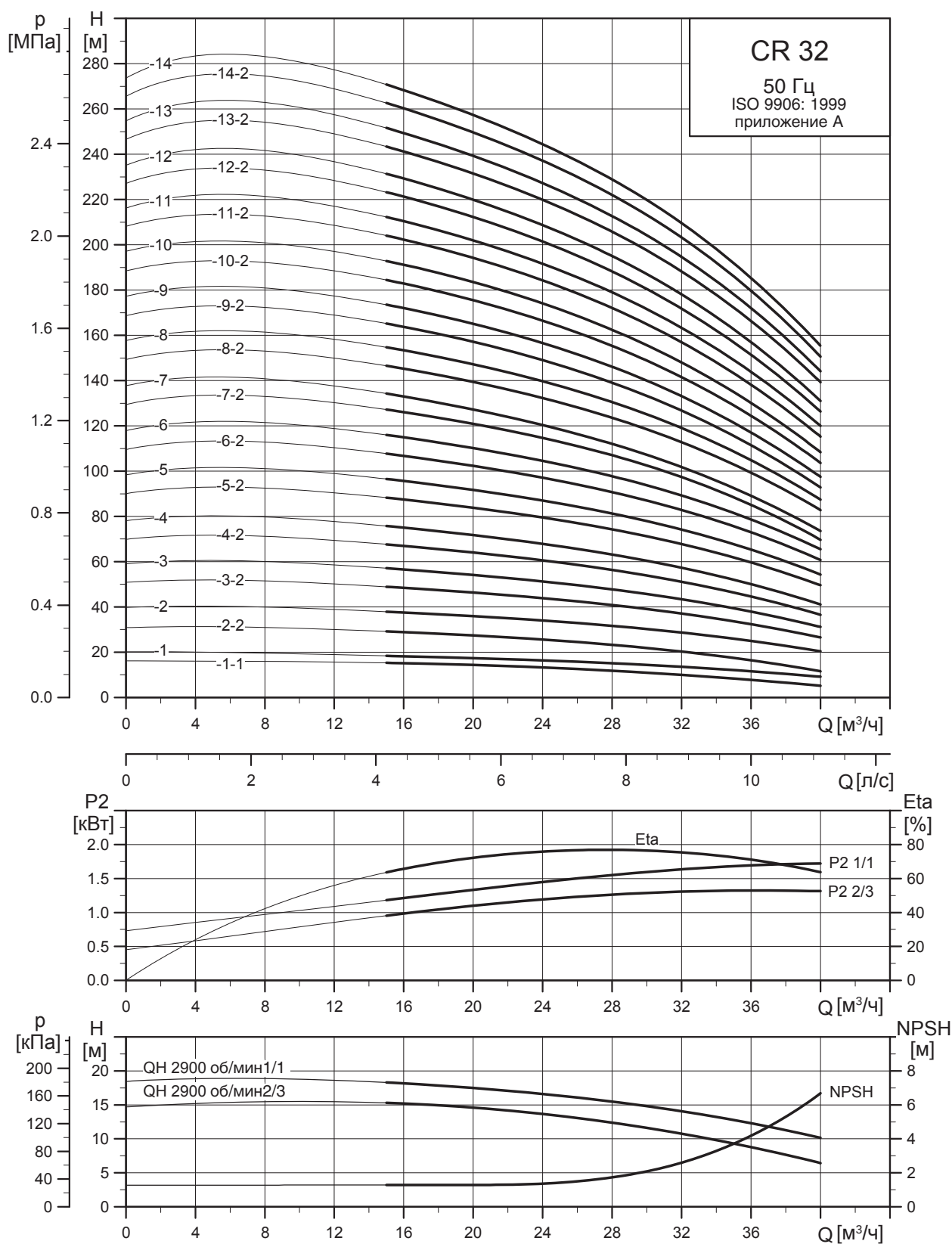
Габаритный чертеж



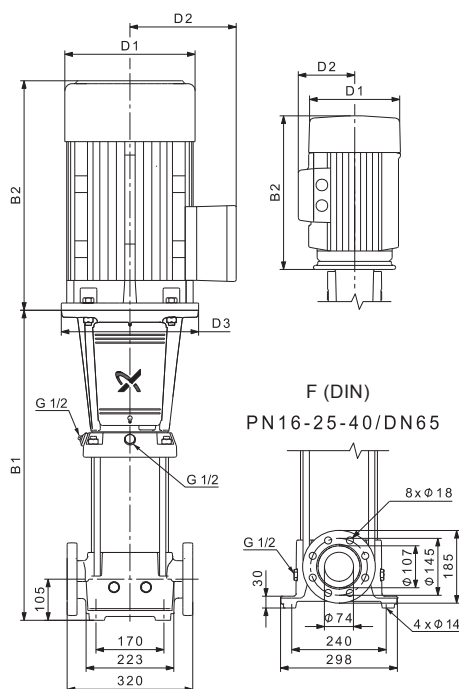
Тип насоса	P ₂ [кВт]	CR									
		Размеры [мм]								Масса [кг]	
		PJE/CA		Фланец по DIN		D1	D2	D3	PJE/CA	Фланец по DIN	
		B1	B1+B2	B1	B1+B2						
CRN 20-1	1.10	397	648	397	648	141	109	-	34	39	
CRN 20-2	2.20	413	734	413	734	178	110	-	42	47	
CRN 20-3	4.00	463	835	463	835	220	134	-	59	64	
CRN 20-4	5.50	540	931	540	931	220	134	300	81	86	
CRN 20-5	5.50	585	976	585	976	220	134	300	82	87	
CRN 20-6	7.50	630	1009	630	1009	260	159	300	94	99	
CRN 20-7	7.50	675	1054	675	1054	260	159	300	96	101	
CRN 20-8	11.00	797	1268	797	1268	314	204	350	138	143	
CRN 20-10	11.00	887	1358	887	1358	314	204	350	142	147	
CRN 20-12	15.00	977	1448	977	1448	314	204	350	158	163	
CRN 20-14	15.00	1067	1538	1067	1538	314	204	350	162	166	
CRN 20-17	18.50	1202	1717	1202	1717	314	204	350	180	184	

TM03 1728 2805

CR 32

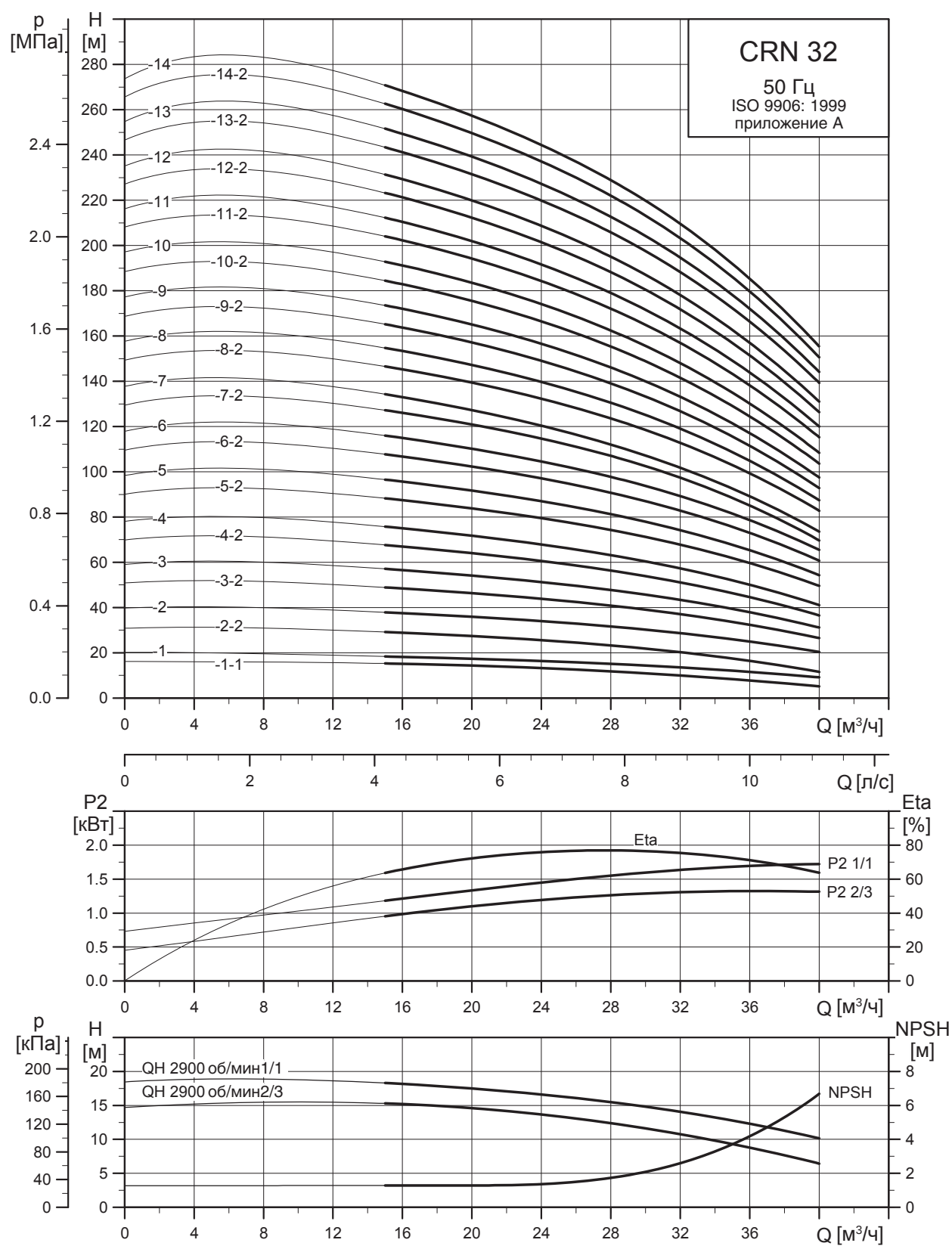


Габаритный чертеж

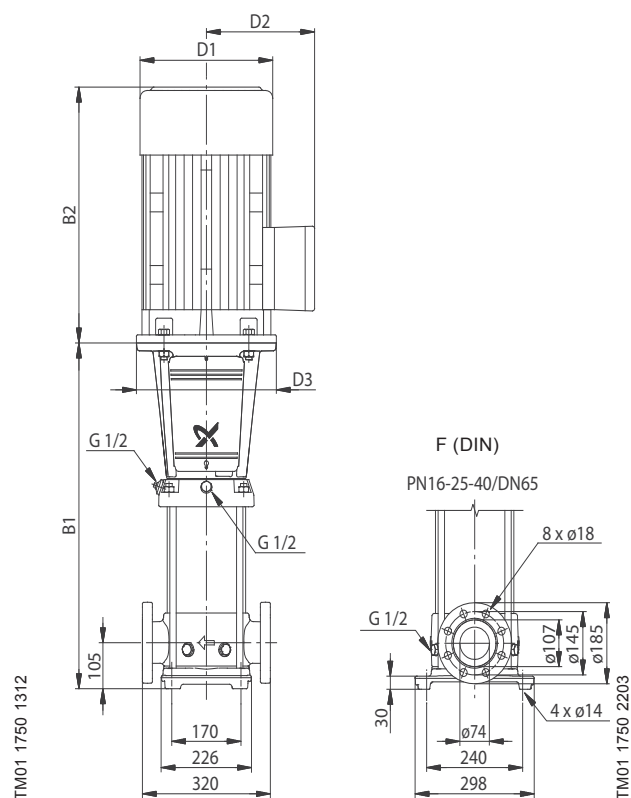
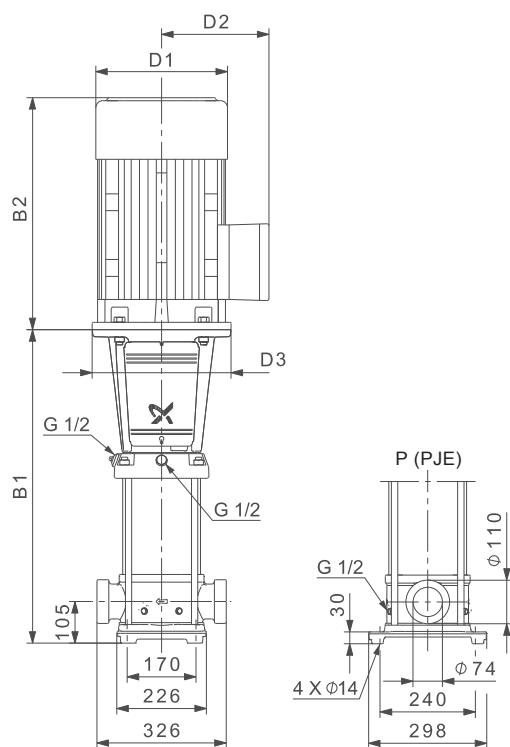


Тип насоса	P ₂ [кВт]	CR						Масса [кг]
		Размеры [мм]						
		B1	B1+B2	D1	D2	D3		
CR 32-1-1	1.50	505	786	178	110	-	64	
CR 32-1	2.20	505	826	178	110	-	64	
CR 32-2-2	3.00	575	910	198	120	-	73	
CR 32-2	4.00	575	947	220	134	-	82	
CR 32-3-2	5.50	645	1036	220	134	300	96	
CR 32-3	5.50	645	1036	220	134	300	96	
CR 32-4-2	7.50	715	1094	260	159	300	110	
CR 32-4	7.50	715	1094	260	159	300	111	
CR 32-5-2	11.00	895	1366	314	204	350	158	
CR 32-5	11.00	895	1366	314	204	350	158	
CR 32-6-2	11.00	965	1436	314	204	350	161	
CR 32-6	11.00	965	1436	314	204	350	161	
CR 32-7-2	15.00	1035	1506	314	204	350	177	
CR 32-7	15.00	1035	1506	314	204	350	177	
CR 32-8-2	15.00	1105	1576	314	204	350	183	
CR 32-8	15.00	1105	1576	314	204	350	183	
CR 32-9-2	18.50	1175	1690	314	204	350	200	
CR 32-9	18.50	1175	1690	314	204	350	200	
CR 32-10-2	18.50	1245	1760	314	204	350	203	
CR 32-10	18.50	1245	1760	314	204	350	203	
CR 32-11-2	22.00	1315	1856	314	204	350	220	
CR 32-11	22.00	1315	1856	314	204	350	220	
CR 32-12-2	22.00	1385	1926	314	204	350	224	
CR 32-12	22.00	1385	1926	314	204	350	224	
CR 32-13-2	30.00	1455	2066	396	315	400	344	
CR 32-13	30.00	1455	2066	396	315	400	344	
CR 32-14-2	30.00	1525	2136	396	315	400	347	
CR 32-14	30.00	1525	2136	396	315	400	347	

CRN 32

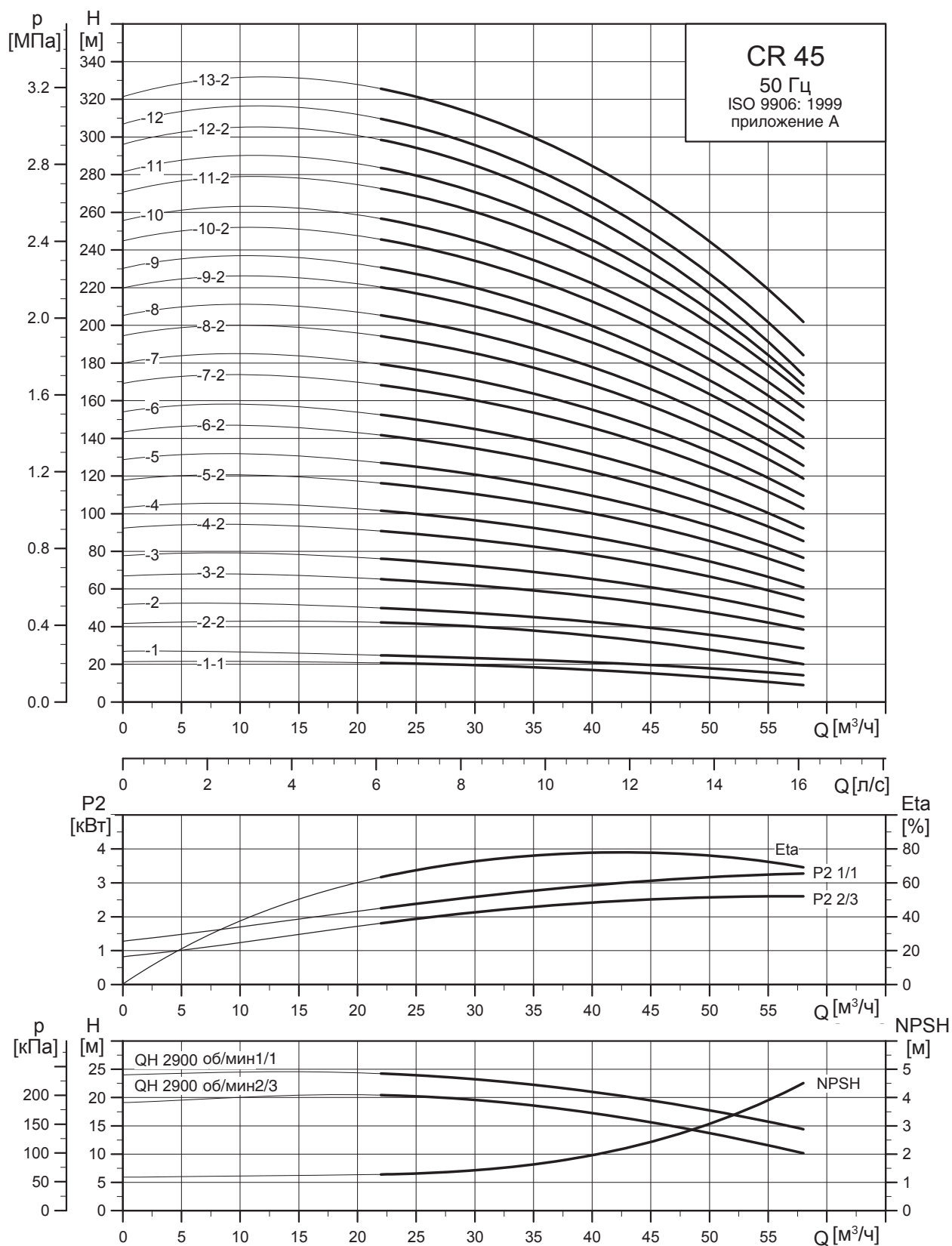


Габаритный чертеж

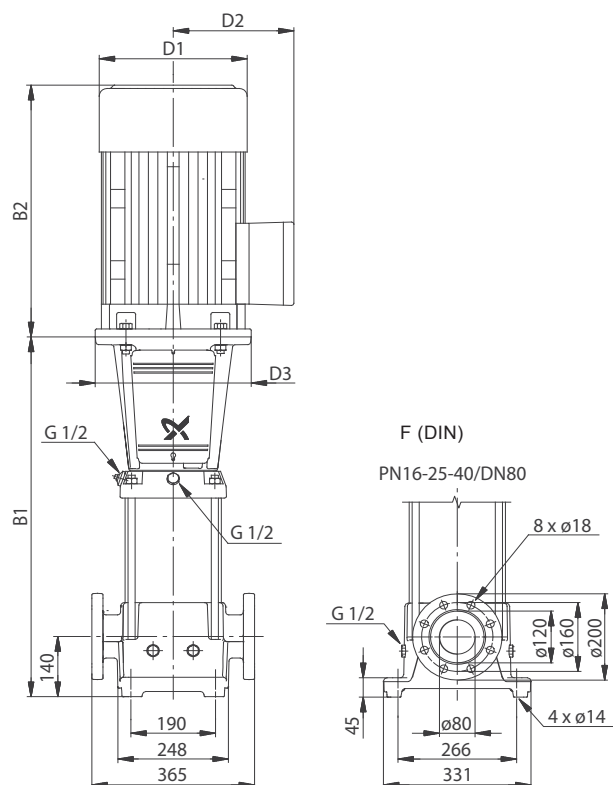


Тип насоса	P ₂ [кВт]	CRN					Масса [кг]
		Размеры [мм]					
		B1	B1+B2	D1	D2	D3	
CRN 32-1-1	1.50	505	786	178	110	-	66
CRN 32-1	2.20	505	826	178	110	-	66
CRN 32-2-2	3.00	575	910	198	120	-	75
CRN 32-2	4.00	575	947	220	134	-	84
CRN 32-3-2	5.50	645	1036	220	134	300	99
CRN 32-3	5.50	645	1036	220	134	300	99
CRN 32-4-2	7.50	715	1094	260	159	300	112
CRN 32-4	7.50	715	1094	260	159	300	112
CRN 32-5-2	11.00	895	1366	314	204	350	160
CRN 32-5	11.00	895	1366	314	204	350	160
CRN 32-6-2	11.00	965	1436	314	204	350	163
CRN 32-6	11.00	965	1436	314	204	350	163
CRN 32-7-2	15.00	1035	1506	314	204	350	179
CRN 32-7	15.00	1035	1506	314	204	350	179
CRN 32-8-2	15.00	1105	1576	314	204	350	185
CRN 32-8	15.00	1105	1576	314	204	350	185
CRN 32-9-2	18.50	1175	1690	314	204	350	202
CRN 32-9	18.50	1175	1690	314	204	350	202
CRN 32-10-2	18.50	1245	1760	314	204	350	205
CRN 32-10	18.50	1245	1760	314	204	350	205
CRN 32-11-2	22.00	1315	1856	314	204	350	222
CRN 32-11	22.00	1315	1856	314	204	350	222
CRN 32-12-2	22.00	1385	1926	314	204	350	226
CRN 32-12	22.00	1385	1926	314	204	350	226
CRN 32-13-2	30.00	1455	2066	396	315	400	346
CRN 32-13	30.00	1455	2066	396	315	400	346
CRN 32-14-2	30.00	1525	2136	396	315	400	350
CRN 32-14	30.00	1525	2136	396	315	400	350

CR 45

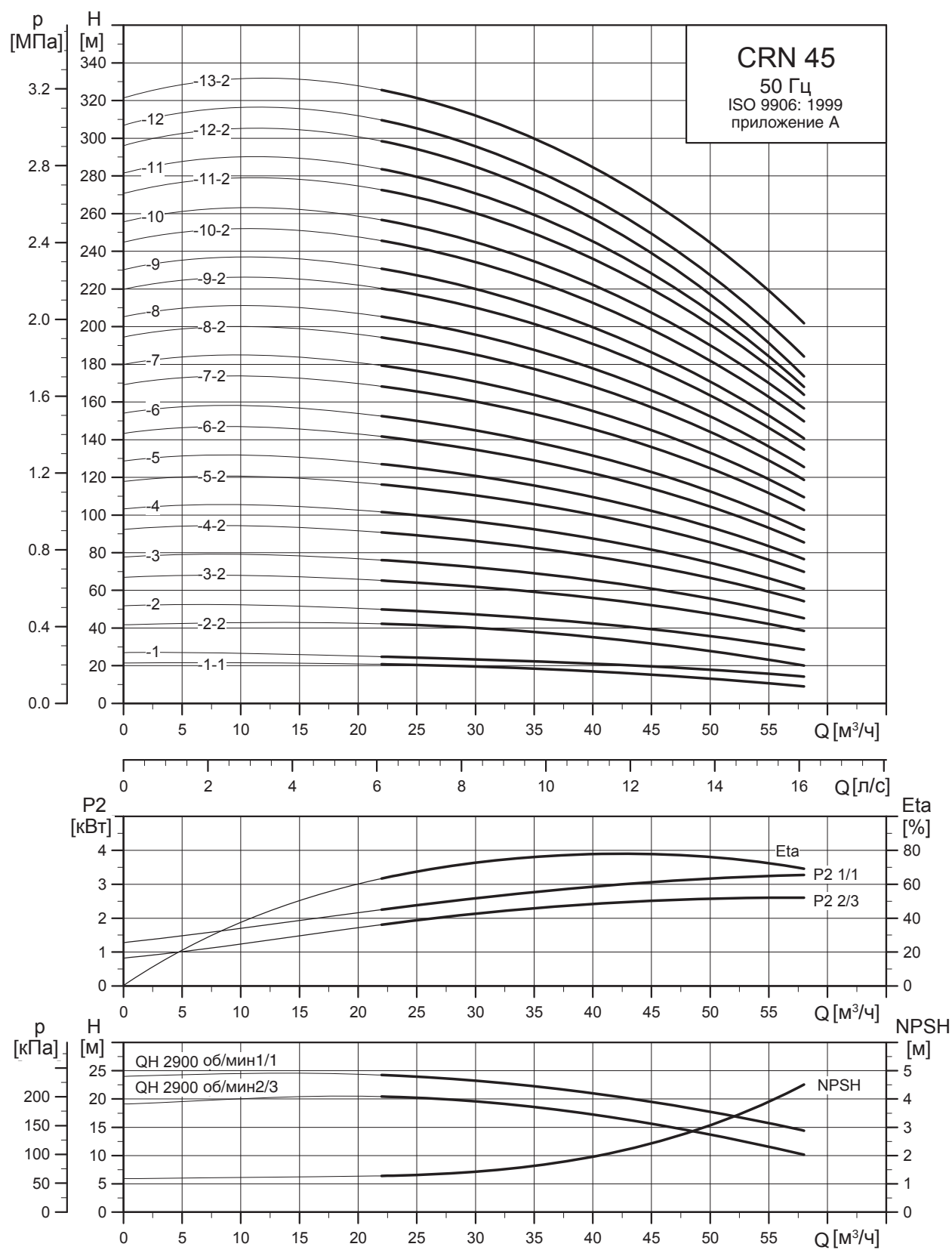


Габаритный чертеж

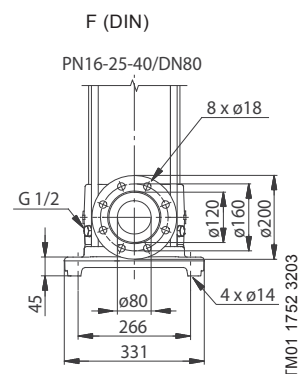
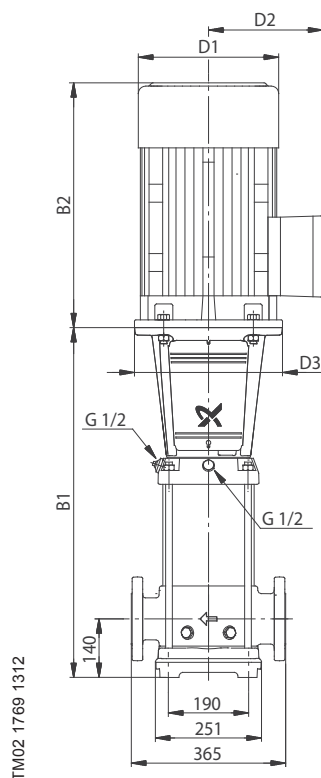
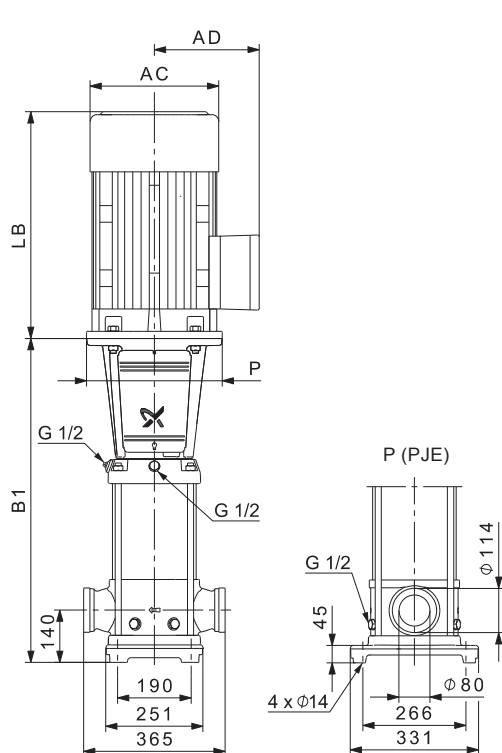


Тип насоса	P ₂ [кВт]	CR					Масса [кг]
		Размеры [мм]					
		B1	B1+B2	D1	D2	D3	
CR 45-1-1	3.00	559	894	198	120	-	80
CR 45-1	4.00	559	931	220	134	-	89
CR 45-2-2	5.50	639	1030	220	134	300	104
CR 45-2	7.50	639	1018	260	159	300	114
CR 45-3-2	11.00	829	1300	314	204	350	163
CR 45-3	11.00	829	1300	314	204	350	163
CR 45-4-2	15.00	909	1380	314	204	350	180
CR 45-4	15.00	909	1380	314	204	350	180
CR 45-5-2	18.50	989	1504	314	204	350	197
CR 45-5	18.50	989	1504	314	204	350	197
CR 45-6-2	22.00	1069	1610	314	204	350	217
CR 45-6	22.00	1069	1610	314	204	350	217
CR 45-7-2	30.00	1149	1760	396	315	400	339
CR 45-7	30.00	1149	1760	396	315	400	339
CR 45-8-2	30.00	1229	1840	396	315	400	343
CR 45-8	30.00	1229	1840	396	315	400	343
CR 45-9-2	30.00	1309	1920	396	315	400	347
CR 45-9	37.00	1309	1945	396	315	400	362
CR 45-10-2	37.00	1389	2025	396	315	400	367
CR 45-10	37.00	1389	2025	396	315	400	367
CR 45-11-2	45.00	1469	2177	439	338	450	455
CR 45-11	45.00	1469	2177	439	338	450	455
CR 45-12-2	45.00	1549	2257	439	338	450	460
CR 45-12	45.00	1549	2257	439	338	450	460
CR 45-13-2	45.00	1629	2337	439	338	450	464

CRN 45



Габаритный чертеж

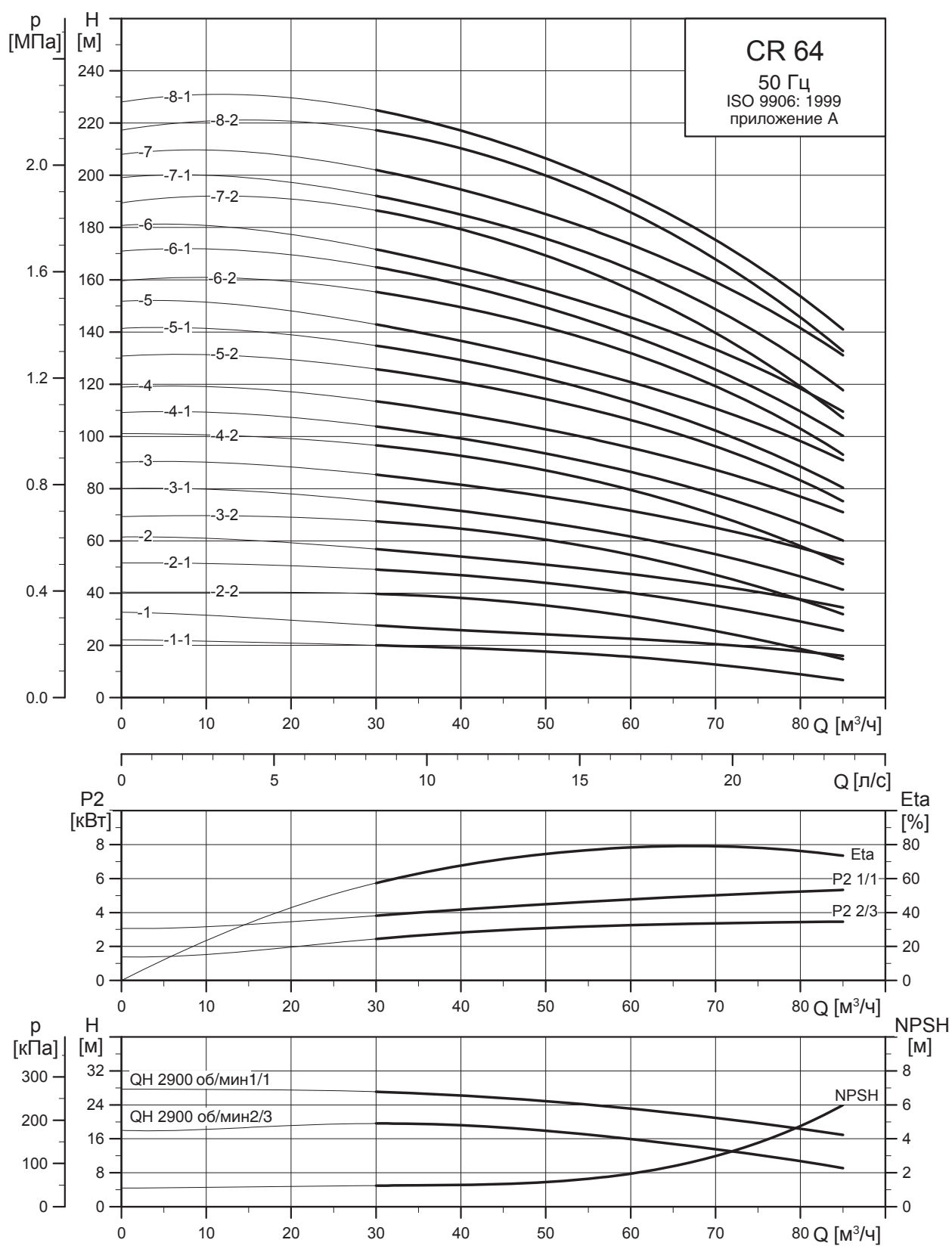


Тип насоса	P ₂ [кВт]	CRN					Масса [кг]
		Размеры [мм]					
		B1	B1+B2	D1	D2	D3	
CRN 45-1-1	3.00	559	894	198	120	-	80
CRN 45-1	4.00	559	931	220	134	-	89
CRN 45-2-2	5.50	639	1030	220	134	300	104
CRN 45-2	7.50	639	1018	260	159	300	114
CRN 45-3-2	11.00	829	1300	314	204	350	164
CRN 45-3	11.00	829	1300	314	204	350	164
CRN 45-4-2	15.00	909	1380	314	204	350	180
CRN 45-4	15.00	909	1380	314	204	350	180
CRN 45-5-2	18.50	989	1504	314	204	350	197
CRN 45-5	18.50	989	1504	314	204	350	197
CRN 45-6-2	22.00	1069	1610	314	204	350	218
CRN 45-6	22.00	1069	1610	314	204	350	218
CRN 45-7-2	30.00	1149	1760	396	315	400	339
CRN 45-7	30.00	1149	1760	396	315	400	339
CRN 45-8-2	30.00	1229	1840	396	315	400	343
CRN 45-8	30.00	1229	1840	396	315	400	343
CRN 45-9-2	30.00	1309	1920	396	315	400	348
CRN 45-9	37.00	1309	1945	396	315	400	363
CRN 45-10-2	37.00	1389	2025	396	315	400	367
CRN 45-10	37.00	1389	2025	396	315	400	367
CRN 45-11-2	45.00	1469	2177	439	338	450	455
CRN 45-11	45.00	1469	2177	439	338	450	455
CRN 45-12-2	45.00	1549	2257	439	338	450	460
CRN 45-12	45.00	1549	2257	439	338	450	460
CRN 45-13-2	45.00	1629	2337	439	338	450	464

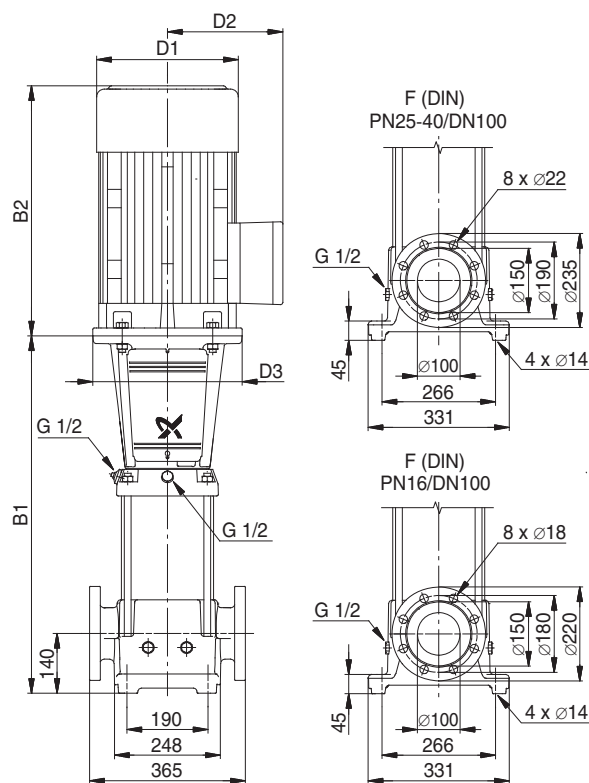
TM02 1769 1312

TM01 1752 3203

CR 64

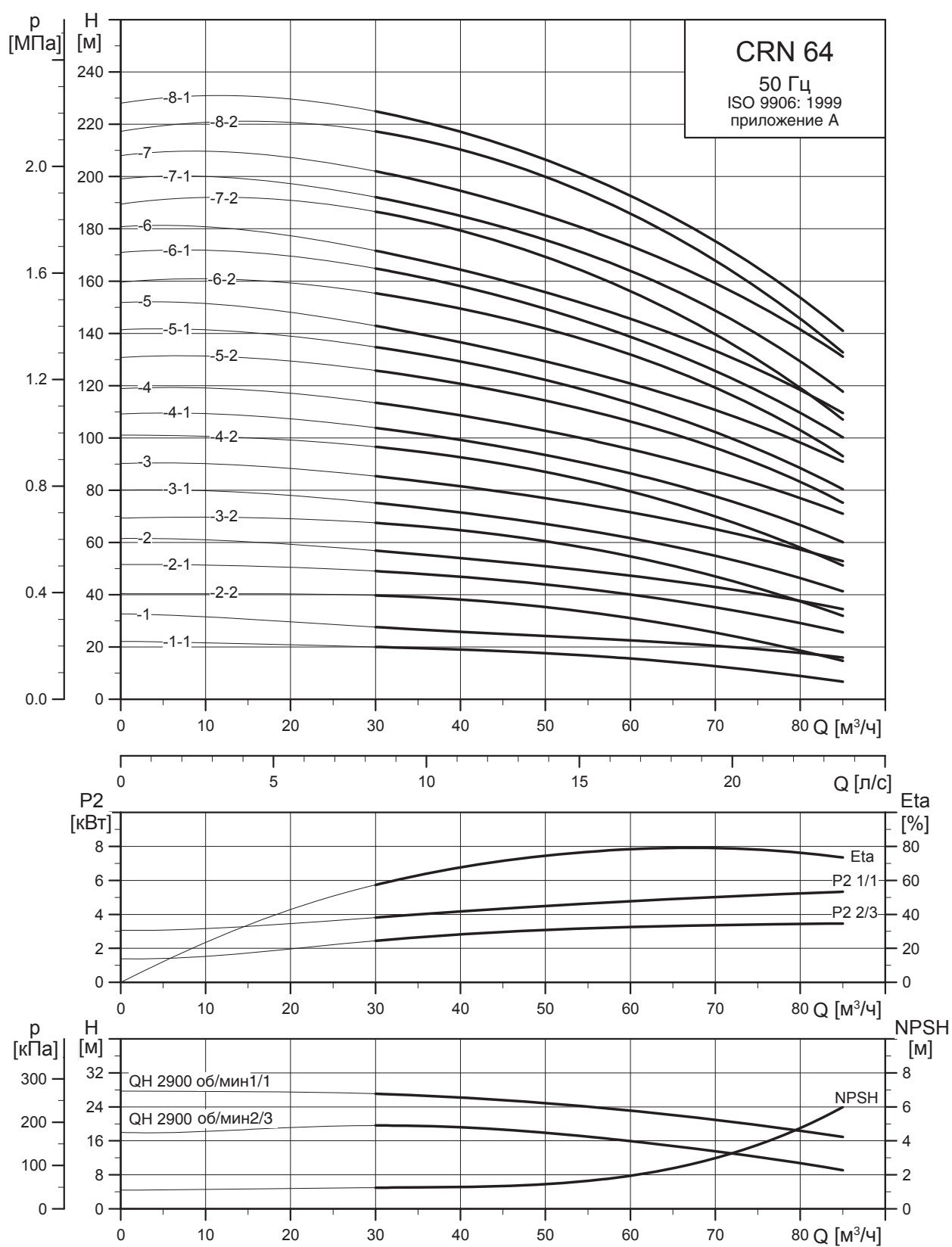


Габаритный чертеж

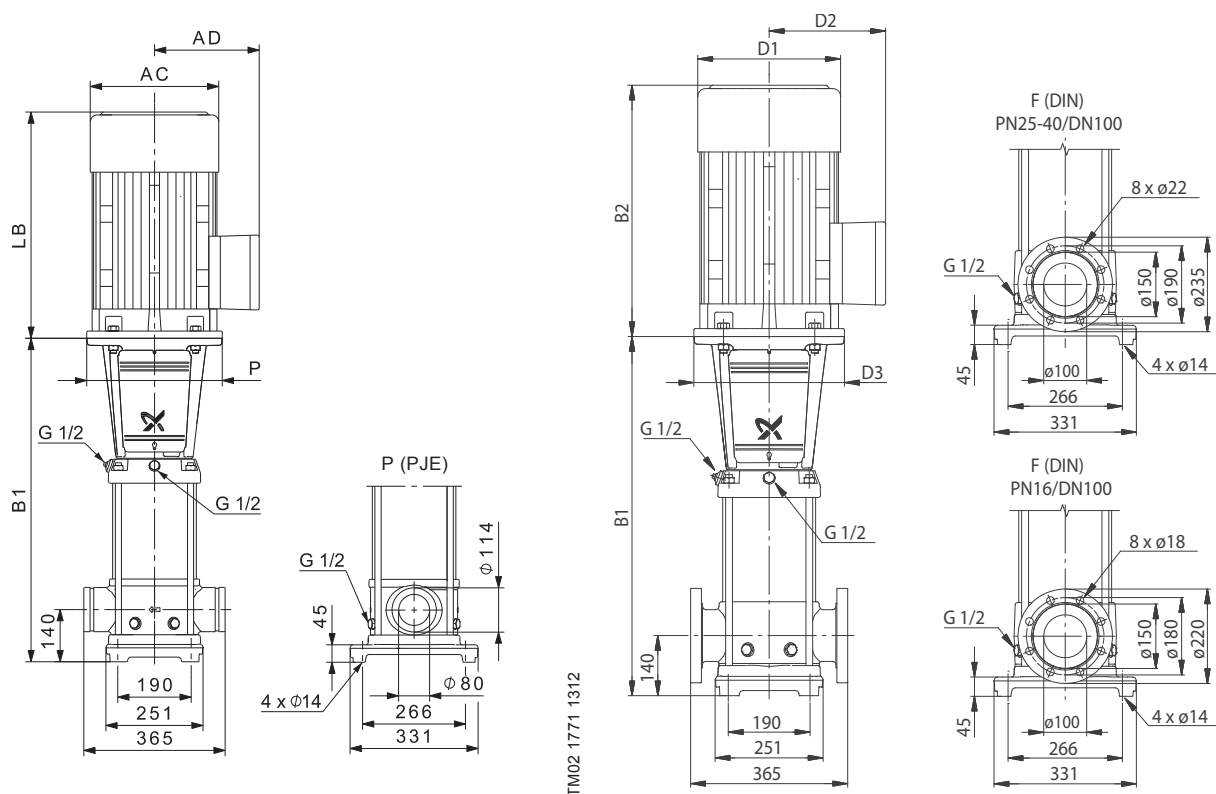


Тип насоса	P ₂ [кВт]	CR						Масса [кг]
		Размеры [мм]						
		B1	B1+B2	D1	D2	D3		
CR 64-1-1	4.00	561	933	220	134	-	91	
CR 64-1	5.50	561	952	220	134	300	102	
CR 64-2-2	7.50	644	1023	260	159	300	117	
CR 64-2-1	11.00	754	1225	314	204	350	162	
CR 64-2	11.00	754	1225	314	204	350	162	
CR 64-3-2	15.00	836	1307	314	204	350	180	
CR 64-3-1	15.00	836	1307	314	204	350	180	
CR 64-3	18.50	836	1351	314	204	350	193	
CR 64-4-2	18.50	919	1434	314	204	350	197	
CR 64-4-1	22.00	919	1460	314	204	350	211	
CR 64-4	22.00	919	1460	314	204	350	211	
CR 64-5-2	30.00	1001	1612	396	315	400	333	
CR 64-5-1	30.00	1001	1612	396	315	400	333	
CR 64-5	30.00	1001	1612	396	315	400	333	
CR 64-6-2	30.00	1084	1695	396	315	400	339	
CR 64-6-1	37.00	1084	1720	396	315	400	354	
CR 64-6	37.00	1084	1720	396	315	400	354	
CR 64-7-2	37.00	1166	1802	396	315	400	359	
CR 64-7-1	37.00	1166	1802	396	315	400	359	
CR 64-7	45.00	1166	1874	439	338	450	443	
CR 64-8-2	45.00	1249	1957	439	338	450	448	
CR 64-8-1	45.00	1249	1957	439	338	450	448	

CRN 64

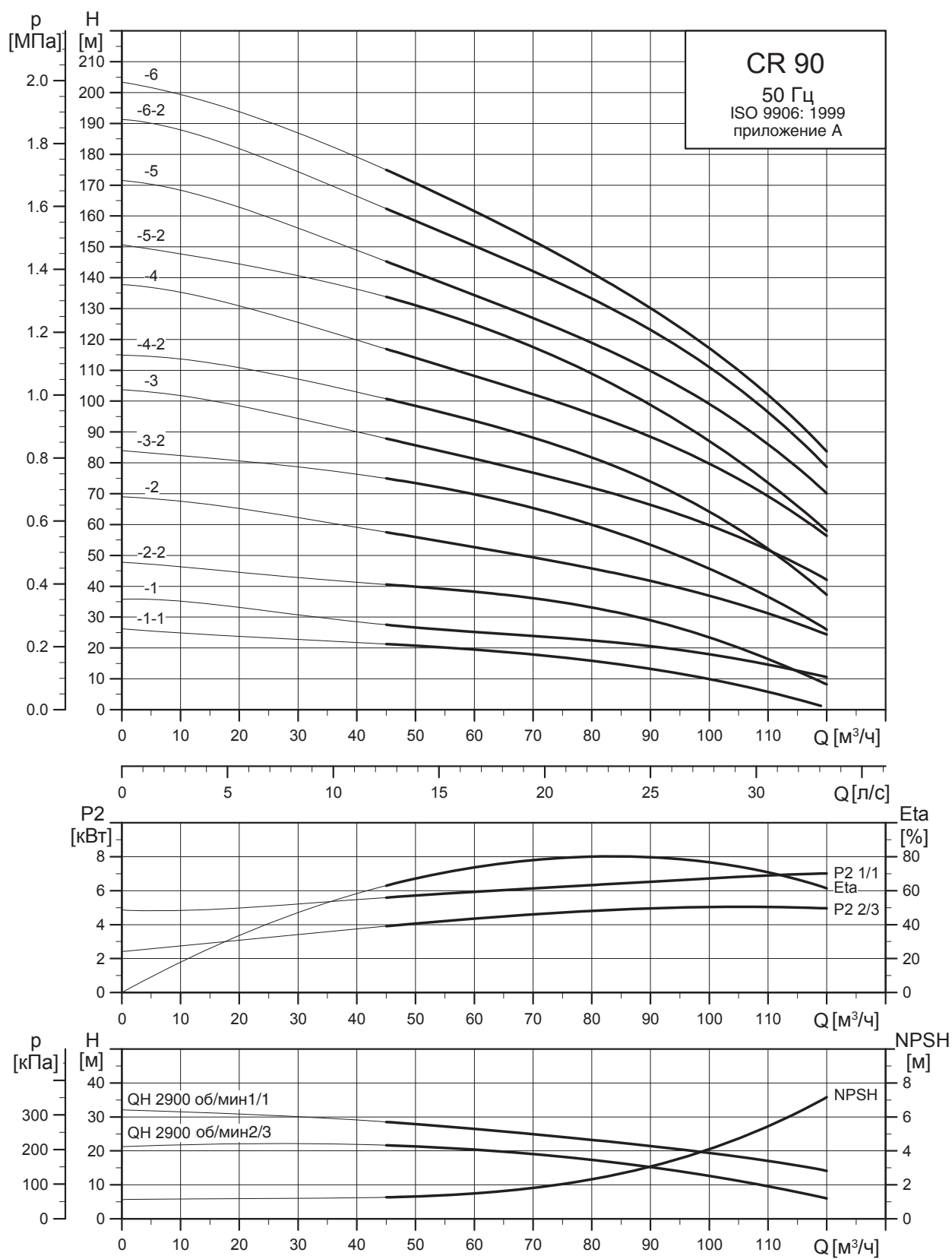


Габаритный чертеж

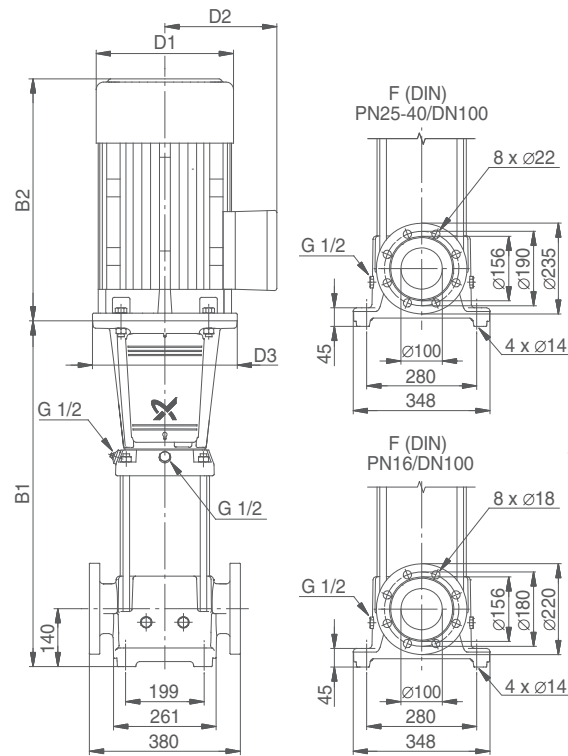


Тип насоса	P ₂ [кВт]	CRN					Масса [кг]
		Размеры [мм]					
		B1	B1+B2	D1	D2	D3	
CRN 64-1-1	4.00	561	933	220	134	-	91
CRN 64-1	5.50	561	952	220	134	300	102
CRN 64-2-2	7.50	644	1023	260	159	300	117
CRN 64-2-1	11.00	754	1225	314	204	350	162
CRN 64-2	11.00	754	1225	314	204	350	162
CRN 64-3-2	15.00	836	1307	314	204	350	180
CRN 64-3-1	15.00	836	1307	314	204	350	180
CRN 64-3	18.50	836	1351	314	204	350	193
CRN 64-4-2	18.50	919	1434	314	204	350	197
CRN 64-4-1	22.00	919	1460	314	204	350	211
CRN 64-4	22.00	919	1460	314	204	350	211
CRN 64-5-2	30.00	1001	1612	396	315	400	333
CRN 64-5-1	30.00	1001	1612	396	315	400	333
CRN 64-5	30.00	1001	1612	396	315	400	333
CRN 64-6-2	30.00	1084	1695	396	315	400	340
CRN 64-6-1	37.00	1084	1720	396	315	400	355
CRN 64-6	37.00	1084	1720	396	315	400	355
CRN 64-7-2	37.00	1166	1802	396	315	400	359
CRN 64-7-1	37.00	1166	1802	396	315	400	359
CRN 64-7	45.00	1166	1874	439	338	450	444
CRN 64-8-2	45.00	1249	1957	439	338	450	448
CRN 64-8-1	45.00	1249	1957	439	338	450	448

CR 90

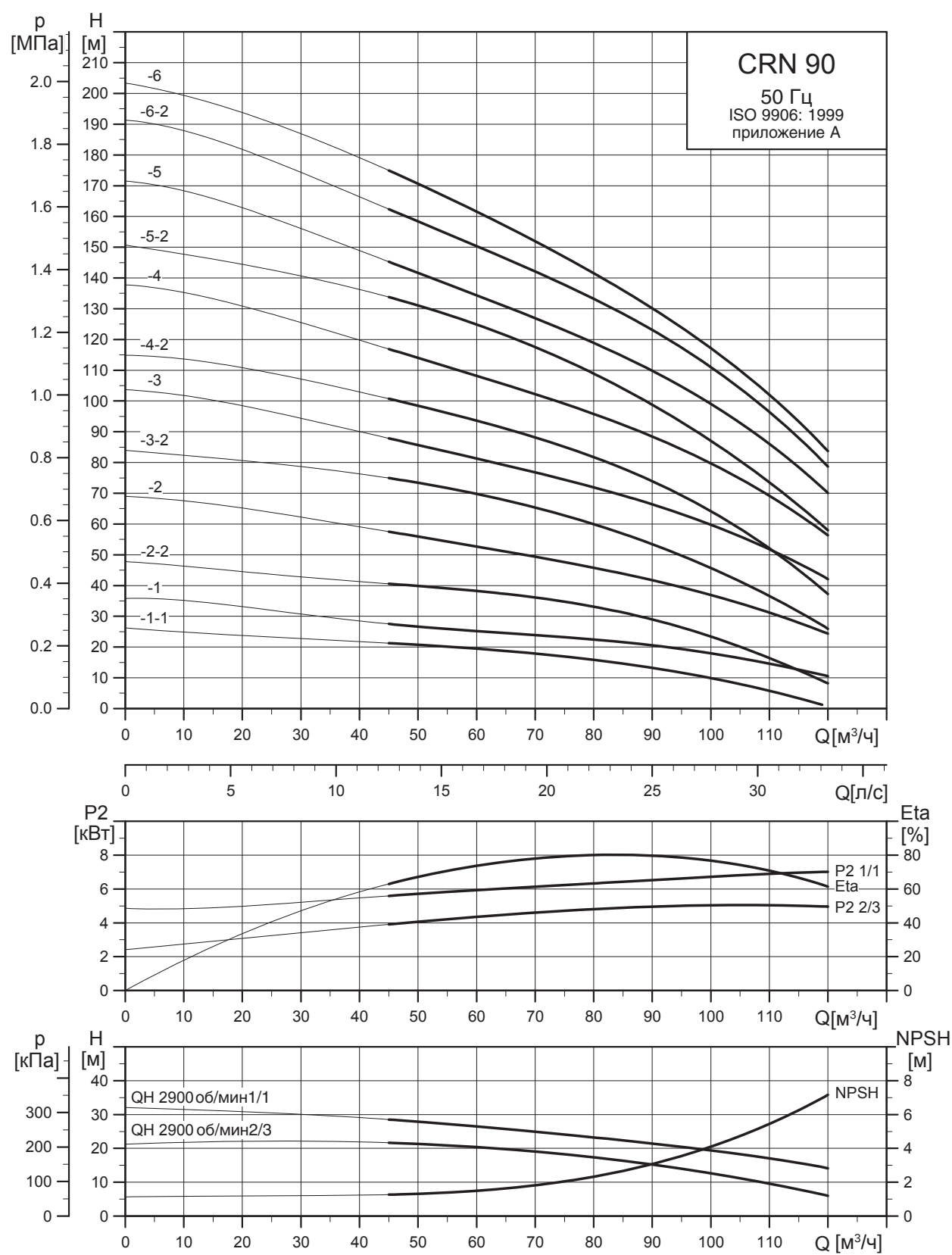


Габаритный чертеж

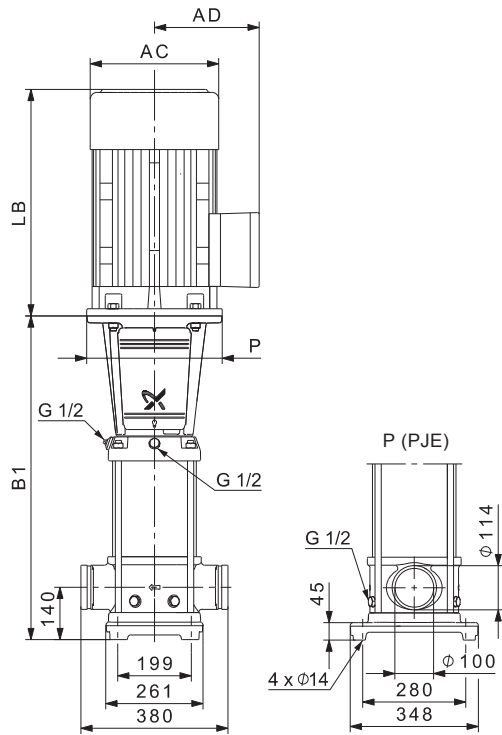


Тип насоса	P ₂ [кВт]	CR					Масса [кг]
		Размеры [мм]					
		B1	B1+B2	D1	D2	D3	
CR 90-1-1	5.50	571	962	220	134	300	107
CR 90-1	7.50	571	950	260	159	300	117
CR 90-2-2	11.00	773	1244	314	204	350	168
CR 90-2	15.00	773	1244	314	204	350	181
CR 90-3-2	18.50	865	1380	314	204	350	199
CR 90-3	22.00	865	1406	314	204	350	212
CR 90-4-2	30.00	957	1568	396	315	400	335
CR 90-4	30.00	957	1568	396	315	400	335
CR 90-5-2	37.00	1049	1685	396	315	400	356
CR 90-5	37.00	1049	1685	396	315	400	356
CR 90-6-2	45.00	1141	1849	439	338	450	446
CR 90-6	45.00	1141	1849	439	338	450	446

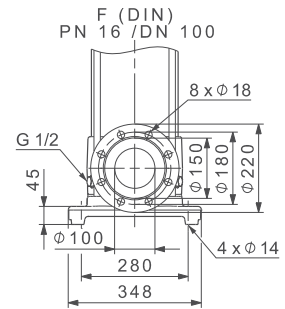
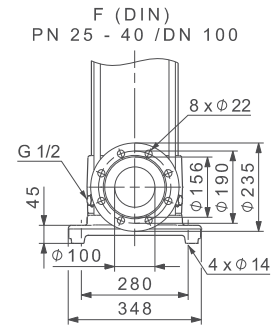
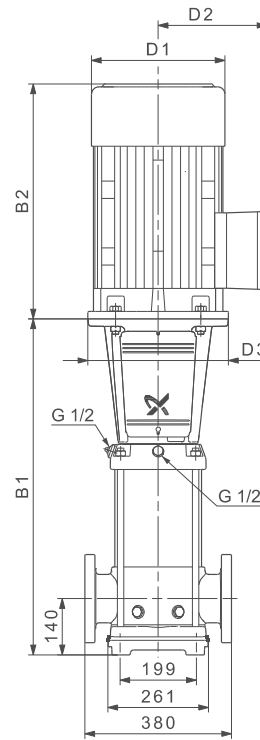
CRN 90



Габаритный чертеж



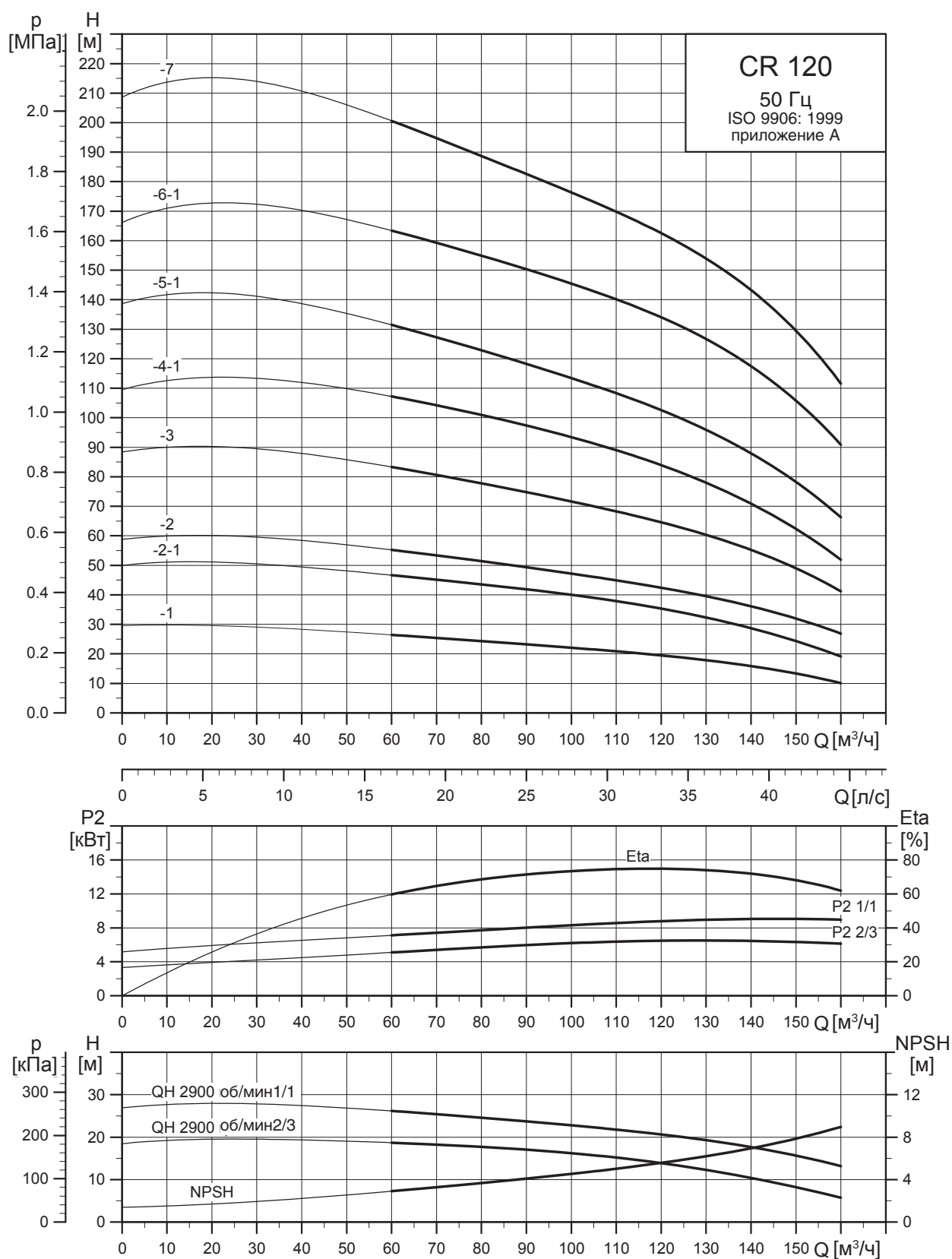
TM02 1773 1312



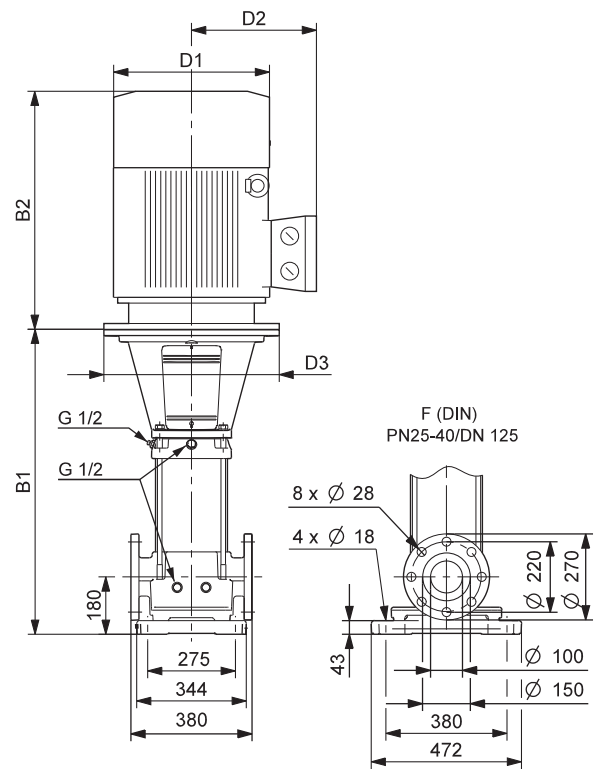
TM02 1570 4809

Тип насоса	P ₂ [кВт]	CRN					Масса [кг]
		Размеры [мм]					
		B1	B1+B2	D1	D2	D3	
CRN 90-1-1	5.5	571	962	220	134	300	109
CRN 90-1	7.5	571	950	260	159	300	119
CRN 90-2-2	11	773	1244	314	204	350	169
CRN 90-2	15	773	1244	314	204	350	182
CRN 90-3-2	18.5	865	1380	314	204	350	200
CRN 90-3	22	865	1406	314	204	350	214
CRN 90-4-2	30	957	1568	396	315	400	336
CRN 90-4	30	957	1568	396	315	400	336
CRN 90-5-2	37	1049	1685	396	315	400	359
CRN 90-5	37	1049	1685	396	315	400	359
CRN 90-6-2	45	1141	1849	439	338	450	448
CRN 90-6	45	1141	1849	439	338	450	448

CR 120



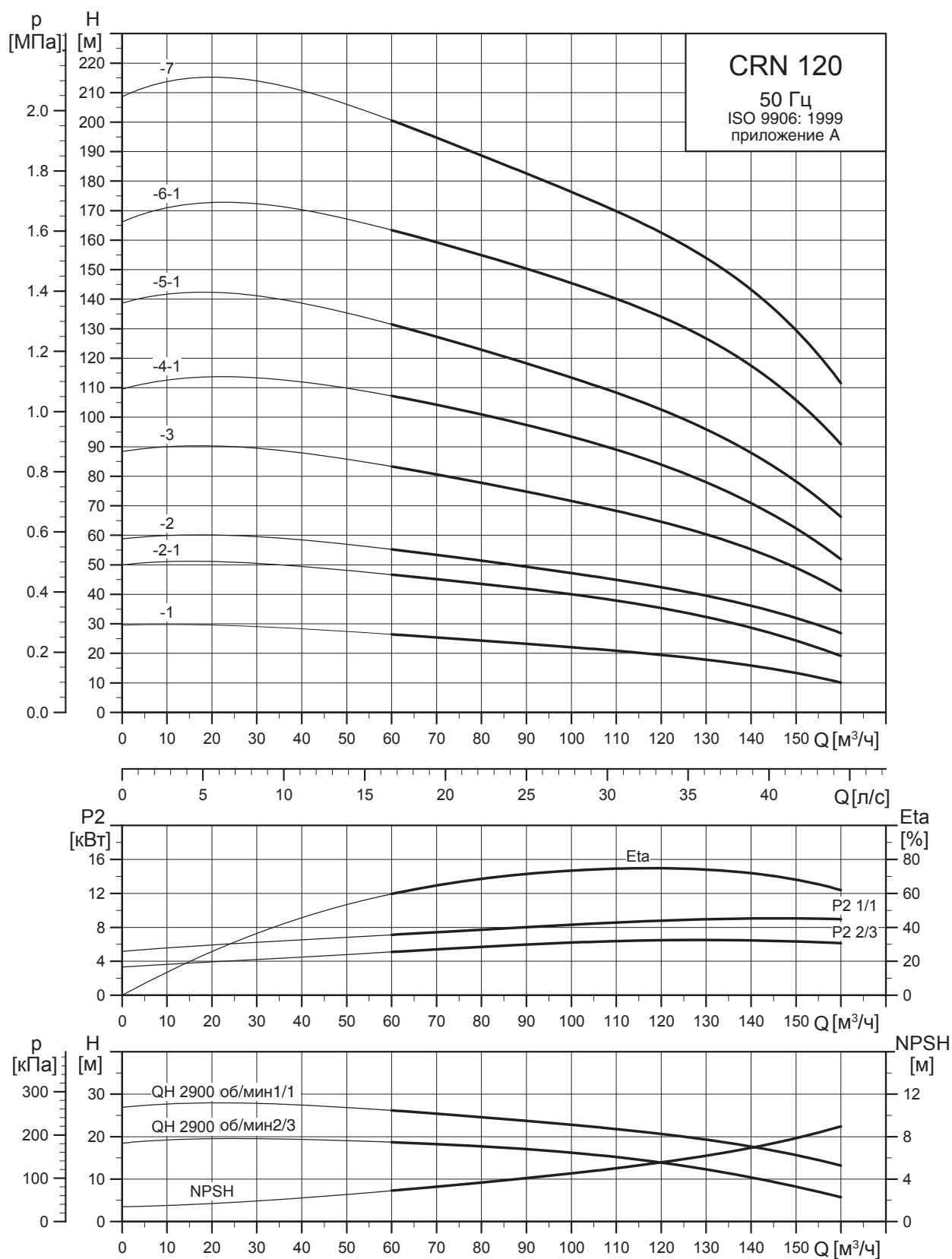
Габаритный чертеж



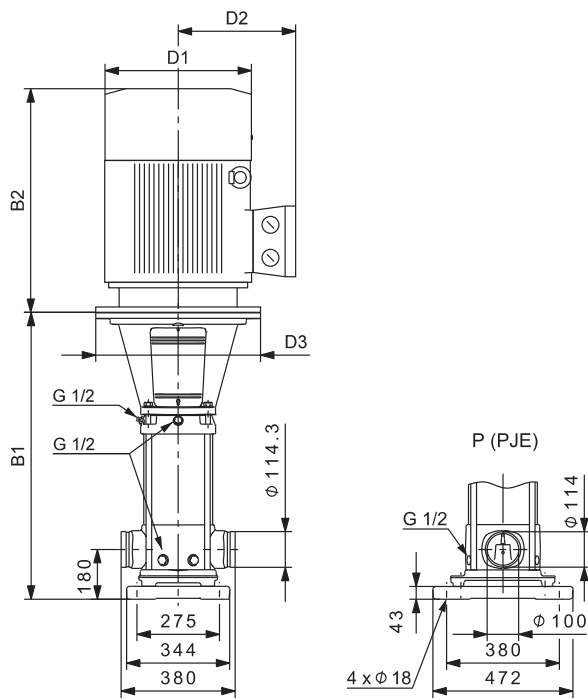
Тип насоса	P ₂ [кВт]	CR					Масса [кг]
		Размеры [мм]					
		B1	B1+B2	D1	D2	D3	
CR 120-1	11.00	834	1305	314	204	350	191
CR 120-2-1	18.50	990	1505	314	204	350	227
CR 120-2	22.00	990	1531	314	204	350	240
CR 120-3	30.00	1145	1756	396	315	400	368
CR 120-4-1	37.00	1301	1937	396	315	400	392
CR 120-5-1	45.00	1456	2164	439	338	450	487
CR 120-6-1	55.00	1642	2389	487	410	550	627
CR 120-7	75.00	1797	2617	540	433	550	741

TM03 9704 4407

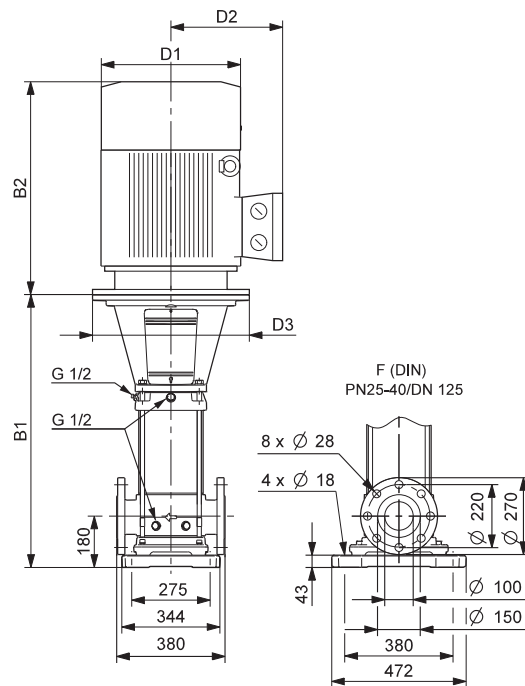
CRN 120



Габаритный чертеж



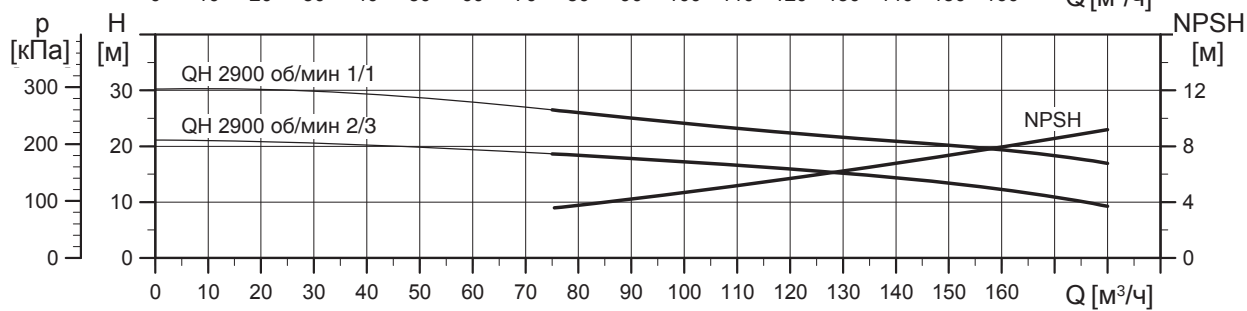
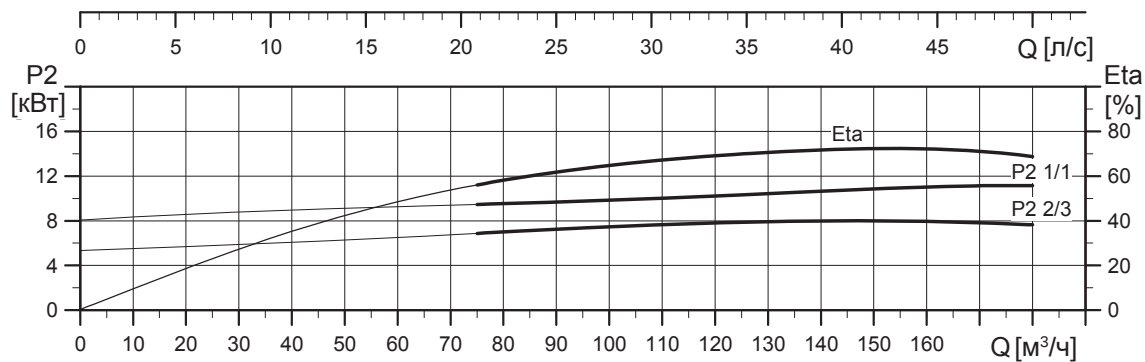
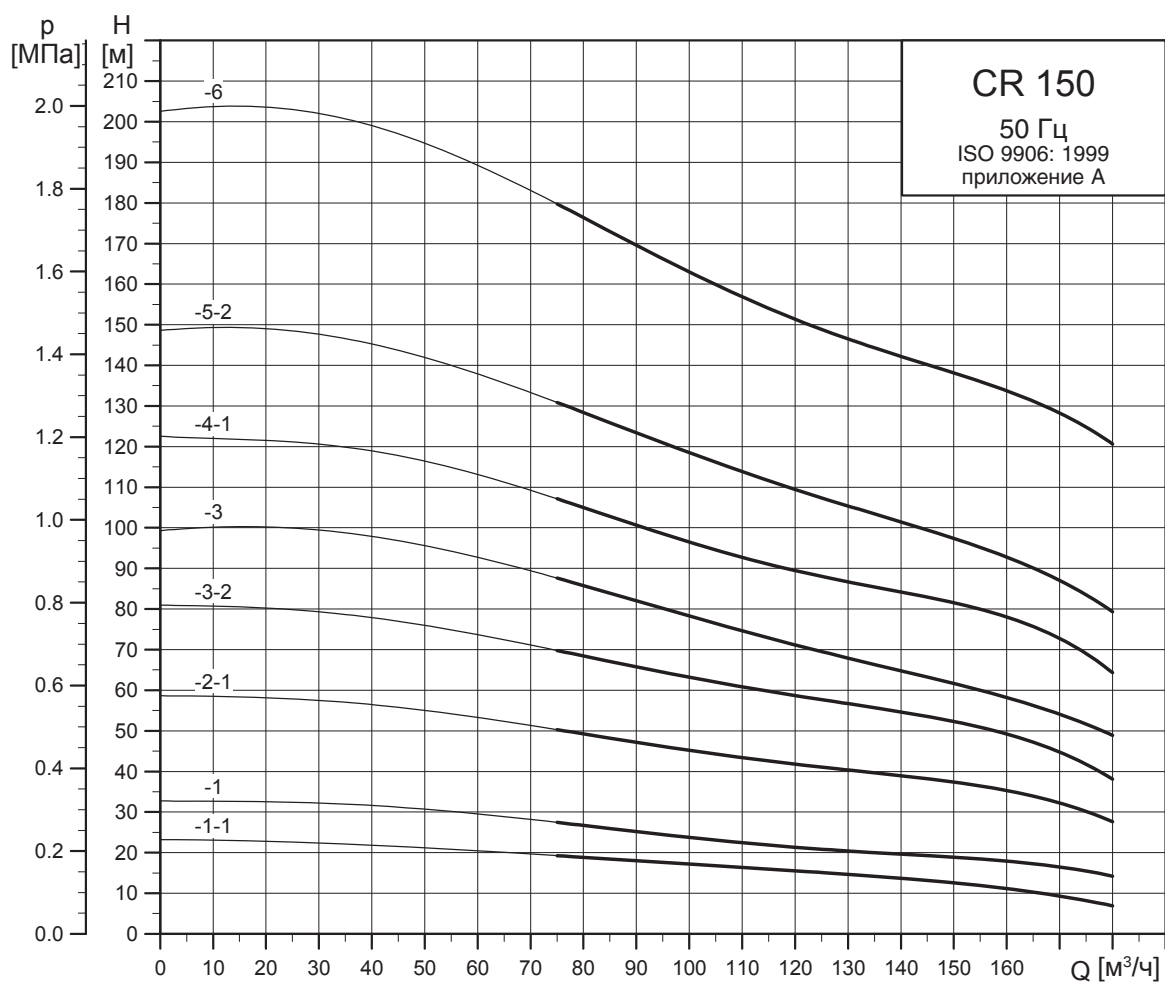
TM06 0698 0814



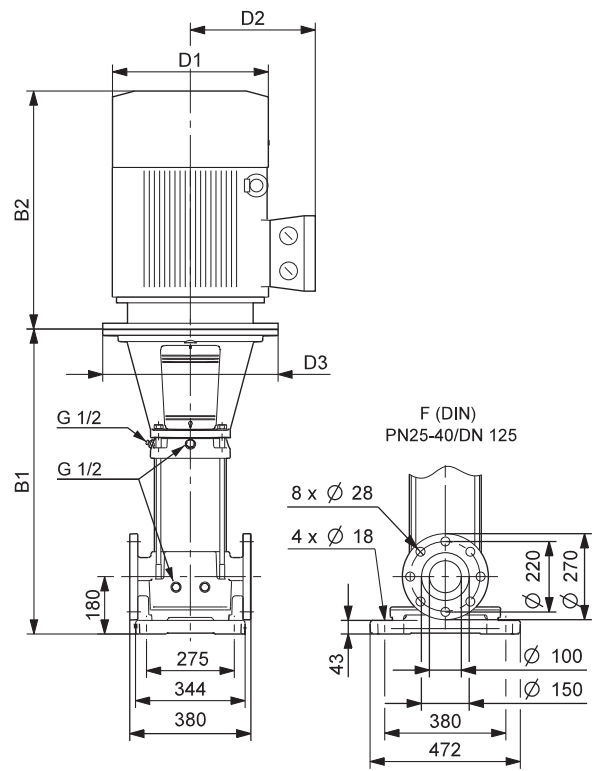
TM03 9705 2108

Тип насоса	P ₂ [кВт]	CRN					Масса [кг]
		Размеры [мм]					
		B1	B1+B2	D1	D2	D3	
CRN 120-1	11.00	834	1305	314	204	350	195
CRN 120-2-1	18.50	990	1505	314	204	350	231
CRN 120-2	22.00	990	1531	314	204	350	245
CRN 120-3	30.00	1145	1756	396	315	400	372
CRN 120-4-1	37.00	1301	1937	396	315	400	397
CRN 120-5-1	45.00	1456	2164	439	338	450	491
CRN 120-6-1	55.00	1642	2389	487	410	550	631
CRN 120-7	75.00	1797	2617	540	433	550	755

CR 150

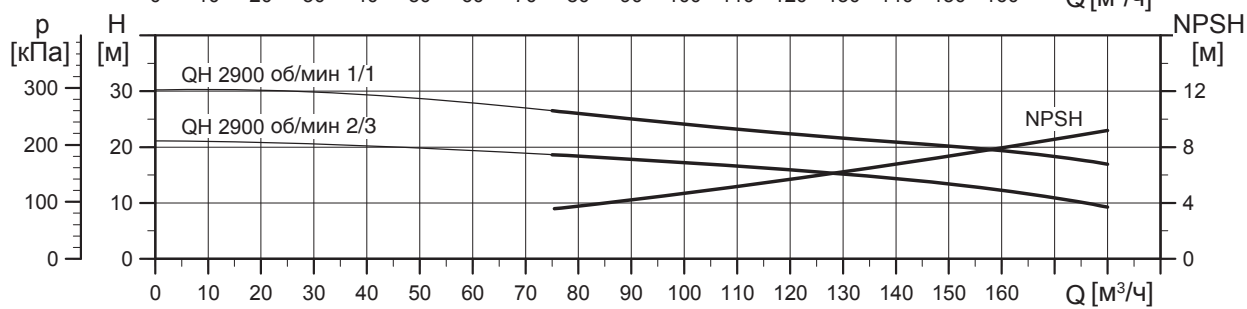
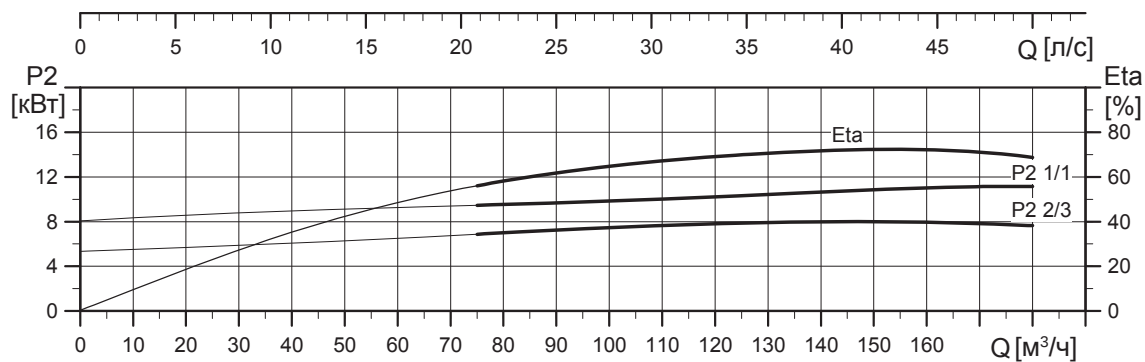
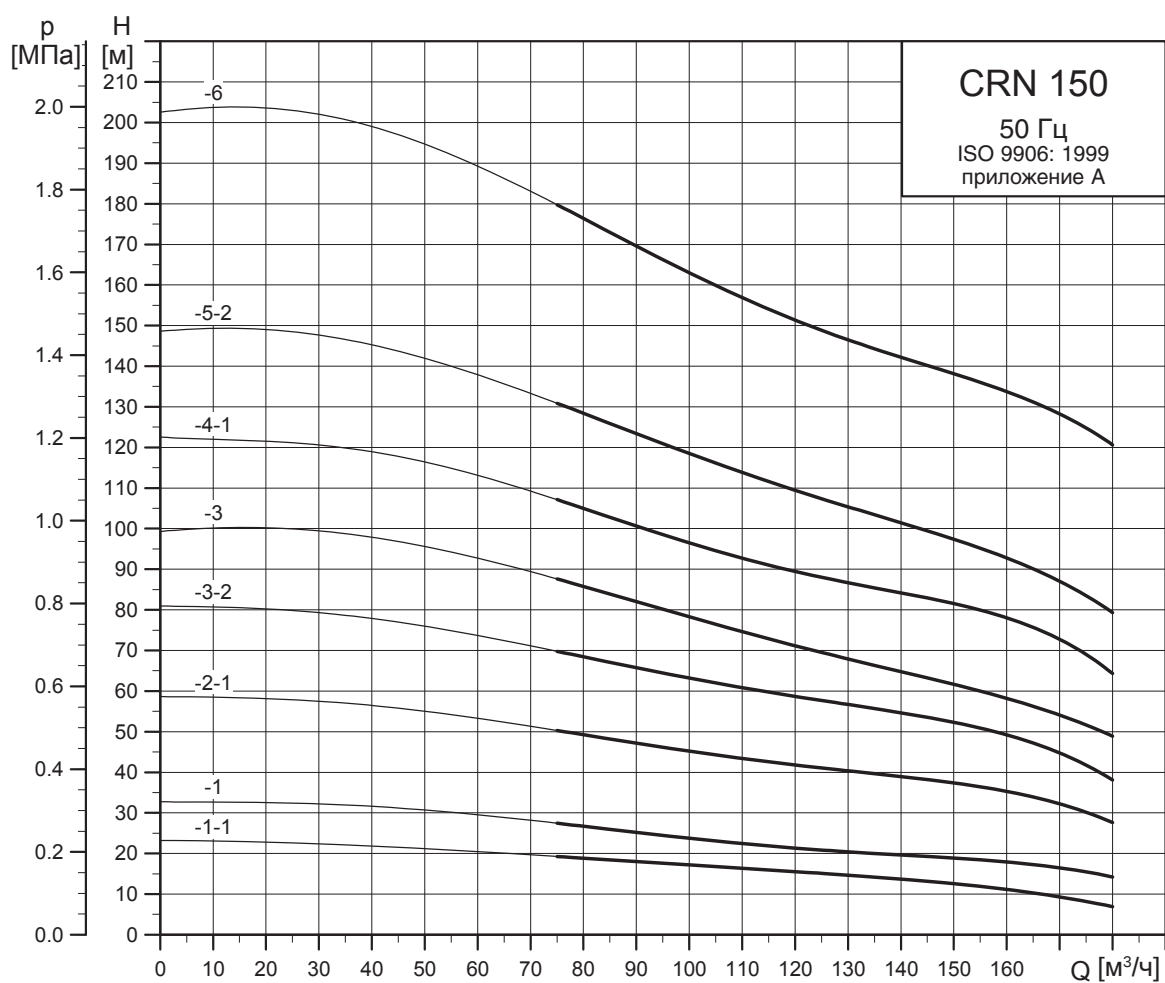


Габаритный чертеж

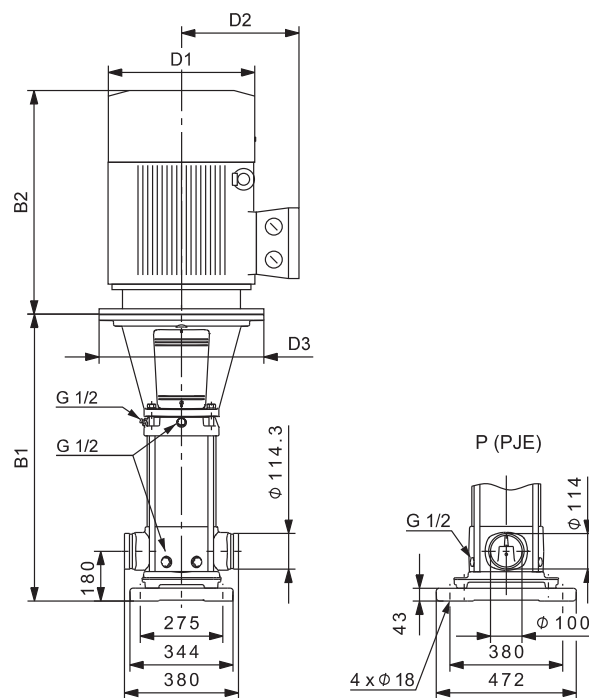


Тип насоса	P ₂ [кВт]	CR					Масса [кг]
		Размеры [мм]					
		B1	B1+B2	D1	D2	D3	
CR 150-1-1	11.00	834	1305	314	204	350	191
CR 150-1	15.00	834	1305	314	204	350	204
CR 150-2-1	22.00	990	1531	314	204	350	241
CR 150-3-2	30.00	1145	1756	396	315	400	368
CR 150-3	37.00	1145	1781	396	315	400	383
CR 150-4-1	45.00	1301	2009	439	338	450	477
CR 150-5-2	55.00	1486	2233	487	410	550	617
CR 150-6	75.00	1642	2462	540	433	550	733

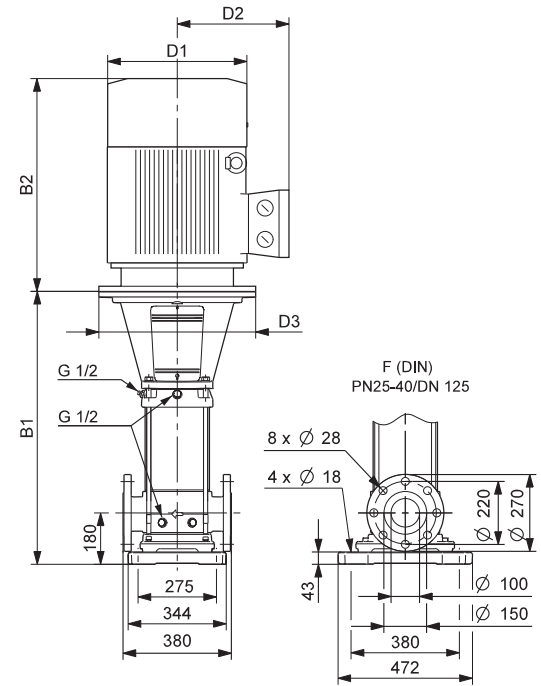
CRN 150



Габаритный чертеж



TM06 0698 0814



TM03 9705 4407

Тип насоса	P ₂ [кВт]	CRN					Масса [кг]
		Размеры [мм]					
		B1	B1+B2	D1	D2	D3	
CRN 150-1-1	11.00	834	1305	314	204	350	195
CRN 150-1	15.00	834	1305	314	204	350	208
CRN 150-2-1	22.00	990	1531	314	204	350	245
CRN 150-3-2	30.00	1145	1756	396	315	400	372
CRN 150-3	37.00	1145	1781	396	315	400	387
CRN 150-4-1	45.00	1301	2009	439	338	450	481
CRN 150-5-2	55.00	1486	2233	487	410	550	621
CRN 150-6	75.00	1642	2462	540	433	550	736

Стандартные электродвигатели для CR, CRN, 50 Гц

P_2 [кВт]	Типо- размер	Стандартное напряжение [В]	$I_{1/1}$ [А]	$\cos \varphi_{1/1}$	Класс энергоэф- фектив- ности	КПД [%]	$I_{\text{пуск}}$ [%]	Частота вращения [мин ⁻¹]	
0.37	71	220-240Δ/3S0-415Y	1.74/1.00	0.80-0.70	-	78.5	490-530	2850-2880	MG
0.55	71	220-240Δ/380-415Y	2.50/1.44	0.80-0.70	-	80.0	580-620	2830-2850	
0.75	80	220-240Δ/380-415Y	3.30/1.90	0.81-0.71	IE3	80.7	580-620	2840-2870	
1.1	80	220-240Δ/ 380-415Y	4.35/2.50	0.83-0.76	IE3	82.7	450-500	2840-2870	
1.5	90	220-240Δ/380-415Y	5.45/3.15	0.87-0.82	IE3	84.2	850-930	2890-2910	
2.2	90	380-415Δ	4.45	0.89-0.87	IE3	85.9	850-950	2890-2910	
3.0	100	380-415Δ	6.30	0.87-0.82	IE3	87.1	840-920	2900-2920	
4.0	112	380-415Δ	7.90	0.87	IE3	88.1	1000-1110	2920-2940	
5.5	132	380-415Δ	11.0	0.87-0.82	IE3	89.2	1080-1180	2920-2940	
7.5	132	380-415Δ /660-690Y	14.4-14.0/8.30-8.10	0.88-0.82	IE3	90.4	780-910	2910-2920	
11	160	380-415Δ/ 660-690Y	20.8-19.8/12.0-11.8	0.88-0.84	IE3	91.2	660-780	2940-2950	
15	160	380-415Δ /660-690Y	28.0-26.0/16.2-15.6	0.89-0.87	IE3	91.9	660-780	2930-2950	
18.5	160	380-415Δ /660-690Y	34.5-32.5/20.0-18.8	0.89-0.85	IE3	92.4	830-980	2940-2950	
22	180	380-415Δ /660-690Y	39.5/22.8	0.90	IE3	92.7	830-830	2950	
Siemens									
30	200	380-420Δ/660-725Y	56.0-52.0/32.5-30.0	0.86	IE3	93.3	780-780	2955	
37	200	380-420Δ/660-725Y	68.0-63.0/39.0-36.5	0.86	IE3	93.7	760-760	2950	
45	225	380-420Δ/660-725Y	81.0-75.0/47.0-43.5	0.89	IE3	94.0	730-730	2960	
55	250	380-420Δ/660-725Y	99.0-91.0/57.0-53.0	0.89	IE3	94.3	700-700	2975	
75	280	380-420Δ/660-725Y	136-126/78.0-73.0	0.89	IE3	94.7	720-720	2975	

1.5. Перекачиваемые жидкости

Жидкие, взрывобезопасные, не содержащие твердых или волокнистых включений, химически инертные к материалам насоса. Если перекачиваемые жидкости имеют плотность и/или вязкость более высокую, чем у воды, то следует использовать насосы с электродвигателями большей мощности. Решение вопроса о том, годится ли насос для перекачивания конкретной жидкости, зависит от множества факторов, наиболее важными из которых являются содержание хлоридов, значение pH, температура и содержание химикатов, масел и т. п. Необходимо учесть, что агрессивные жидкости (например, морская вода и некоторые кислоты) могут взаимодействовать или растворять защитную окисную пленку на поверхности нержавеющей стали, вызывая тем самым коррозию металла. Насосы модели CR, CRN и CRT пригодны для перекачивания указанных ниже жидкостей.

CR

- Перекачиваемые жидкости, не вызывающие коррозии. Перекачивание, циркуляция, повышение давления холодной или горячей чистой воды.

CRN

- Технологические перекачиваемые жидкости. Перекачивание жидкостей в системах, где все детали, контактирующие с перекачиваемой жидкостью, должны быть из высококачественной нержавеющей стали.

CRT

- Перекачиваемые жидкости, содержащие соли.
- Гипохлориты.

Для соленых или содержащих хлориды перекачиваемых жидкостей, таких, как морская вода или окислители типа гипохлорита, применяются насосы типа CRT, выполненных из титана (смотрите технические характеристики CRT).

Список перекачиваемых жидкостей

Ниже приводится список типичных перекачиваемых жидкостей.

Указанные типы исполнений насосов носят рекомендованный характер.

Перечень перекачиваемых жидкостей следует использовать с известной долей осторожности, поскольку такие факторы, как:

- концентрация
- температура
- давление перекачиваемой жидкости

могут сказаться на химической стойкости материалов конкретного исполнения насоса.

Условные обозначения перекачиваемых жидкостей

D	Часто содержат присадки
E	Плотность и/или вязкость иные, чем у воды. Допускается изменять при условии расчета мощности электродвигателя и производительности насоса.
F	Выбор насоса зависит от многих факторов. Просьба связаться с фирмой.
H	Опасность кристаллизации/образования осадка на поверхности торцового уплотнения вала.
1	Легковоспламеняющаяся жидкость.
2	Горючая жидкость.
3	Нерастворимая в воде.
4	Низкая точка самовоспламенения.

Список перекачиваемых жидкостей

Перекачиваемая жидкость	Условные обозначения	Дополнительная информация	CR(E)	CRN(E)
Уксусная кислота, CH_3COOH	-	5%, +20°C	-	HQQE
Ацетон, CH_3COCH_3	1, F	100%, +20°C	-	HQQE
Щелочное обезжиривающее средство	D, F	-	HQQE	-
Гидрокарбонат аммония, NH_4HCO_3	E	20%, +30°C	-	HQQE
Гидроокись аммония, NH_4OH	-	20%, +40°C	HQQE	-
Авиационное топливо	1, 3, 4, F	100%, +20°C	HQBV	-
Бензойная кислота, $\text{C}_6\text{H}_5\text{COOH}$	H	0.5%, +20°C	-	HQQV
Питательная вода котлов	-	<+120°C	HQQE	-
Жесткая вода	F	+120 - +180°C	-	-
	-	<+90°C	HQQE	-
Ацетат кальция (как хладагент), $\text{Ca}(\text{CH}_3\text{COO})_2$	D, E	30%, +50°C	HQQE	-
Гидроокись кальция (гашеная известь), $\text{Ca}(\text{OH})_2$	E	насыщ. р-р при +50°C	HQQE	-
Содержащая хлориды вода	F	<+30°C, макс. 500 ppm	-	HQQE
Хромистая кислота, H_2CrO_4	H	1%, +20°C	-	HQQV
Лимонная кислота, $\text{HOC}(\text{CH}_2\text{CO}_2\text{H})_2\text{COOH}$	H	5%, +40°C	-	HQQE
Полностью опресненная (деминерализованная) вода	-	<+120°C	-	HQQE
Конденсат	-	<+90°C	HQQE	-
Сульфат меди, CuSO_4	E	10%, +50°C	-	HQQE
Растительное масло	D, E, 3	100%, +80°C	HQQV	-
Дизельное топливо	2, 3, 4, F	100%, +20°C	HQBV	-
Бытовая горячая вода (питьевая вода)	-	<+120°C	HQQE	-
Этанол (этиловый спирт), $\text{C}_2\text{H}_5\text{OH}$	1, F	100%, +20°C	HQQE	-
Этиленгликоль, $\text{HOCH}_2\text{CH}_2\text{OH}$	D, E	50%, +50°C	HQQE	-
Муравьиная кислота, HCOOH	-	5%, +20°C	-	HQQE
Глицерин (глицериновое масло), $\text{HCH}_2\text{CH}(\text{OH})\text{CH}_2\text{OH}$	D, E	50%, +50°C	HQQE	-
Минеральное масло для гидравлики	E, 2, 3	100%, +100°C	HQQV	-
Синтетическое масло для гидравлики	E, 2, 3	100%, +100°C	HQQV	-
Изотропный спирт, $\text{CH}_3\text{CHONCH}_3$	1, F	100%, +20°C	HQQE	-
Молочная кислота, $\text{CH}_3\text{CH}(\text{OH})\text{COOH}$	E, H	10%, +20°C	-	HQQV
Линолевая кислота, $\text{C}_{17}\text{H}_{31}\text{COOH}$	E, 3	100%, +20°C	HQQV	-
Метанол (метиловый спирт), CH_3OH	1, F	100%, +20 °C	HQQE	-
Моторное масло	E, 2, 3	100%, +80°C	HQQV	-
Нафталин, C_{10}H_8	E, H	100%, +80°C	HQQV	-

Список перекачиваемых жидкостей (продолжение)

Перекачиваемая жидкость	Условные обозначения	Дополнительная информация	CR(E)	CRN(E)
Азотная кислота, HNO ₃	F	1%, +20°C	-	HQQE
Вода, содержащая масло	-	<+100°C	HQQV	-
Оливковое масло	D, E, 3	100%, +80°C	HQQV	-
Щавелевая кислота, (COOH) ₂	H	1%, +20°C	-	HQQE
Озонированная вода, (O ₃)	-	<+100°C	-	HQQE
Ореховое масло (земляного ореха)	D, E, 3	100%, +80°C	HQQV	-
Бензин	1, 3, 4, F	100%, +20°C	HQBV	-
Фосфорная кислота, H ₃ PO ₄	E	20%, +20°C	-	HQQE
Пропанол, C ₃ H ₇ OH	1, F	100%, +20°C	HQQE	-
Пропиленгликоль, CH ₃ CH(OH)CH ₂ OH	D, E	50%, +90°C	HQQE	-
Карбонат калия, K ₂ CO ₃	E	20% +50°C	HQQE	-
Формиат калия (хладагент), KOOCN	D, E	30%, +50°C	HQQE	-
Гидроксид калия (едкое кали), KOH	E	20%, +50°C	-	HQQE
Перманганат калия, KMnO ₄	-	5%, +20°C	-	HQQE
Рапсовое масло	D, E, 3	100%, +80°C	HQQV	-
Салициловая кислота, C ₆ H ₄ (OH)COOH	H	0.1%, +20°C	-	HQQE
Силиконовое масло	E, 3	100%	HQQV	-
Гидрокарбонат натрия, NaHCO ₃	E	10%, +60°C	-	HQQE
Хлористый натрий (хладагент), NaCl	D, E	30%, <+5°C, pH>8	HQQE	-
Гидроксид натрия, NaOH	E	20%, +50°C	-	HQQE
Гипохлорит натрия, NaOCl	F	0.1%, +20°C	-	HQQV
Нитрат натрия, NaNO ₃	E	10%, +60°C	-	HQQE
Фосфат натрия, Na ₃ PO ₄	E, H	10%, +60°C	-	HQQE
Сульфат натрия, Na ₂ SO ₄	E, H	10%, +60°C	-	HQQE
Умягченная вода	-	<+120°C	-	HQQE
Соевое масло	D, E, 3	100%, +80°C	HQQV	-
Серная кислота, H ₂ SO ₄	F	1%, +20°C	-	HQQV
Сернистая кислота, H ₂ SO ₃	-	1%, +20°C	-	HQQE
Опресненная вода для плавательных	-	Примерно 2 ppm свободного хлора (Cl ₂)	HQQE	-

Внимание! Наличие искомой жидкости в таблице не означает, что насос в стандартном исполнении с определенным типом уплотнений пригоден для перекачивания данной жидкости.

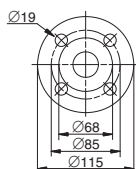
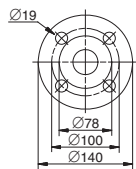
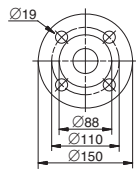
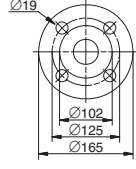
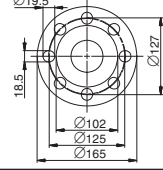
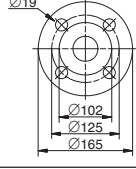
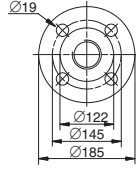
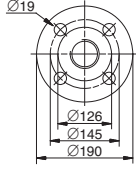
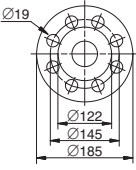
1.6. Принадлежности

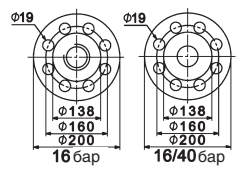
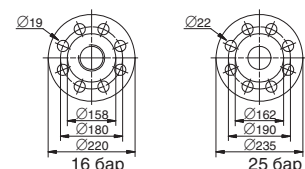
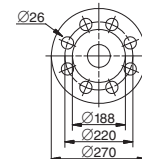
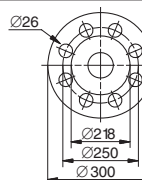
Трубные соединения

Для трубных соединений имеются различные комплекты ответных фланцев и трубных муфт.

Ответные фланцы насосов CR

Комплект включает один ответный фланец, уплотнение, болты и гайки.

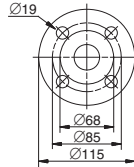
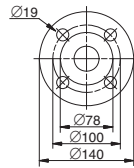
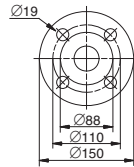
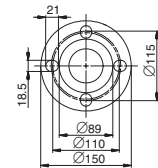
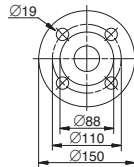
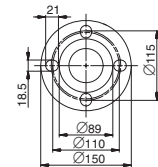
Ответные фланцы	Тип насоса	Описание	Номинальное давление	Трубное соединение	Номер продукта	
	TM03 2115 3705	CR 1s CR 1 CR 3 CR 5	Резьбовой	16 бар, EN 1092-2	Rp 1	409901
			Приварной	25 бар, EN 1092-2	25 мм, номинал	409902
	TM03 0400 3705	CR 1s CR 1 CR 3 CR 5	Резьбовой	16 бар, EN 1092-2	Rp 1¼	419901
			Приварной	25 бар, EN 1092-2	32 мм, номинал	419902
	TM03 0401 3705	CR 10	Резьбовой	16 бар, EN 1092-2	Rp 1½	429902
			Резьбовой	16 бар, EN 1092-2	Rp 2	429904
			Приварной	25 бар, EN 1092-2	40 мм, номинал	429901
			Приварной	40 бар, спец.фланец	50 мм, номинал	429903
	TM03 0402 3705		Резьбовой	16 бар, EN 1092-2	Rp 2½	339903
			Резьбовой	16 бар, спец.фланец	Rp 2	339904
	TM02 7203 2803	CR 15 CR 20	Резьбовой	16 бар, спец.фланец	Rp 2½	96509578
	TM03 0402 3705		Приварной	25 бар, EN 1092-2	50 мм, номинал	339901
			Приварной	40 бар, спец.фланец	65 мм, номинал	339902
	TM03 2116 3705	CR 32	Резьбовой	16 бар, EN 1092-2	Rp 2½	349902
			Резьбовой	16 бар, спец.фланец	Rp 3	349901
			Приварной	16 бар, EN 1092-2	65 мм, номинал	349904
			Приварной	40 бар, DIN 2635	65 мм, номинал	349905
			Приварной	16 бар, спец.фланец	80 мм, номинал	349903

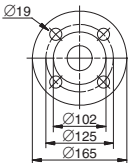
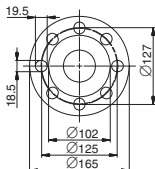
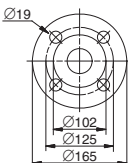
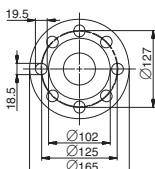
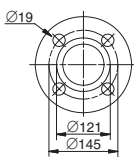
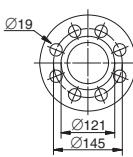
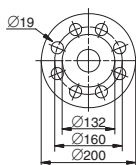
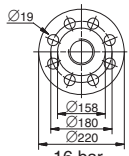
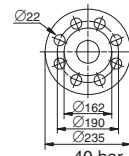
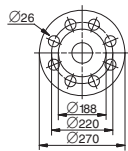
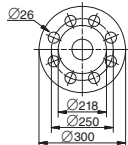
Ответные фланцы	Тип насоса	Описание	Номинальное давление	Трубное соединение	Номер продукта	
	TM05 0996 2011	CR 45	Резьбовой	16 бар	Рр 3	350540
			Приварной	16 бар	80 мм, номинал	350541
			Приварной	40 бар	80 мм, номинал	350542
	TM03 2118 3705	CR 64	Резьбовой	16 бар, EN 1092-2	Рр 4	369901
		CR 90	Приварной	16 бар, EN 1092-2	100 мм, номинал	369902
			Приварной	25 бар, EN 1092-2	100 мм, номинал	369905
	TM03 8892 2707	CR 120 CR 150	Приварной	40 бар, EN 1092-2	125 мм, номинал	96750475
	TM03 8891 2707		Приварной	40 бар, EN 1092-2	150 мм, номинал	96750476

Ответные фланцы насосов CRN

Ответные фланцы насосов CRN изготовлены из нержавеющей стали в соответствии со стандартом DIN, материал сталь 1.4401 (AISI 316).

Комплект включает один ответный фланец, уплотнение, болты и гайки.

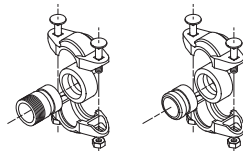
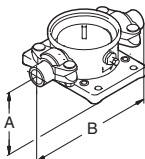
Ответные фланцы	Тип насоса	Описание	Номинальное давление	Трубное соединение	Номер продукта	
	TM03 2115 3705	CRN 1s, 1, 3, 5	Резьбовой	16 бар, EN 1092-2	Rp 1	405284
		Приварной	25 бар, EN 1092-2	25 мм, номинал	405285	
	TM03 0400 3705	CRN 1s, 1, 3, 5	Резьбовой	16 бар, EN 1092-2	Rp 1 ^{1/4}	415304
			Приварной	25 бар, EN 1092-2	32 мм, номинал	415305
	TM03 0401 3705		Резьбовой	16 бар, EN 1092-2	Rp 1 ^{1/2}	425245
	TM02 7202 2803	CRN 10	Резьбовой	16 бар, EN 1092-2	Rp 2	96509570
	TM03 0401 3705		Приварной	25 бар, EN 1092-2	40 мм, номинал	425246
	TM02 7202 2803		Приварной	25 бар, спец. фланец	50 мм, номинал	96509571

Ответные фланцы	Тип насоса	Описание	Номинальное давление	Трубное соединение	Номер продукта
	TM00 0402 3705	Резьбовой	16 бар, EN 1092-2	Rp 2	335254
	TM02 7203 2803	Резьбовой	16 бар, спец.фланец	Rp 2½	96509575
		Резьбовой	16 бар, спец.фланец	Rp 2	96509579
	TM03 0402 3705	Приварной	25 бар, EN 1092-2	50 мм, номинал	335255
	TM00 7203 2803	Приварной	25 бар, спец.фланец	65 мм, номинал	96509573
	TM03 2119 3705	Резьбовой	16 бар	Rp 2½	349910
		Резьбовой	16 бар, спец.фланец	Rp 3	349911
16 bar		Приварной	16 бар	65 мм, номинал	349906
25 bar/40 bar		Приварной	40 бар	65 мм, номинал	349908
		Приварной	16 бар, спец.фланец	80 мм, номинал	349907
		Приварной	25 бар, спец.фланец	80 мм, номинал	349909
	TM03 2117 3705	Резьбовой	16 бар	Rp 3	350543
	CRN 45	Приварной	16 бар	80 мм, номинал	350544
		Приварной	40 бар	80 мм, номинал	350545
	TM03 2118 3705	Резьбовой	16 бар	Rp 4	369904
		Приварной	16 бар	100 мм, номинал	369903
16 bar		Приварной	40 бар	100 мм, номинал	369906
	TM03 8892 2707	Приварной	40 бар, EN 1092-2	125 мм, номинал	96750477
	CRN 120 CRN 150				
	TM03 8891 2707	Приварной	40 бар, EN 1092-2	150 мм, номинал	96750478

Трубные муфты PJE

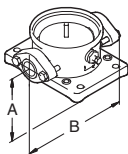
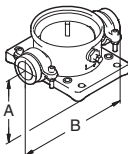
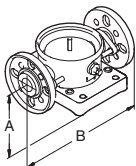
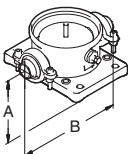
Трубные муфты насосов CRN изготовлены из нержавеющей стали в соответствии со стандартом DIN, материал сталь 1.4401 (AISI 316).

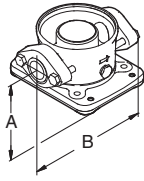
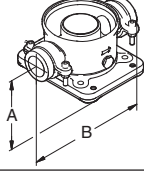
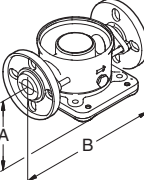
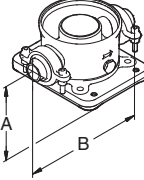
Комплект включает одну трубную муфту, уплотнение, один патрубок и болты с гайками.

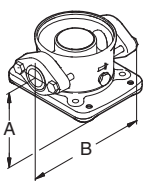
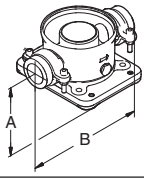
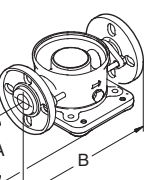
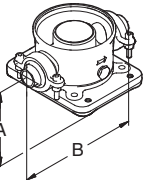
Трубные муфты	Тип насоса	Тип фланца	PN	A	B	Трубное соединение	Эластомеры	Необходимое количество комплектов	Номер продукта	
	TM00 3808 1094	CRN 1, 3, 5	Резьбовой	80 бар	50	320	R 1¼	EPDM	2	419911
								FKM	2	419905
		Приварной	80 бар	50	280	DN 32	EPDM	2	419912	
							FKM	2	419904	
	TM03 8890 2707	CRN 10, 15, 20	Резьбовой	70 бар	80	377	R 2	EPDM	2	339911
								FKM	2	339918
		Приварной	70 бар	80	371	DN 50	EPDM	2	339910	
							FKM	2	339917	

Трубные соединения под основание FlexiClamp

Все комплекты включают в себя необходимое число болтов и гаек, а также прокладку или уплотнительное кольцо круглого сечения.

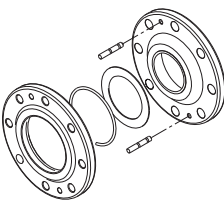
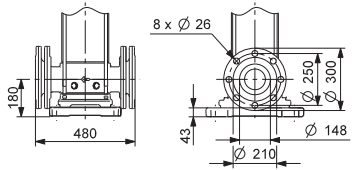
Трубные соединения с основанием	Тип насоса	Тип соединения	Трубное соединение	PN	A	B	Эластомеры	Необходимое количество комплектов	Номер продукта	
	TM02 7368 3303	CRN 1, 3, 5	Овал. фланец из чугуна	Rp 1	16	50	210	Клингсисил	1	96449748
				Rp 1 1/4				Клингсисил	1	96449749
			Овал. фланец из нерж. стали	Rp 1				Клингсисил	2	96449746
				Rp 1 1/4				Клингсисил	2	96449747
	TM02 7369 3303	CRN 1, 3, 5	Переходник с наружной резьбой Union	G 2	25	50	228	EPDM	2	96449743
								FKM	2	96449744
	TM02 7370 3303	CRN 1, 3, 5	Переходник с фальцевым соединением DIN из нерж. стали	DN 25 DN 32	16	75	250	EPDM	2	96449745
								FKM	2	96449900
	TM02 7371 3303	CRN 1, 3, 5	Резьбовой патрубок с муфтой Clamp	Rp 1	25	50	208	EPDM	2	405280
								FKM	2	405281
				Rp 1 1/4				EPDM	2	415296
								FKM	2	415297
				1 NPT				EPDM	2	405291
								FKM	2	405292
			Сварной патрубок для муфты Clamp	1 1/4 NPT				EPDM	2	415311
								FKM	2	415312
				28.5				EPDM	2	405282
								FKM	2	405283
				37.2				EPDM	2	415300
								FKM	2	415301

Трубные соединения с основанием	Тип насоса	Тип соединения	Трубное соединение	PN	A	B	Эластомеры	Необходимое количество комплектов	Номер продукта
	TM02 7372 3303	CRN 10	Овал. фланец из чугуна	16	80	260	Клингерсил	2	96498775
			Rp 1 1/4				Клингерсил	2	96498727
			Rp 1 1/2				Клингерсил	2	96498836
			Rp 2				Клингерсил	2	96498776
			Овал. фланец из нерж. стали				Клингерсил	2	96498728
			Rp 1 1/2				Клингерсил	2	96498835
	TM02 7374 3303	CRN10	Переходник с наружной резьбой Union	25	80	288	EPDM	2	96500275
			G 2 3/4				FKM	2	96500276
	TM02 7373 3303	CRN10	Фланец FGJ из чугуна	16	80	316	EPDM	2	96498840
			DN 40				FKM	2	96500119
			Фланец FGJ из нерж. стали				EPDM	2	96500263
			DN 40				FKM	2	96500264
			FGJ из чугуна				EPDM	2	96500265
			DN 50				FKM	2	96500266
			FGJ из нерж. стали				EPDM	2	96500267
			DN 50				FKM	2	96500269
	TM02 7375 3303	CRN 10	Резьбовой патрубок с муфтой Clamp	25	80	346	EPDM	2	425238
			Rp 1 1/2				FKM	2	425239
			Rp 2				EPDM	2	335241
			Rp 2 1/2				FKM	2	335242
			Сварной патрубок для муфты Clamp				EPDM	2	96508600
			48.3 (DN 40)				FKM	2	96508601
			60.3 (DN 50)				EPDM	2	425242
							FKM	2	425243
							EPDM	2	335251
							FKM	2	335252

Трубные соединения с основанием	Тип насоса	Тип соединения	Трубное соединение	PN	A	B	Эластомеры	Необходимое количество комплектов	Номер продукта			
	CRN 15, 20	Овал. фланец из чугуна	Rp 1¼	10	90	260	Клингерсил	2	96498775			
			Rp 1½				Клингерсил	2	96498727			
			Rp 2				Клингерсил	2	96498836			
			Rp 1¼				Клингерсил	2	96498776			
			Rp 1½				Клингерсил	2	96498728			
			Rp 2				Клингерсил	2	96498835			
	CRN 15, 20	Переходник с наружной резьбой Union	G 2¾	25	90	288	EPDM	2	96500275			
							FKM	2	96500276			
	CRN 15, 20	Фланец FGJ из чугуна	DN 40	10	90	334	EPDM	2	96498840			
							FKM	2	96500119			
		Фланец FGJ из нерж. стали					EPDM	2	96500263			
							FKM	2	96500264			
		FGJ из чугуна					EPDM	2	96500265			
							FKM	2	96500266			
		FGJ из нерж. стали	DN 50				EPDM	2	96500267			
							FKM	2	96500269			
	CRN 15, 20	Резьбовой патрубок с муфтой Clamp	Rp 1½	25	90	346	EPDM	2	425238			
							FKM	2	425239			
			Rp 2				EPDM	2	335241			
							FKM	2	335242			
			Rp 2½				EPDM	2	96508600			
							FKM	2	96508601			
		Сварной патрубок для муфты Clamp	48.3 (DN 40)				EPDM	2	425242			
							FKM	2	425243			
			60.3 (DN 50)				EPDM	2	335251			
							FKM	2	335252			

Комплект переходников

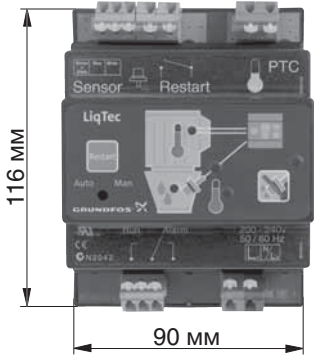
Для насосов CR, CRN 120 и 150 могут быть заказаны фланцы DN 150.
При использовании фланцев DN 150, необходимо заказывать два комплекта переходников.

Комплект переходников	Тип насоса	Трубное соединение	Необходимое кол-во комплектов	Номер изделия
 	CR 120 CR 150	150 мм, номинал	2	96638169
	CRN 120 CRN 150	150 мм, номинал	2	96638180

LiqTec для CR и CRN

Устройство защиты от «сухого» хода LiqTec обеспечивает защиту насоса от работы «всухую» и от превышения температуры 130°C ±5°C. При соединении с датчиком двигателя PTC LiqTec также контролирует температуру электродвигателя.

Класс защиты: IP X0.

Защита от сухого хода	Тип насоса	Напряжение [В]	LiqTec	Датчик, 1/2"	Кабель, 5 м	Кабель-удлин- нитель, 15 м	Номер продукта
	CR CRN	200-240	●	●	●	-	96556429
		-	-	-	-	●	96443676

TM03 2108 3705

1.7. Спецификации

Перечень исполнений по спецзаказу

Несмотря на то, что семейство насосов CR, и CRN фирмы удовлетворяет требованиям совершенно различных областей применения, потребители нуждаются в насосах, которые способны решить их специфические потребности.

Ниже предлагается набор спецификаций, из которого можно выбрать комплектацию для насоса CR, удовлетворяющую вашим требованиям.

Для лучшей дальности инфор-мации или для заказа исполнения, отталкиваясь от перечисленных ниже, просим связаться с фирмой.

Электродвигатели

Исполнение	Описание
Взрывозащищенный электродвигатель EExe II T3 или EExd IIB T4	Для эксплуатации во взрывоопасной атмосфере можно заказать взрывозащищенное исполнение электродвигателей.
Электродвигатель, выбранный с запасом мощности	При окружающей температуре свыше 40°C или установке на высоте свыше 1000 метров над уровнем моря требуется применение электродвигателя, выбранного с запасом мощности.

Уплотнения вала

Исполнение	Описание
Система уплотнения вала с воздушным охлаждением (Air-cooled top)	Рекомендуется применять при крайне высоком значении температуры. Обычные механические уплотнения вала не могут длительное время выдерживать температуру жидкости до +180°C. Для этих случаев эксплуатации рекомендуется применять уплотнения вала с воздушным охлаждением фирмы. Для обеспечения низкой температуры жидкости, омывающей стандартное уплотнение вала, насос снабжен специальной камерой с воздушным охлаждением. Отдельной системы охлаждения не требуется.
Двойное торцевое уплотнение	Рекомендуется применять для ядовитых или взрывоопасных жидкостей. Обеспечивает защиту окружающей среды и людей, работающих в непосредственной близости от насоса. Состоит из двух уплотнений, установленных внутри отдельной напорной камеры. Если давление в камере превышает давление насоса, система уплотнений исключает утечку перекачиваемой жидкости. Насос-дозатор или специальное бустерное устройство создает в камере уплотнений требуемое давление.
Насос CR с магнитным приводом (CR MAG Drive)	Насосы с магнитной муфтой для промышленного применения. Основная область применения – технологические процессы в агрессивной окружающей среде, перекачивание опасных или летучих жидкостей, например, органических соединений, растворов и т.п.

Насосы

Исполнение	Описание
Горизонтально устанавливаемый насос	В целях обеспечения безопасности в определенных случаях применения, например, на судах, требуется установка насоса в горизонтальном положении. Для облегчения монтажа насос оборудован кронштейнами для крепления электродвигателя и насосной части.
Низкотемпературный насос для температуры до -40°C	Для работы в условиях значений температуры до -40°C насосы для подачи хладагента могут потребовать установки щелевых уплотнений различных диаметров для предотвращения притормаживания рабочего колеса.
Высокоскоростной насос для давления до 47 бар	Для получения высокого давления поставляется уникальный насос, способный создавать давление до 47 бар. Насос оборудован высокоскоростным электро двигателем модели MGE. Камера насоса в сборе перевернута «вверх дном», в результате подача жидкости осуществляется в противоположном направлении.
Высоконапорный насос (до 44 бар)	Для получения высокого давления поставляется уникальная система сдвоенных насосов, способная создавать давление до 44 бар.
Насос с низким кавитационным запасом (Low NPSH)	Рекомендуется для подачи питательной воды котла, если существует опасность возникновения кавитации вследствие плохих условий всасывания.
Насос с подшипниковым фланцем	Рекомендуется для применения со стандартными электродвигателями. Подшипниковый фланец повышает срок службы подшипников электродвигателя. Подшипниковый фланец может также применяться в тех случаях, когда подпор превышает значение рекомендованного максимального давления.

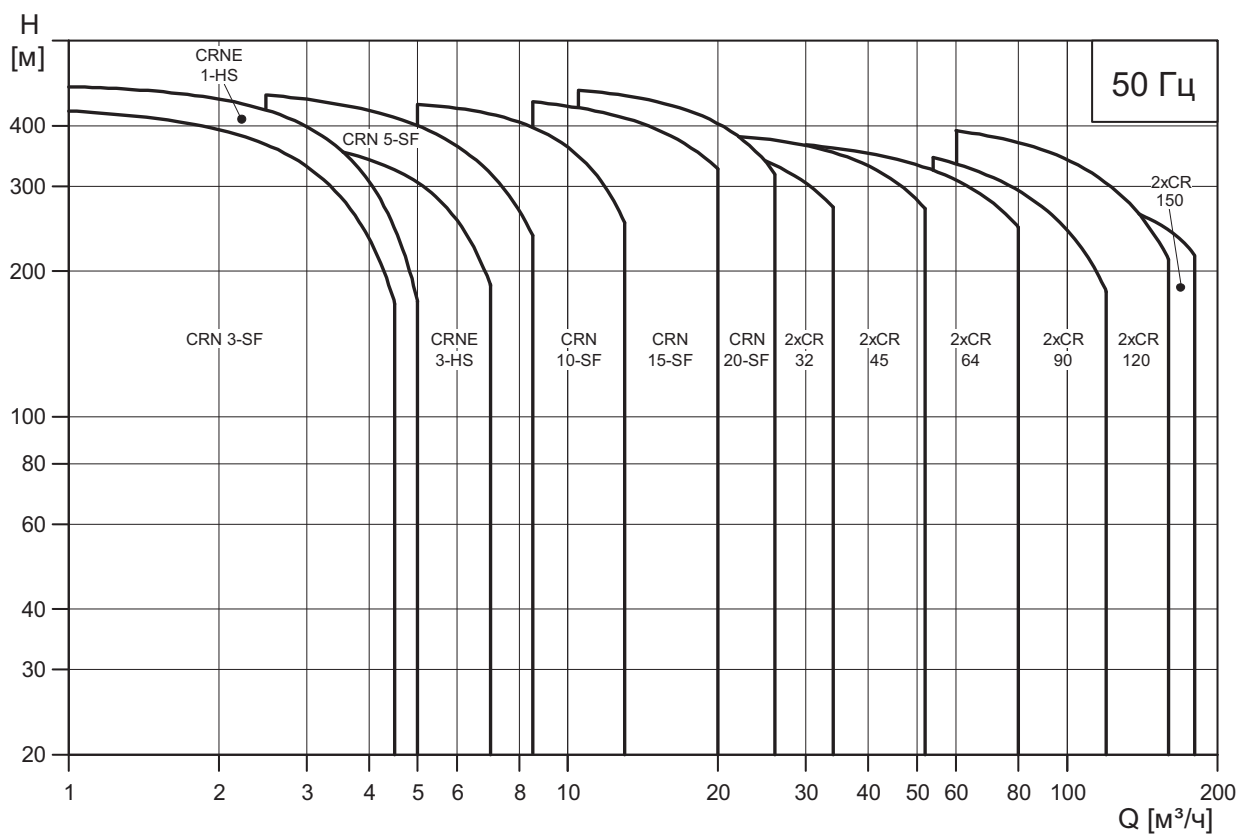
Соединения и другие исполнения

Исполнение	Описание
Фланцевые соединения	В дополнение к широкому выбору стандартных фланцевых соединений поставляется стандартный зажимной фланец по DIN на 16 бар. Поставляются также фланцы, соответствующие требованиям заказчика в соответствии с техническими условиями.
Декапированные и пассивированные насосы	Цель декапирования или травления - достижение антикоррозионной стойкости насосы нержавеющей стали. Это обеспечивается путем устранения цветов побежалости после сварки и инородных включений (железа и пр.) с поверхности стали с помощью травления раствором азотной и фтористоводородной (плавиковой) кислот (травильный раствор). После травления производится пассивирование нержавеющей стали в растворе азотной кислоты. Процесс травления и пассивирование обеспечивают полную очистку металлических поверхностей.

2. Насосы центробежные вертикальные многоступенчатые CR, CRN высокого давления



2.1. Поля характеристик



2.2 Общие сведения

Обзор исполнений

Параметры	CRNE 1 HS	CRNE 3 HS	CRN 3 SF	CRN 5 SF	CRN 10 SF	CRN 15 SF	CRN 20 SF	2 x CR, CRN 32	2 x CR, CRN 45	2 x CR, CRN 64	2 x CR, CRN 90	2 x CR, CRN 120	2 x CR, CRN 150
Ном. подача при 50 Гц [м³/ч]	1	3	3	5	10	15	20	32	45	64	90	120	150
Диапазон расхода, 50 Гц [м³/ч]	0.8-5	1-7	1.2-4.5	2.5-8.5	5-13	9-24	11-29	15-40	22-58	30-85	45-120	60-160	75-180
Макс. давление, 50 Гц [бар]	47	41	44	47	44	47	48	39	39	39	40	40	39
Мощн. электродвигателя [кВт]	4.0-7.5	4.0-7.5	0.37-4.0	0.55-5.5	0.75-7.5	3-1	4-18.5	11-18.5	11-30	11-45	7.5-45	11-75	11-75
Диапазон температуры[°C]	−20 до +120							−30 до +120					
Исполнение													
CR, CRE: Чугун и нержавеющая сталь EN/DIN 1.4301/AISI 304	-	-	-	-	-	-	-	●	●	●	●	●	●
CRN, CRNE: Нержавеющая сталь EN/DIN 1.4401/AISI 316	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Присоединение насоса													
Фланцевое	-	-	-	-	-	-	-	DN 65	DN 80	DN 100	DN 100	DN 125	DN 125
Фланцевое - по треб. заказч.	-	-	-	-	-	-	-	DN 80	DN 100	DN 125	DN 125	DN 150	DN 150
Трубная муфта PJE (Victaulic)	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	-	-
Система													
Один насос с высокоскоростным двигателем	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Два последоват. соед. насоса	-	-	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

• Стандартное исполнение

○ По запросу

Области применения

Насосы высокого давления серии CRN представляют собой семейство многоцелевых насосов, пригодных для различных областей применения, где требуются надежные и рентабельные системы водоснабжения.

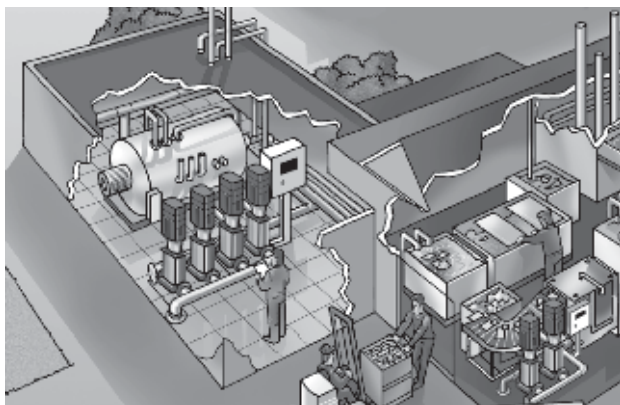
Насосы CRN используются для перекачивания различных жидкостей, начиная от питьевой воды и заканчивая технологическими жидкостями в широком диапазоне значений температуры, расхода и напора.

Ниже приводится перечень некоторых областей применения:

Промышленность

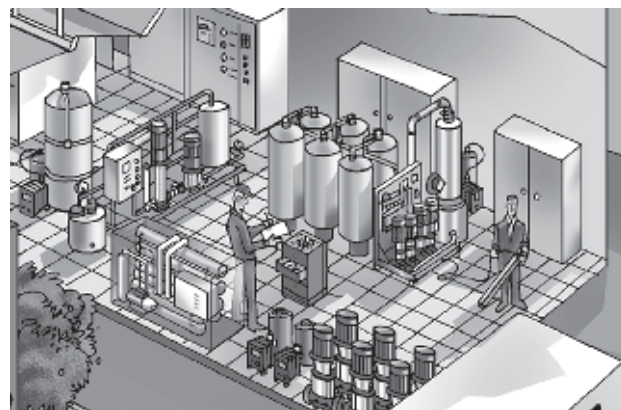
Повышение давления:

- в системах водоснабжения для технологических целей
- в моечных установках и очистных сооружениях
- в моечных установках высокого давления
- в системах питания котлов и удаления конденсата.



Водоподготовка

- Системы ультрафильтрации
- Системы обратного осмоса



CRNE 1 и 3 HS

Насос

Насос типа CRN-HS применяется в тех случаях, когда требуется автономный насос, способный создать давление до 48 бар.

Модель CRN-HS представляет собой вертикальный многоступенчатый центробежный насос с нормальным всасыванием, оборудованный высокоскоростным электродвигателем с встроенным преобразователем частоты фирмы. Насос состоит из основания и головной части. Корпус насоса и цилиндровый корпус кожуха соединены с основными головными частями насоса при помощи стяжных болтов.

Направление вращения насоса противоположно тому, что имеют стандартные насосы. Направление потока перекачиваемой жидкости в этом типе насоса противоположно направлению насосом CRN.

Такая конструкция обеспечивает удобство, при которых уплотнение вала разгружается от давления нагнетания, создаваемого насосом.

Основание, кожух головной части насоса, а также наиболее важные его узлы и детали изготовлены из нержавеющей стали. В основании насоса находятся соединительные вводы для шлангов и патрубков.

Все насосы оснащены торцевым уплотнением вала, не требующим технического обслуживания.

Условия эксплуатации

Температура перекачиваемой жидкости:	от -20°C до $+120^{\circ}\text{C}$.
Температура окружающей среды:	максимум $+40^{\circ}\text{C}$.
Макс. давление на входе насоса:	15/25 бар (выключен/работает).
Максимальное рабочее давление:	50 бар.

Материалы

Поз.	Наименование	Материалы	EN/DIN	AISI/ASTM
1	Головная часть насоса	Чугун EN-GJL-200	EN-JL1030	ASTM 25B
2	Кожух головной части насоса	Нерж. сталь	1.4408	AISI 316LN
3	Вал	Нерж. сталь	1.4401 1.4460	AISI 316 AISI 329
4	Раб. колесо	Нерж. сталь	1.4401	AISI 316
5	Промежуточная камера	Нерж. сталь	1.4401	AISI 316
6	Цилиндрич. кожух	Нерж. сталь	1.4401	AISI 316
7	Уплотнительное кольцо для цилиндрич. кожуха	EPDM, FKM (Viton) FFKM или FXM	-	-
8	Основание	Нерж. сталь	1.4408	AISI 316LN
9	Щелевое уплотнение	PTFE	-	-
10	Уплотнение вала	HQQE, HQQV, HQQF, HQQK	-	-
11	Плита-основание	Чугун EN EN-GJL-200*	JL1030	ASTM 25B
	Эластомеры	EPDM, FKM (Viton), FFKM или FXM	-	-

* Нержавеющая сталь – по запросу.

Рис. 35. Насос CRNE 3HS

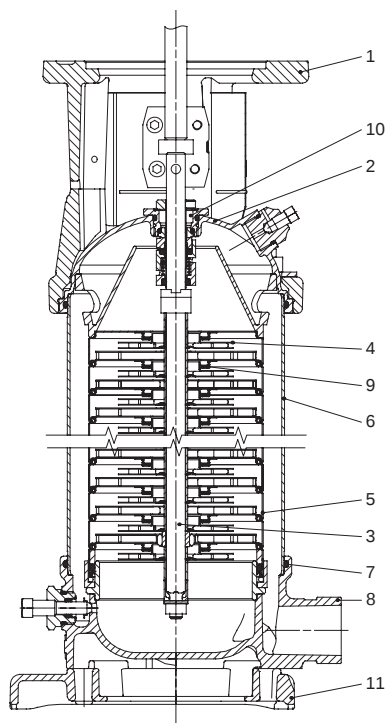


Рис. 36. Чертеж насосов CRNE 1 и 3 HS в разрезе

TM02 8470 0204

TM02 1688 1801

CRN 3, 5, 10, 15, 20 SF

Насос

Насос типа CRN-SF применяется в составе системы сдвоенных насосов в тех случаях, когда требуется создать давление до 48 бар.

Насосная система представляет собой два последовательно соединенных насоса. Первый насос является стандартным питательным насосом. Второй насос — насос высокого давления, специально спроектированный для повышения давления.

В этом разделе приводится техническая информация только о насосе высокого давления.

Модель CRN-SF представляет собой вертикальный многоступенчатый центробежный насос с нормальными всасывающими, стандартным электродвигателем и фланцем для подключения.

Также возможно исполнение CRNE-SF с электродвигателем, оснащенным преобразователем частоты.

Насос состоит из основания и головной части. Промежуточные камеры и цилиндрический кожух соединены между собой, а также с основанием и головной частью насоса при помощи стяжных болтов.

Направление потока перекачиваемой среды в этом насосе противоположно по сравнению с насосом CRN.

Основание, кожух головной части насоса, детали проточной части, а также наиболее важные его узлы и детали изготовлены из нержавеющей стали. В основании насоса находятся всасывающий и напорный патрубки.

Все насосы оснащены торцевым уплотнением вала, не требующим технического обслуживания.

Условия эксплуатации

Температура перекачиваемой жидкости:	от -20°C до +120°C.
Температура окружающей среды:	см. стр. 9
Миним. давление на входе насоса:	2 бар
Макс. давление на входе насоса:	
CRN 3, 5 SF	15/25 бар (выключен/работает).
CRN 10, 15, 20 SF	10/25 бар (выключен/работает).
Максимальное рабочее давление:	50 бар.

Рис. 37. Система сдвоенных насосов CRN 10 и CRN 10 SF

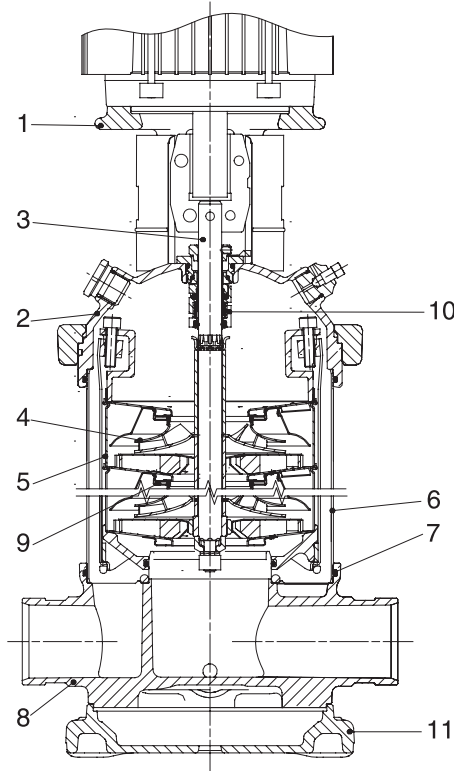


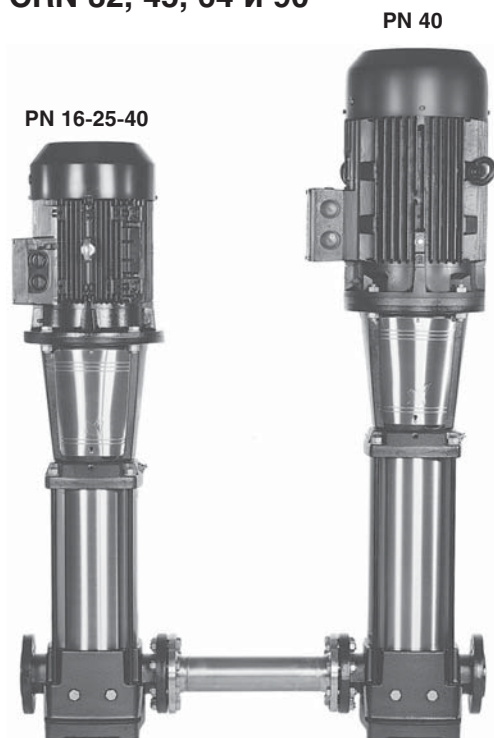
Рис. 38. Чертеж насосов CRN 3, 5, 10, 15, 20 SF в разрезе

Материалы

Поз.	Наименование	Материалы	EN/DIN	AISI/ASTM
1	Головная часть насоса	Чугун	ENJS 45010	
2	Кожух головной части насоса	Нерж. сталь	1.4408	AISI 316 CF 8M
3	Вал	Нерж. сталь	1.4460	AISI 329
4	Рабочее колесо	Нерж. сталь	1.4401	AISI 316
5	Промежуточная камера	Нерж. сталь	1.4401	AISI 316
6	Цилиндр. кожух	Нерж. сталь	1.4401	AISI 316
7	Уплотнительное кольцо для цилиндрич. кожуха	EPDM, FKM (Viton) FFKM или FXM	1.0037	-
8	Основание	Нерж. сталь	1.4408	CF 8M, AISI 316
9	Щелевое уплотнение	PTFE	-	-
10	Уплотнение вала	HQQE, HQQV, HQQF, HQQK	-	-
11	Плита-основание	Чугун с шаровидным графитом GG20	0.6020	ASTM 25B
	Эластомеры	EPDM, FKM (Viton) FFKM или FXM		

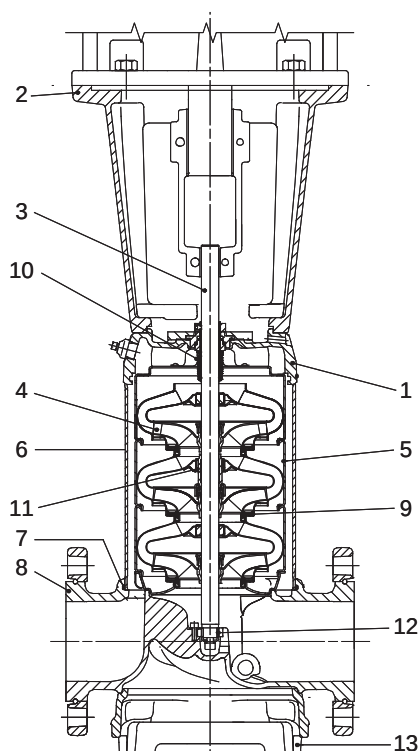
* Нержавеющая сталь – по запросу.

2 x CR 32, 45, 64 и 90
2 x CRN 32, 45, 64 и 90



TM02 1724 1801

Рис. 39. 2-х CR, CRN-система сдвоенных насосов



TM01 1837 1403

Рис. 40. Чертеж насоса CR(N) в разрезе

Насос

2 x CR, CRN – система сдвоенных насосов, способная создавать давление до 40 бар. Насосная система представляет собой два последовательно соединенных насоса. Первый насос является стандартным питательным насосом. Второй насос – насос высокого давления PN40, специально спроектированный для повышения давления. Модель CRN представляет собой вертикальный многоступенчатый центробежный насос с нормальным всасыванием, оборудованный стандартным электродвигателем фирмы . Специальная конструкция уплотнения вала для работы в условиях высоких давлений, цилиндрический кожух и фланцы PN 40 позволяют работать насосу под высоким давлением.

CRN

Основание, кожух головной части насоса, а также наиболее важные его узлы и детали, контактирующие с перекачиваемой жидкостью, изготовлены из нержавеющей стали.

CR

Основание и головная часть насоса изготовлены из чугуна.

Внимание! Далее содержится техническая информация только о насосах высокого давления PN40.

Условия эксплуатации

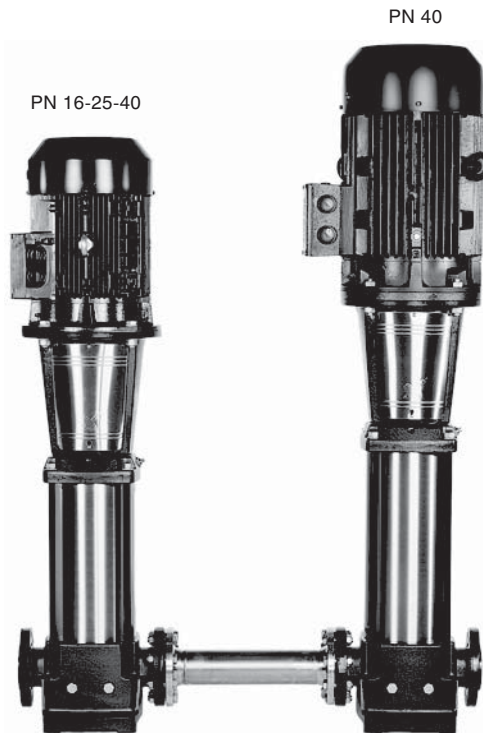
Температура перекачив. жидкости:	CR от -30°C до +120°C CRN от -40°C до +120°C.
Температура окружающей среды:	см. стр. 9
Макс. давление на входе насоса:	см. таблицу на стр. 30, раздел 1
Макс. рабочее давление:	40 бар.

Материалы

Поз.	Наименование	Материалы	EN/DIN AISI/ASTM
1	Головная часть насоса	CR: чугун EN-GJS-500-7 CRN: Нерж. сталь	EN-JS - 1050 1.4408 AISI 316LN
2	Фланец крепл. электродвиг.	Чугун EN-GJL-200	EN-GJL ASTM 25B 1030
3	Вал	Нерж. сталь	1.4462 -
4	Рабочее колесо	Нерж. сталь	1.4401 AISI 316
5	Промежуточная камера	Нерж. сталь	1.4401 AISI 316
6	Цилиндр. кожух	Нерж. сталь	1.4401 AISI 316
7	Уплотнительное кольцо для цилиндрич. кожуха	EPDM, FKM, FFKM, и FXM	- -
8	Основание	CR: чугун EN-GJS-500-7 CRN: Нерж. сталь	EN-JS - 1050 1.4408 AISI 316LN
9	Щелев. уплотн.	Углерод с оболочкой из PTFE	- -
10	Уплотнение вала	HQQE, HQQV, HQQF, HQQK	- -
11	Втулка подшип.	Бронза/ углерод с оболочкой из PTFE	- -
12	Нижнее кольцо подшипника	TC/TC*	- -
13	Плита-основ.	CR: чугун EN-GJS-500-7 Нерж. сталь	EN-JS ASTM 1050 80-55-06 - -
	Эластомеры	EPDM, FKM (Viton) FFKM или FXM	- -

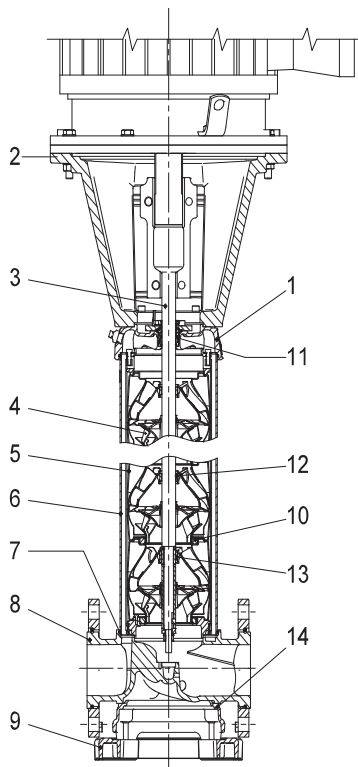
* TC = (цементированный) карбид вольфрама

2 x CR 120 и 150 2 x CRN 120 и 150



TM02 1724 1801

Рис. 41. 2-х CR, CRN система сдвоенных насосов



TM03 8836 2607

Рис. 42. Чертеж насоса CR(N) в разрезе

Насос

2 x CR, CRN – система сдвоенных насосов, способная создавать давление до 40 бар.

Насосная система представляет собой два последовательно соединенных насоса. Первый насос является стандартным питательным насосом. Второй насос – насос высокого давления PN40, специально спроектированный для повышения давления.

Модель CRN представляет собой вертикальный многоступенчатый центробежный насос с нормальным всасыванием, оборудованный стандартным электродвигателем. Специальная конструкция уплотнения вала для работы в условиях высоких давлений, цилиндрический кожух и фланцы PN 40 позволяют работать насосу под высоким давлением.

CRN

Основание, кожух головной части насоса, а также наиболее важные его узлы и детали, контактирующие с перекачиваемой жидкостью, изготовлены из нержавеющей стали.

CR

Основание и головная часть насоса изготовлены из чугуна.

Внимание! Далее содержится техническая информация только о насосах высокого давления PN40.

Условия эксплуатации

Температура перекачив. жидкости:	CR от -30°C до +120°C CRN от -40°C до +120°C.
Температура окружающей среды:	см. стр. 9
Макс. давление на входе насоса:	см. таблицу на стр. 30, раздел 1
Макс. рабочее давление:	40 бар.

Материалы

Поз.	Наименование	Материалы	EN/DIN	AISI/ASTM
1	Головная часть насоса	CR: чугун	EN-JS 1050	A536 65-45-12
		EN-GJS-500-7		
		CRN: Нерж. сталь		
2	Фланец крепл. электродвиг. (11-45 кВт)	Чугун	EN-JL 1030	A48-30 B
	Фланец крепл. электродвиг. (55-75 кВт)	Чугун		
3	Вал	Нерж. сталь	CR: 1.4057	AISI 431
			CRN: 1.4462	SAF 2205
4	Рабочее колесо	Нерж. сталь	CR: 1.4301	CR: AISI 304
			CRN: 1.4401	CRN: AISI 316
5	Промежуточная камера	Нерж. сталь	CRN: 1.4401	CRN: AISI 316
6	Цилиндр. кожух	Нерж. сталь	1.4401	AISI 316
7	Уплотнительное кольцо для цилиндрич. кожуха	EPDM, FKM, FFKM и FXM	EN-JS1050	A 536 65-45-12
		CR: чугун		
		ENGJS5007		
8	Основание	CRN: Нерж. сталь	1.4408	A 351 CF8M
		Чугун		
9	Плита-основ.	Чугун	EN-JS1050	A 536 65-45-12
10	Щелев. уплотн.	Углеродистый с оболочкой из PTFE	EN-JS1050	A 536 65-45-12
		SiC/SiC (Ø22)		
11	Уплотнение вала ²⁾	Carbon/SiC (Ø32)	EN-JS1050	A 536 65-45-12
12	Опорный подшип.	PTFE		
13	Кольцо подшип.	SiC/SiC	EN-JS1050	A 536 65-45-12
14	Плита-основ. (только для CRN)	Чугун		
	Эластомеры	EPDM, FKM	EN-JS1050	A 536 65-45-12
		FFKM или FXM		

¹⁾ По запросу нержавеющая сталь

²⁾ Вал Ø22 мм, 11-45 кВт. Вал Ø32 мм, 55-75 кВт.

Условное обозначение

CRNE 1 и 3 HS

Пример CRNE 3 -23 HS -P -G -E -HQQE

Типовой ряд: CRNE

Номинальная подача [м³/ч]

Число рабочих колес

Код исполнения насоса

Код трубного соединения

Код материала

Код эластомеров

Код уплотнения вала

CRN 3, 5, 10, 15 и 20 SF

Пример CRN 5 -10 /1 -SF -P -G -E -HQQE

Типовой ряд: CRN

Номинальная подача [м³/ч]

Число ступеней

Число рабочих колес уменьш. диаметра

Код исполнения насоса

Код трубного соединения

Код материала

Код эластомеров

Код уплотнения вала

2 x CRN 32, 45, 64, 90, 120 и 150

Пример CRN 32 -2 -1 -A -F -G -E -HQQE

Типовой ряд:

CR

CRN

Номинальная подача [м³/ч]

Число ступеней

Число рабочих колес уменьшенного диаметра

Код исполнения насоса

Код трубного соединения

Код материала

Код эластомеров

Код уплотнений вала

Кодовые обозначения

Пример

Исполнение насоса

A Базовое исполнение

B Насос, выбранный с запасом на один типоразмер электродвигателя больше

F Насос CR для высоких значений температуры (головная часть с воздушным охлаждением)

H Горизонтальное исполнение

HS Насос высокого давления с повышенной скоростью вращения

I Увеличенное макс. давление корпуса

K С повышенным кавитационным запасом

M Магнитный привод

P Электродвигатель, который выбран на один типоразмер меньше

R Горизонтальное исполнение для ременного привода

SF Насос высокого давления без стяжных болтов

X Специальное исполнение

Трубное соединение

A Овальный фланец

B NPT резьба

CA Трубное соединение FlexiClamp (CRN(E) 1, 3, 5, 10, 15, 20)

F Стандартный фланец (DIN) – Европа

G Стандартный фланец (ANSI) – США

J Фланец JIS – Япония

N Соединение для патрубков измененного диаметра

P Трубая муфта PJE

X Специальное исполнение

Материалы

A Основное исполнение, чугун / 1.4301

D Углеродистый с оболочкой из RTFE (подшипники)

G Нержавеющая сталь 1.4401 (плита-основание, фланцы, фонарь из чугуна)

GI Подставка насоса также из нерж. стали 1.4401 (плита-основание, фланцы – нерж. сталь, фонарь – чугун)

I Нержавеющая сталь 1.4301 (плита-основание, фланцы, фонарь из чугуна)

II Подставка насоса также из нерж. стали 1.4301 (плита-основание, фланцы – нерж. сталь, фонарь – чугун)

K Бронза (подшипники)

S Кольца подшипников из карбида кремния (SiC) + щелевое уплотнение из PTFE (только для CR, CRN 32...90)

X Специальное исполнение

Кодовое обозначение эластомеров

E EPDM

F FKM

K FFKM

V FKM (Viton)

Торцовое уплотнение вала

H Сбалансированное картриджное уплотнение

B Графит

Q Карбид кремния

U Карбид вольфрама

E EPDM

V FKM (Viton®)

F FKM (Fluoraz®)

K FFKM (Kalrez®)

A- F- A- E- H QQ E

Область эксплуатации уплотнения вала

Область эксплуатации уплотнения вала фактически зависит от рабочего давления, модели насоса, типа самого уплотнения вала и температуры жидкости. Приведенные далее данные действительны для чистой воды.

Уплотнение вала	Электро-двигатель [кВт]	Наименование	Макс. диапазон температуры [°C]
HQQE	0.37 – 45	Сбалансированное картриджное уплотнение, SiC/SiC, EPDM	От -40°C до +120°C
HBQE ¹⁾	55 – 75	Сбалансированное картриджное уплотнение, Carbon/SiC, EPDM	От 0°C до +120°C
HQQV	0.37 – 45	Сбалансированное картриджное уплотнение, SiC/SiC, FKM	От -20°C до +90°C
HBQV ¹⁾	55 – 75	Сбалансированное картриджное уплотнение, Carbon/SiC, FKM	От 0°C до +90°C

1) Уплотнение HQQE и HQQV по запросу

Защита электродвигателя

Электродвигатели MG и Siemens

Однофазные электродвигатели имеют встроенное тепловое реле для защиты от перегрузки (IEC 34-11: TP 211). Трехфазные электродвигатели должны подключаться к пускателью электродвигателя в соответствии с местными нормами и правилами.

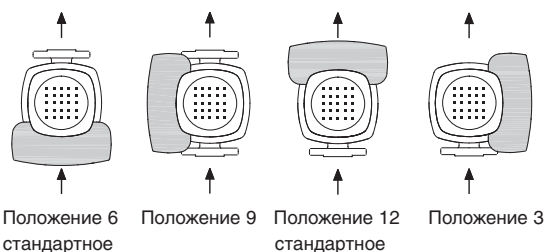
Трехфазные электродвигатели фирмы мощностью 3 кВт и более имеют встроенный термистор (PTC), отключающий трехфазный двигатель (IEC 34-11: TP 211).

Электродвигатели MGE

Насосы CRE, CRNE не требуют внешней защиты двигателя. Они оснащены защитой как от длительно действующей перегрузки, так и на случай блокировки (IEC 3411: TP 211).

Положение клеммной коробки

В стандартном исполнении клеммная коробка монтируется со стороны всасывания.

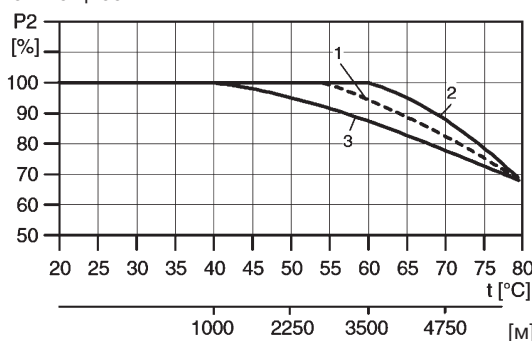


TM03 3658 0606

Температура окружающей среды

Мощность двигателя [кВт]	Тип мотора	Класс двигателя	Макс. тем-ра окружающей среды [°C]	Макс. высота над уровнем моря [м]
0.37 - 0.55	MG	-	+40	1000
0.37 - 22	MGE	IE3	+40	1000
0.75 - 22	MG	IE3	+60	3500
30 - 75	Siemens	IE3	+55	2750

Если температура окружающей среды превышает указанные значения или если высота установки насоса больше указанной в таблице высоты над уровнем моря, нельзя эксплуатировать электродвигатель с максимальной нагрузкой, так как существует опасность перегрева. Перегрев может быть вызван слишком высокой температурой окружающей среды или низкой плотностью, а, следовательно, и низкой охлаждающей способностью воздуха. В таких случаях необходимо использовать двигатель большей номинальной мощности.



TM03 2479 4405

Мощность двигателя в зависимости от температуры/высоты над уровнем моря

Поз.	Мощность двигателя P ₂ [кВт]	Тип электродвигателя
1	0.37 - 0.55	MG
	0.37-22	MGE
2	0.75 - 22	MG
3	30 - 75	Siemens

Перекачиваемые среды

Жидкие, не содержащие твердых или волокнистых включений, химически инертные к материалам насоса. Если перекачиваемые жидкости имеют плотность и/или вязкость более высокую, чем у воды, то при необходимости следует использовать насосы с электродвигателями, параметры которых выбраны с запасом.

Решение вопроса о том, годится ли насос для перекачивания конкретной жидкости, зависит от множества факторов, наиболее важными из которых являются содержание хлоридов, значение pH, температура и содержание химических веществ и т.п.

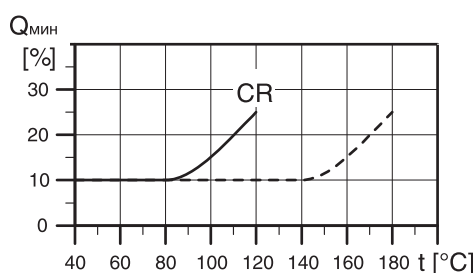
Обращаем Ваше внимание, что агрессивные жидкости (например, морская вода и некоторые кислоты) могут взаимодействовать или растворять защитную окисную пленку на поверхности нержавеющей стали, вызывая тем самым коррозию металла.

Графики рабочих характеристик насосов

Описанная ниже методика действительна для рабочих характеристик насосов, приведенных на следующих страницах:

1. Если указаны допуски, то они берутся по ISO 9906, приложение «А».
2. Для снятия характеристик применялись стандартные электроды типа «А».
3. Для снятия характеристик применялась вода при температуре 20°C, не содержащая пузырьков воздуха.
4. Кривые характеристик действительны при кинематической вязкости $\nu = 1 \text{ мм}^2/\text{с}$ (1 сСт.)
5. Из-за опасности перегрева нельзя эксплуатировать насосы с подачей, значение которой ниже минимальной подачи.

Приведенная ниже кривая характеристики показывает значения минимальной подачи в процентах от ее номинального значения в зависимости от температуры перекачиваемой среды. Пунктирная линия показывает расход для насоса CR с камерой воздушного охлаждения.



2.3. Выбор насосов высокого давления модели CR, CRN

Типоразмеры насосов

Типоразмер насоса должен определяться на основе:

- расхода и давления в точке подключения водоразборной арматуры
- падения давления в результате повышенного перепада давления
- потерь на трение в трубопроводе. Может возникнуть необходимость в расчетном определении падения давления в трубах большой протяженности, в коленах или клапанах и т. п.
- наивысшего КПД в расчетной рабочей точке

КПД

Если предполагается постоянная эксплуатация насоса в одной и той же рабочей точке, то необходимо выбирать такой насос, у которого в этой точке максимальный КПД. В случае эксплуатации в условиях переменного водопотребления необходимо выбирать такой насос, у которого наивысший КПД в точке, где насос эксплуатируется большую часть своего рабочего времени.

Материал уплотнения вала

В качестве стандартного исполнения поставляются насосы CR и CRN с уплотнением вала, предназначенным для работы с высоким давлением.

При выборе уплотнения вала необходимо принимать во внимание следующие факторы:

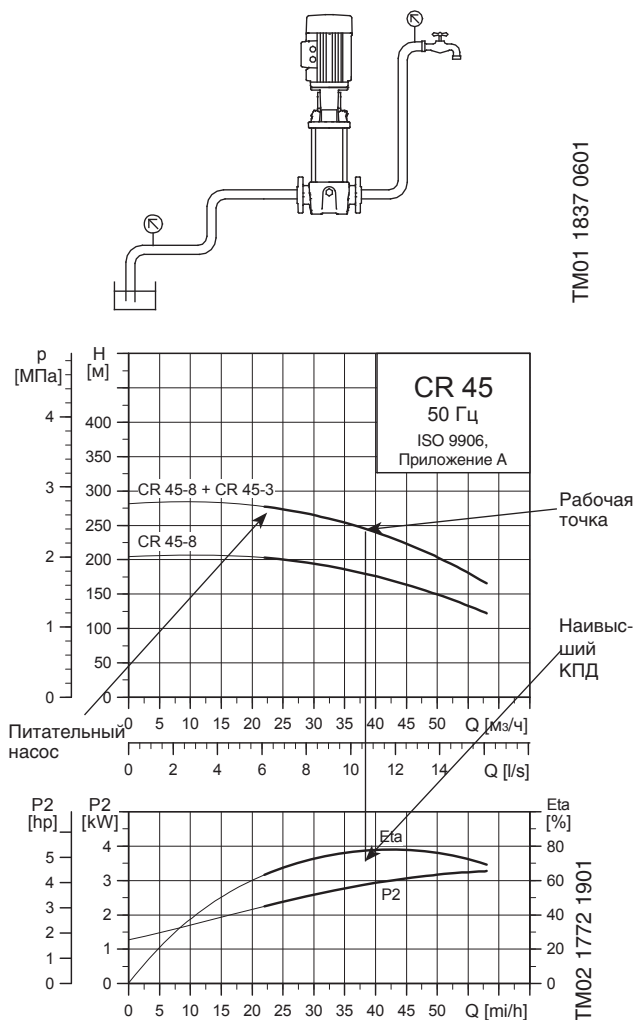
- вид перекачиваемой жидкости
- температуру перекачиваемой жидкости

Фирма предлагает широкий выбор различных типов уплотнений вала, отвечающих требованиям технических условий.

Давление на входе и рабочее давление. Необходимо проверить выполнение требований в отношении давления.

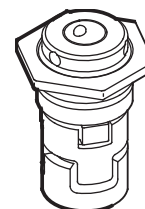
Предельно допустимые значения, не должны превышать, если речь идет о:

- минимальном давлении на входе
- максимальном давлении на входе
- максимальном рабочем давлении.



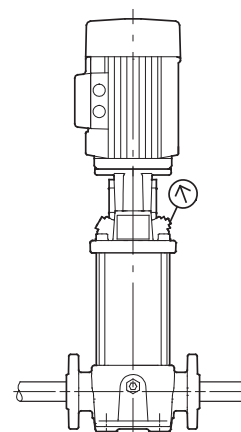
TM01 1837 0601

TM02 1772 1901



TM02 0538 4800

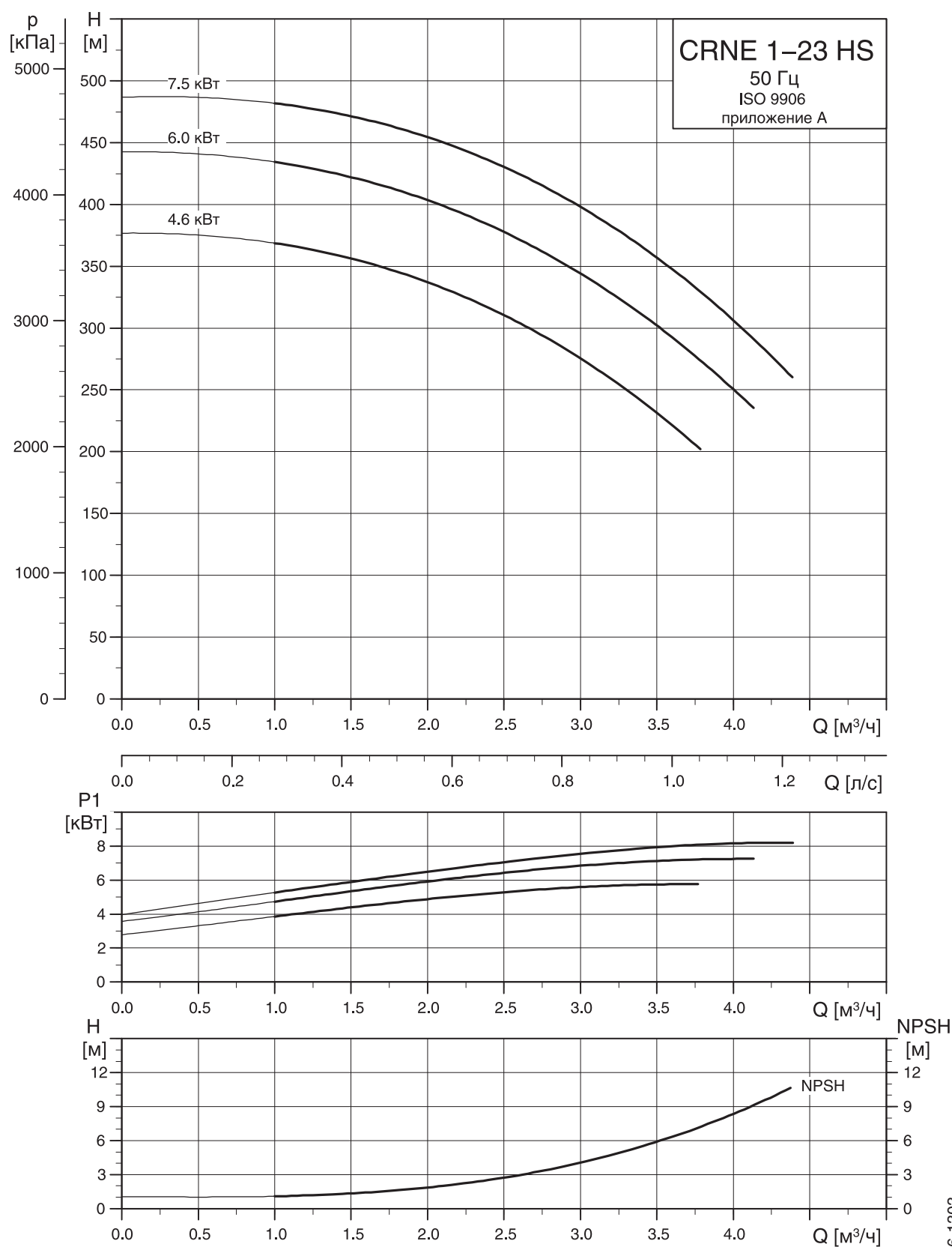
Рис. 43. Картриджное уплотнение вала



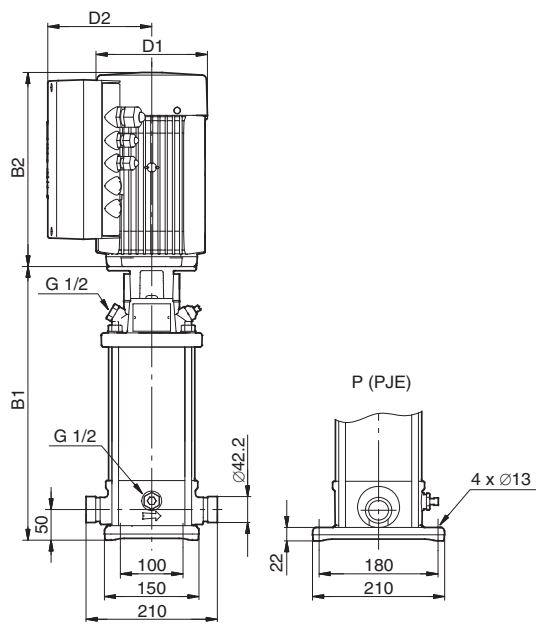
TM02 1204 0601

Рис. 44. Картриджное уплотнение вала

2.4. Диаграммы характеристик/Технические данные

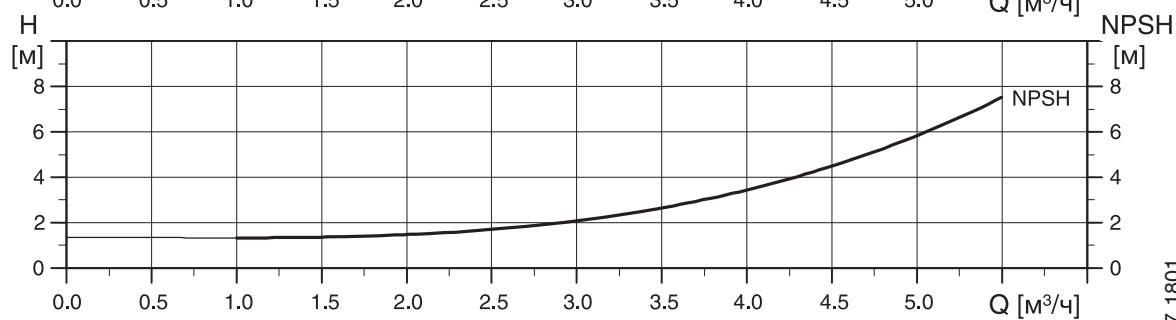
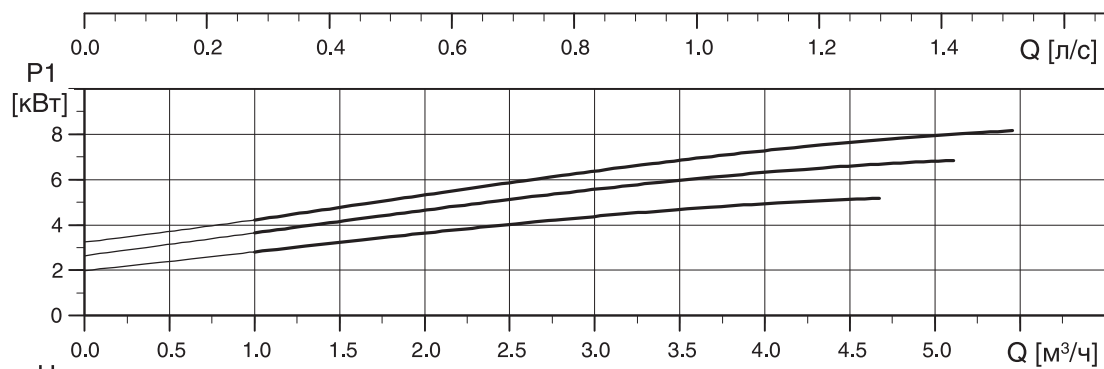
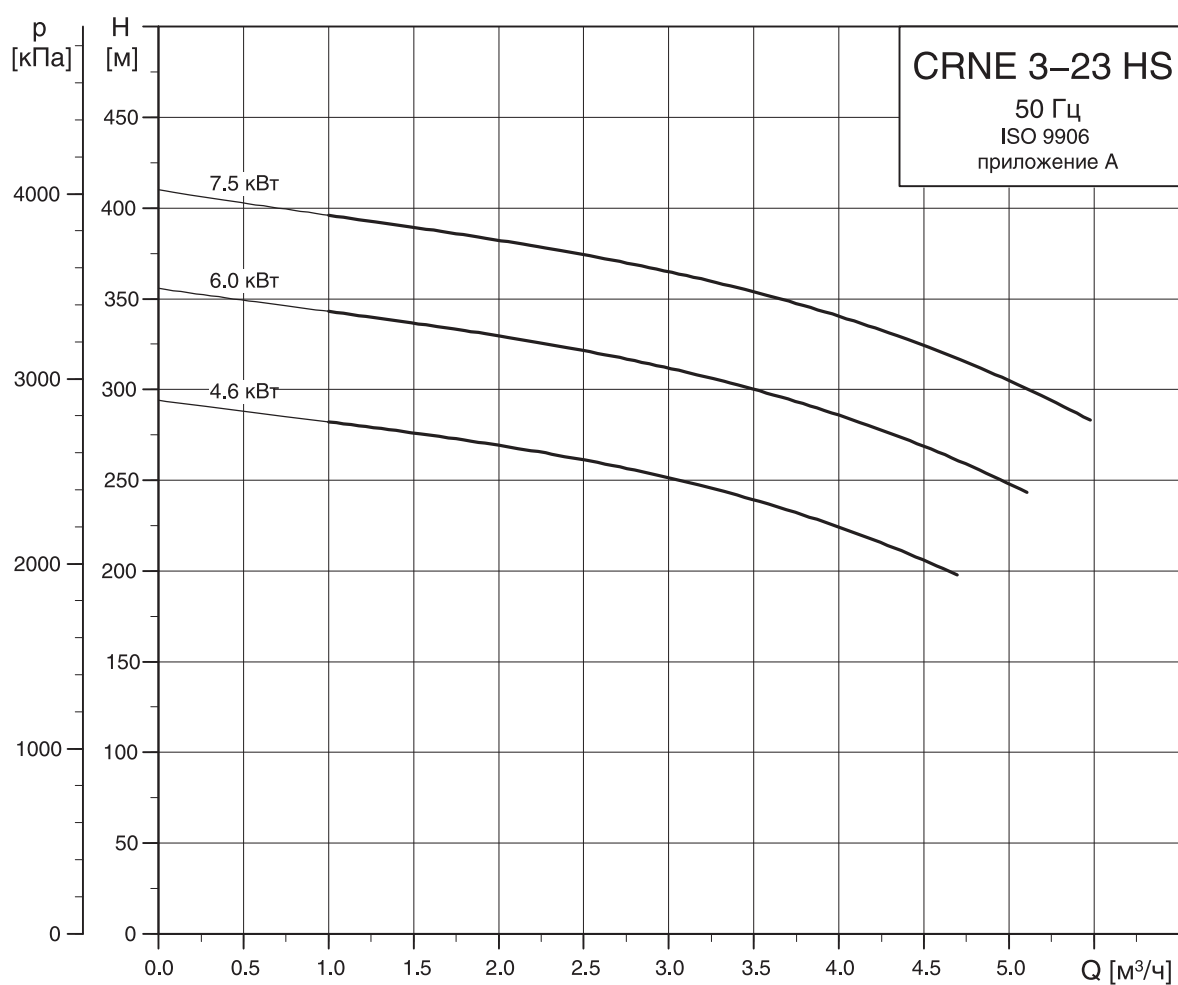


Габаритный чертеж

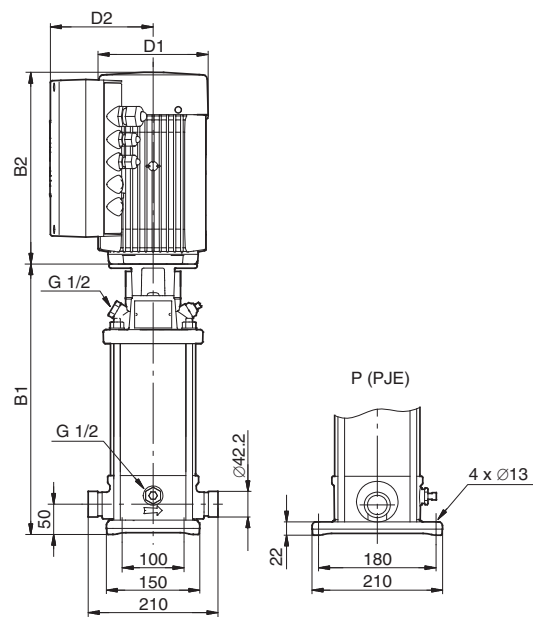


TM02 8298 4807

Тип насоса	P ₂ [кВт]	Размеры [мм]						Масса [кг]
		B1	B2	B1+B2	D1	D2	D3	
CRNE 1-23 HS	4.6	680	372	1052	220	188	160	62
CRNE 1-23 HS	6.0	680	391	1071	220	188	200	66
CRNE 1-23 HS	7.5	680	391	1071	260	213	200	71

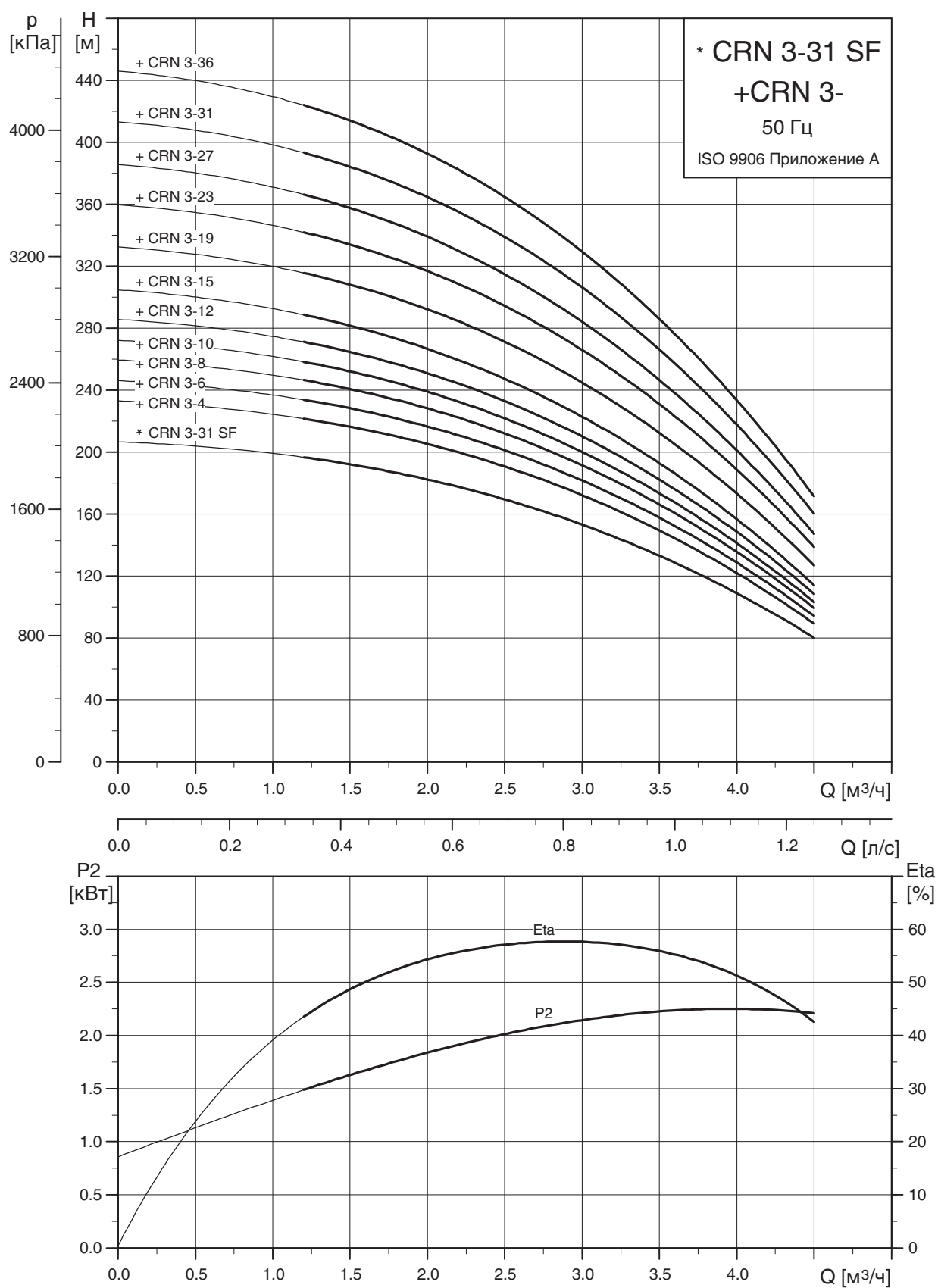


Габаритный чертеж

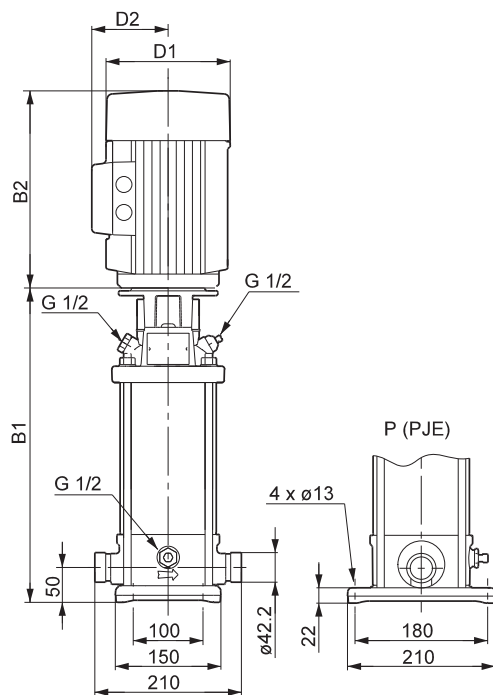


TM02 8298 4807

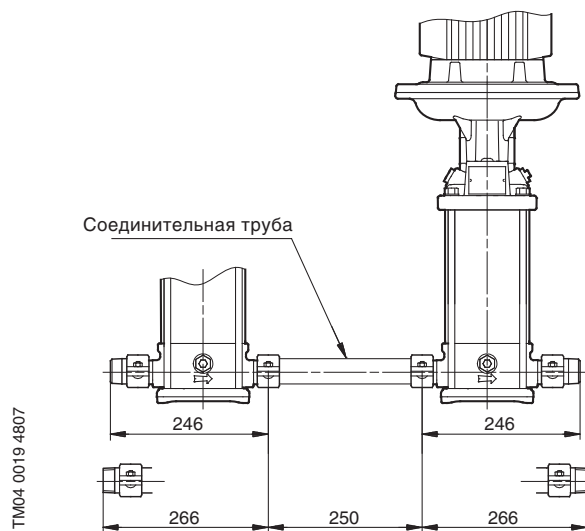
Тип насоса	P ₂ [кВт]	Размеры [мм]						Масса [кг]
		B1	B2	B1+B2	D1	D2	D3	
CRNE 3-23 HS	4.6	680	372	1052	220	188	160	62
CRNE 3-23 HS	6.0	680	391	1071	220	188	200	62
CRNE 3-23 HS	7.5	680	391	1071	260	213	200	71



Габаритный чертеж



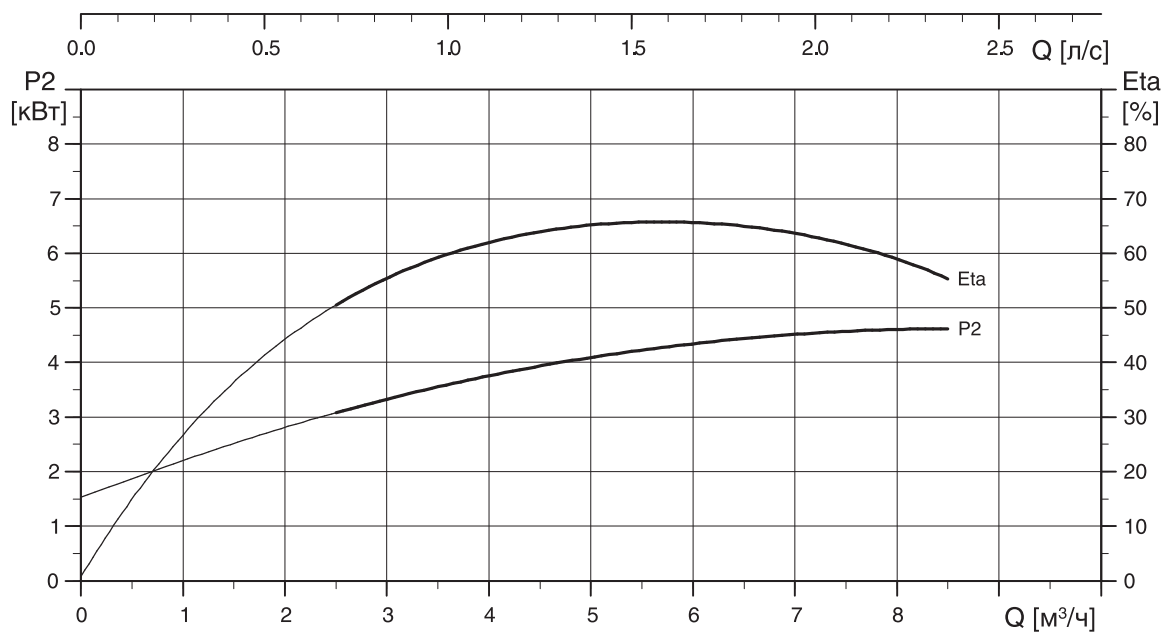
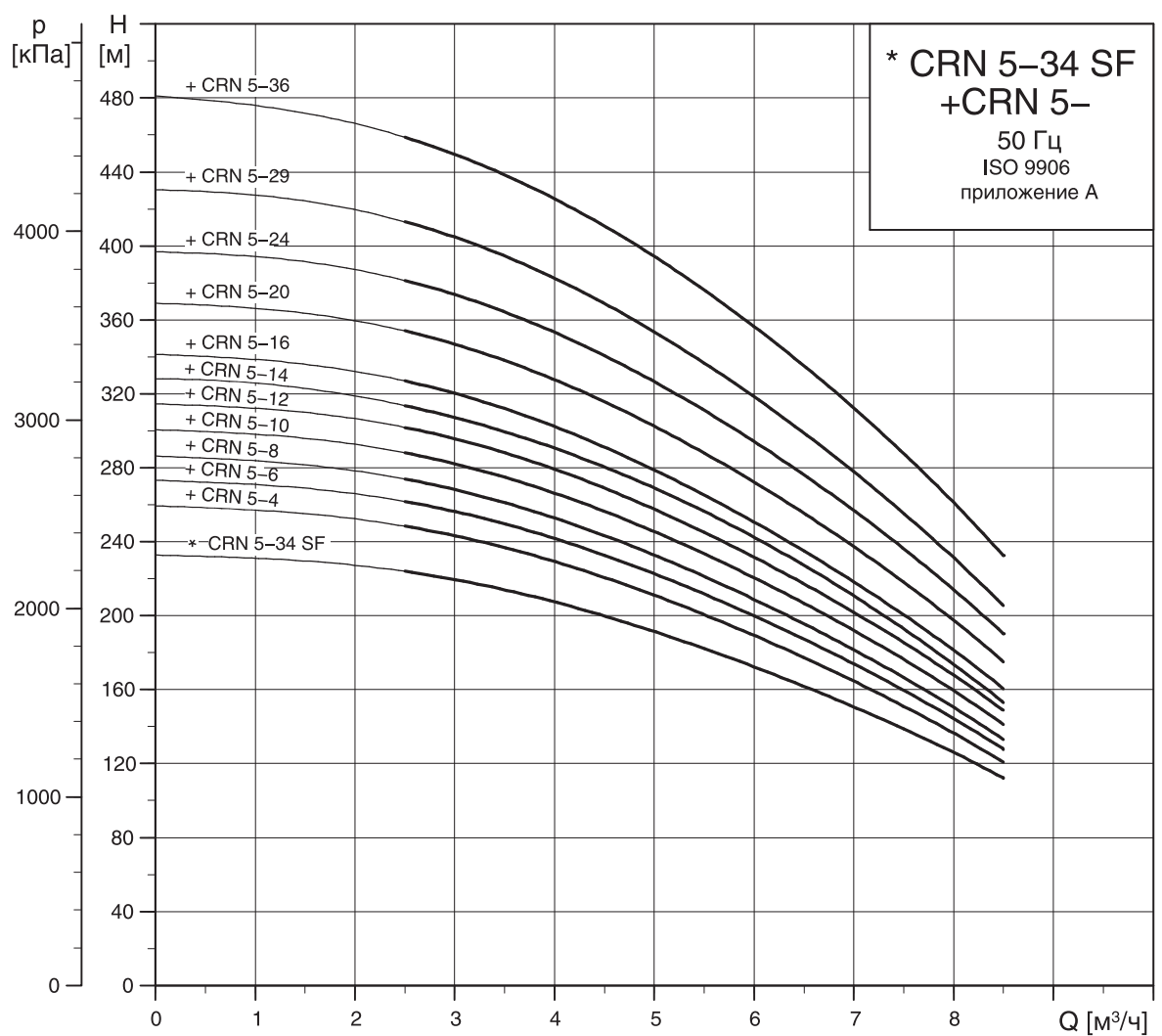
Питательный насос CRN / насос высокого давления CRN SF



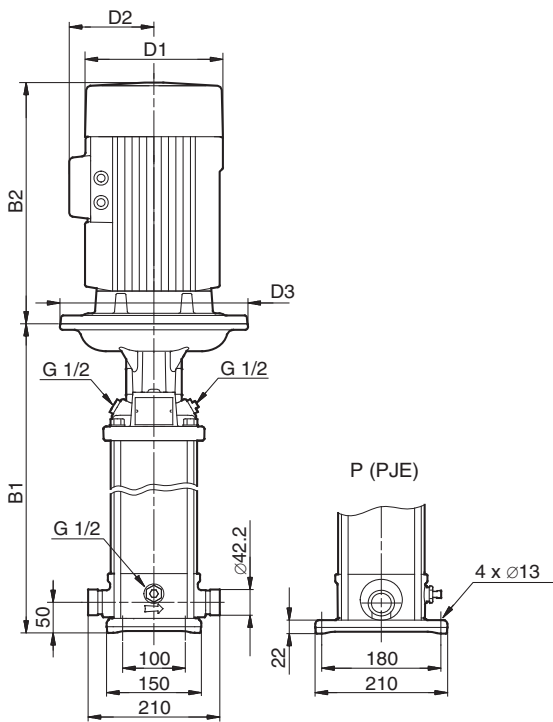
Питательный насос CRN, соединительная труба и насос высокого давления CRN SF

Тип насоса	P ₂ [кВт]	CRN						CRNE					
		Размеры [мм]					Масса [кг]	Размеры [мм]					Масса [кг]
		B1	B2	B1+B2	D1	D2		B1	B2	B1+B2	D1	D2	
CRN 3-4	0.37	275	191	466	141	109	17	-	-	-	-	-	-
CRN 3-6	0.55	311	191	502	141	109	18	-	-	-	-	-	-
CRN 3-8	0.75	353	231	584	141	109	21	-	-	-	-	-	-
CRN 3-10	0.75	389	231	620	141	109	22	-	-	-	-	-	-
CRN 3-12	1.1	425	231	656	141	109	25	-	-	-	-	-	-
CRN 3-15	1.1	479	231	710	141	109	26	-	-	-	-	-	-
CRN 3-19	1.5	567	281	848	178	110	34	-	-	-	-	-	-
CRN 3-23	2.2	639	321	960	178	110	37	-	-	-	-	-	-
CRN 3-27	2.2	711	321	1032	178	110	38	-	-	-	-	-	-
CRN 3-31	3	788	335	1123	198	120	44	-	-	-	-	-	-
CRN 3-36	3	878	335	1213	198	120	46	-	-	-	-	-	-
CRN(E) 3-31 SF ¹⁾	3	820	372	1192	198	120	43	820	372	1192	198	177	53

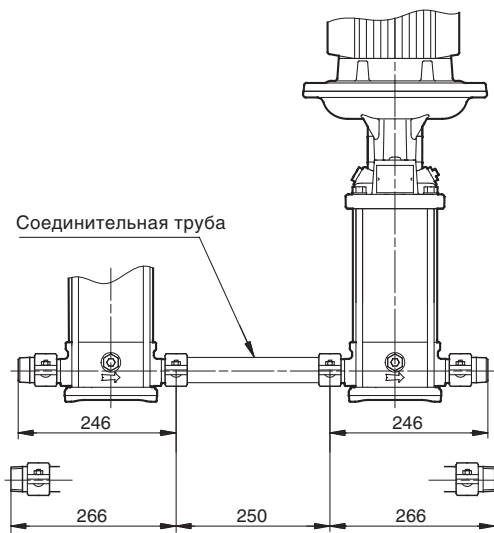
¹⁾ Насос высокого давления



Габаритный чертеж



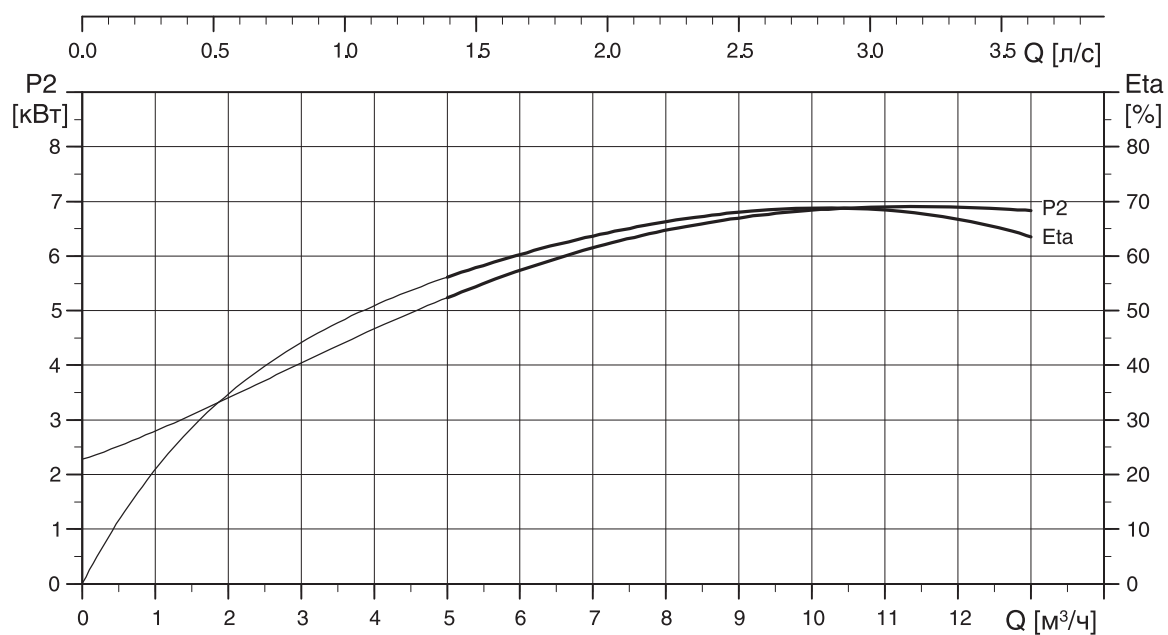
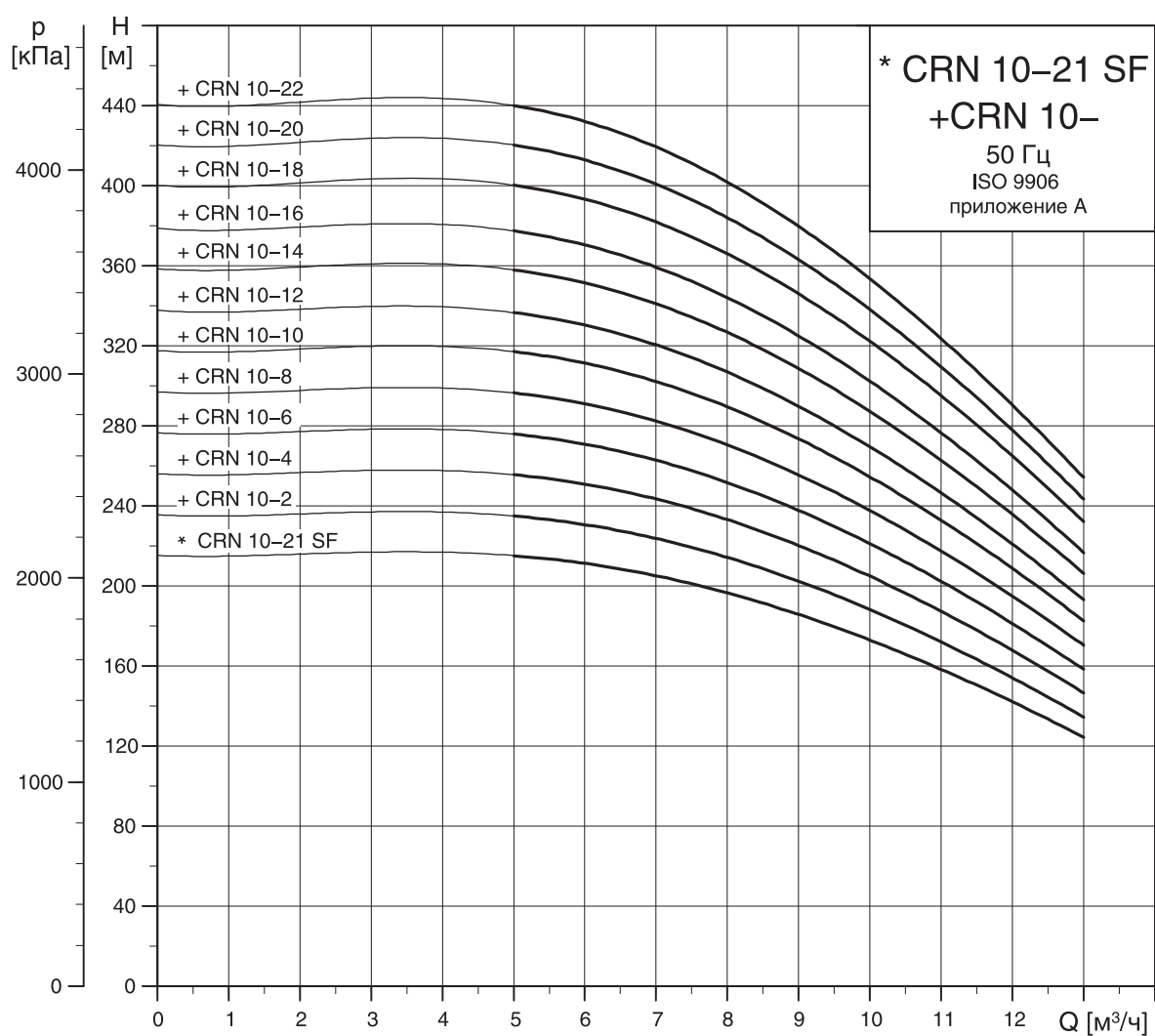
Питательный насос CRN / насос высокого давления CRN SF



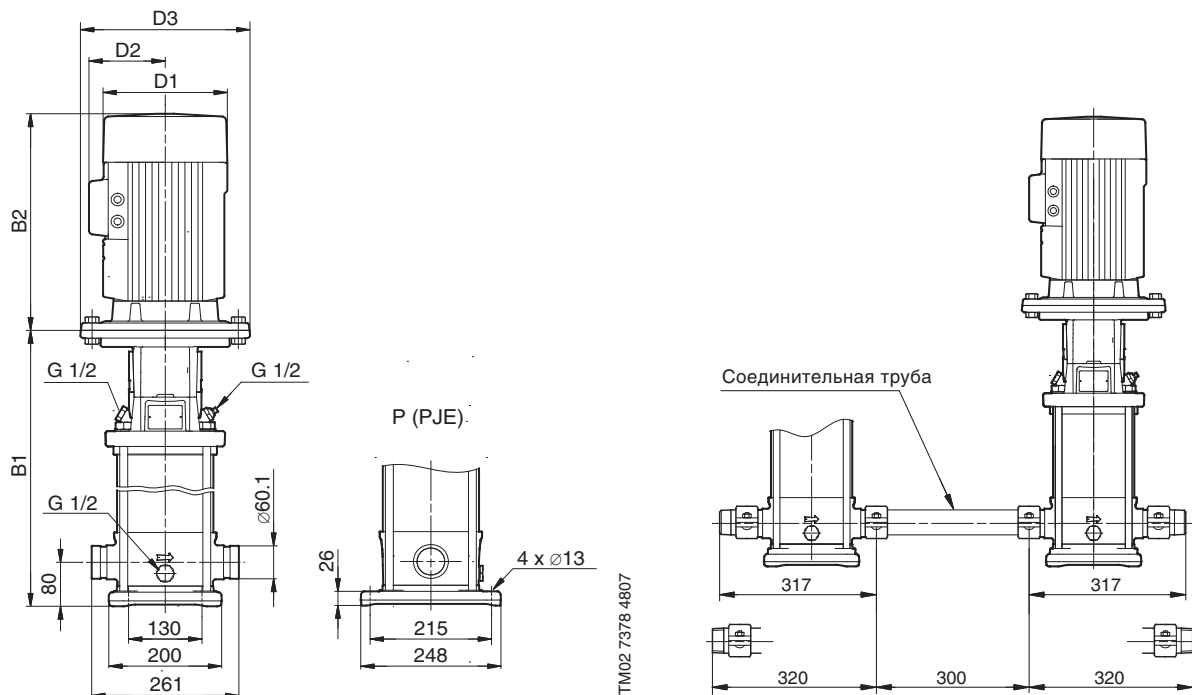
Питательный насос CRN, соединительная труба и насос высокого давления CRN SF

Тип насоса	P ₂ [кВт]	CRN							CRNE						
		Размеры [мм]						Масса [кг]	Размеры [мм]						Масса [кг]
		B1	B2	B1+B2	D1	D2	D3		B1	B2	B1+B2	D1	D2	D3	
CRN 5-4	0.55	311	191	502	141	109	-	18	-	-	-	-	-	-	-
CRN 5-6	1.1	371	231	602	141	109	-	24	-	-	-	-	-	-	-
CRN 5-8	1.1	425	231	656	141	109	-	25	-	-	-	-	-	-	-
CRN 5-10	1.5	495	281	776	178	110	-	32	-	-	-	-	-	-	-
CRN 5-12	2.2	549	321	870	178	110	-	34	-	-	-	-	-	-	-
CRN 5-14	2.2	603	321	924	178	110	-	35	-	-	-	-	-	-	-
CRN 5-16	2.2	657	321	978	178	110	-	36	-	-	-	-	-	-	-
CRN 5-20	3	770	335	1105	198	120	-	43	-	-	-	-	-	-	-
CRN 5-24	4	878	372	1250	220	134	-	56	-	-	-	-	-	-	-
CRN 5-29	4	1013	372	1385	220	134	-	59	-	-	-	-	-	-	-
CRN 5-36	5.5	1231	391	1622	220	134	300	77	-	-	-	-	-	-	-
CRN(E) 5-34 SF ¹⁾	5.5	1228	391	1619	220	134	300	76	1228	391	1619	220	188	300	83

¹⁾ Насос высокого давления



Габаритный чертеж

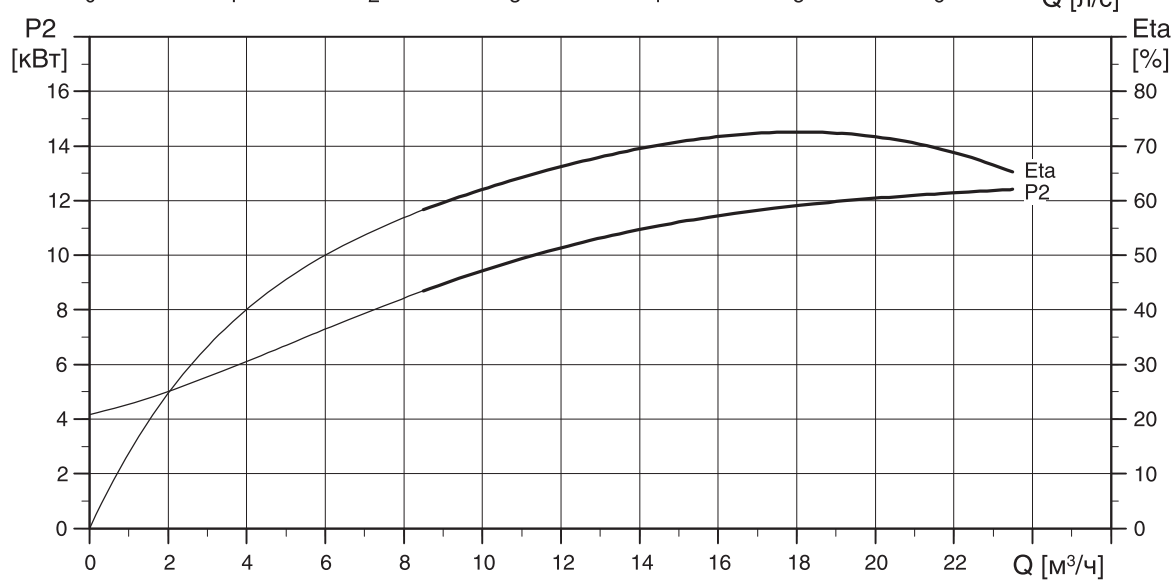
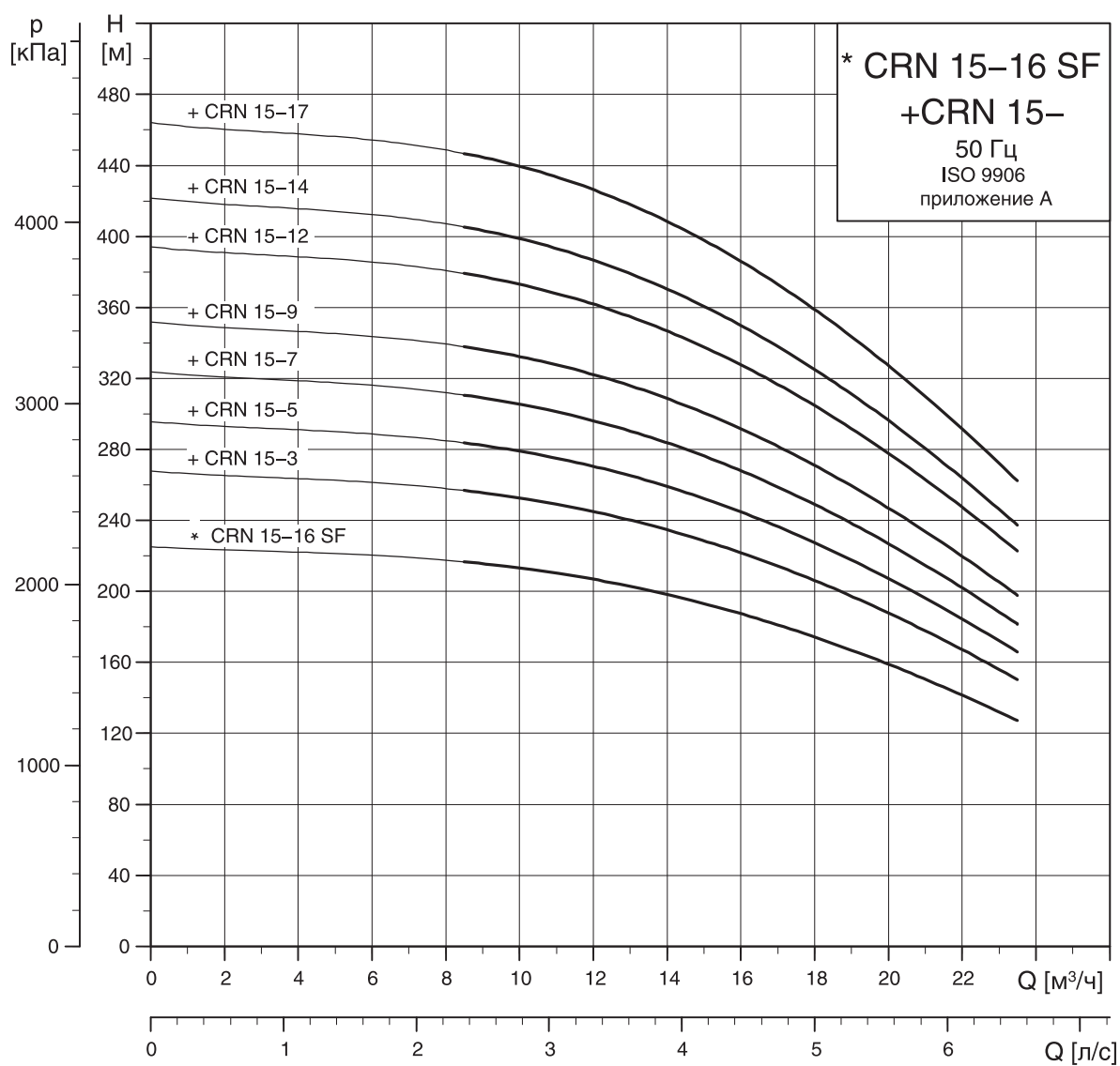


Питательный насос CRN / насос высокого давления CRN SF

Питательный насос CRN, соединительная труба и насос высокого давления CRN SF

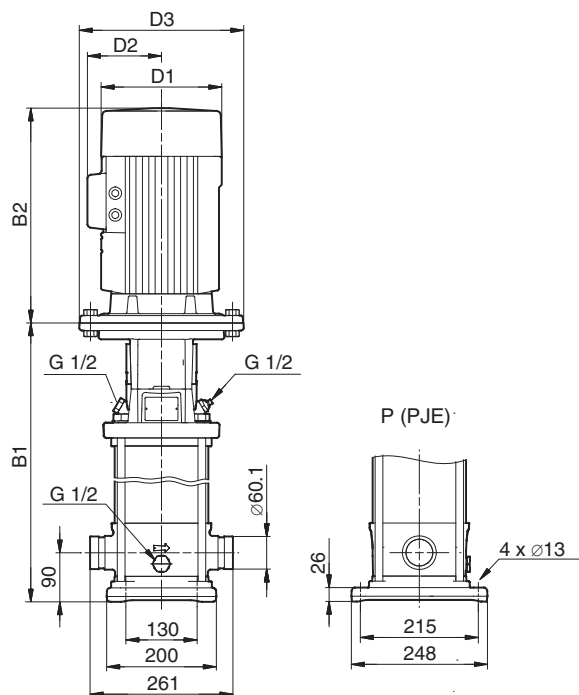
Тип насоса	P ₂ [кВт]	CRN							CRNE						
		Размеры [мм]						Масса [кг]	Размеры [мм]						Масса [кг]
		B1	B2	B1+B2	D1	D2	D3		B1	B2	B1+B2	D1	D2	D3	
CRN 10-2	0.75	357	231	588	141	109	-	31	-	-	-	-	-	-	-
CRN 10-4	1.5	433	281	714	178	110	-	42	-	-	-	-	-	-	-
CRN 10-6	2.2	493	321	814	178	110	-	45	-	-	-	-	-	-	-
CRN 10-8	3	558	335	893	198	120	-	52	-	-	-	-	-	-	-
CRN 10-10	4	618	372	990	220	134	-	65	-	-	-	-	-	-	-
CRN 10-12	4	678	372	1050	220	134	-	67	-	-	-	-	-	-	-
CRN 10-14	5.5	770	391	1161	220	134	300	89	-	-	-	-	-	-	-
CRN 10-16	5.5	830	391	1221	220	134	300	91	-	-	-	-	-	-	-
CRN 10-18	7.5	890	379	1269	260	159	300	96	-	-	-	-	-	-	-
CRN 10-20	7.5	950	379	1329	260	159	300	98	-	-	-	-	-	-	-
CRN 10-22	7.5	1010	379	1389	260	159	300	100	-	-	-	-	-	-	-
CRN(E) 10-21 SF ¹⁾	7.5	1010	379	1389	260	159	300	99	1025	379	1404	260	213	300	107

¹⁾ Насос высокого давления



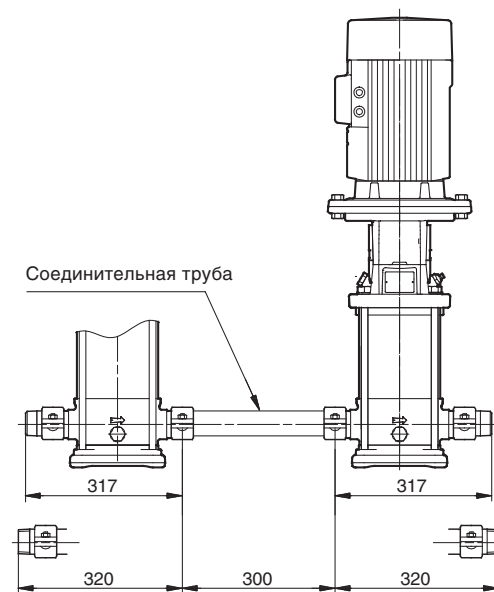
TM02 7352 3303

Габаритный чертеж



Питательный насос CRN / насос высокого давления CRN SF

TM02 7380 4807

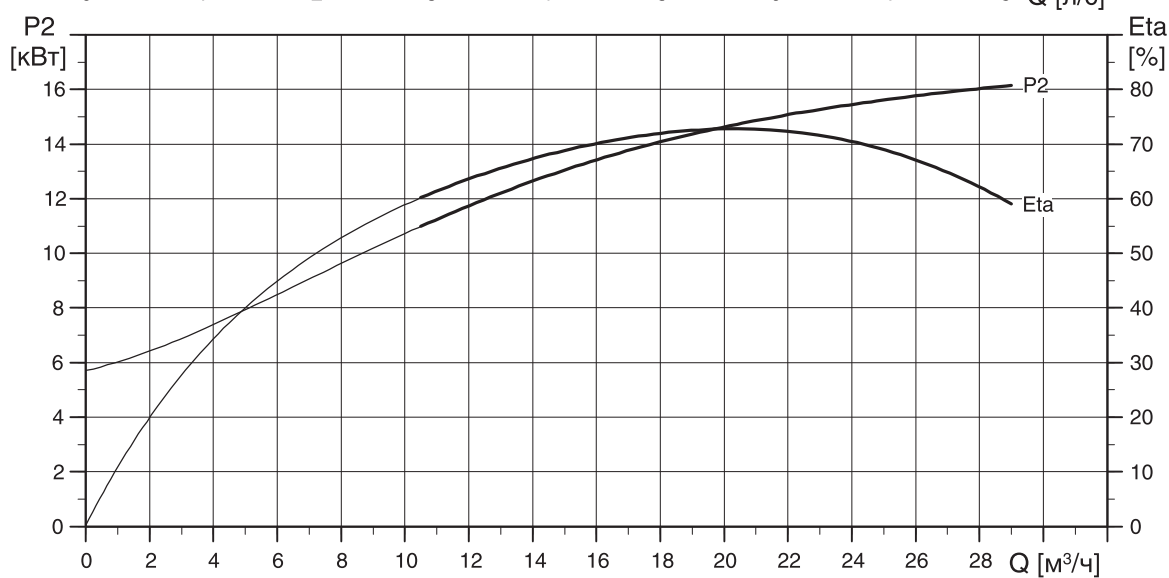
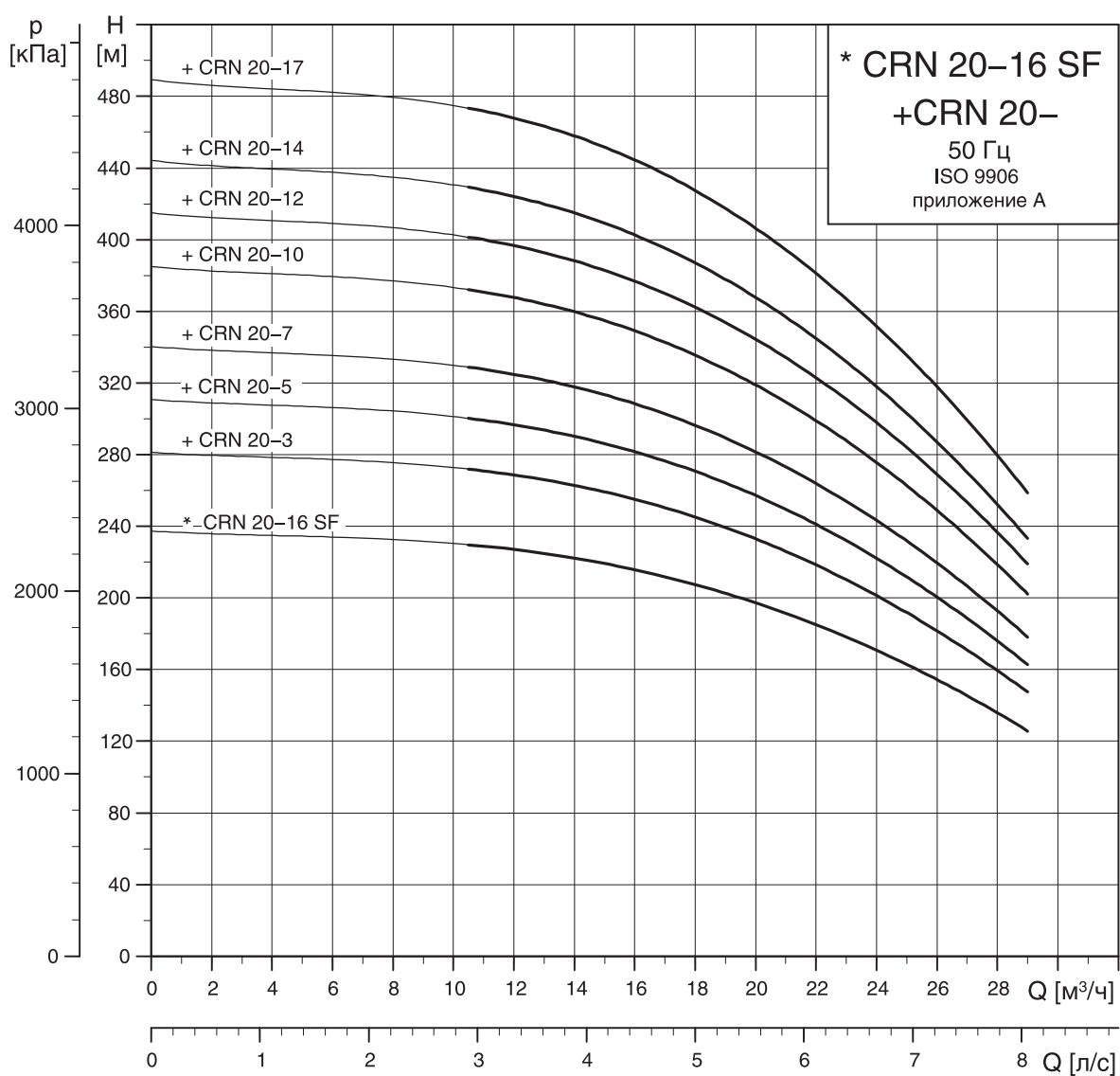


Питательный насос CRN, соединительная труба и насос высокого давления CRN SF

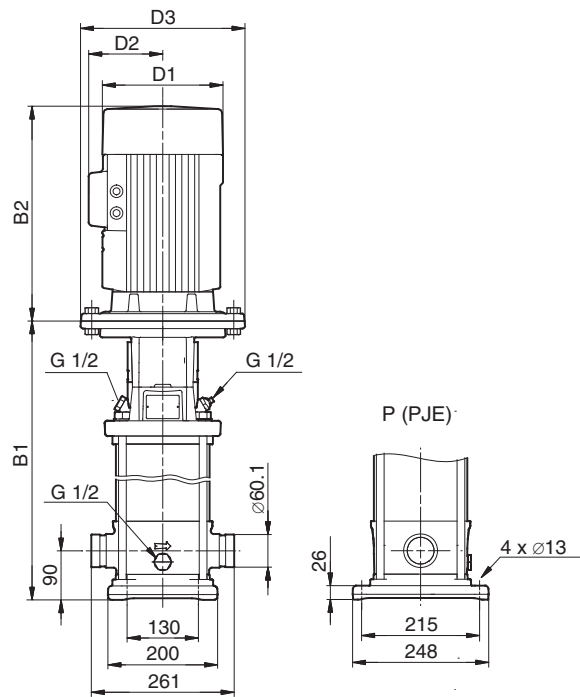
TM02 7381 3303

Тип насоса	P ₂ [кВт]	CRN							CRNE						
		Размеры [мм]						Масса [кг]	Размеры [мм]						Масса [кг]
		B1	B2	B1+B2	D1	D2	D3		B1	B2	B1+B2	D1	D2	D3	
CRN 15-3	3	463	335	798	198	120	-	48	-	-	-	-	-	-	-
CRN 15-5	4	553	372	925	220	134	-	62	-	-	-	-	-	-	-
CRN 15-7	5.5	675	391	1066	220	134	300	86	-	-	-	-	-	-	-
CRN 15-9	7.5	765	379	1144	260	159	300	91	-	-	-	-	-	-	-
CRN 15-12	11	977	471	1448	314	204	350	146	-	-	-	-	-	-	-
CRN 15-14	11	1067	471	1538	314	204	350	150	-	-	-	-	-	-	-
CRN 15-17	15	1202	471	1673	314	204	350	167	-	-	-	-	-	-	-
CRN(E) 15-16 SF ¹⁾	15	1202	471	1673	314	204	350	167	1217	471	1688	314	308	350	214

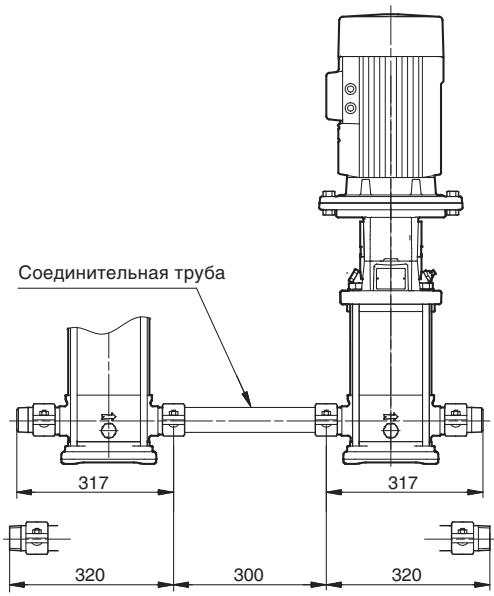
¹⁾ Насос высокого давления



Габаритный чертеж



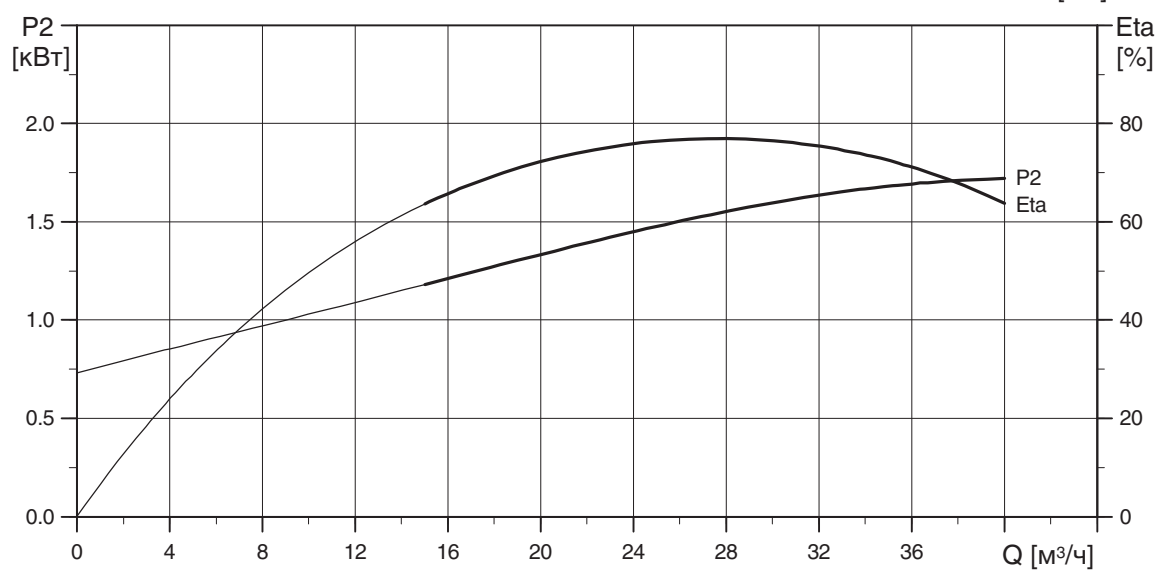
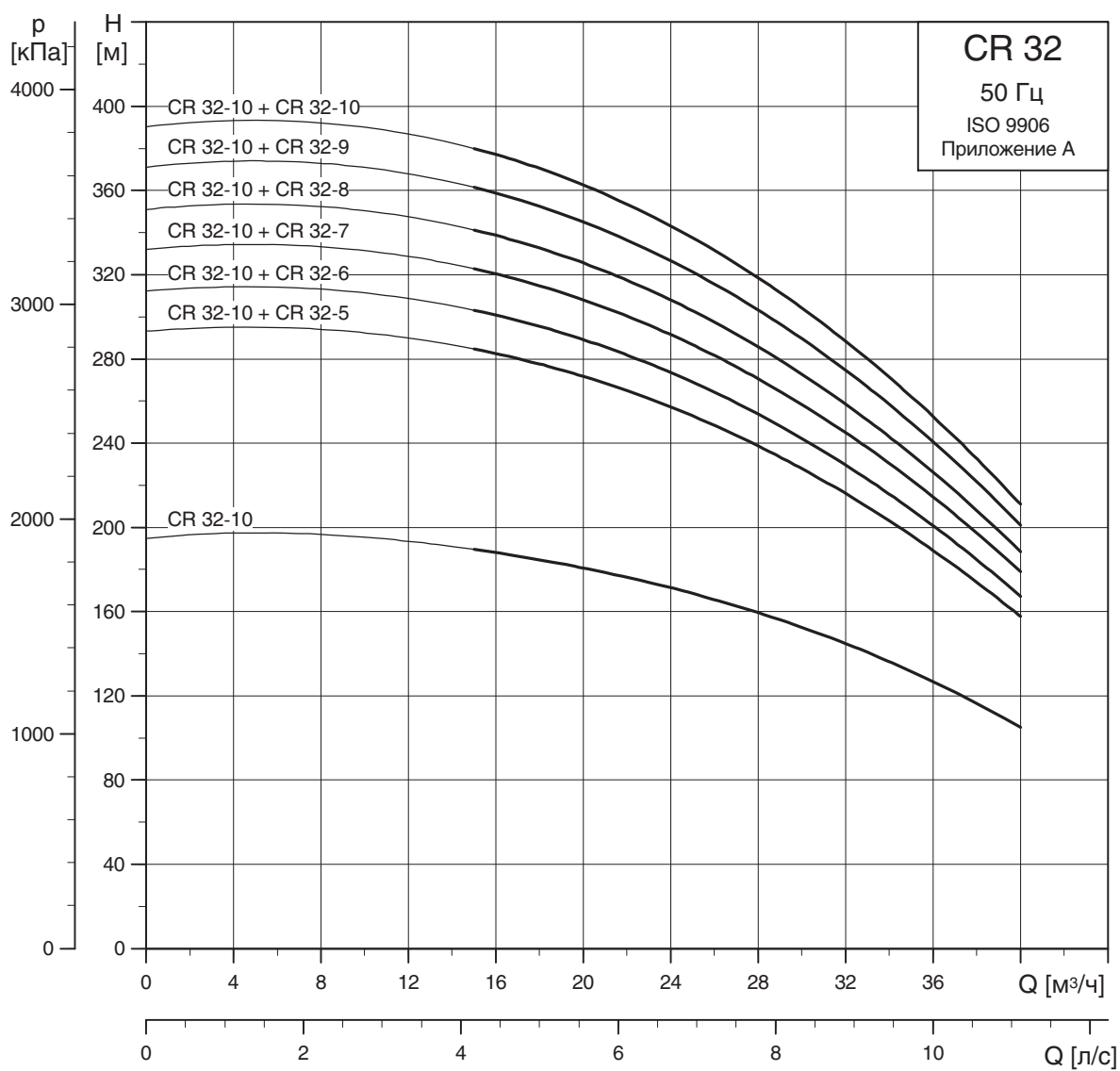
Питательный насос CRN / насос высокого давления CRN SF



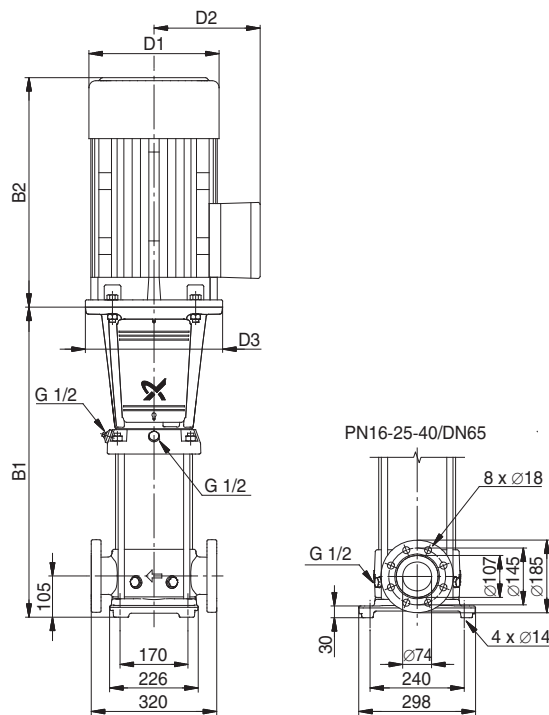
Питательный насос CRN, соединительная труба и насос высокого давления CRN SF

Тип насоса	P ₂ [кВт]	CRN							CRNE						
		Размеры [мм]						Масса [кг]	Размеры [мм]						Масса [кг]
		B1	B2	B1+B2	D1	D2	D3		B1	B2	B1+B2	D1	D2	D3	
CRN 20-3	4	463	372	835	220	134	-	59	-	-	-	-	-	-	-
CRN 20-5	5.5	585	391	976	220	134	300	82	-	-	-	-	-	-	-
CRN 20-7	7.5	675	379	1054	260	159	300	88	-	-	-	-	-	-	-
CRN 20-10	11	887	471	1358	314	204	350	143	-	-	-	-	-	-	-
CRN 20-12	15	977	471	1448	314	204	350	158	-	-	-	-	-	-	-
CRN 20-14	15	1067	471	1538	314	204	350	162	-	-	-	-	-	-	-
CRN 20-17	18.5	1202	515	1717	314	204	350	180	-	-	-	-	-	-	-
CRN(E) 20-16 SF ¹⁾	18.5	1202	515	1717	314	204	350	180	1217	515	1732	314	308	350	226

¹⁾ Насос высокого давления

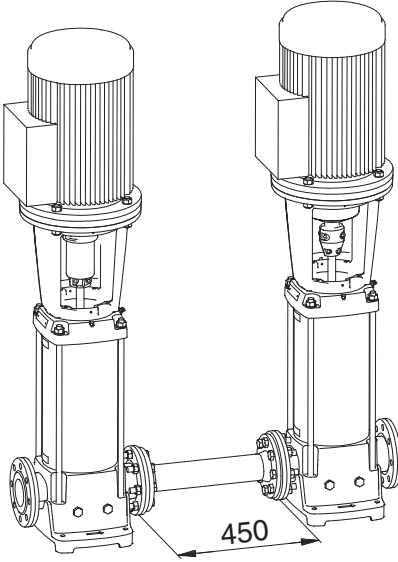


Габаритный чертеж



Питательный насос CR / насос высокого давления CR

TM01 1750 2203

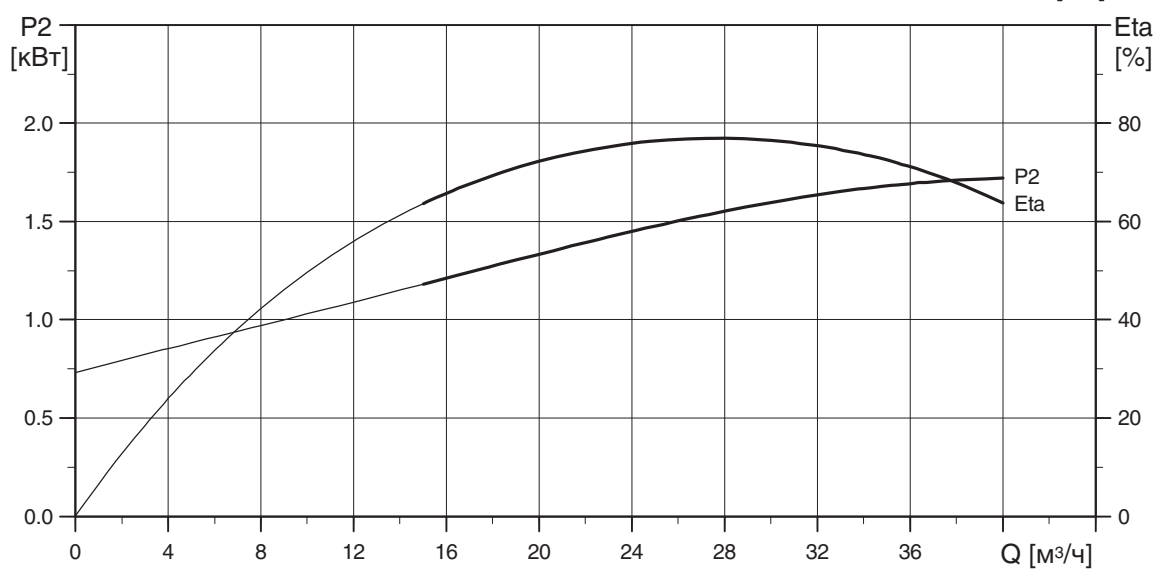
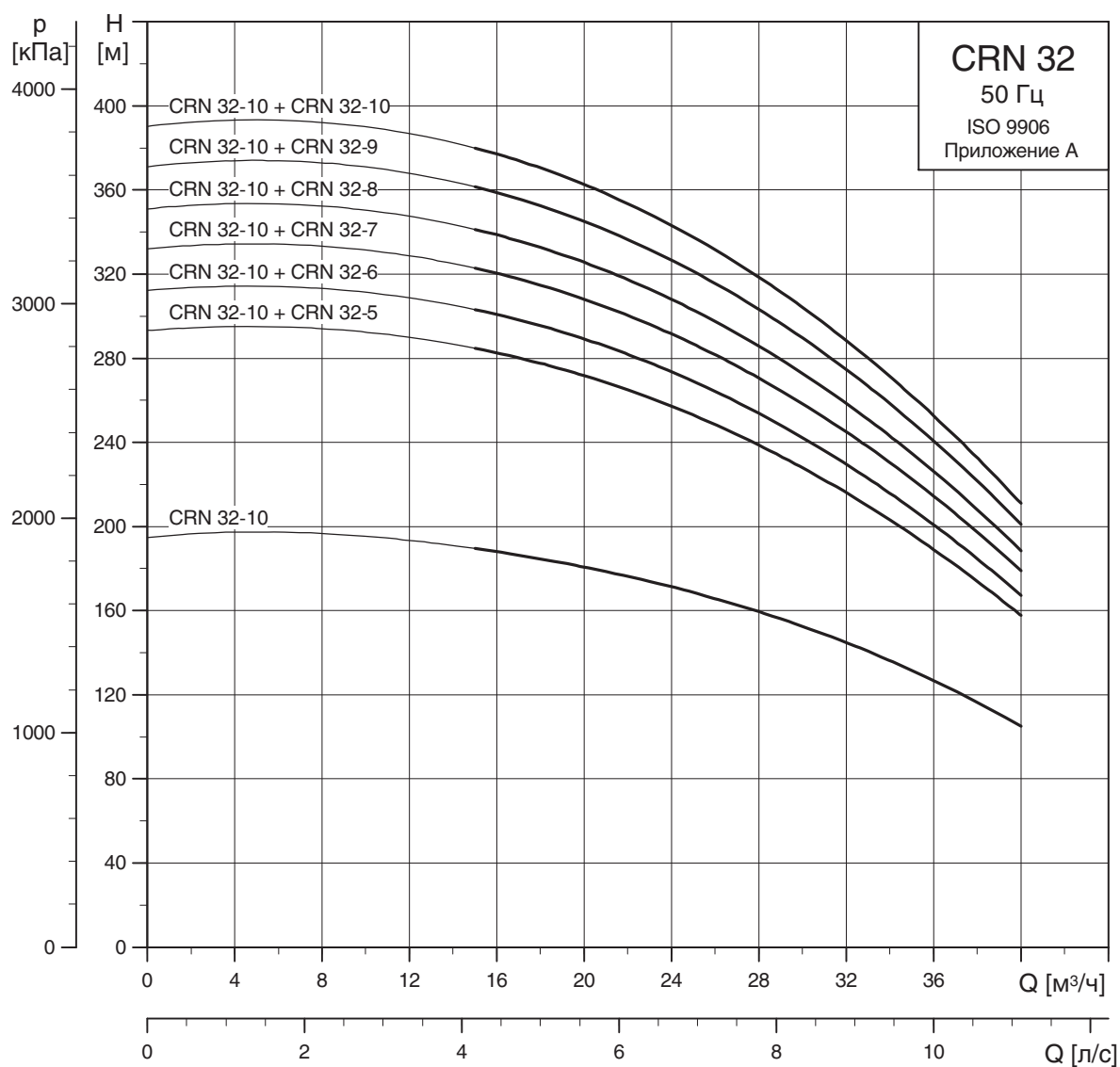


Питательный насос CR, соединительная труба и насос высокого давления CR

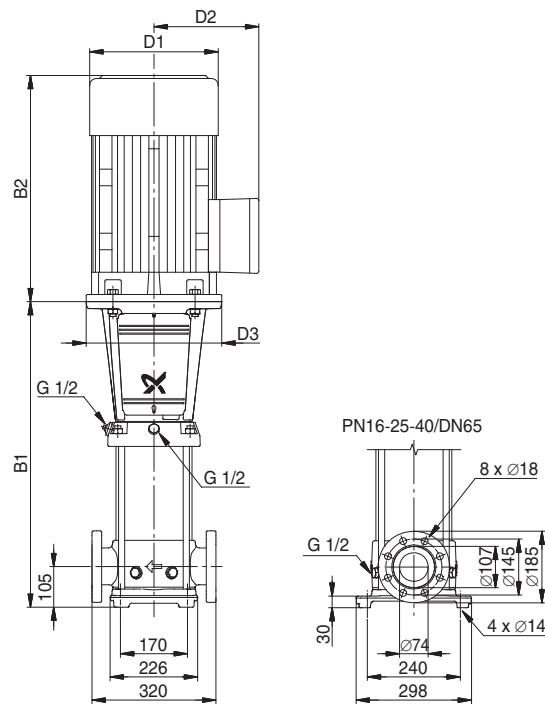
TM02 1650 1801

Тип насоса	P ₂ [кВт]	Размеры [мм]						Масса [кг]
		B1	B2	B1+B2	D1	D2	D3	
CR 32-5	11	895	471	1366	314	204	350	159
CR 32-6	11	965	471	1436	314	204	350	162
CR 32-7	15	1035	471	1506	314	204	350	177
CR 32-8	15	1105	471	1576	314	204	350	183
CR 32-9	18.5	1175	515	1690	314	204	350	200
CR 32-10	18.5	1245	515	1760	314	204	350	203
CR 32-10 ¹⁾	18.5	1245	515	1760	314	204	350	203

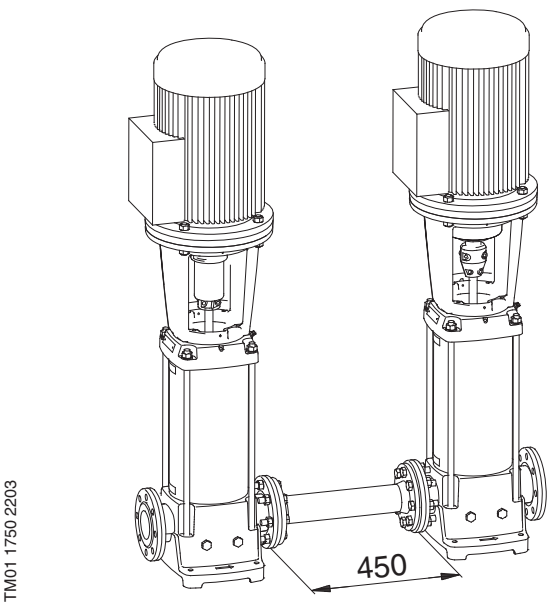
¹⁾ Насос высокого давления. Увеличение высоты и массы насоса с опорным фланцем (bearing flange): 20 мм и 24 кг



Габаритный чертеж



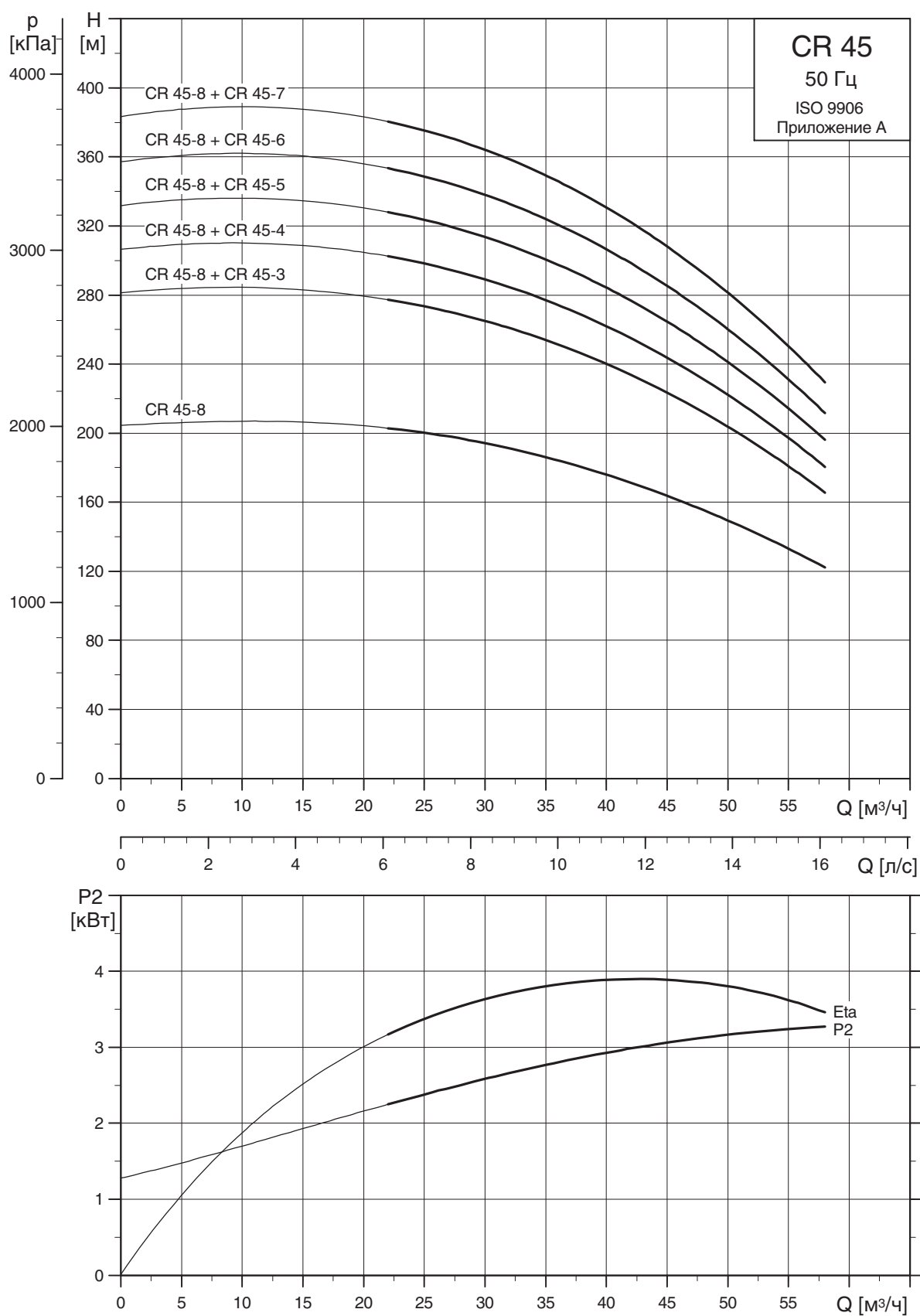
Питательный насос CRN / насос высокого давления CRN



Питательный насос CRN, соединительная труба и насос высокого давления CRN

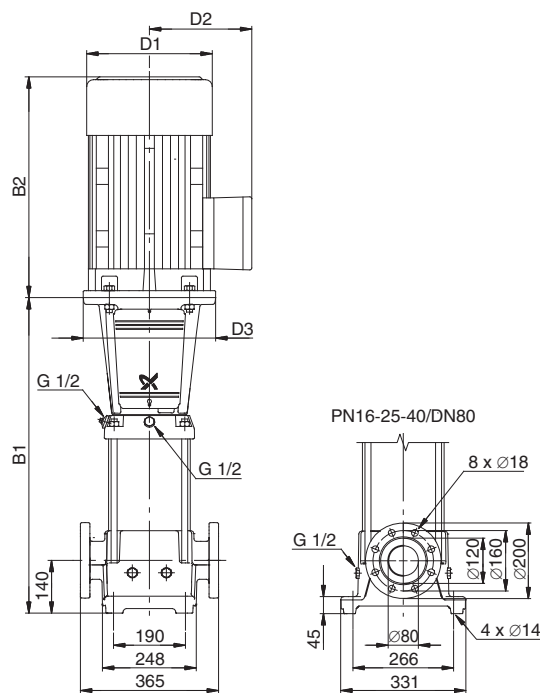
Тип насоса	P ₂ [кВт]	Размеры [мм]						Масса [кг]
		B1	B2	B1+B2	D1	D2	D3	
CRN 32-5	11	895	471	1366	314	204	350	161
CRN 32-6	11	965	471	1436	314	204	350	164
CRN 32-7	15	1035	471	1506	314	204	350	179
CRN 32-8	15	1105	471	1576	314	204	350	185
CRN 32-9	18.5	1175	515	1690	314	204	350	202
CRN 32-10	18.5	1245	515	1760	314	204	350	205
CRN 32-10 ¹⁾	18.5	1245	515	1760	314	204	350	205

¹⁾ Насос высокого давления. Увеличение высоты и массы насоса с опорным фланцем (bearing flange): 20 мм и 24 кг



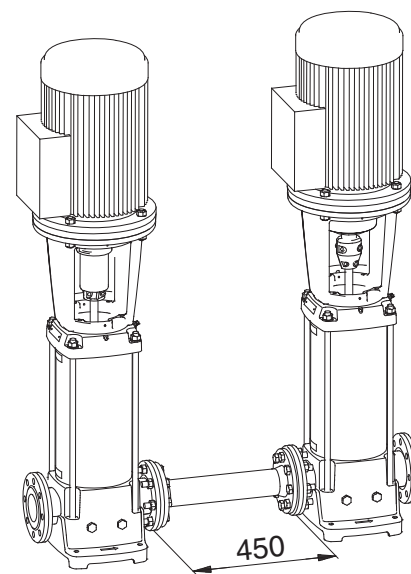
TM02 1669 1801

Габаритный чертеж



Питательный насос CR / насос высокого давления CR

TM02 1768 2803

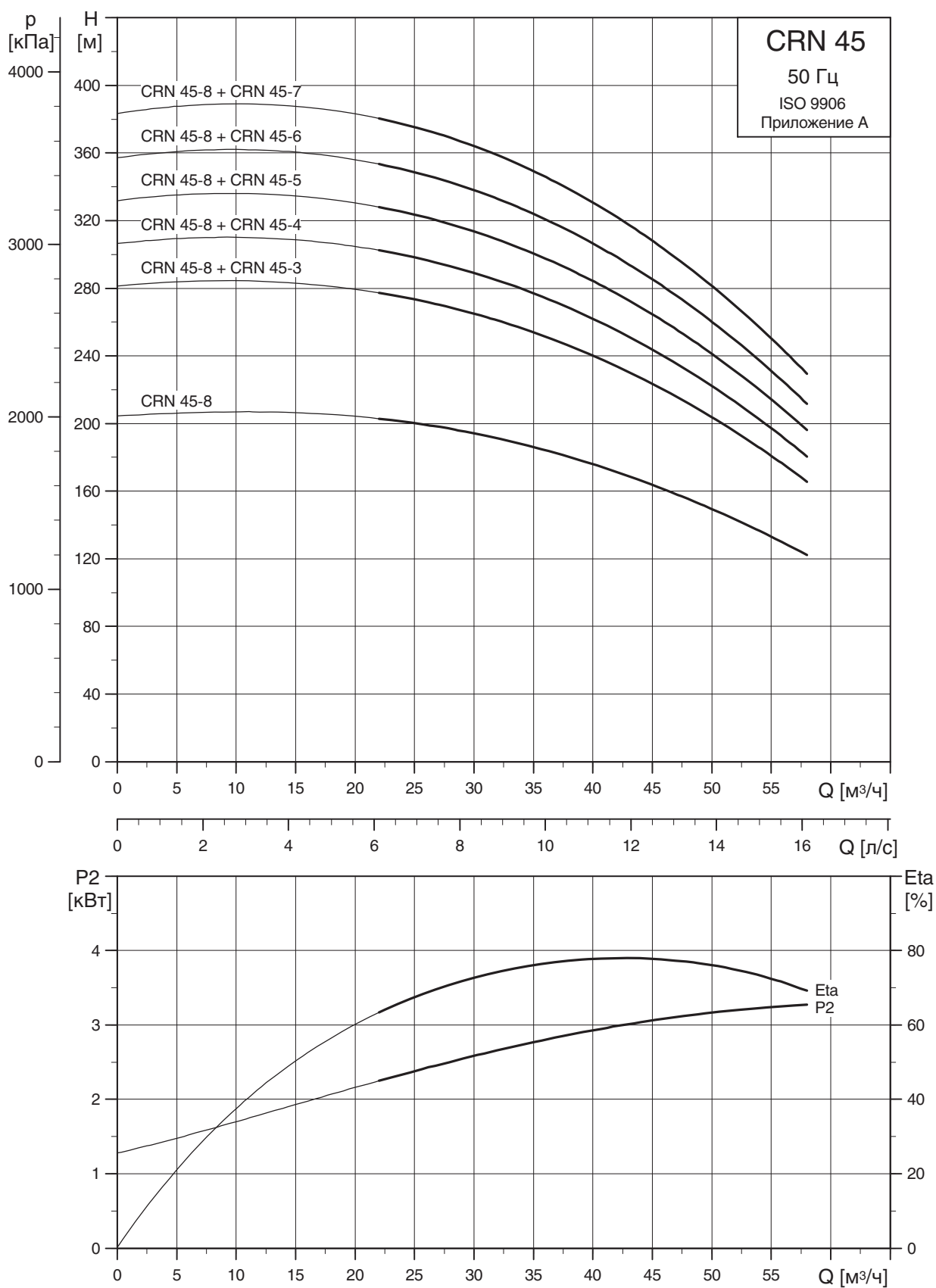


Питательный насос CR, соединительная труба и насос высокого давления CR

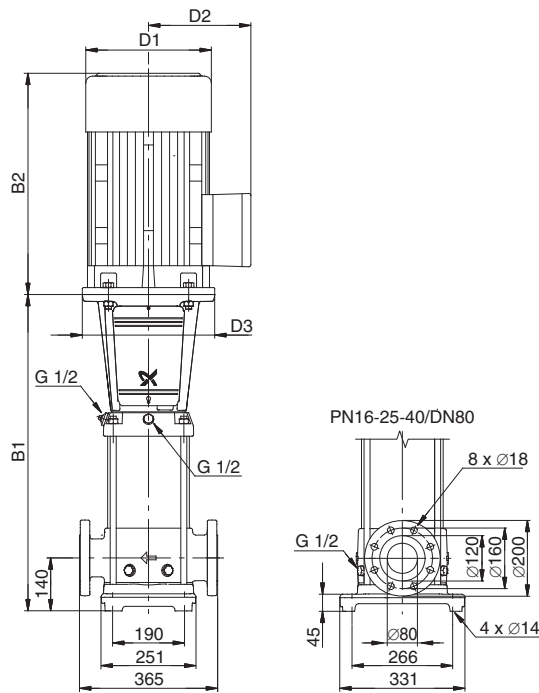
TM02 1650 1801

Тип насоса	P ₂ [кВт]	Размеры [мм]						Масса [кг]
		B1	B2	B1+B2	D1	D2	D3	
CR 45-3	11	829	471	1300	314	204	350	164
CR 45-4	15	909	471	1380	314	204	350	180
CR 45-5	18.5	989	515	1504	314	204	350	197
CR 45-6	22	1069	541	1610	314	204	350	217
CR 45-7	30	1149	610	1759	402	300	400	324
CR 45-8 ¹⁾	30	1229	610	1839	402	300	400	328

¹⁾ Насос высокого давления. Увеличение высоты и массы насоса с опорным фланцем (bearing flange): 20 мм и 27 кг

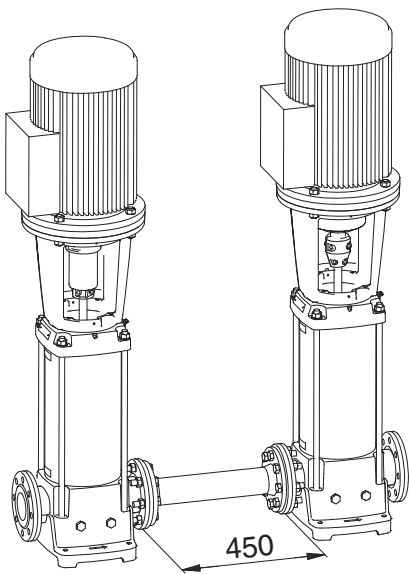


Габаритный чертеж



Питательный насос CRN / насос высокого давления CRN

TM02 1769 2803

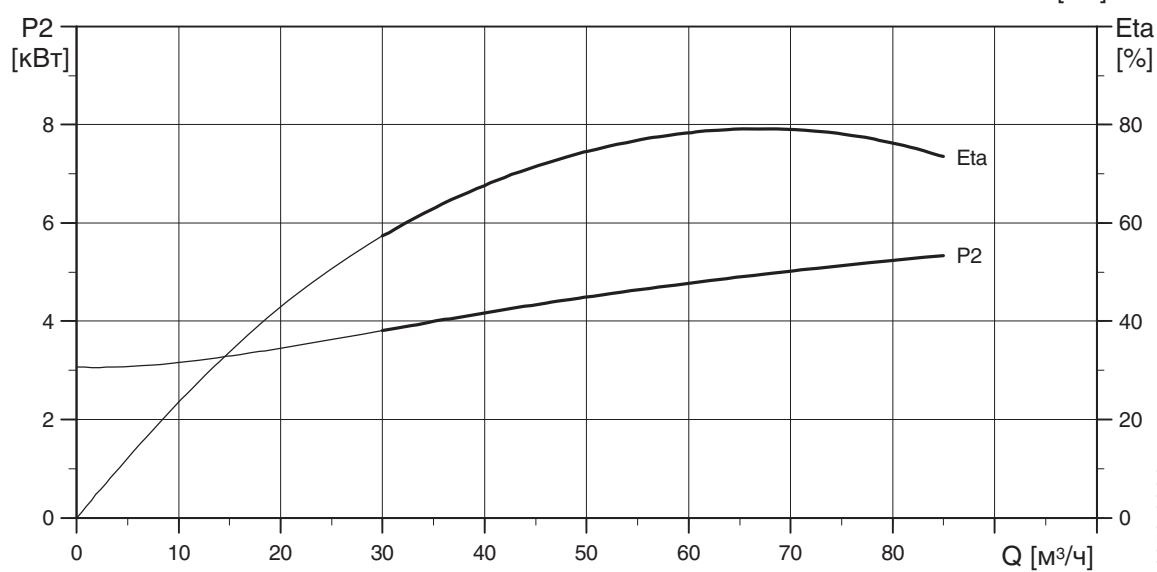
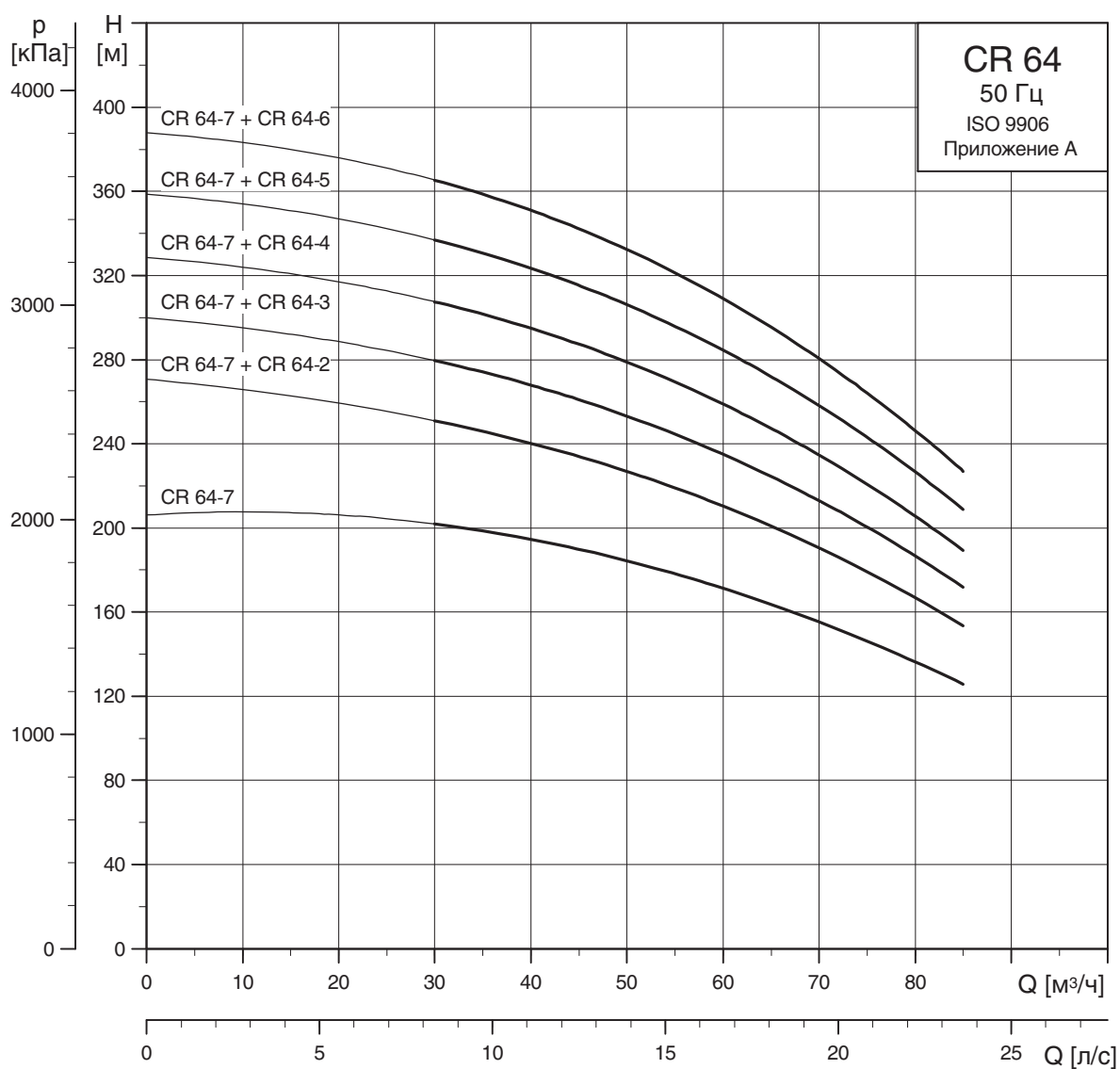


Питательный насос CRN, соединительная труба и насос высокого давления CRN

TM02 1650 1801

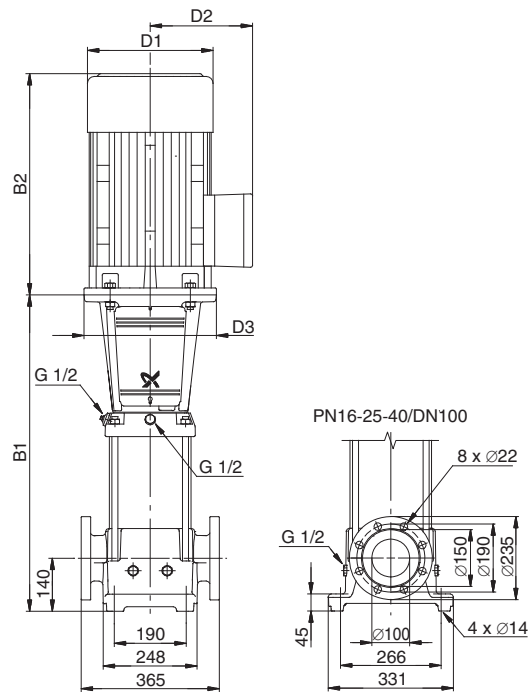
Тип насоса	P ₂ [кВт]	Размеры [мм]						Масса [кг]
		B1	B2	B1+B2	D1	D2	D3	
CRN 45-3	11	829	471	1300	314	204	350	165
CRN 45-4	15	909	471	1380	314	204	350	180
CRN 45-5	18.5	989	515	1504	314	204	350	197
CRN 45-6	22	1069	541	1610	314	204	350	218
CRN 45-7	30	1149	610	1759	402	300	400	324
CRN 45-8 ¹⁾	30	1229	610	1839	402	300	400	328

¹⁾ Насос высокого давления. Увеличение высоты и массы насоса с опорным фланцем (bearing flange): 20 мм и 27 кг

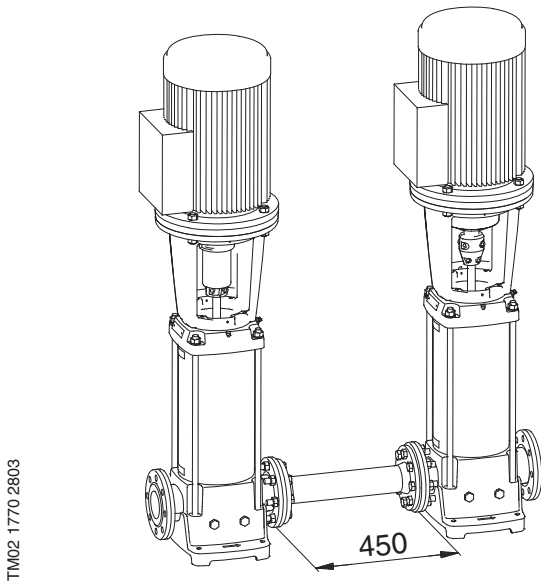


TM02 1670 1801

Габаритный чертеж



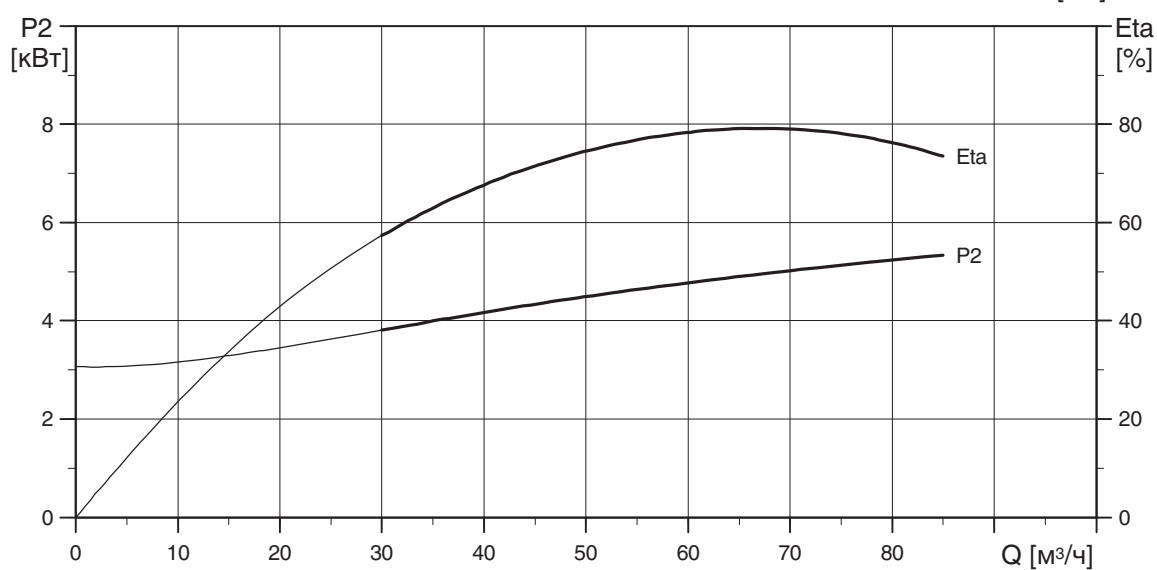
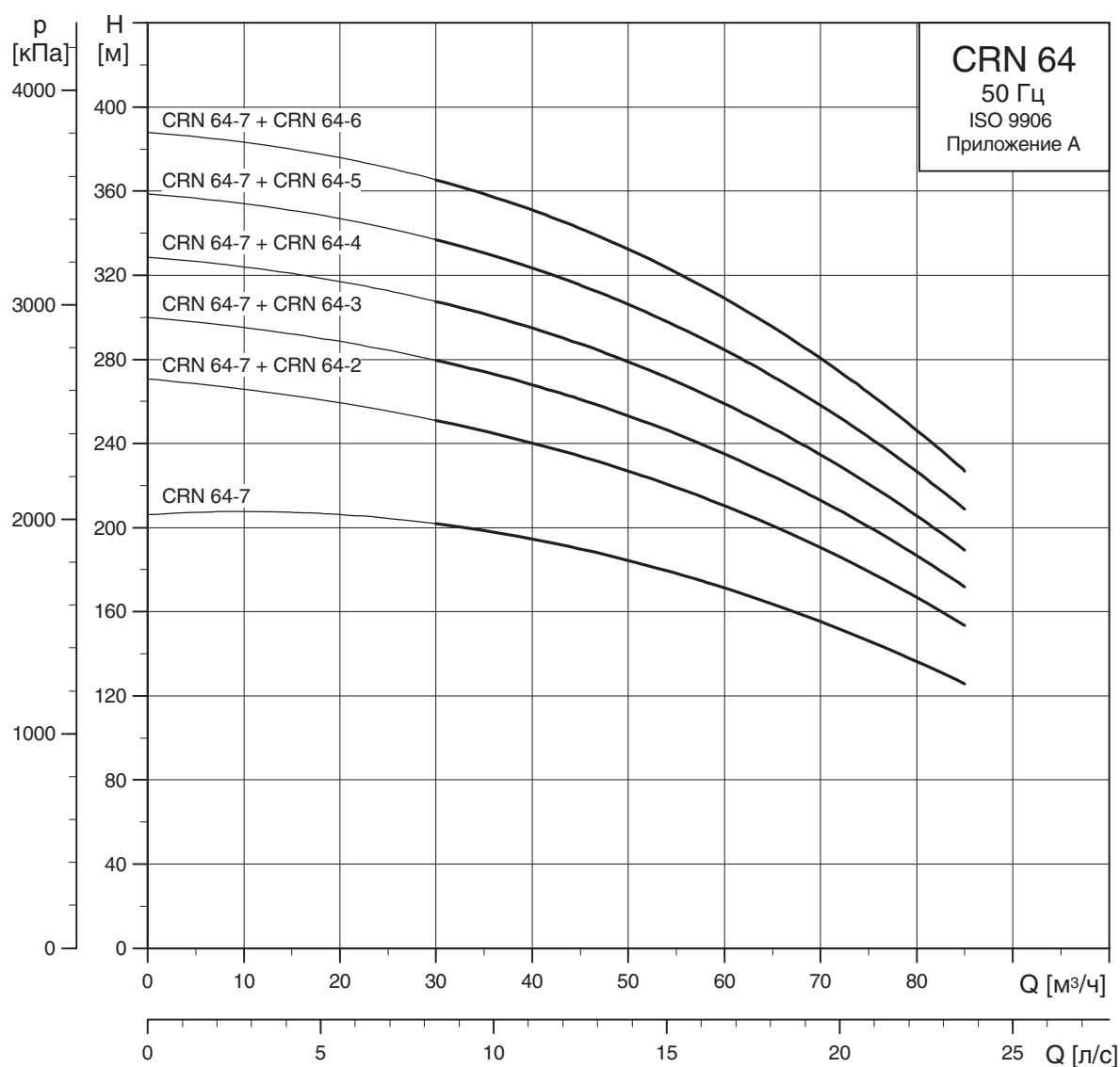
Питательный насос CR / насос высокого давления CR



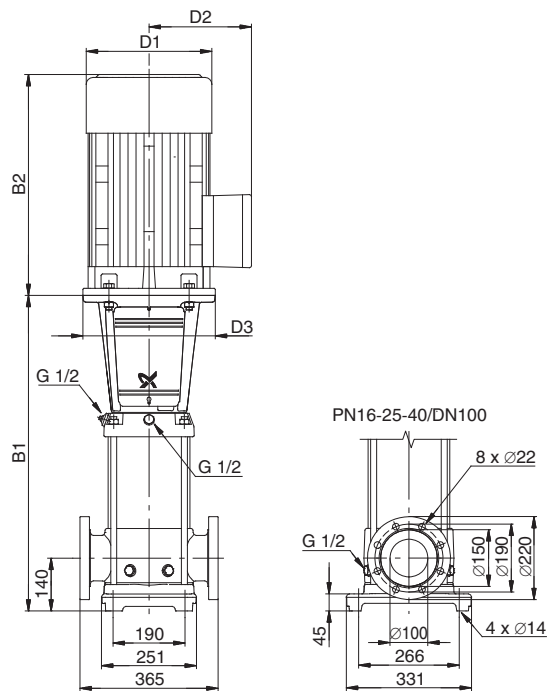
Питательный насос CR, соединительная труба и насос высокого давления CR

Тип насоса	P ₂ [кВт]	Размеры [мм]						Масса [кг]
		B1	B2	B1+B2	D1	D2	D3	
CR 64-2	11	754	471	1225	314	204	350	163
CR 64-3	18.5	836	515	1351	314	204	350	193
CR 64-4	22	919	541	1460	314	204	350	211
CR 64-5	30	1001	610	1611	402	300	400	318
CR 64-6	37	1084	667	1751	402	300	400	354
CR 64-7 ¹⁾	45	1166	709	1875	442	325	450	438

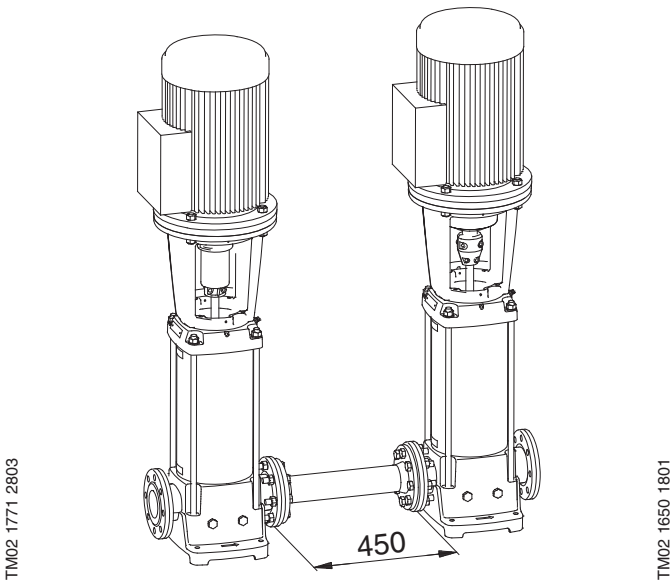
¹⁾ Насос высокого давления. Увеличение высоты и массы насоса с опорным фланцем (bearing flange): 20 мм и 30 кг



Габаритный чертеж



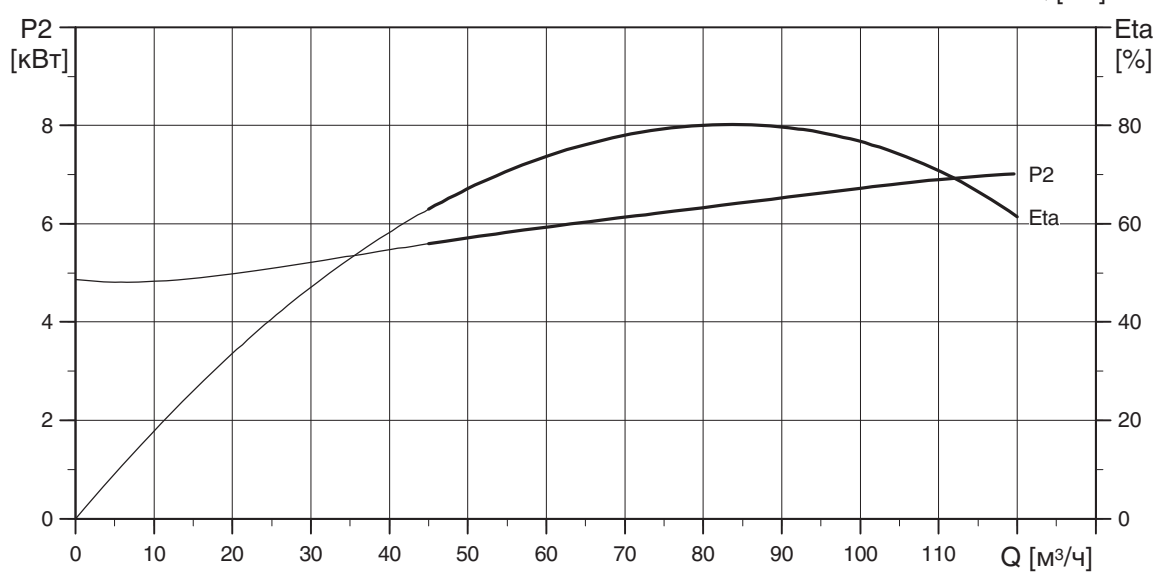
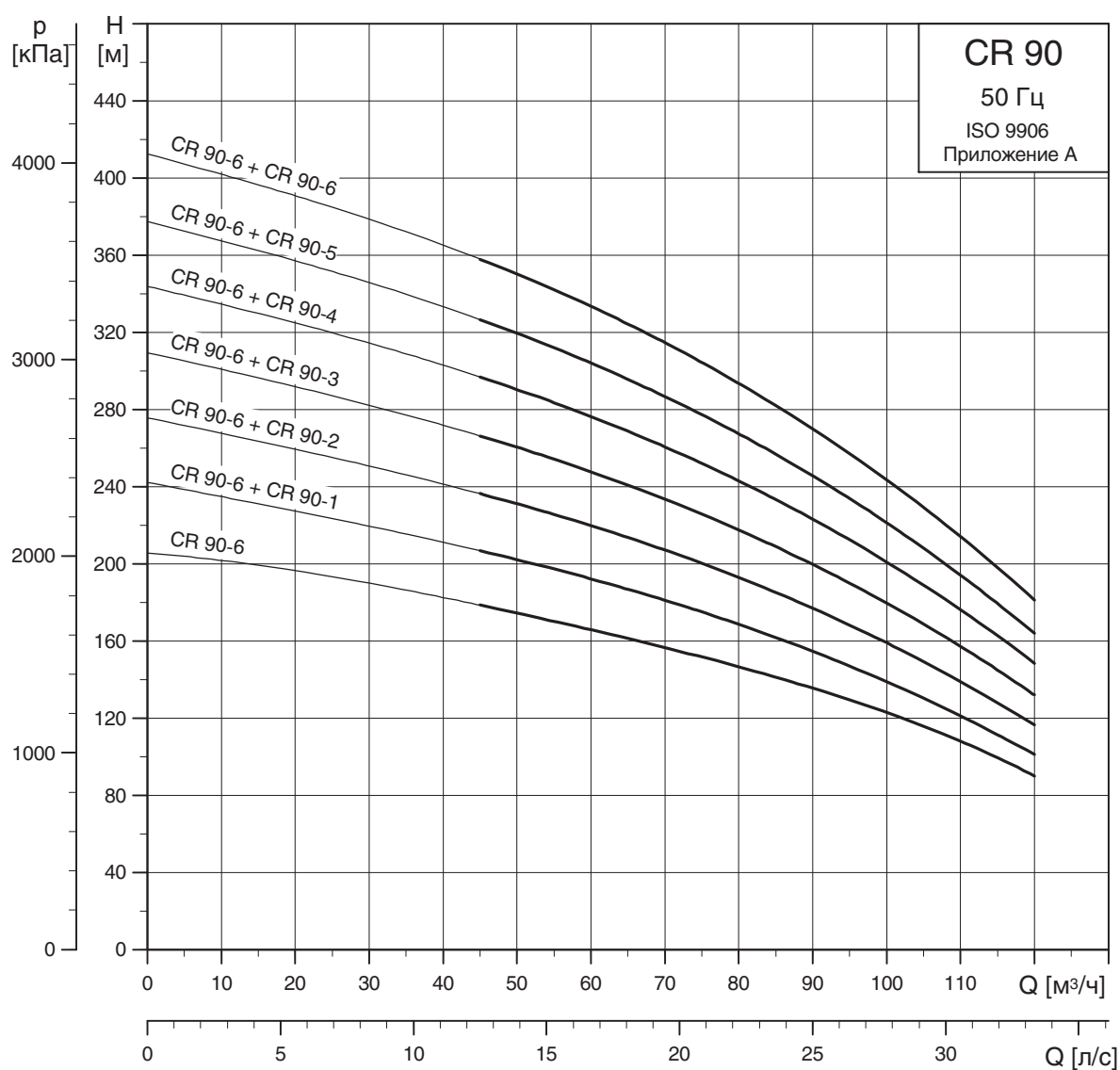
Питательный насос CRN / насос высокого давления CRN



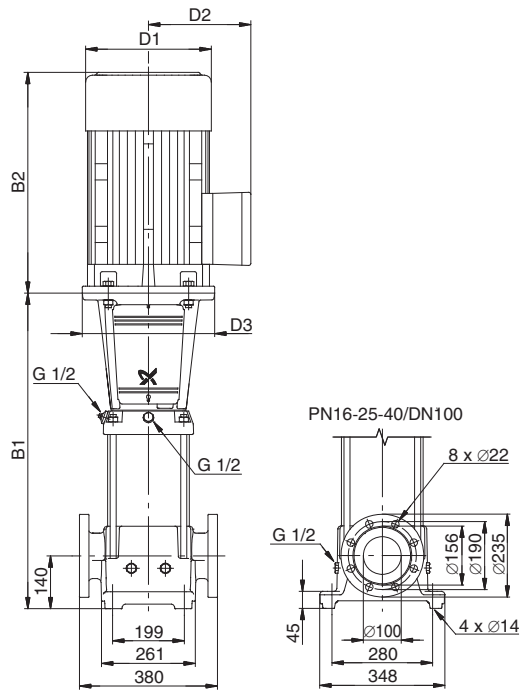
Питательный насос CRN, соединительная труба и насос высокого давления CRN

Тип насоса	P ₂ [кВт]	Размеры [мм]						Масса [кг]
		B1	B2	B1+B2	D1	D2	D3	
CRN 64-2	11	754	471	1225	314	204	350	163
CRN 64-3	18.5	836	515	1351	314	204	350	193
CRN 64-4	22	919	541	1460	314	204	350	211
CRN 64-5	30	1001	610	1611	402	300	400	318
CRN 64-6	37	1084	667	1751	402	300	400	355
CRN 64-7 ¹⁾	45	1166	709	1875	442	325	450	439

¹⁾ Насос высокого давления. Увеличение высоты и массы насоса с опорным фланцем (bearing flange): 20 мм и 30 кг

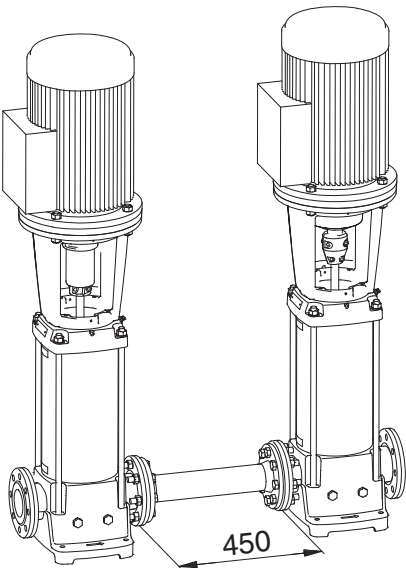


Габаритный чертеж



Питательный насос CR / насос высокого давления CR

TM02 1772 2803

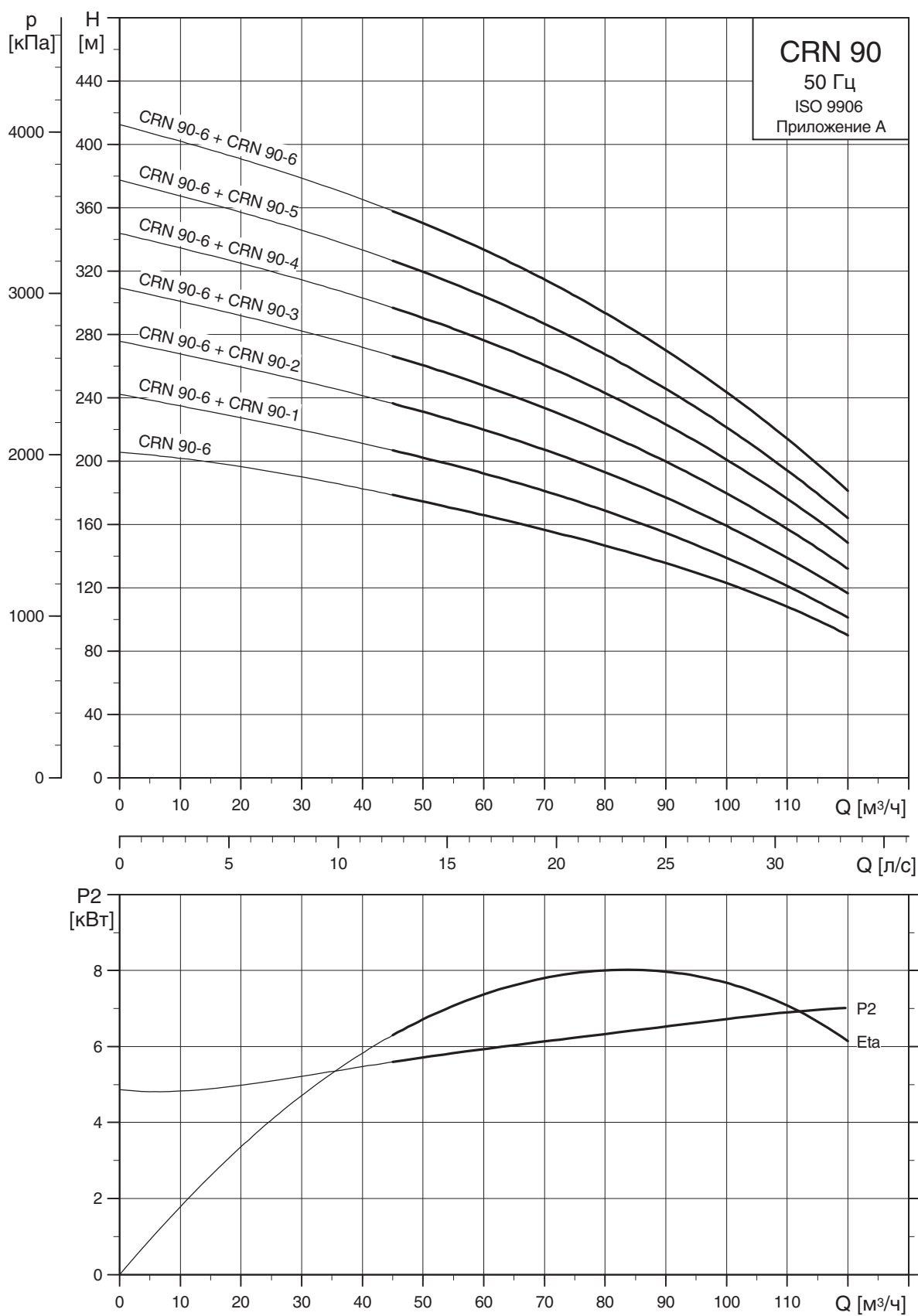


Питательный насос CR, соединительная труба и насос высокого давления CR

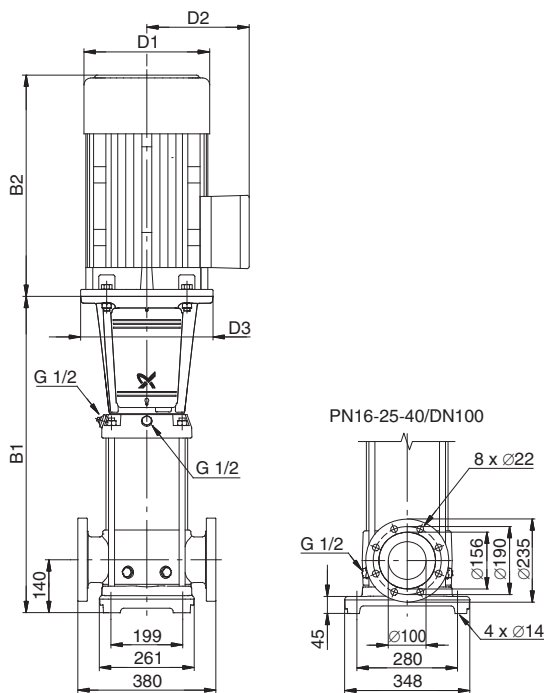
TM02 1650 1801

Тип насоса	P ₂ [кВт]	Размеры [мм]						Масса [кг]
		B1	B2	B1+B2	D1	D2	D3	
CR 90-1	7.5	571	379	950	260	159	300	109
CR 90-2	15	773	471	1244	314	204	350	181
CR 90-3	22	865	541	1406	314	204	350	212
CR 90-4	30	957	610	1567	402	300	400	320
CR 90-5	37	1049	667	1716	402	300	400	356
CR 90-6	45	1141	709	1850	442	325	450	441
CR 90-6 ¹⁾	45	1141	709	1850	442	325	450	441

¹⁾ Насос высокого давления. Увеличение высоты и массы насоса с опорным фланцем (bearing flange): 20 мм и 30 кг

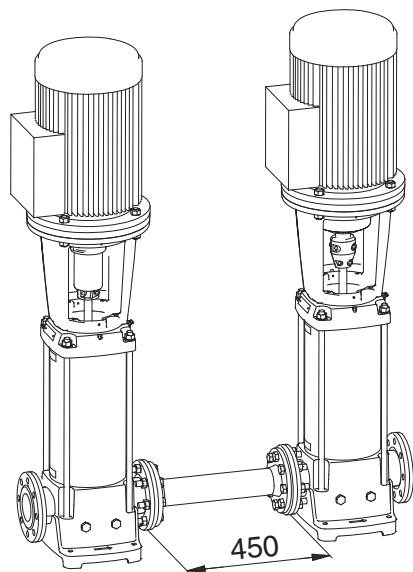


Габаритный чертеж



Питательный насос CRN / насос высокого давления CRN

TM02 1773 2803

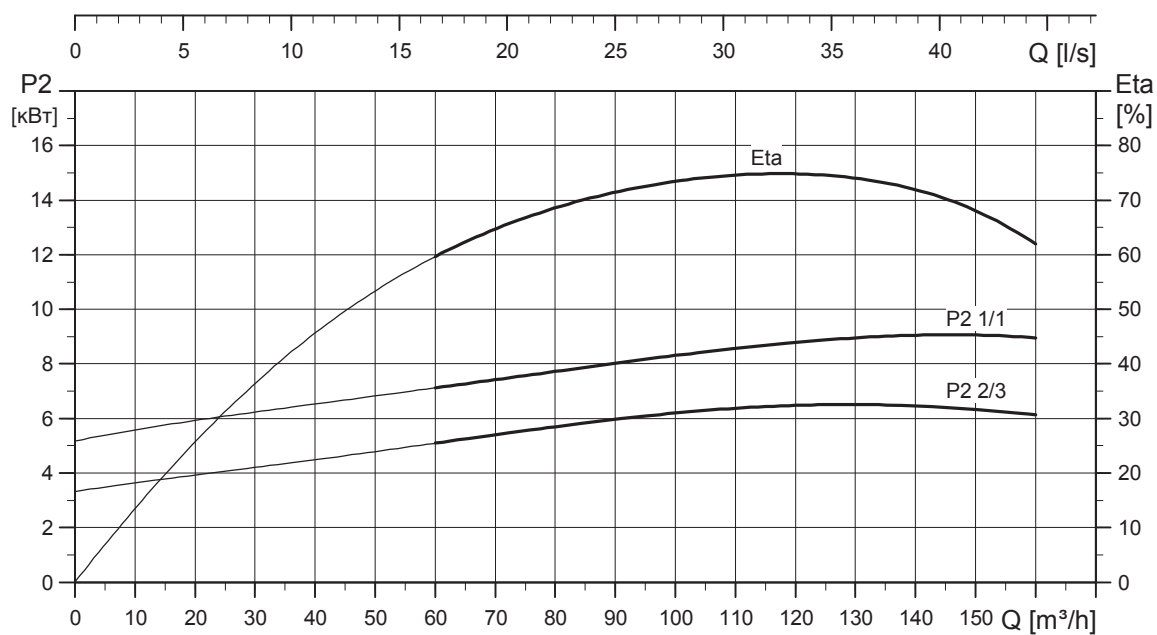
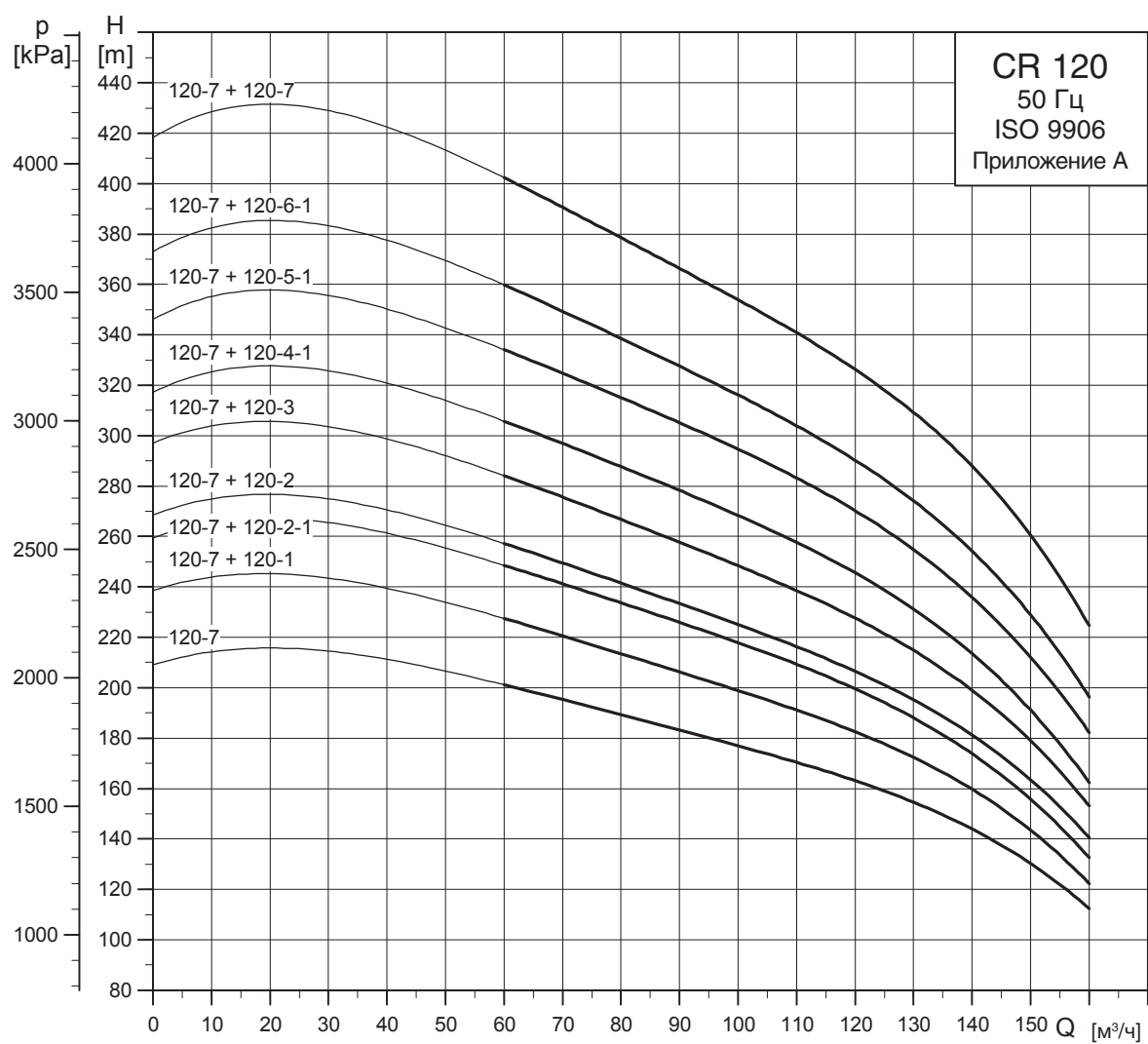


Питательный насос CRN, соединительная труба и насос высокого давления CRN

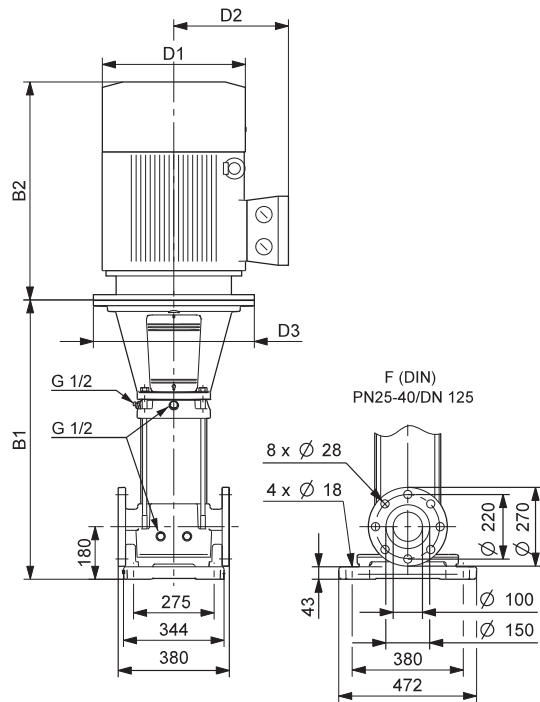
TM02 1650 1801

Тип насоса	P ₂ [кВт]	Размеры [мм]						Масса [кг]
		B1	B2	B1+B2	D1	D2	D3	
CRN 90-1	7.5	571	379	950	260	159	300	111
CRN 90-2	15	773	471	1244	314	204	350	182
CRN 90-3	22	865	541	1406	314	204	350	214
CRN 90-4	30	957	610	1567	402	300	400	321
CRN 90-5	37	1049	667	1716	402	300	400	359
CRN 90-6	45	1141	709	1850	442	325	450	443
CRN 90-6 ¹⁾	45	1141	709	1850	442	325	450	443

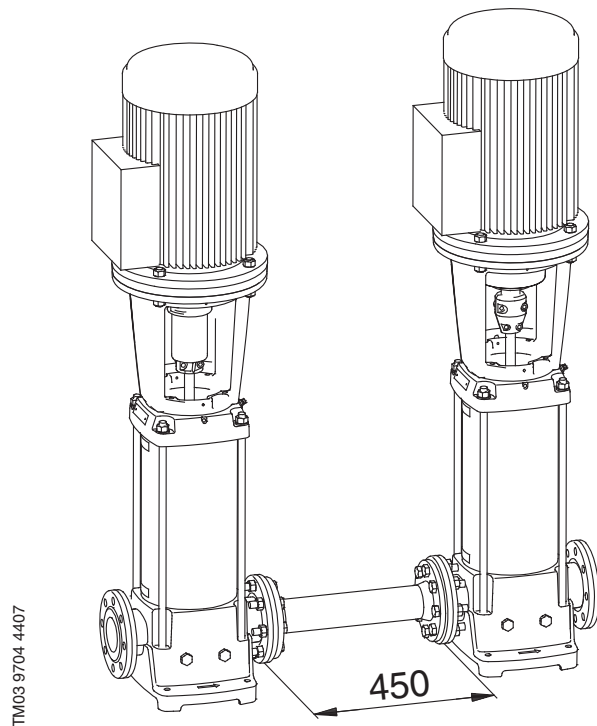
¹⁾ Насос высокого давления. Увеличение высоты и массы насоса с опорным фланцем (bearing flange): 20 мм и 30 кг



Габаритный чертеж



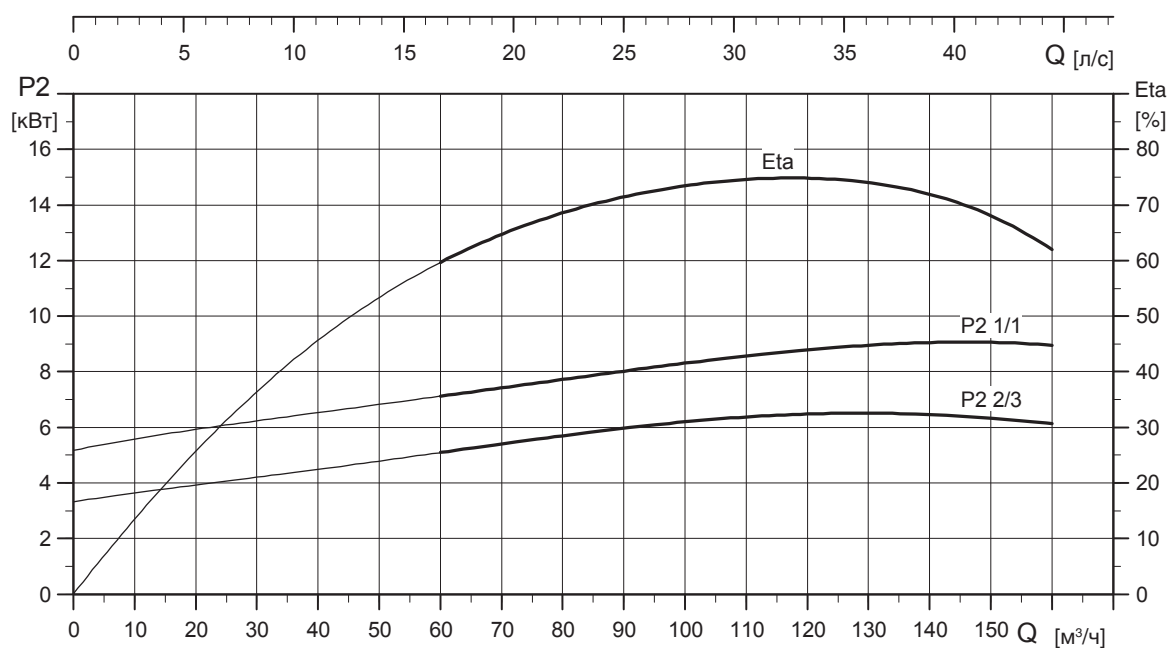
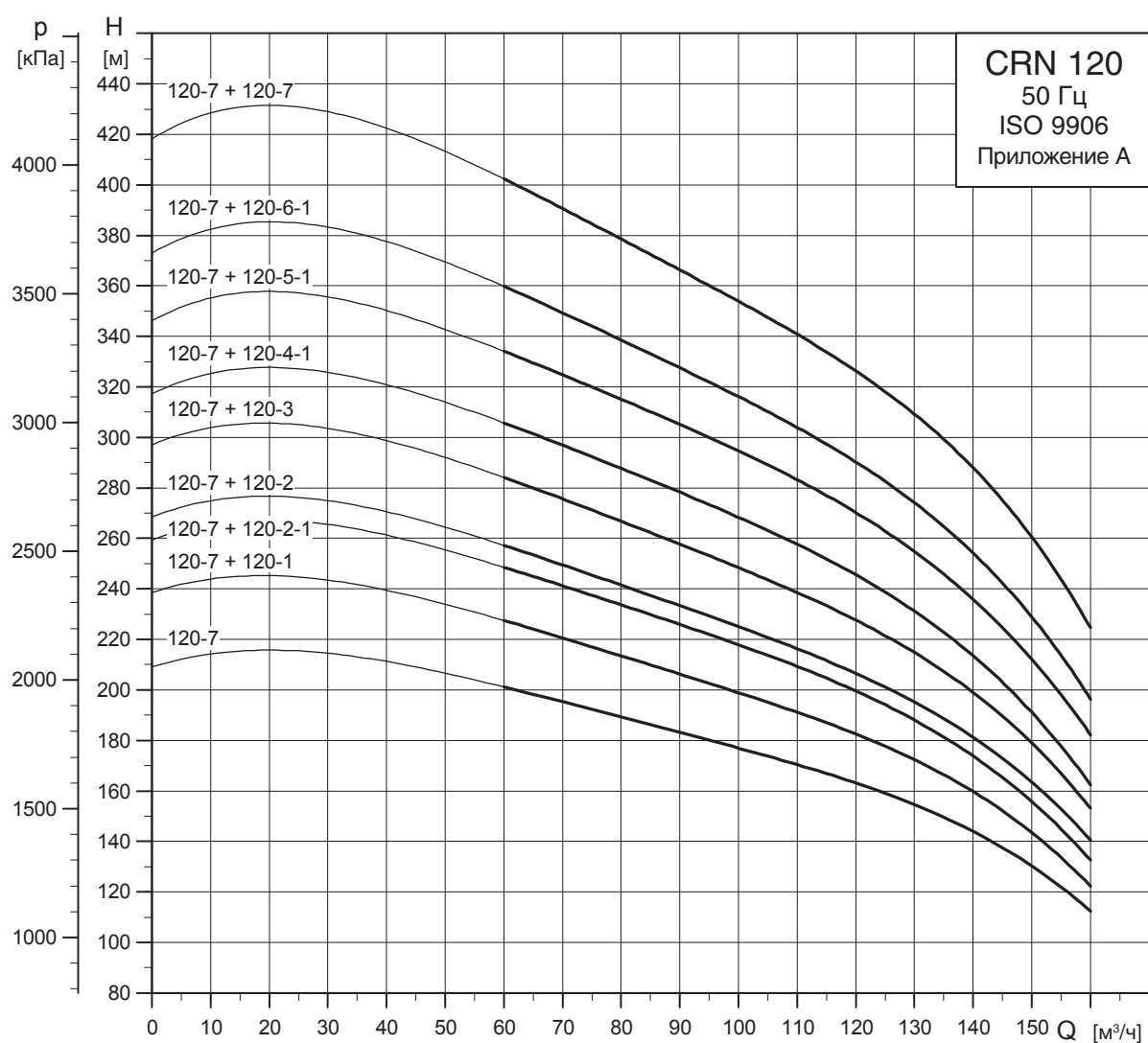
Питательный насос CR / насос высокого давления CR



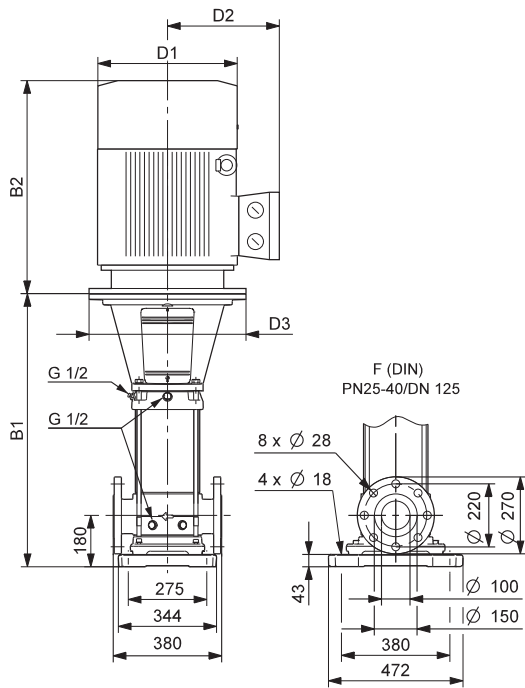
Питательный насос CR, соединительная труба и насос высокого давления CR

Тип насоса	P ₂ [кВт]	Размеры [мм]						Масса [кг]
		B1	B2	B1+B2	D1	D2	D3	
CR 120-1	11	834	471	1305	314	204	350	192
CR 120-2-1	18.5	990	515	1505	314	204	350	227
CR 120-2	22	990	541	1531	314	204	350	241
CR 120-3	30	1145	610	1755	402	300	400	353
CR 120-4-1	37	1301	667	1968	402	300	400	392
CR 120-5-1	45	1456	709	2165	442	325	450	482
CR 120-6-1	55	1642	747	2389	495	392	550	627
CR 120-7	75	1797	820	2617	555	432	550	771
CR 120-7 ¹⁾	75	1797	820	2617	555	432	550	771

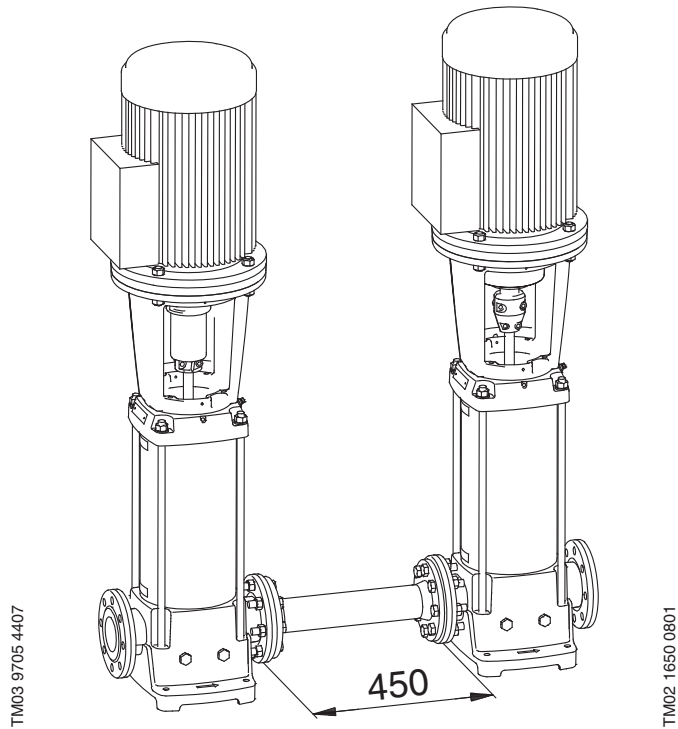
¹⁾ Насос высокого давления.



Габаритный чертеж



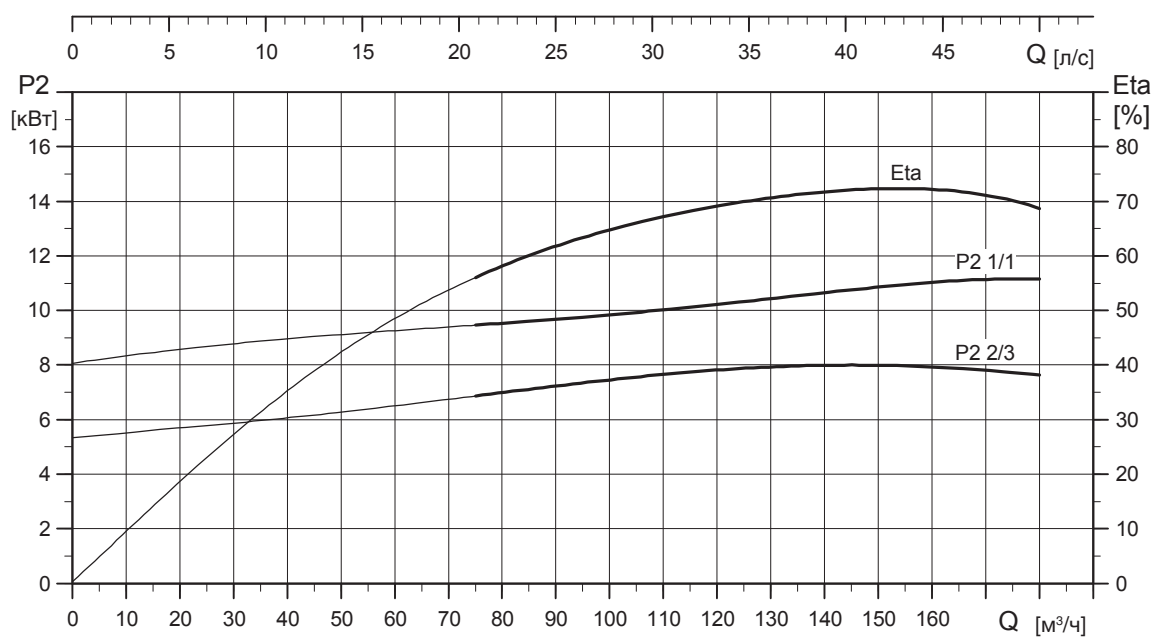
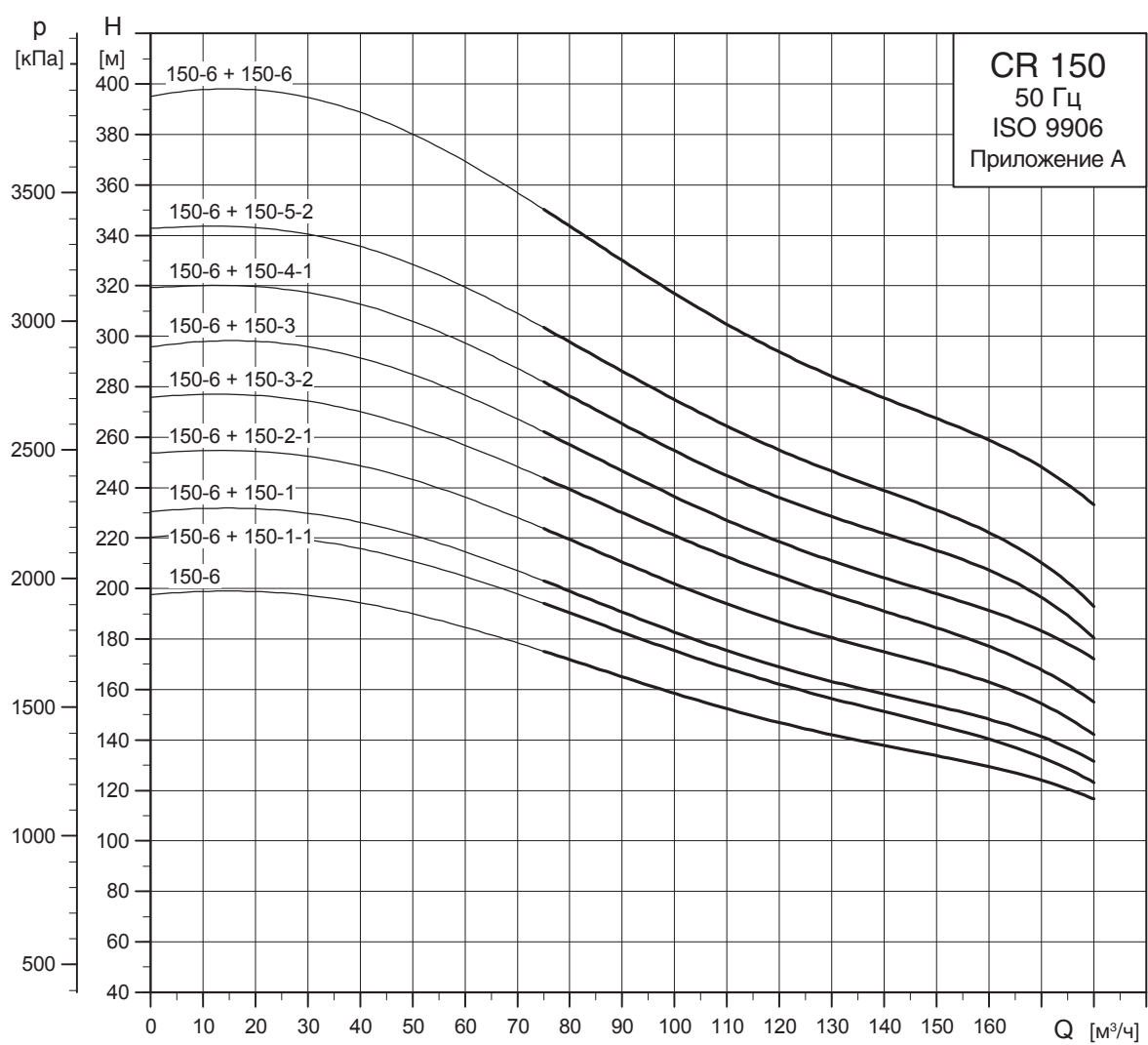
Питательный насос CRN / насос высокого давления CRN



Питательный насос CRN, соединительная труба и насос высокого давления CRN

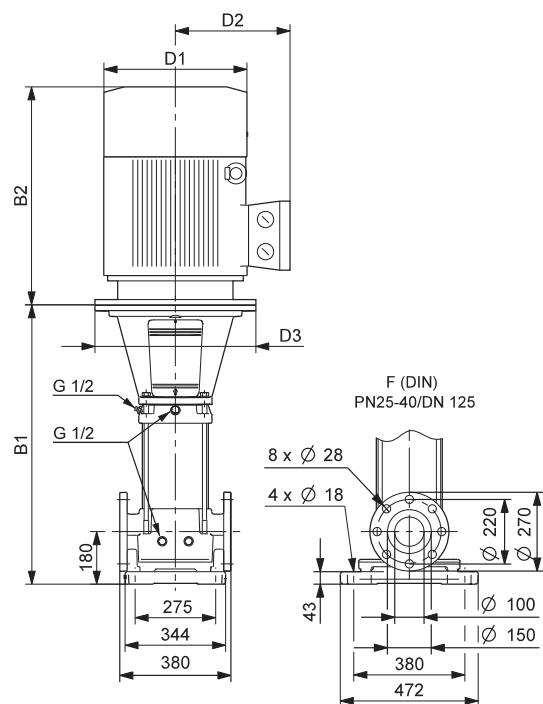
Тип насоса	P ₂ [кВт]	Размеры [мм]						Масса [кг]
		B1	B2	B1+B2	D1	D2	D3	
CRN 120-1	11	834	471	1305	314	204	350	196
CRN 120-2-1	18.5	990	515	1505	314	204	350	231
CRN 120-2	22	990	541	1531	314	204	350	245
CRN 120-3	30	1145	610	1755	402	300	400	356
CRN 120-4-1	37	1301	667	1968	402	300	400	395
CRN 120-5-1	45	1456	709	2165	442	325	450	485
CRN 120-6-1	55	1642	747	2389	495	392	550	630
CRN 120-7	75	1797	820	2617	555	432	550	790
CRN 120-7 ¹⁾	75	1797	820	2617	555	432	550	790

¹⁾ Насос высокого давления.

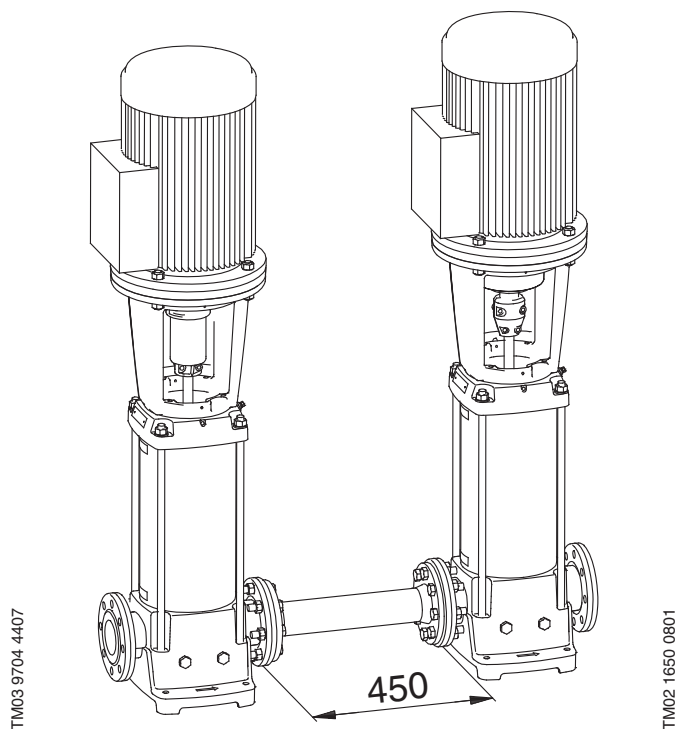


CR, CRN, CRT

Габаритный чертеж



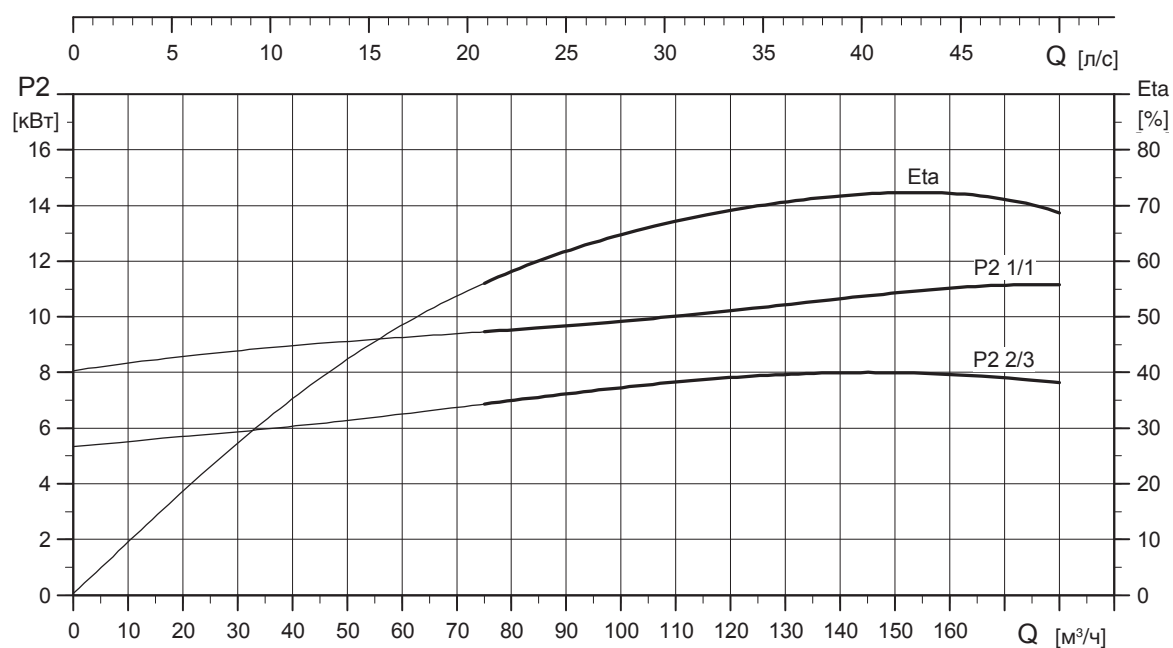
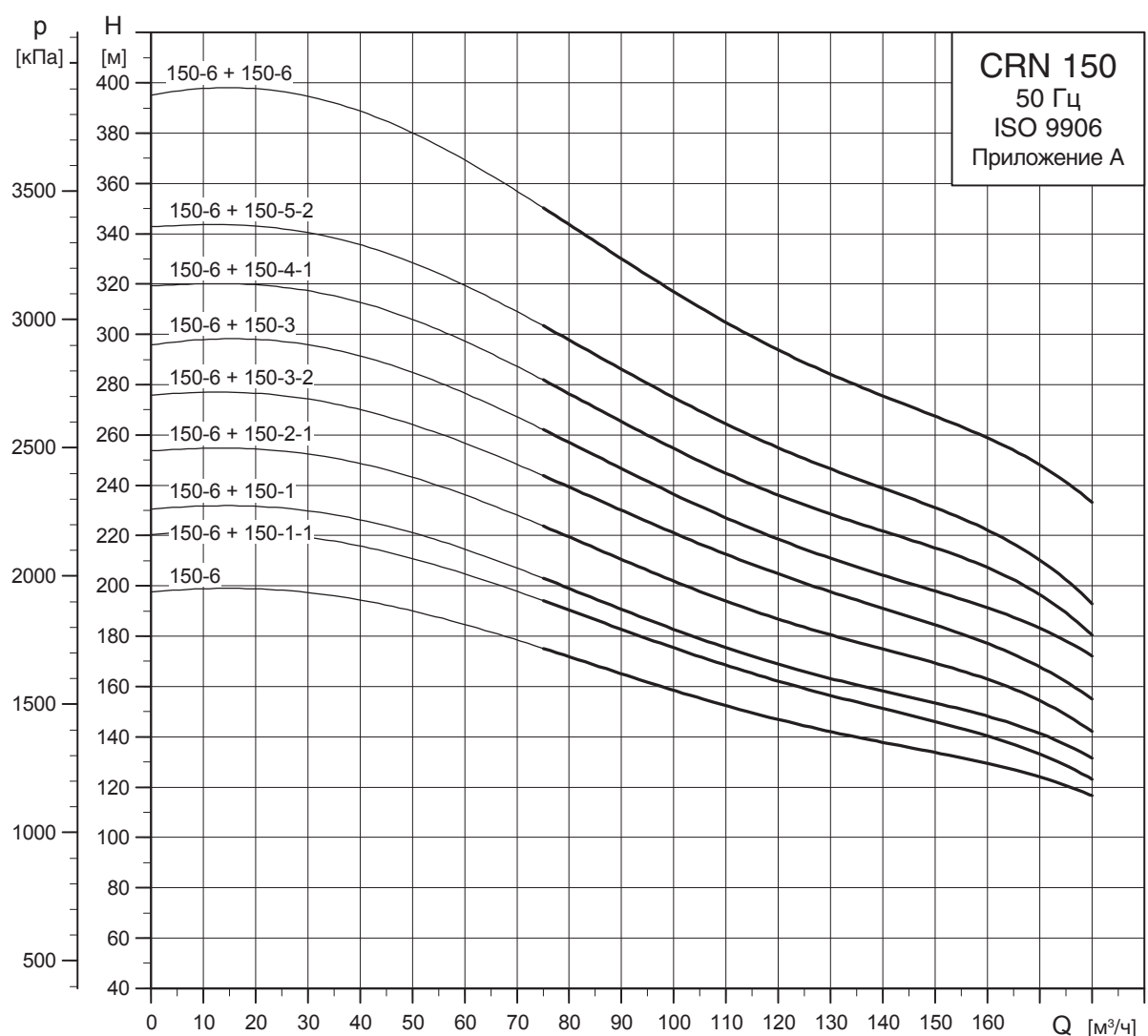
Питательный насос CR / насос высокого давления CR



Питательный насос CR, соединительная труба и насос высокого давления CR

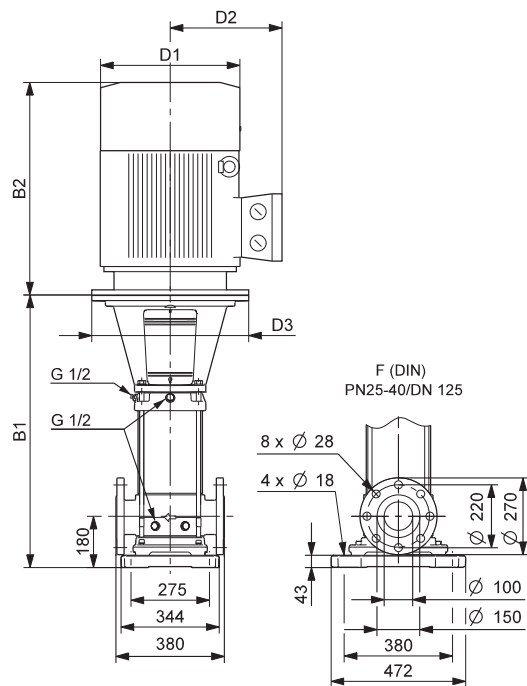
Тип насоса	P ₂ [кВт]	Размеры [мм]						Масса [кг]
		B1	B2	B1+B2	D1	D2	D3	
CR 150-1-1	11	834	471	1305	314	204	350	192
CR 150-1	15	834	471	1305	314	204	350	204
CR 150-2-1	22	990	541	1531	314	204	350	241
CR 150-3-2	30	1145	610	1755	402	300	400	353
CR 150-3	37	1145	667	1812	402	300	400	383
CR 150-4-1	45	1301	709	2010	442	325	450	472
CR 150-5-2	55	1486	747	2233	495	392	550	617
CR 150-6	75	1642	820	2462	555	432	550	763
CR 150-6 ¹⁾	75	1642	820	2462	555	432	550	763

¹⁾ Насос высокого давления.

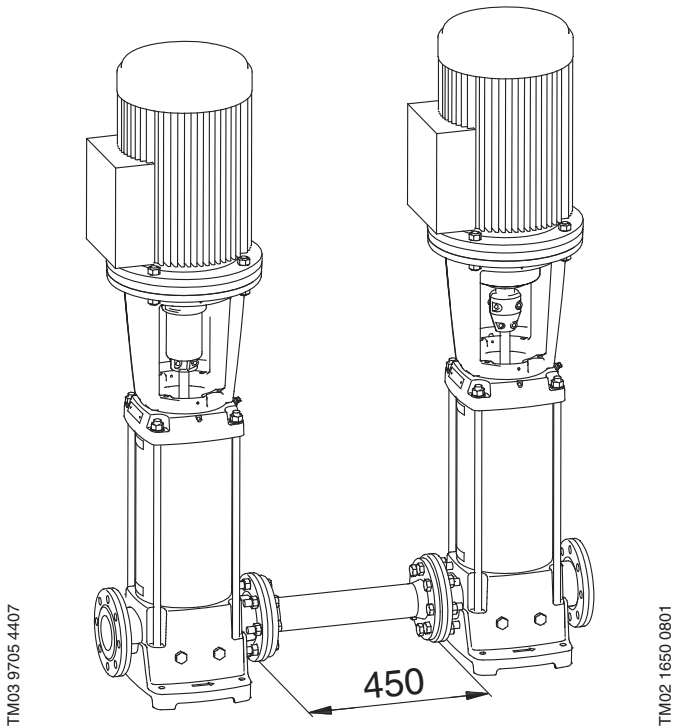


TM03 8815 4708

Габаритный чертеж



Питательный насос CRN / насос высокого давления CRN



Питательный насос CRN, соединительная труба и насос высокого давления CRN

Тип насоса	P ₂ [кВт]	Размеры [мм]						Масса [кг]
		B1	B2	B1+B2	D1	D2	D3	
CRN 150-1-1	11	834	471	1305	314	204	350	196
CRN 150-1	15	834	471	1305	314	204	350	208
CRN 150-2-1	22	990	541	1531	314	204	350	245
CRN 150-3-2	30	1145	610	1755	402	300	400	356
CRN 150-3	37	1145	667	1812	402	300	400	386
CRN 150-4-1	45	1301	709	2010	442	325	450	475
CRN 150-5-2	55	1486	747	2233	495	392	550	621
CRN 150-6	75	1642	820	2462	555	432	550	766
CRN 150-6 ¹⁾	75	1642	820	2462	555	432	550	766

¹⁾ Насос высокого давления.

Стандартные электродвигатели для CR, CRN высокого давления, 50 Гц

P_2 [кВт]	Размер	Стандартное напряжение [В]	$I_{1/1}$ [%]	$\cos \varphi_{1/1}$	КПД [%]	$I_{пуск}$ [%]	Частота вращения [мин ⁻¹]	
0.37	71	220-240Δ/380-415Y	1.7/1.0	0.80-0.70	78.5	8.5-9.2/4.9-5.3	2850-2880	MG
0.55	71	220-240Δ/380-415Y	2.5/1.4	0.80-0.70	80.0	12-13/6.9-7.5	2830-2850	
0.75	80	220-240Δ/380-415Y	3.3/1.9	0.81-0.71	81.0	19.1-20.5/11.0-11.8	2840-2870	
1.1	80	220-240Δ/380-415Y	4.5/2.6	0.84-0.76	82.8	28.5-31.5/16.3-17.9	2820-2860	
1.5	90	220-240Δ/380-415Y	5.5/3.2	0.87-0.82	85.5	46.3-50.7/26.8-29.3	2890-2910	
2.2	90	380-415Δ	4.5-4.5	0.89-0.87	87.5	37.8-12.3	2890-2910	
3.0	100	380-415Δ	6.3-6.3	0.87-0.82	87.5	52.9-58.0	2900-2920	
4.0	112	380-415Δ	8.0-8.0	0.88-0.84	89.0	89.6-98.4	2910-2930	
5.5	132	380-415Δ	11.2-11.2	0.88-0.84	90.0	120-131	2910-2930	
7.5	132	380-415Δ/660-690Y	14.8-13.6/8.5-8.1	0.89-0.88	89.5-90.5	115-124/66.3-73.7	2920-2930	
11	160	380-415Δ/660-690Y	21.2-19.6/12.2-11.6	0.90-0.88	90.0-88.0	140-153/80.5-90.5	2920-2940	
15	160	380-415Δ/660-690Y	28.5-26.0/16.2-15.6	0.91-0.90	91.0-92.3	188-203/107-122	2920-2940	
18.5	160	380-415Δ/660-690Y	35.0-32.0/20.0-19.2	0.91-0.90	91.6-92.6	249-272/142-163	2920-2940	
22	180	380-415Δ/660-690Y	41.5-38.5/23.8-22.8	0.91-0.89	91.9-92.8	311-343/179-203	2930-2940	

TM03 1711 2805

Siemens



TM03 1710 2805

Е-электродвигатели для CRNE-HS, 50 Гц

P_2 [кВт]	Размер	Фазы	Стандартное напряжение [В]	$I_{1/1}$ [A]	$\cos \varphi_{1/1}$	η [%]	Частота вращения CRNE 1-23	Частота вращения CRNE 3-23	MGE
4.6	112	3	380-480	9.6-8.2	0.84	81	4800	4100	TM03 1712 2805
6.0	132	3	380-480	12.3-10.5	0.85	81	5200	4500	
7.5	132	3	380-480	16.0-13.6	0.85	84	5500	4800	

Е-электродвигатели для CRNE-SF, 50 Гц

P_2 [кВт]	Размер	Фазы	Стандартное напряжение [В]	$I_{1/1}$ [%]	$\cos \varphi_{1/1}$	η [%]	
3.0	100	3	380-480	6.2-5.0	0.94-0.92	83.0	MGE
5.5	132	3	380-480	11.0-8.8	0.94-0.93	85.5	
7.5	132	3	380-480	14.8-11.6	0.94-0.95	86.0	
11	160	3	380-415	22.5-18.8	0.90-0.90	86.5	
15	160	3	380-415	30.0-26.0	0.91-0.86	87.5	
18.5	160	3	380-415	37.0-31.0	0.91-0.88	88.0	

2.4. Принадлежности

Трубные соединения насоса

Для трубных соединений насоса поставляются различные комплекты ответных фланцев и трубных муфт.

Ответные фланцы насосов CRN

Ответные фланцы насосов CRN изготовлены из нержавеющей стали в соответствии со стандартом DIN, материал сталь 1.4401 (AISI 316).

В комплект входят: один ответный фланец, одна прокладка, болты и гайки.

Ответные фланцы	Тип насоса	Описание	Номинальное давление	Трубное соединение	Номер изделия
	TM02 1774 2001 TM02 1776 2001	CR 32 Приварной	40 бар, DIN 2635	65 мм, номинал	349905
		CRN 32 Приварной	40 бар	65 мм, номинал	349908
	TM01 2162 3498	CR 45 Приварной	40 бар	80 мм, номинал	350542
		CRN 45 Приварной	40 бар	80 мм, номинал	350545
	TM02 1775 2001	CR 64 CR 90 Приварной	40 бар, DIN 2633	100 мм, номинал	369905
		CRN 64 CRN 90 Приварной	40 бар	100 мм, номинал	369906
	TM03 8892 2707	CR 120 CR 150 Приварной	40 бар, EN 1092-2	125 мм, номинал	96750475
		CRN 120 CRN 150 Приварной	40 бар, EN 1092-2	125 мм, номинал	96750477
	TM03 8891 2707	CR 120 ¹⁾ CR 150 ¹⁾ Приварной	40 бар, EN 1092-2	150 мм, номинал	96750476
		CR 120 ¹⁾ CR 150 ¹⁾ Приварной	40 бар, EN 1092-2	150 мм, номинал	96750478

1) Насосы CR, CRN 120, 150 поставляются с фланцами DN 125.

Комплект переходников

Для насосов CR, CRN 120 и 150 могут быть заказаны фланцы DN 150.

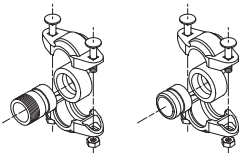
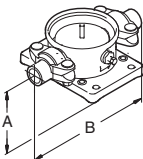
При использовании фланцев DN 150, необходимо заказывать два комплекта переходников.

Комплект переходников	Тип насоса	Трубное соединение	Необходимое кол-во комплектов	Номер изделия
	CR 120 CR 150	150 мм, номинал	2	96638169
	CRN 120 CRN 150	150 мм, номинал	2	96638180

Трубная муфта PJE с патрубком

Трубные муфты насосов CRN изготовлены из нержавеющей стали в соответствии со стандартом DIN, материал сталь 1.4401 (AISI 316).

В комплект входят: одна трубная муфта, одна прокладка, один патрубок и болты с гайками.

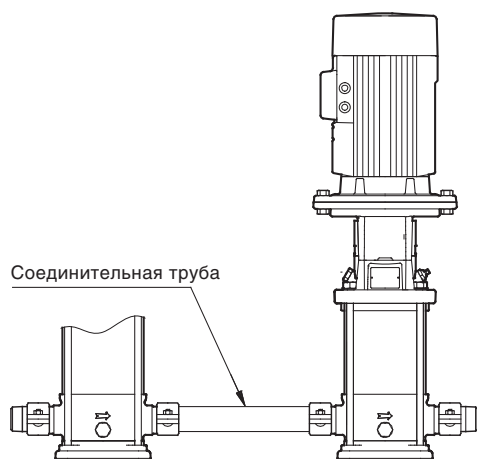
Трубные муфты	Тип насоса	Описание	PN	A	B	Трубное соединение	Эласто- меры	Необходимое кол-во ком-тов	Номер продукта	
	TM00 3808 1094	CRNE-HS 1 CRNE-HS 3 CRN 3-SF CRN 5-SF	Резьбовой	80 бар	50	320	R 1 1/4	EPDM	2	419911
									FKM	2
		Приварной	80 бар	50	280	DN 32	EPDM	2	419912	
								FKM	2	419904
	TM03 8890 2707	CRN 10-SF CRN 15-SF CRN 20-SF	Резьбовой	70 бар	80	377	R 2	EPDM	2	339911
									FKM	2
		Приварной	70 бар	80	371	DN 50	EPDM	2	339910	
								FKM	2	339917

Соединительная труба

Тип насоса	Трубное соединение	Номер продукта
CRN 3-SF CRN 5 SF	DN 32	400132
CRN 10-SF CRN 15 SF CRN 20 SF	DN 50	420138
CR/CRN 32 ¹⁾ CR/CRN 45	DN 80	350739
CR/CRN 64 CR/CRN 90	DN 100	370973

¹⁾ Насосы CR, CRN 32 поставляются с фланцами DN 65.

В случае использования насосов в тандеме, с вышеуказанной соединительной трубой, необходимо заказывать насос с увеличенным фланцем DN 80.

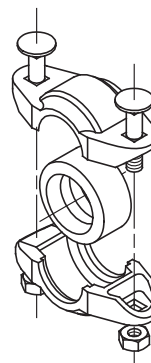


TM01 1984 1906

Трубная муфта PJE без патрубка

Комплект включает одну муфту, одну прокладку и болты с гайками.

Тип насоса	Трубное соединение	Номер продукта	
		EPDM	FKM
CRN 3-SF CRN 5-SF	R 1 1/4" (DN 32)	ID1781	ID6742
CRN 10-SF CRN 15-SF CRN 20-SF	DN 50	ID2643	ID6743

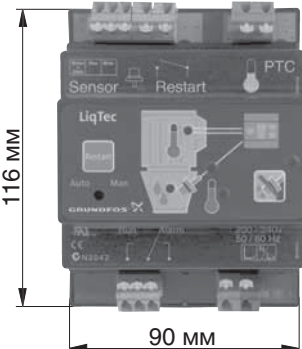


TM01 6505 2599

LiqTec для CR(E) и CRN(E)

Реле защиты от «сухого» хода LiqTec обеспечивает защиту насоса от работы «всухую» и от превышения температуры 130°C ±5°C. При соединении с датчиком двигателя PTC LiqTec также контролирует температуру электродвигателя.

Уровень защиты: IP X0.

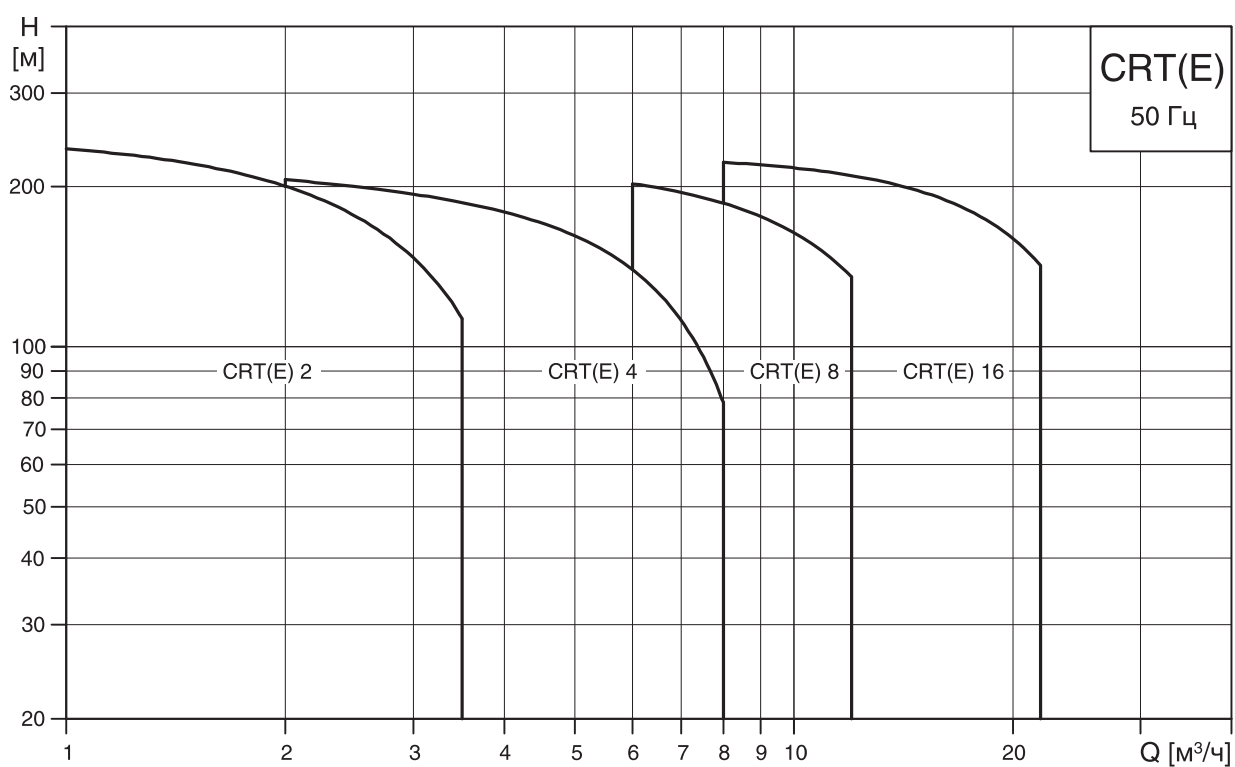
Защита от сухого хода	Тип насоса	Напряжение [В]	LiqTec	Датчик, 1/2"	Кабель, 5 м	Кабель-удлиннитель 15 м	Номер продукта
		200-240	●	●	●	-	96556429
	CR(E) CRN(E)						
		-	-	-	-	●	96443676

TM03 2108 3705

3. CRT(E) насосы центробежные многоступенчатые из титана

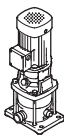
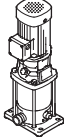
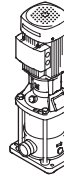
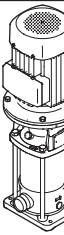


3.1. Поля характеристик



3.2. Общие сведения

Обзор исполнений и областей применения

				
	TM02 7184 2703	TM02 7331 3203	TM02 7185 2703	TM02 7195 2803
Обозначение	CRT(E) 2	CRT(E) 4	CRT(E) 8	CRT(E) 16
Диапазон				
Номинальная подача [м³/ч]	2	4	8	16
Макс. давление [бар]	25	25	25	25
Диапазон значений температуры [°C]	от -20° до +120°	от -20° до +120°	от -20° до +120°	от -20° до +120°
Макс. КПД [%]	48	59	64	70
50 Гц				
Диапазон расхода [м³/ч]	1 - 3,5	2 - 8	6 - 12	8 - 22
Мощность электродвигателя [кВт]	1,5 - 3	1,5 - 4	1,5 - 7,5	2,2 - 18,5
Соединение				
Трубная муфта PJE для сварного или резьбового соединения	Rp 1 1/4	Rp 1 1/4	Rp 2	Rp 2
DIN фланец — по запросу	DN 32	DN 32	DN 50	DN 50
Варианты применяемого материала				
CRT: Титан	•	•	•	•
Области применения				
– Гидроустановки	•	•	•	•
– Моечные установки и очистные сооружения (CIP)	•	•	•	•
– Установки на морской воде	•	•	•	•
– Подача кислот и щелочей	•	•	•	•
– Системы ультрафильтрации	•	•	•	•
– Системы с обратным осмосом	•	•	•	•
– Плавательные бассейны	•	•	•	•

CRT(E) 2, 4, 8 и 16

Описание

Температура перекач. жидкости EPDM: от -20°C до +120°C
FKM(Viton): от -20°C до +90°C

Температура окруж. среды Макс. до +40°C

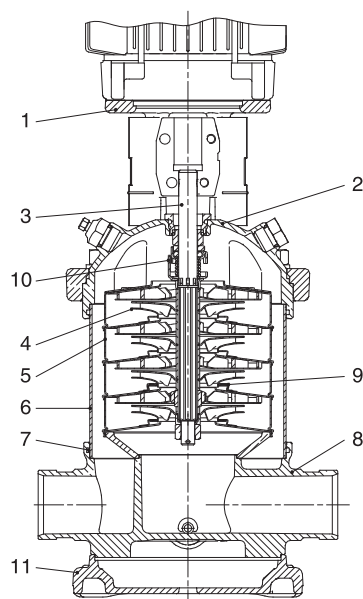
Минимальное давление В соответствии с кривой NPSH + на входе минимальный запас 0,5 м напора

Вертикальный, многоступенчатый, центробежный насос, с противолежащими всасывающим и напорным патрубками с одинаковым условным проходом (исполнение «ин-лайн»).

Головная часть является одновременно базовой деталью для установки электродвигателя, а нижняя опорная часть со всасывающим и нагнетающим патрубками образует основание насоса. Все компоненты насоса изготовлены из титана.

Насос снабжен торцовым уплотнением вала, отвечающим требованиям DIN 24960 и не требующим технического обслуживания.

Вид в разрезе



TM02 7196 2803

Материалы

Поз.	Деталь	Материал	№ мате-риала по DIN	AISI/ASTM
1	Головная часть насоса	Нерж. сталь	1.4308	ASTM 25B
2	Вставка головн. части насоса	Титан		ASTM B 265/1993
3	Вал	Титан		ASTM B 265
4	Раб. колесо	Титан		ASTM B 265
5	Промежуточная камера	Титан		ASTM B 265
6	Цилиндрич. кожух	Титан		ASTM B 265
7	Уплотнительное кольцо круглого сечения	EPDM, FKM (Viton)	-	
8	Основание	Титан		ASTM B 265
9	Щелевое уплотнение	PTFE		
10	Торцевое уплотнение вала	AUUE/AUUV		
11	Плита-основание	Нерж. сталь	1.4408	
	Резинотехнические изделия внутри насоса	Аналогично материалам торц. уплотн. EPDM/FKM(Viton)	JL1030	AISI 316

Перекачиваемые среды

Взрывобезопасные жидкости, не содержащие абразивных или длинноволокнистых включений, а также веществ, проявляющих агрессивные механические или химические свойства к материалам, из которых изготовлены детали насоса.

Для перекачивания сред с более высокой плотностью и/или вязкостью, чем у воды, необходимо применять двигатель с более высокой мощностью.

Пригодны для подачи, циркуляции и повышения давления в установках с горячей и холодной водой.

Электродвигатель

Стандартный двухполюсный двигатель закрытого типа с воздушным охлаждением. Основные характеристики и размеры соответствуют стандарту DIN и IEC.

Допуски на электрические параметры по IEC 34/EN 60034.

Насосы CRT

электродвигатель MG	
Исполнение	до 4 кВт: V 18 от 5.5 кВт: V 1
Класс теплостойкости изоляции	F
Класс энергоэффективности	IE2
Класс защиты	IP 55 ¹⁾
Напряжение питания (допуск: ±10%)	P ₂ : 0.37-1.5 кВт 3 x 220-240/380-415 В, 50 Гц P ₂ : 2.2-18.5 кВт 3 x 380-415 В, 50 Гц

1) IP 44, IP 54 и IP 65 - по запросу.

Насосы CRTE

Электродвигатели с другими значениями напряжения поставляются по запросу.

	MGE (P ₂ ≤ 7.5 кВт)	MGE (P ₂ ≥ 11-22 кВт)
Исполнение	до 4 кВт: V 18 от 5.5 кВт: V 1	
Класс теплостойкости изоляции	F	
Класс энергоэффективности	IE2*	IE2*
Класс защиты	IP 54	
Напряжение питания (допуск: ±10%)	P ₂ : 0.37-1.1 кВт 1 x 200-240 В, 50/60 Гц P ₂ : 0.75-7.5 кВт 3 x 380-415 В, 50/60 Гц	P ₂ : 11-22 кВт 3 x 380-415 В, 50/60 Гц

* Двигатели мощностью 0.37-0.55 не классифицируются стандартом IEC 60034-30

Стандартные электродвигатели MG

Однофазные электродвигатели снабжены встроенной тепловой защитой.

Трехфазные электродвигатели должны на месте эксплуатации подключаться к защитному автомату в соответствии с местными условиями эксплуатации.

Трех фаз ные элект род ви га те ли фир мы мощ ностью от 3 кВт и бо лее обо ру до ва ны встро ен ным тер мис то ром (PTC), соответствующим требованиям DIN 44082.

Частотно-регулируемые электродвигатели MGE

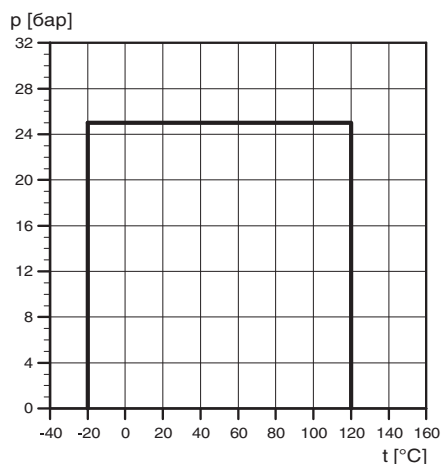
Насосы CRTE не требуют внешней защиты двигателя. Они оснащены защитой как от длительно действующей перегрузки, так и на случай блокировки (IEC 34-11:TP 211).

Расшифровка условного обозначения

Пример	CR	T	E	16	-3	-A	-P	-A	-E	AUUE
Типовой ряд	└─┘									
Все основные компоненты из титана	└─┘									
Насос с частотно-регулируемым электродвигателем		└─┘								
Ном. подача в м ³ /ч			└─┘							
Число ступеней				└─┘						
Код исполнения насоса					└─┘					
Код трубного присоединения						└─┘				
Код материалов (кроме пластиковых и эластомеров) (A = базовое исполнение)							└─┘			
Код материала щелевого уплотнения								└─┘		
Код торцового уплотнения вала и пластиков/эластомеров, кроме щелевого уплотнения									└─┘	

Максимальное рабочее давление

На приведенной ниже диаграмме представлены предельно допустимые значения давления и температуры. Давление и температура должны выдерживаться в диапазоне установленных предельных значений.



TM01 4869 0204

p [бар] = макс. рабочее давление

Максимальный подпор

В следующей таблице показаны максимально допустимые значения подпора. (Подпор плюс давление при нулевой подаче не должны превышать максимально допустимого эксплуатационного давления).

CRT(E) 2-2	→ 2-11	10 бар
CRT(E) 2-13	→ 2-26	15 бар
CRT(E) 4-1	→ 4-12	10 бар
CRT(E) 4-14	→ 4-22	15 бар
CRT(E) 8-1	→ 8-20	10 бар
CRT(E) 16-2	→ 16-17	10 бар

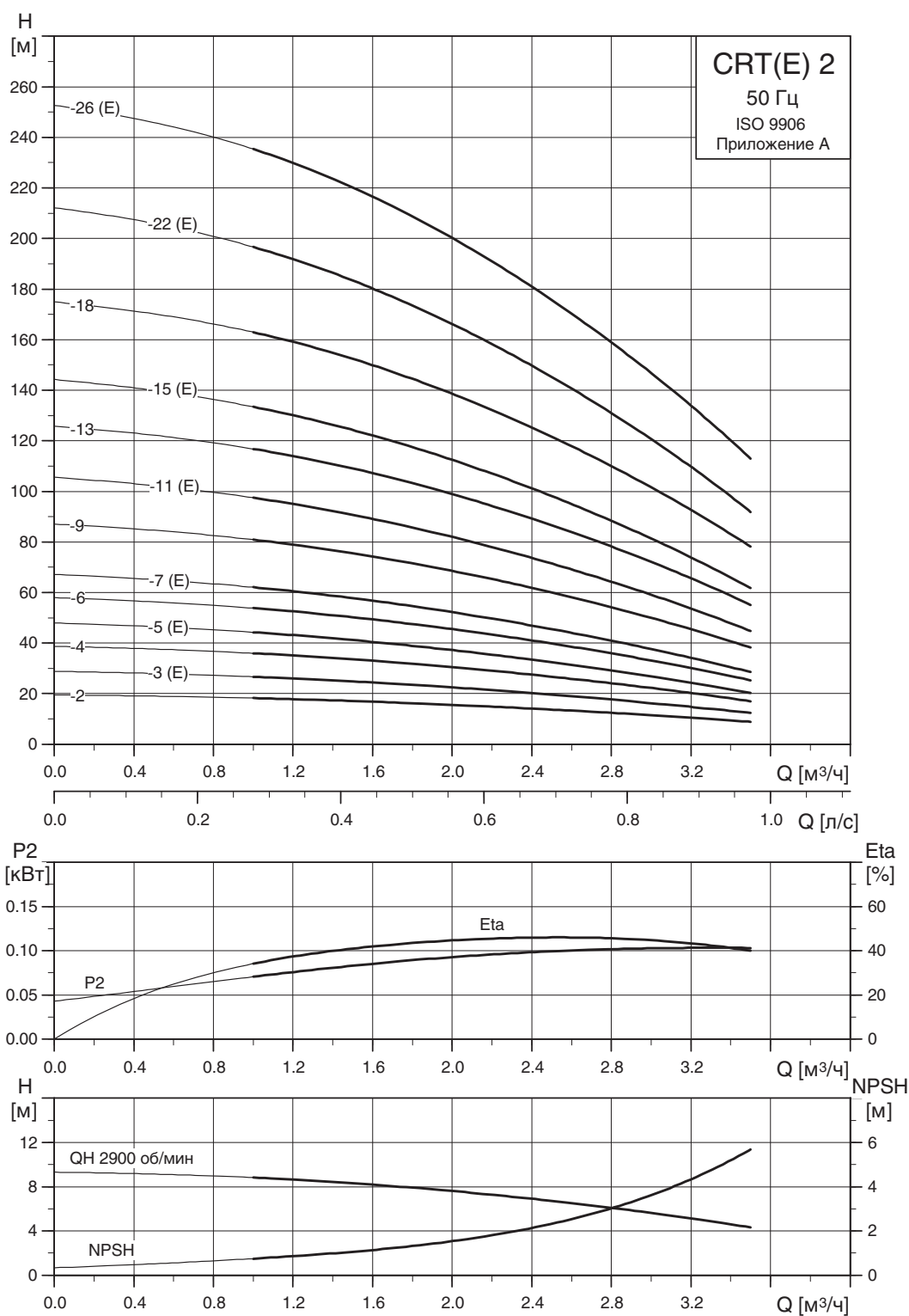
Коррозионная стойкость насосов CRT(E)

Перекачиваемая среда	Концентрация, %	Темп., °C	Уплотнения/подшипники	
			Вольфрам-карбид	Силициум-карбид
Полностью обессоленная вода		120	•	
Грунтовая вода		120	•	
Солоноватая вода		120	•	
Морская вода		80	•	
Серная кислота	3	60		•**
Фосфорная кислота	30	35		
	10	65	•	
Муравьиная кислота	50	80		•**
Лимонная кислота	50	100	•	
Щавелевая кислота	5	20	•	
Неорганические соли (включая FeCl ₃)				•**
Гидроксид натрия (едкий натр)	10	10	•	
	50	60		
Гидроксид калия	50	20	•	
Гидроксид кальция (насыщенный)	насыщенный	100	•	
Гидроксид аммония	28	100	•	
Спирт (кроме метанола*), альдегид, кетон			•	

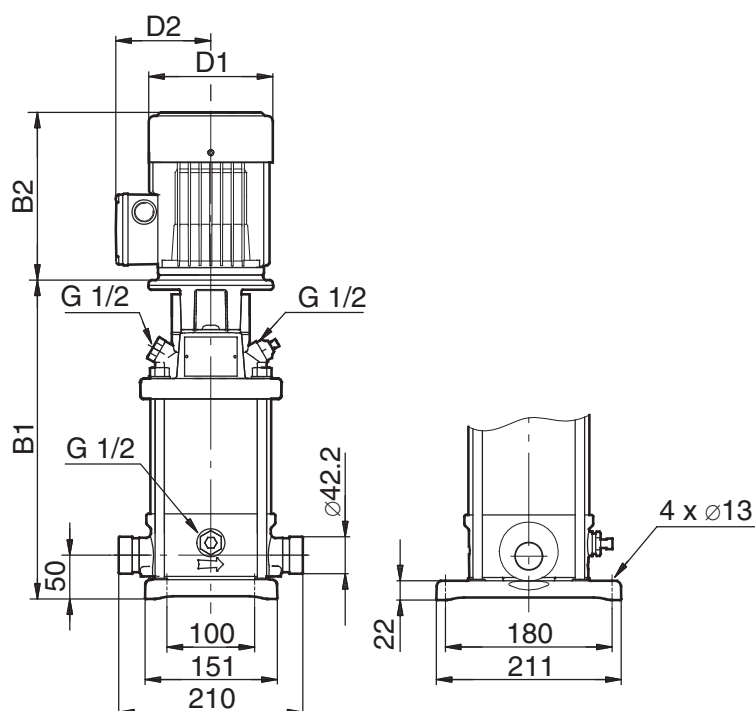
* Контакт с метанолом может привести к коррозионному растрескиванию титана, поэтому он исключен из перечня.

** По запросу.

3.2. Диаграммы характеристик/ Технические данные

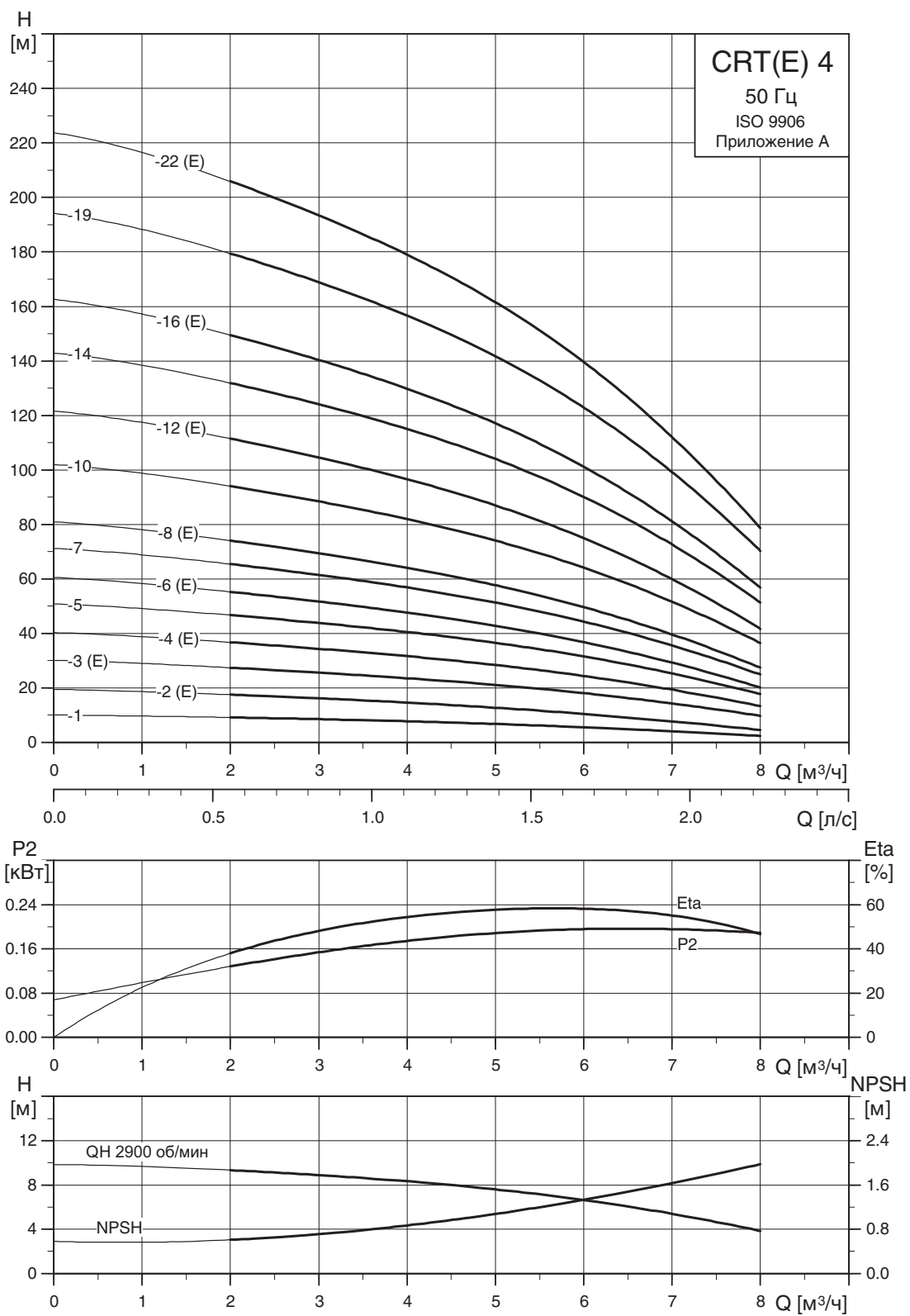


Габаритный чертеж

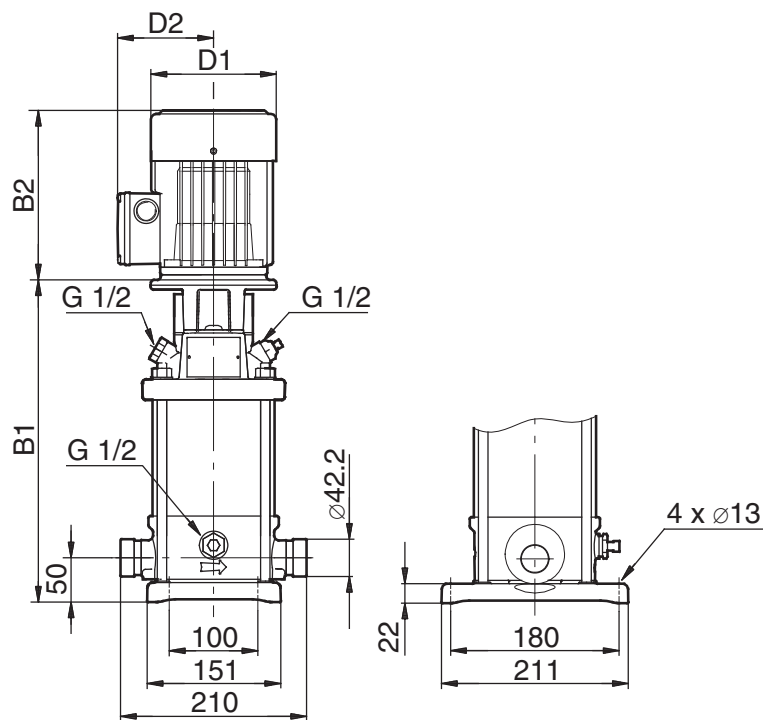


ТМ02 7181 2703

Тип насоса	P ₂ [кВт]	CRT					CRTE				
		Размеры [мм]				Масса [кг]	Размеры [мм]				Масса [кг]
		B1	B1+B2	D1	D2		B1	B1+B2	D1	D2	
CRT 2-2	0.37	253	444	141	109	14	-	-	-	-	-
CRT(E) 2-3	0.37	253	444	141	109	15	253	444	141	140	18.3
CRT 2-4	0.55	289	480	141	109	15	-	-	-	-	-
CRT(E) 2-5	0.55	289	480	141	109	16	289	480	141	140	18.6
CRT 2-6	0.75	331	562	141	109	17	-	-	-	-	-
CRT(E) 2-7	0.75	331	562	141	109	18	331	562	178	167	30.1
CRT 2-9	1.1	403	634	141	109	20	-	-	-	-	-
CRT(E) 2-11	1.1	403	634	141	109	21	403	634	178	167	27
CRT 2-13	1.5	491	772	178	110	28	-	-	-	-	-
CRT(E) 2-15	1.5	491	772	178	110	29	491	772	178	167	37.5
CRT 2-18	2.2	545	866	178	110	32	-	-	-	-	-
CRT(E) 2-22	2.2	617	938	178	110	34	617	938	178	167	44.5
CRT(E) 2-26	3	694	1029	198	120	42	694	1029	198	177	51

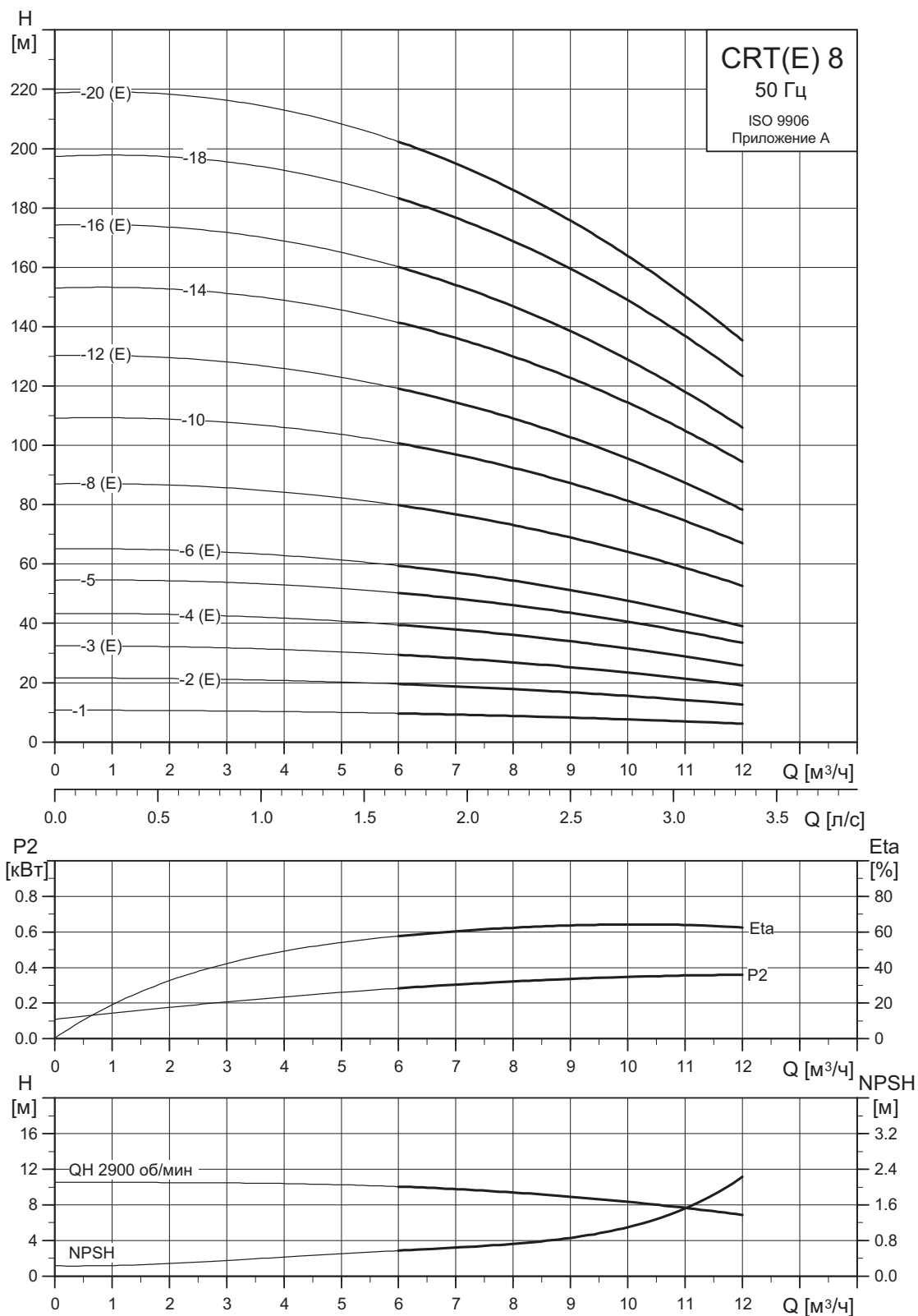


Габаритный чертеж

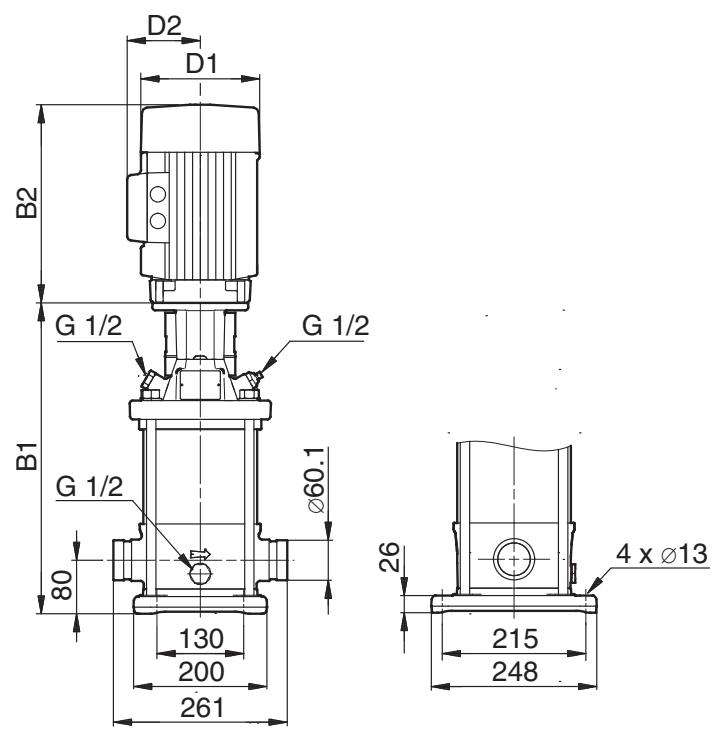


TM02 7181 2703

Тип насоса	P ₂ [кВт]	CRT					CRTE				
		Размеры [мм]				Масса [кг]	Размеры [мм]				Масса [кг]
		B1	B1+B2	D1	D2		B1	B1+B2	D1	D2	
CRT 4-1	0.37	253	444	141	109	14	-	-	-	-	-
CRT(E) 4-2	0.37	253	444	141	109	14	253	444	141	140	17.3
CRT(E) 4-3	0.55	280	471	141	109	15	280	471	141	140	17.6
CRT(E) 4-4	0.75	313	544	141	109	17	313	544	178	167	29.1
CRT 4-5	1.1	367	598	141	109	19	-	-	-	-	-
CRT(E) 4-6	1.1	367	598	141	109	20	367	598	178	167	26
CRT 4-7	1.5	437	718	178	110	27	-	-	-	-	-
CRT(E) 4-8	1.5	437	718	178	110	27	437	718	178	167	35.5
CRT 4-10	2.2	545	866	178	110	30	-	-	-	-	-
CRT(E) 4-12	2.2	545	866	178	110	31	544	865	178	167	41.5
CRT 4-14	3	658	993	198	120	38	-	-	-	-	-
CRT(E) 4-16	3	658	993	198	120	38	658	993	198	177	47
CRT 4-19	4	739	1111	220	134	49	-	-	-	-	-
CRT(E) 4-22	4	820	1192	220	134	51	820	1192	220	188	62.3

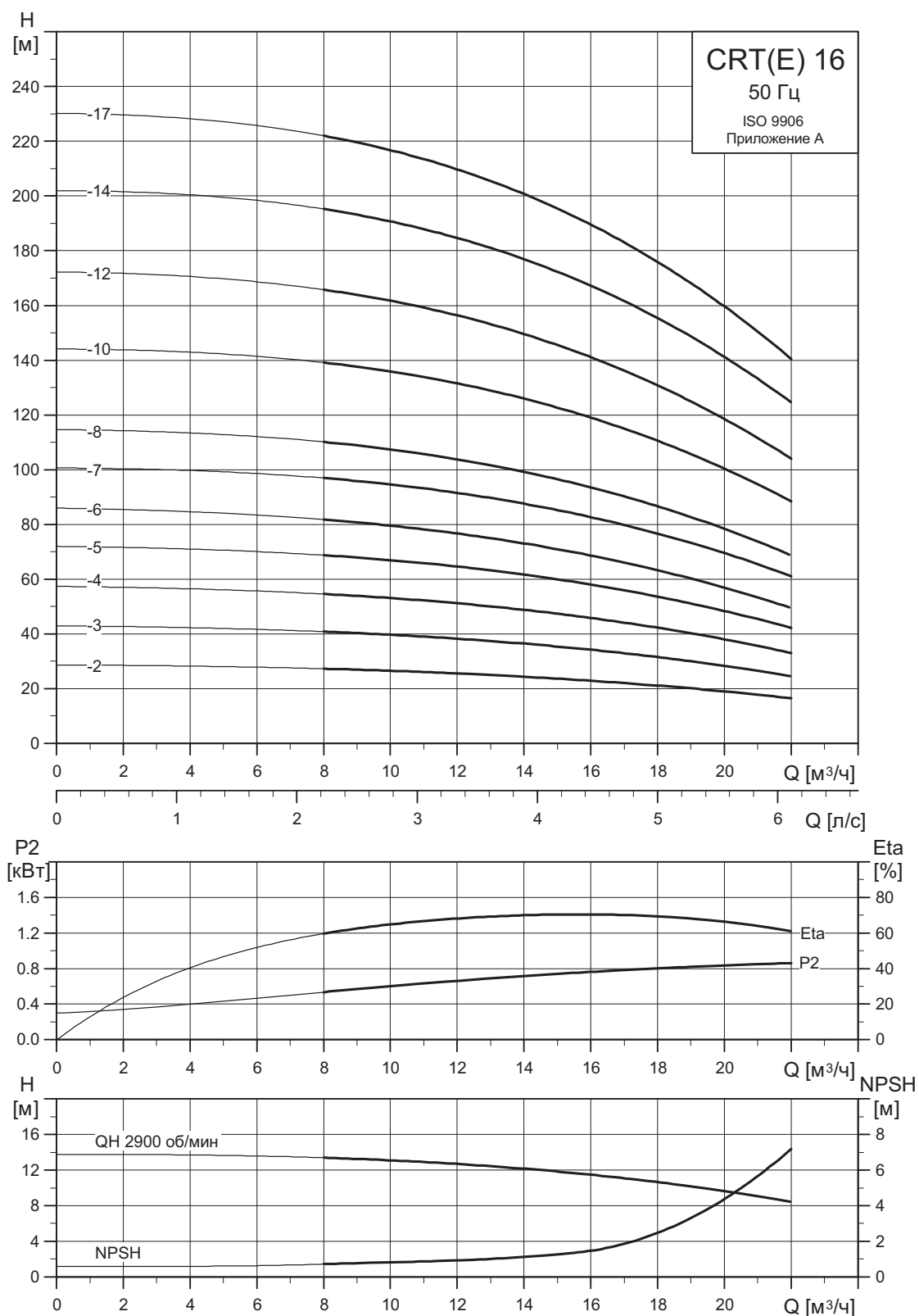


Габаритный чертеж

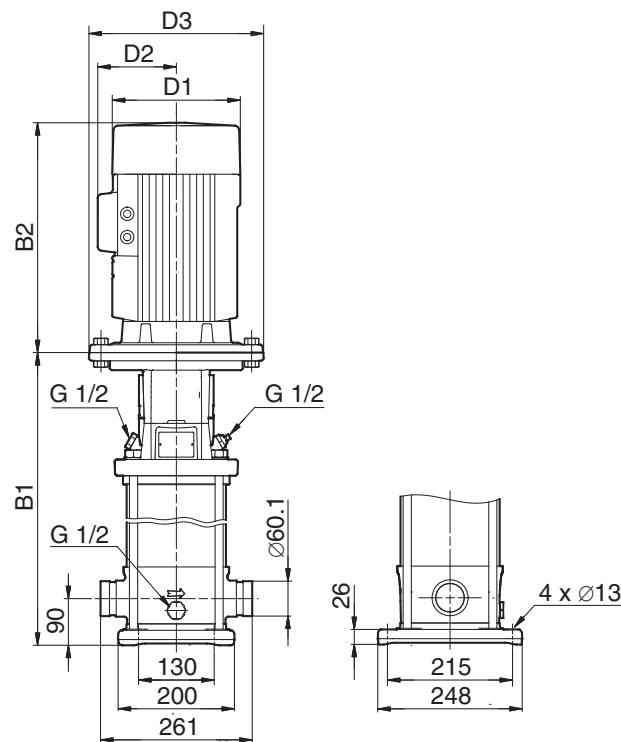


TM02 7183 2703

Тип насоса	P ₂ [кВт]	CRT						CRTE					
		Размеры [мм]					Масса [кг]	Размеры [мм]					Масса [кг]
		B1	B1+B2	D1	D2	D3		B1	B1+B2	D1	D2	D3	
CRT 8-1	0.37	353	544	141	109	-	24	-	-	-	-	-	-
CRT(E) 8-2	0.75	357	588	141	109	-	25	357	588	178	167	-	37.1
CRT(E) 8-3	1.1	417	648	141	109	-	27	417	648	178	167	-	33
CRT(E) 8-4	1.5	433	714	178	110	-	33	433	714	178	167	-	41.5
CRT 8-5	2.2	493	814	178	110	-	36	-	-	-	-	-	-
CRT(E) 8-6	2.2	493	814	178	110	-	36	493	814	178	167	-	46.5
CRT(E) 8-8	3	618	953	198	120	-	42	618	953	198	177	-	51
CRT 8-10	4	618	990	220	134	-	53	-	-	-	-	-	-
CRT(E) 8-12	4	738	1110	220	134	-	54	738	1110	220	188	-	65.3
CRT 8-14	5.5	770	1161	220	134	300	62	-	-	-	-	-	-
CRT(E) 8-16	5.5	890	1281	220	134	300	62	890	1281	220	188	300	74.9
CRT(E) 8-18	7.5	890	1281	220	134	300	66	890	1281	220	188	300	89
CRT(E) 8-20	11	980	1479	260	172	350	99	980	1429	258	344	350	110.7



Габаритный чертеж



Тип насоса	P ₂ [кВт]	CRT						CRTE					
		Размеры [мм]					Масса [кг]	Размеры [мм]					Масса [кг]
		B1	B1+B2	D1	D2	D3		B1	B1+B2	D1	D2	D3	
CRT(E) 16-2	2.2	458	779	178	110	-	37	458	779	178	167	-	47.5
CRT(E) 16-3	3	463	798	198	120	-	40	463	798	198	177	-	49
CRT(E) 16-4	4	553	925	220	134	-	52	553	925	220	188	-	63.3
CRT 16-5	5.5	585	976	220	134	300	60	-	-	-	-	-	-
CRT(E) 16-6	5.5	675	1066	220	134	300	61	675	1066	220	188	298	73.9
CRT 16-7	7.5	675	1066	220	134	300	64	-	-	-	-	-	-
CRT(E) 16-8	7.5	810	1201	220	134	300	65	810	1201	220	188	298	76.7
CRT 16-10	11	840	1339	260	172	350	97	-	-	-	-	-	-
CRT(E) 16-12	11	1020	1519	260	172	350	98	1020	1469	258	344	350	150
CRT(E) 16-14	15	1020	1498	320	197	350	103	1020	1481	313	372	350	150
CRT(E) 16-17	18.5	1155	1673	320	197	350	115	1155	1654	313	372	350	150.5

TM02 7182 4005

3.3. Принадлежности

Стандартные электродвигатели для CRT

P ₂ [кВт]	Типо- размер	Стандартное напряжение [В]	I _{1/1} [A]	Cos φ _{1/1}	η [%]	I _{пуск} [A]	 TM03 1711 2805
0.37	71	220-240Δ/380-415Y	1.7/1	0.8-0.7	78.5	8.5-9.2/4.9-5.3	
0.55	71	220-240Δ/380-415Y	2.5/1.4	0.8-0.7	80	12-13/6.9-7.5	
0.75	80	220-240Δ/380-415Y	3.3/1.9	0.81-0.71	81	19.1-20.5/11.0-11.8	
1.1	80	220-240Δ/380-415Y	4.5/2.6	0.84-0.76	82.8	28.5-31.5/16.3-17.9	
1.5	90	220-240Δ/380-415Y	5.5/3.2	0.87-0.82	85.5	46.3-50.7/26.8-29.3	
2.2	90	380-415Δ	4.5-4.5	0.89-0.87	87.5	37.8-42.3	
3.0	100	220-240Δ/380-415Y	11/6.4	0.87-0.8	85	88-96.8/50.8-55.7	
4.0	112	380-415Δ	8.0-8.0	0.88-0.84	89	89.6-98.4	
5.5	132	380-415Δ	11.2-11.2	0.88-0.84	90	119.8-131.0	
7.5	132	380-415Δ	15.2-15.2	0.87-0.8	89.5	152-168.7	
11	160	380-415Δ	21.4-21.4	0.9-0.9	91.4	156.2-171.2	
15	160	380-415Δ/660-690Y	26.5/15.2	0.9-0.9	91.5	185.5/106.4	
18.5	160	380-415Δ/660-690Y	31.5/18.4	0.92-0.92	92.5	220.5/128.8	

Е-электродвигатели для CRTE

P ₂ [кВт]	Типоразмер	Фазы	Стандартное напряжение [В]	I _{1/1} [A]	Cos φ _{1/1}	η [%]	 TM03 1712 2805
0.37	71	1	200-240	2.7-2.5	0.96	68	
0.55	71	1	200-240	3.9-3.6	0.96	70	
0.75	80	1	200-240	5.1-4.7	0.97	72	
1.1	80	1	200-240	7.4-6.8	0.97	73	
1.5	90	3	380-415	4.0	0.74	78	
2.2	90	3	380-415	5.35	0.77	80	
3.0	100	3	380-415	6.8	0.83	81	
4.0	112	3	380-415	9.0	0.84	82	
5.5	132	3	380-415	12.0	0.86	82	
7.5	132	3	380-415	16.0	0.86	84.5	
11	160	3	380-415	21.4	0.93	84	
15	160	3	380-415	28	0.94	85.5	
18.5	160	3	380-415	34	0.95	85.5	

CR, CRN, CRT

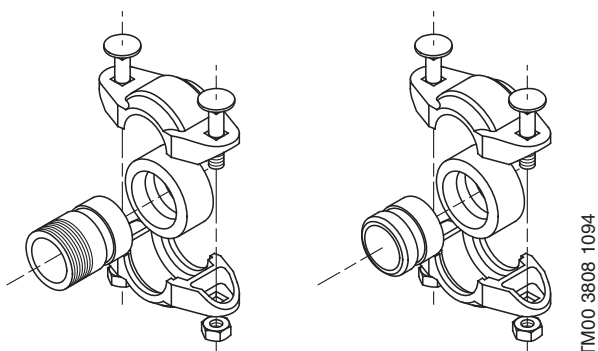
Трубные муфты

Муфты PJE

Комплект включает в себя 1 трубную муфту, 1 уплотнение, 1 штуцер, винты и гайки.

Типо- размер насоса	Соеди- нение	PN	Условный проход	№ продукта	
				EPDM	FKM (Viton)
CRT(E) 2 и	Резьбовое	80 бар	Rp 1 1/4	00415520	00415538
CRT(E) 4	Приварное	80 бар	DN 32	00415521	00415539
CRT(E) 8 и	Резьбовое	70 бар	R 2	00425935	00425951
CRT(E) 16	Приварное	70 бар	DN 50	00425934	00425952

*Для одного насоса необходимо 2 комплекта

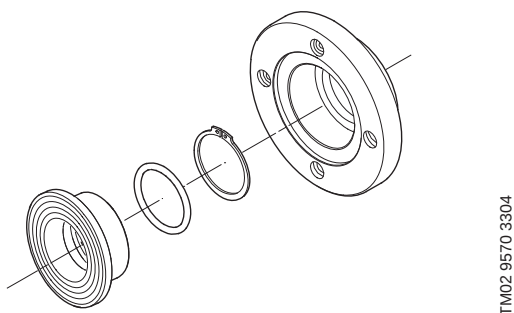


Муфта PJE

Фланцы по DIN для CRT(E)

Для подсоеди не ния на со сов пред ла га ют ся сле ду ю щие фланцы по DIN

Тип насоса	Тип соединения	Тип фланца	EPDM	FKM
CRT(E) 2	DN 32	DIN/JIS	96521134	96521135
CRT(E) 4	DN 32	DIN/JIS	96521134	96521135
CRT(E) 8	DN 40	DIN/JIS	96546697	96546699
CRT(E) 16	DN 50	DIN/JIS	96533932	96533934



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:
Астана +7(77172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73,
Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90,
Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12,
Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16,
Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12
Единый адрес: gnu@nt-rt.ru
<http://grundnasos.nt-rt.ru>